

Technische Informationen Speedmaster XL 106

Jeder spricht von Industrie 4.0 oder abgewandelt für die Druckindustrie von Druckerei 4.0. Es gilt jetzt die Chance zu nutzen und unternehmerische Visionen zu entwickeln, seine bisherigen Geschäftsmodelle zu hinterfragen und die notwendigen Veränderungsprozesse aktiv zu gestalten.

Die Speedmaster® XL 106 der drupa 2020 Generation von HEIDELBERG® ist die intelligenteste Speedmaster, die es je gab. Sie bietet Ihnen innovative Lösungen, die speziell auf die Bedürfnisse des klassischen Akzidenzdrucks wie auch komplexer Verpackungsdruck-Anwendungen zugeschnitten sind. Die Maschine gibt Ihnen somit die besten Voraussetzungen an die Hand, sich für die Zukunft neu aufzustellen.

Erleben Sie eine ungeahnte Performance. Die Effektivität der Druckproduktion (OEE) lässt sich mit Push to Stop auf ein bislang nur schwer erreichbares Niveau heben.

Das Assistenzsystem Intellistart® 3 revolutioniert Ihre Auftragswechsel durch eine umfassende, zeitoptimierte Automatisierung. Push to Stop und die Implementierung künstlicher Intelligenz bieten Ihnen eine einzigartige User Experience (UX) – autonomes und navigiertes Drucken über den gesamten Druckprozess.

Mit Intelliline werden die jeweiligen Maschinenzustände visualisiert und notwendige Bedienschritte erleichtert. Noch nie war die Maschinenbedienung so einfach – die HEIDELBERG User Experience an der Speedmaster wird Sie begeistern.

Die ultimative Speedmaster – Speedmaster XL 106.

Impressum

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfürsten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Deutschland
Telefon +49 6221 92-00
Telefax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Weitere Angaben unter:
heidelberg.com

Marken

HEIDELBERG, das HEIDELBERG Logo, Intellistart und Speedmaster sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Speedmaster XL106 finden Sie unter
heidelberg.com/emissionsangaben

Stand: März 2023



www.fsc.org
FSC® C008807

Das Zeichen für
verantwortungsvolle
Waldwirtschaft

Technische Daten Speedmaster XL 106

Bedruckstoff	
Max. Bogenformat	750 mm × 1.060 mm
Min. Bogenformat (Schöndruck)	340 mm × 480 mm
Min. Bogenformat Speedmaster XL 106-P ¹ (Schön- und Widerdruck und Schöndruck mit Option 18.000 Bg./h)	410 mm × 480 mm
Min. Bogenformat (bei Auto-Nonstop-Betrieb Ausleger)	440 mm × 600 mm
Max. Druckformat (Schöndruck)	740 mm × 1.050 mm
Max. Druckformat (Schön- und Widerdruck)	730 mm × 1.050 mm
Stärke ³ (XL 106 ohne Wendeeinrichtung, ohne Auto-Nonstop-Betrieb Ausleger)	0,03 mm – 1,00 mm
Stärke ³ (XL 106 ohne Wendeeinrichtung, mit Auto-Nonstop-Betrieb Ausleger)	0,07 mm – 1,00 mm
Stärke (XL 106-P ^{1/2} , ohne Auto-Nonstop-Betrieb Ausleger)	0,03 mm – 0,80 mm
Stärke (Speedmaster XL 106-P ^{1/2} , mit Auto-Non-Stop-Betrieb Ausleger)	0,07 mm – 0,80 mm
Greiferrand (bei Stärke < 0,8 mm)	10 mm – 12 mm
Greiferrand (bei Stärke > 0,8 mm)	11 mm – 12 mm

Maximale Druckleistung Speedmaster XL 106

Standard	18.000 Bg./h
----------	--------------

Maximale Druckleistung Speedmaster XL 106-P¹

Standard	15.000 Bg./h
Optional	18.000 Bg./h

Plattenzylinder

Einstich	0,10 mm
Abstand Plattenvorderkante zu Druckanfang	53 mm

Druckplatten

Länge × Breite	811 mm × 1.055 mm
Dicke	0,24 mm – 0,30 mm

Gummituchzylinder	
Länge × Breite Gummituch (armiert)	885 mm × 1.077 mm
Dicke Gummituch	1,95 mm
Länge × Breite Unterlagebogen	765 mm × 1.052 mm
Einstich	2,30 mm

Lacktuchzylinder

Länge × Breite Lacktuch (armiert)	828 mm × 1.072 mm
Länge × Breite Lackplatte	819 mm × 1.060 mm
Max. Lackierfläche	740 mm × 1.050 mm
Einstich	3,20 mm
Abstand Lackplattenvorderkante zu Lackieranfang	43 mm

Stapelhöhen (inkl. Stapeltisch und Stapelplatten)

Preset Plus Anleger	1.320 mm
Preset Plus Ausleger	1.295 mm
Hochgesetzte Maschine	+525 mm oder +875 mm

Beispielkonfiguration

Basis: Speedmaster XL 106-6+L mit Preset Plus Anleger und Preset Plus Ausleger mit zwei Verlängerungsmodulen	
Anzahl der Druckwerke	6
Anzahl der Lackierwerke	1
Länge	16,59 m
Breite	3,93 m
Höhe	2,08 m

¹ P steht für Maschine mit Wendeeinrichtung

² Maximale Biegesteifigkeit 130 mNm, gemessen nach DIN 53121

³ Ab 0,8 mm Bedruckstoffstärke bzw. 600 g/mm² (Biegesteifigkeit 300 N/mm) nur in Verbindung mit dem Karton-Kit

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenausstattung, Auftrag, Verbrauchsmaterialien, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.



Mehr zu den Details Ihrer Speedmaster finden Sie unter: heidelberg.com/xl106/maschinenvergleich