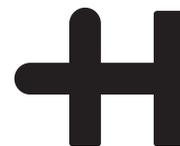


Stand: März 2020



Technische Informationen

Speedmaster CX 102

Mit der Speedmaster® CX 102 bieten wir Ihnen ein Maschinenkonzept, das die bewährte Zuverlässigkeit mit einem neuen modernen Bedienkonzept kombiniert.

Die Speedmaster CX 102 ist die universelle Schöndruckmaschine im Format 70 × 100. Ganz gleich, welche Anforderungen Ihre Kunden an Sie stellen – mit Geschwindigkeiten von bis zu 16.500 Bogen pro Stunde meistert die Maschine nahezu alle Herausforderungen im Akzidenz-, Etiketten- und Verpackungsdruck. Dank des perfekten Zusammenspiels aller Komponenten kann die Speedmaster CX 102 alle Materialien vom Dünndruckpapier bis zum biegesteifen Karton (0,03 – 1 mm) problemlos verarbeiten.

Erleben Sie eine ungeahnte Performance. Die Effektivität der Druckproduktion (OEE) lässt sich mit Push to Stop auf ein bislang nur schwer erreichbares Niveau heben. Das neue Assistenzsystem Intellistart® 3 revolutioniert Ihre Auftragswechsel durch eine umfassende, zeitoptimierte Automatisierung.

Push to Stop und die Implementierung künstlicher Intelligenz bieten Ihnen eine einzigartige User Experience (UX) – autonomes und navigiertes Drucken über den gesamten Druckprozess. Mit dem neuen Intelliline werden die jeweiligen Maschinenzustände visualisiert.

Noch nie war die Maschinenbedienung so einfach – die neue Heidelberg® User Experience an der Speedmaster der drupa 2020 Generation wird Sie begeistern.

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfürsten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Deutschland

Telefon +49 6221 92-00
Telefax +49 6221 92-6999

heidelberg.com

Marken

Heidelberg, das Heidelberg Logo, Intellistart und Speedmaster sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Speedmaster CX 102 finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Technische und sonstige Änderungen vorbehalten.



FSC
www.fsc.org

FSC® C008807

Das Zeichen für verantwortungsvolle
Waldwirtschaft



print and equipment CO₂ neutral

HEIDELBERG

www.heidelberg.com/co2 · ID1000690/100000

sappi | Magno

HEIDELBERG

Technische Daten Speedmaster CX 102

Bedruckstoff	
Max. Bogenformat	720 mm × 1.020 mm
Min. Bogenformat	340 mm × 480 mm
Max. Druckformat	710 mm × 1.020 mm
Stärke ohne Nonstop-Betrieb Ausleger	0,03 mm – 1,00 mm
Stärke bei Nonstop-Betrieb Ausleger	0,07 mm – 1,00 mm
Greiferrand (bei Stärke < 0,8 mm)	10 mm – 12 mm
Greiferrand (bei Stärke > 0,8 mm)	11 mm – 12 mm
Druckleistung	
Maximal	16.500 Bg./h
Plattenzylinder	
Einstich	0,12 mm
Abstand Plattenvorderkante zu Druckanfang	43 mm/52 mm
Druckplatten	
Länge × Breite	790 mm × 1.030 mm
Dicke	0,20 mm – 0,30 mm
Gummituchzylinder	
Länge × Breite Gummituch (armiert)	840 mm × 1.052 mm
Dicke Gummituch	1,95 mm
Einstich	2,30 mm
Länge × Breite Unterlagebogen	735 mm × 1.030 mm

Lacktuchzylinder	
Länge × Breite Lacktuch (armiert)	800 mm × 1.048 mm
Länge × Breite Lackplatte	780 mm × 1.030 mm
Max. Lackierfläche	710 mm × 1.020 mm
Einstich	3,20 mm
Abstand Lackplattenvorderkante zu Lackieranfang	43 mm

Stapelhöhen (inkl. Stapeltisch und Stapelplatten)	
Preset Plus Anleger	1.320 mm
Preset Plus Ausleger	1.295 mm
Hochgesetzte Maschine	+ 500 mm

Beispielkonfiguration	
Basis: Speedmaster CX 102-6+L mit Preset Plus Anleger und Preset Plus Ausleger mit zwei Verlängerungsmodulen	
Anzahl der Druckwerke	6
Anzahl der Lackierwerke	1
Länge	15,94 m
Breite	3,33 m
Höhe	2,15 m

Technische Daten in Abhängigkeit von Auftrag, Farbe, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.



Mehr zu den Details Ihrer Speedmaster finden Sie unter:
heidelberg.com/cx102/maschinenvergleich