HEIDELBERG

Die Peak Performance Klasse. **Speedmaster XL 75.**



Wir begleiten Sie. Auf Ihrem Weg in die digitale Zukunft.

Den entscheidenden Schritt voraus sein. Dafür steht HEIDELBERG® – seit über 160 Jahren. Und darum vertrauen Druckereien weltweit auf unsere Kompetenz und Erfahrung. Auch bei der digitalen Transformation ihres Geschäfts. Denn als verlässlicher Partner und technologischer Vorreiter schaffen wir Mehrwert: durch Drucksysteme, die mit Push to Stop® autonom bei höchster Qualität fertigen, und durch datengestützte Services, die den Weg zum Smart Print Shop ebnen – der digital vernetzten, intelligenten und hoch automatisierten Druckerei von morgen. Für bessere Entscheidungen, höhere Produktivität und mehr Effizienz.

Den Grundstein dazu haben wir bereits vor Jahren gelegt: mit der Online-Anbindung der Druckmaschinen und Auswertung der Daten zur Steigerung von Performance und Verfügbarkeit. Heute bieten wir Ihnen ein ganzes Ökosystem zur Digitalisierung der Wertschöpfung in Druckereien. Sie profitieren von intelligenten Services wie vorausschauender Wartung, aber auch von zukunftsweisenden Geschäftsmodellen wie Pay-per-Outcome: HEIDELBERG stellt Maschinen, Software, Verbrauchsmaterialien und Services. Sie bezahlen für die Anzahl der bedruckten Bogen und damit für eine "Produktivität nach Bedarf", die sich flexibel an Ihre Nachfrage anpassen lässt. Wir nennen das "Simply Smart".



Inhalt

04

Speedmaster XL 75

06

Die Optimierung der OEE steigert die Wirtschaftlichkeit

08

Die HEIDELBERG User Experience an der Speedmaster

09

Die Fakten auf einen Blick

14

Produktivität bei kleinen Auflagen

15

Immer die passende Lösung

16

Peak Performance UV-Lösungen

18

10 klare Vorteile

19

Ihr Dialog mit HEIDELBERG



Die Erfolgreiche. **Speedmaster XL 75.**

Die Speedmaster® XL 75 ist mit ihrem modernen Design auf eine ergonomische Bedienung und Ihre Bedürfnisse ausgerichtet. Mit dieser zukunftsorientierten Maschine im Formatbereich 50×70 profitieren Sie von hoher Effizienz, Produktivität und einfacher Bedienbarkeit.

Erleben Sie eine ungeahnte Performance. Die Effektivität der Druckproduktion (OEE) lässt sich mit Push to Stop auf ein bislang nur schwer erreichbares Niveau heben. Assistenzsysteme revolutionieren Ihre Auftragswechsel durch eine umfassende, zeitoptimierte Automatisierung.

Push to Stop und die Implementierung künstlicher Intelligenz bieten Ihnen eine einzigartige User Experience (UX) – autonomes und navigiertes Drucken über den gesamten Druckprozess hinweg. Mit Intelliline werden die jeweiligen Maschinenzustände visualisiert. Noch nie war die Maschinenbedienung so einfach – die HEIDELBERG User Experience an der Speedmaster wird Sie begeistern.

Für die anspruchsvollsten Anforderungen im Akzidenz-, Etiketten- und Verpackungsdruck bietet Ihnen die Speedmaster XL 75 höchste Flexibilität durch umfassende Konfigurationsmöglichkeiten. Das Ergebnis ist eine Maschine, die sich an wechselnde Marktanforderungen anpasst. Beste Qualität bei maximaler Verfügbarkeit, darauf können Sie sich verlassen.

Speedmaster XL 75 – einfach erfolgreich.

Mehr Erfolg im Markt für kleine und große Druckbetriebe.

Die Optimierung der OEE steigert die Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktion.

Mit der Speedmaster bietet Ihnen HEIDELBERG die automatisierteste und intelligenteste Speedmaster aller Zeiten. Die smarten Maschinen der Baureihe nutzen das immense Spektrum digitaler Möglichkeiten für herausragende Produktivität und eine deutlich gesteigerte Overall Equipment Effectiveness (OEE). Der klare Fokus auf die bedienerunabhängige Performance an der Speedmaster hebt die Push to Stop Philosophie von HEIDELBERG auf ein neues Level.

Von der smarten Druckmaschine über den Smart Printshop zur smarten Druckindustrie

Die Digitalisierung verändert die Druckindustrie. HEIDELBERG nutzt konsequent die weitreichenden Optimierungspotenziale digitaler Technologien bei der Weiterentwicklung seiner Speedmaster Baureihen mit dem Ziel der smarten Integration innerhalb der Druckerei und als Teil einer smarten Druckindustrie, in der alle Beteiligten – Printbuyer, Kreative, Druckbetriebe, Dienstleister und Lieferanten – miteinander vernetzt sind.

Die Zukunft industriellen Druckens

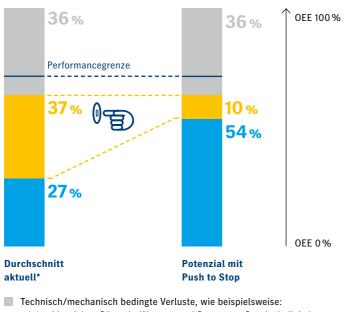
Die integrierte Kommunikation entlang der gesamten Prozesskette, gepaart mit intelligenter Automation – das ist die Zukunft der modernen Druckproduktion, ganz gleich ob es sich um kleinere Betriebe oder große industrielle Druckunternehmen handelt. Eine intelligente Produktion reduziert Komplexität und beschleunigt Prozesse autonom. Der Schlüssel dazu ist die digitale Vernetzung durch den Prinect® Workflow..

OEE - die Kennzahl der Produktivität

Die Overall Equipment Effectiveness ist eine wichtige Kennzahl zur Beurteilung, wie effektiv eine Produktionsanlage in der Praxis betrieben wird. Sie ist das Produkt der Faktoren Verfügbarkeit, Leistung und Qualität. Über alle Formatklassen hinweg liegt die mittlere OEE aktuell bei ca. 20 Prozent, und selbst bei der Speedmaster XL 106 der Push to Stop Generation ergeben sich bei durchschnittlich 27 Prozent OEE noch deutliche Verbesserungspotenziale, denn die realistisch erreichbare OEE liegt deutlich darüber. Dies belegen Speedmaster, die mit einer OEE von 50 Prozent und höher produzieren. In den kommenden Jahren wird eine Verdopplung der mittleren Produktivität erwartet. Mit bis zu 90 Millionen gedruckten Bogen im Jahr zeigen erste Speedmaster Nutzer schon heute, was möglich ist.

Steigerung der Overall Equipment Effectiveness (OEE)

Signifikante Reduzierung der prozess- und bedienerabhängigen Ausfallzeiten durch Push to Stop.



- Technisch/mechanisch bedingte Verluste, wie beispielsweise: minimal benötigte Rüstzeit, Wartung und Reparatur, Geschwindigkeitsverlust etc.
- Overall Equipment
 Effectiveness
 (OEE)
- Prozess- und bedienerabhängige Verluste
- Realistische Leistungsgrenze der Maschine
- * OEE-Analyse 2020 am Beispiel einer Speedmaster XL 106 bei einer Auflage von 4.600 Bogen

Speedmaster: klarer Fokus auf bedienerunabhängige Leistung durch intelligente Automation.

- Automatisierungslücken schließen
- Intelligente Assistenten für navigiertes Drucken
- Digitale Integration und Nutzung digitaler Daten
- Potenziale der KI sorgen für optimale Ressourcennutzung und höchst effektive Produktion

Potenziale nutzen: der gelbe Balken im Fokus

Um die OEE der Maschinen zu verbessern, müssen vorhandene Verbesserungspotenziale aktiviert werden. Etwa die eine Hälfte dieser Potenziale ist technisch bedingt (Grafik grauer Balken). Technische Verbesserungen führen jedoch nicht zwangsläufig zum Erfolg – eben nur dann, wenn gleichzeitig die organisatorischen Themen verbessert werden. Die andere Hälfte der Potenziale bezieht sich auf Prozesse und Bediener (Grafik gelber Balken). Genau hierauf konzentrieren sich die Aktivitäten von HEIDELBERG.

Prozessverbesserungen und bedienerunabhängige Lösungen durch Push to Stop wirken direkt auf die OEE

Verbesserungen, die auf den gelben Balken einwirken, sich also auf die Prozesse und die Bediener fokussieren, haben einen direkten Einfluss auf die OEE. Genau dort liegen die größten auszuschöpfenden Potenziale. Mit Push to Stop, umfänglicher Prozessautomatisierung und intelligenten Assistenzsystemen ermöglicht die Speedmaster ein noch umfassenderes navigiertes und autonomes Drucken.

Die Intelligenz der Maschine minimiert den Einfluss des Bedieners auf die Performance. Die Produktivität steigt, Prozesse werden beschleunigt, planbar und reproduzierbar. Der Bediener wird an einem modernen und attraktiven Arbeitsplatz durch die Prozesse navigiert und kann so den immens gestiegenen täglichen Anforderungen standhalten. Push to Stop auf einem neuen Level – für eine optimierte Overall Equipment Effectiveness an allen Speedmaster Modellen.

Noch nie war Drucken so einfach. Die HEIDELBERG User Experience.

Tauchen Sie ein in die Welt der HEIDELBERG User Experience (UX): Durchdacht und so einleuchtend wie nie zuvor setzt sie neue Maßstäbe für das Nutzererlebnis an der Speedmaster. Das Prinect Press® Center XL 3 mit dem Speedmaster Operating System macht die Bedienung durch einzigartige Navigation und Assistenzsysteme einfacher und sorgt somit für planbare Ergebnisse und gesteigerte Performance.



Ein klarer Blick für Qualität und Präzision

HEIDELBERG UX ist die ganzheitliche und intuitive Bedienung aller HEIDELBERG Touch Points. Intelligente Assistenten und eine einheitliche Bedienerführung reduzieren die Komplexität und vereinfachen Produktionsprozesse.

Sie als Anwender stehen im Mittelpunkt

Das Speedmaster Operating System mit der intuitiven Touchbedienung macht die komfortable Steuerung der Speedmaster zum Erlebnis. Einstellungen können mit einem Klick aufgerufen, die skalierbare Bedienung kann je nach Anforderungsprofil flexibel angepasst werden. Intuitive Bedienerführung, innovative Gestensteuerung und integrierte Hilfefunktionen vermeiden langes Suchen.

Mit dem Speedmaster Operating System nutzen Sie alle Funktionen Ihrer Maschine – schnell, einfach und navigiert.

Die intelligenteste Speedmaster aller Zeiten

Integrierte Assistenzsysteme erleichtern Ihnen das Arbeiten. Sie übernehmen Routineaufgaben und sorgen für wiederholbare Ergebnisse.

Push to Stop – zuverlässige Performance durch einzigartige Navigation und Automation

An allen Speedmaster Maschinen ist navigiertes Drucken mit Push to Stop möglich. Hierbei definiert Intellistart® alle für den Auftragswechsel notwendigen Arbeitsschritte ganz ohne einen Bedienereingriff und schafft maximale Transparenz bei laufenden sowie anstehenden Prozessen. Intelliguide® simuliert live den zeitoptimierten Ablauf und enthält, falls erforderlich, auch die manuell auszuführenden Arbeitsschritte.

Alles auf einen Blick

Der Wallscreen XL komplettiert die einzigartige Navigation des Bedieners für höchste Performance-Ansprüche. Intellirun, die dynamische Produktionsansicht, zeigt dem



Modernes Arbeitsumfeld am Prinect Press Center XL 3 mit Wallscreen und Multi-Touchscreen für eine optimale Bogenabstimmung.



Intelliline bietet an der Maschine eine einzigartige Unterstützung und Transparenz und navigiert Sie durch eventuell notwendige manuelle Arbeitsschritte.

Bediener vollautomatisch die richtige Anzeige zur richtigen Zeit und gibt intelligente Hinweise zum aktuellen Produktionsstatus. Somit unterstützt Intellirun Sie nicht nur während des automatisierten Auftragswechsels, sondern auch über die gesamte Produktion hinweg. Alle Produktionsschritte werden durch eine aktuelle Gesamtansicht unterstützt. Wichtige Auftragsinformationen für eine optimale Integration des Helfers sind auch am Anlegerdisplay sichtbar.

Die **LED-Navigationsunterstützung Intelliline** weitet diese Logik auf die Maschine aus. Die daraus resultierende Erweiterung der Prozessanzeige Intelliguide, Intellistart 3 und Intellirun stellt an allen Druck-, Lackier- und Trockenwerken auf der Bedien- und Antriebsseite jederzeit den Zustand des jeweiligen Werks farblich dar. Sie haben immer alles im Blick und werden auf notwendige Eingriffe hingewiesen.

Das Ergebnis: Eine neue Ära des navigierten und autonomen Druckens mit Push to Stop. Produktivität ohne Unterbrechungen mit dem vollautomatischen Auftragswechsel – vom letzten bis zum ersten Gutbogen und dem Start der Produktion.

Perfektes Daten- und Farbmanagement mit Prinect

Das Prinect Press Center XL 3 verbindet die Druckmaschine mit dem Prinect Workflow der Druckerei. Auftragsdaten werden übernommen und können auch in einer automatisch definierten Reihenfolge bereitgestellt werden. Die Produktionsdaten werden vollautomatisch zurückgesendet. Dadurch profitieren Sie von einem perfekten Datenmanagement, einzigartigen Voreinstellungen, aktuellen Produktionsdaten und aussagekräftigen Reports.

Das Inline Farbmesssystem Prinect Inpress Control 3 steht für hohe Produktivität. Das leistungsstarke Prinect® AxisControl® als das schnellste Spektralmessgerät seiner Klasse, sichert eine hohe Qualität. Alle Farbmesssysteme sind perfekt in den Workflow integriert. Die Farbbibliothek liefert mit jedem Auftrag die Referenzwerte für die Farbsteuerung und dient gleichzeitig als Grundlage für die Farbreports.

Die flexible Webapplikation **Press Center Mobile** liefert Ihnen eine schnelle Übersicht aller Speedmaster Maschinen. Alle relevanten Informationen sind mobil und in Echtzeit verfügbar. Der Production Screen visualisiert wichtige Produktions- und Prozessdaten und optimiert so die Abläufe in Ihrer Druckerei.

Einfach – schnell – sicher: die HEIDELBERG UX an der Speedmaster XL 75

Erleben Sie die HEIDELBERG UX an der Speedmaster XL 75. Bei der Bedienung jeder einzelnen Komponente erfahren Sie das Peak Performance Konzept. Vom durchgängig ergonomischen Aufbau über die richtungsweisenden Touchscreen-Bedienstellen, die einfache Handhabung der Wascheinrichtungen bis hin zu der einmaligen Preset-Funktionalität stellt die Speedmaster XL 75 ein einmaliges Nutzererlebnis dar.

Entscheidende Eigenschaften. Die Fakten auf einen Blick.



Highlights:

- Hochleistungsleitstand Prinect Press Center XL 3 mit innovativer, prozessorientierter Bedienerführung Intellistart 3.
- Intellistart 3, das prozess- und auftragsorientierte Assistenzsystem zur effizienten Auftragsvorbereitung und automatischen Generierung zeitoptimierter Auftragswechselprogramme.
- Hohe Flexibilität für ein breites Bedruckstoffspektrum von 0,03 bis 0,8 mm. Für Sonderanwendungen steht eine maximale Bedruckstoffstärke von bis zu 1,0 mm zur Verfügung. Unterschiedlichste Bedruckstoffe wie metallkaschierte Materialien, Folien, Etiketten und Kartonagen können verarbeitet werden.
- Mittels Preset-Werten stellt sich der gesamte Bogentransfer auf den Bedruckstoff ein und ermöglicht schnelles Einrichten, hohe Fortdruckgeschwindigkeiten und eine sichere kontinuierliche Produktion.
- · AirTransfer System für Schöndruckmaschinen und variables AirTransfer System für Wendemaschinen sorgen für einen perfekten, berührungsfreien Bogenlauf.

- Kürzere Rüstzeiten durch den vollautomatischen Plattenwechsel mit AutoPlate Pro und AutoPlate XL. Präzise Plattenzuführung und -erkennung ermöglichen ein exaktes, schnelles Register. Der Bediener kann während des Plattenwechsels andere Tätigkeiten ausführen.
- Spektralfotometrisches Inline-Farbmesssystem Prinect Inpress Control 3 misst und regelt automatisch Farbe und Passer bei laufender Maschine und bei jeder Geschwindigkeit.
- Wascheinrichtungen für Farbwerk, Gummituch- und Druckzylinder für beste Waschergebnisse. Der Wash Assistant ermittelt dabei das optimale Waschprogramm für kurzes und effektives Waschen.
- Auto Protect versorgt vollautomatisch nicht genutzte Druckwerke mit Walzenschutzflüssigkeit und schützt die Walzen nachhaltig.
- Zeit- und Kostenersparnis durch Produktionsgeschwindigkeiten von bis zu 16.500 bzw. 18.000 Bogen pro
 Stunde bei Schöndruckmaschinen stellen eine schnelle
 Auftragsabwicklung auch bei höheren Auflagen sicher.
 Sonderzubehöre ermöglichen es, hohe Druckgeschwindigkeiten auch bei schwierigen Bedruckstoffen besser zu erreichen.

Die Speedmaster XL 75 setzt Maßstäbe in ihrer Formatklasse. Die HEIDELBERG User Experience begeistert durch eine einzigartige Navigation und umfangreiche Assistenzsysteme. Die innovative Technologie der Speedmaster bietet Ihnen einen hohen Automatisierungsgrad, beste Ergonomie, einfache Bedienung, kurze Rüstzeiten und stabile Prozesse. Drucken, so einfach wie nie zuvor.



- Die vollautomatisch umstellbare Wendeeinrichtung sichert einen präzisen Wendepasser und eine schonende Führung des Bogens bei einer maximalen Geschwindigkeit von bis zu 15.000 Bogen pro Stunde.
- Das Lackierwerk mit Kammerrakelsystem stellt einen gleichmäßigen Lackauftrag sicher. Für reduzierte Rüstzeiten sorgt der automatisierte Lackplatten- und Lacktuchwechsel.
- Die Saphira® Anilox-Walzen, eigengefertigt im patentierten PLP Pulslaserverfahren, sorgen für einen homogenen Lackauftrag bei gleichzeitig geringem Lackverbrauch.
- Mit der DryStar® Trocknertechnologie steht für jede Anwendung der richtige Trockner zur Verfügung.
 Schnelle Weiterverarbeitung und Spezialanwendungen sorgen für eine Differenzierung und eine Erweiterung des Einsatzspektrums.
- Das presetfähige Ablageluftsystem mit Wabengitter stellt eine optimale Verteilung der Luftströme und eine exakte Ablage unterschiedlichster Materialien sicher.
- Das modulare Maschinenkonzept ermöglicht eine flexible Kombination von Lackier-, Druck- und Wendewerken zur wirtschaftlichen Inline-Produktion bis hin zu komplexen Anwendungen.

- Der große Zylinderdurchmesser und die stabile, ergonomische Konstruktion der Maschine erzielen ein Höchstmaß an Laufruhe und Bedienfreundlichkeit.
- · Das Karton-Kit erlaubt die stabile Produktion von Kartonagen selbst bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten.
- → Mehr zu technischen Daten und Fakten finden Sie hier: heidelberg.com/xl75/ technische-daten
- heidelberg.com/xl75-anicolor/technische-daten

Prinect Workflow.

Einer für alles.

Prinect Business und Prinect Production binden alle Schritte der Druckproduktion in einen durchgängigen Prozess ein: von Kalkulation über die Produktion in Pre-, Press und Postpress bis zur Rechnungsstellung. Weniger Komplexität, mehr Gewinn: Bei Prinect nutzen Sie alle Workflflow-Funktionen, zahlen aber nicht für einzelne Lizenzen, sondern nur für das tatsächlich produzierte Volumen.





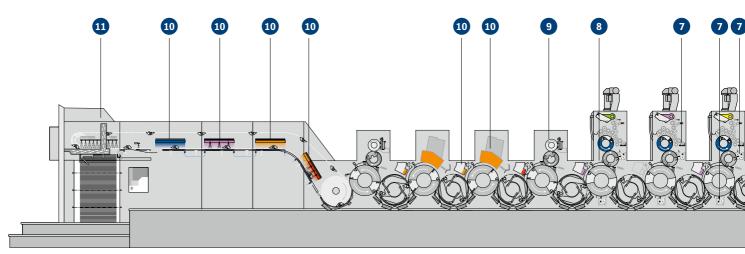
Perfekte Stapel durch den Preset Plus Ausleger sorgen für eine reibungslose Weiterverarbeitung.



Das Lackierwerk ermöglicht hervorragende Lackier- und Trockenergebnisse, selbst bei höchsten Geschwindigkeiten.



Eine stabile Färbung während der kompletten Auflage ermöglicht das Farb- und Feuchtwerk.



Speedmaster XL 75-8-P+LYYL mit FoilStar. Bei der dargestellten Maschine handelt es sich um eine Beispielkonfiguration. Einige der genannten Ausstattungsmerkmale sind optional verfügbar.

Preset Plus Anleger

 Der Preset Plus Anleger übernimmt beim Materialwechsel alle relevanten Format- und Lufteinstellungen für kürzeste Rüstzeiten sowie einen stabilen Bogenlauf.

2 Kalttransfermodul

 Der FoilStar® bietet metallische Inline-Veredelungen über zwei Offsetwerke.

3 Wendeeinrichtung

- Die vollautomatisch umstellbare Wendeeinrichtung sichert einen präzisen Wendepasser und eine schonende Führung des Bogens über ein breites Bedruckstoffspektrum von Dünndruckmaterial bis zu Bedruckstoffstärken von 0.8 Millimater
- Das variable AirTransfer System mit dynamischer Bogenabstandsregelung sorgt für einen berührungsfreien, kennliniengesteuerten Bogenlauf und damit für exzellente Druckqualität im Schön- und Widerdruck.
- Die Zylindermäntel PerfectJacket® und TransferJacket sichern beste Druckqualität im Schön- und Widerdruck.

4 Farb- und Feuchtwerk

- Das Farb- und Feuchtwerk ist reaktionsschnell, farbstabil und gestattet einen schnellen Farbwechsel. Relevante Funktionen sind fernbedienbar, inklusive der Kurzfarbflussschaltung bei geringer Farbabnahme.
- Präzise Voreinstellung des Farbprofils ermöglicht einen schnellen Produktionsstart. Color Assistant Pro steht für eine vollautomatische sowie kontinuierliche Optimierung der Farbvoreinstellung und eine präzise Farbdosierung.
- Die Variofunktion vermeidet Butzen im Fortdruck.

5 Plattenwechselsystem

 AutoPlate Pro und AutoPlate XL sorgen für einen präzisen und schnellen Plattenwechsel.

6 Bogenlauf

 Das AirTransfer System mit Venturidüsen-Technologie stellt einen kontaktfreien und schonenden Bogenlauf sicher.

Wascheinrichtungen

- Programmgesteuerte Tuchwascheinrichtungen für Gummituch und Druckzylinder mit herausragend kurzen Waschzeiten bei gleichzeitig hervorragenden Waschergebnissen.
- Wash Assistant ermöglicht die automatische Auswahl des optimalen Waschprogramms für Farbwerk, Gummituch und Druckzylinder auf Basis des Verschmutzungsgrades.



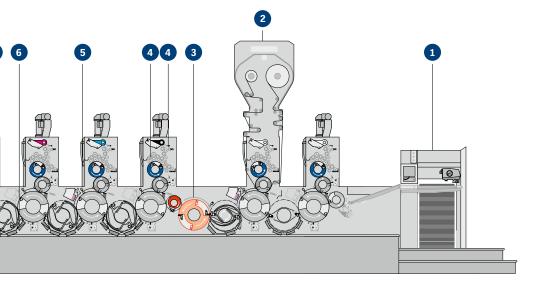
Der perfekte Bogenlauf sichert Peak Performance vom Anleger bis zum Ausleger.



Vollautomatischer Plattenwechsel mit AutoPlate Pro oder AutoPlate XL.



Vollautomatische Umstellung des Preset Plus Anlegers sorgt für schnellste Materialwechsel.





Push to StopDer Schlüssel zum
Smart Print Shop.

8 Prinect Inpress Control 3

• Das integrierte Messsystem misst und regelt Register und Farbe inline während der Produktion und reduziert so Einrichtezeiten und Makulatur.

9 Lackierwerk

- Das Lackierwerk mit Kammerrakelsystem und unterschiedlichen Lackversorgungs- und Rasterwalzenausstattungen ermöglicht hervorragende Lackierergebnisse für verschiedenste Anwendungen.
- Der automatisierte Lackplattenwechsel sorgt für einen einfachen und schnellen Lackplatten- und Lacktuchwechsel.
- Der einfache Rasterwalzen- und Lackwechsel erhöht zusätzlich die Flexibilität.

10 Trocknersysteme

- Trockenwerke und Zwischendecktrockner erlauben eine flexible Trocknung nach den Druck- oder Lackierwerken.
- Die unterschiedlichen DryStar Trocknungssysteme sind optimal auf den Bogenlauf abgestimmt und sorgen für beste Trocknungsergebnisse.
- · Werkzeugloser Ausbau der Trocknersysteme für gute Zugänglichkeit.

11 Preset Plus Ausleger

- Der Preset Plus Ausleger ermöglicht eine kantengenaue Stapelbildung.
 Alle Einstellungen erfolgen hier automatisch durch die Übernahme der Voreinstelldaten.
- Die dynamische Bogenbremse legt sicher und kontrolliert auch kritische Materialien auf dem Stapel ab.
- Mehr zu den Details Ihrer Speedmaster finden Sie hier: heidelberg.com/de/xl75
- heidelberg.com/de/xl75-anicolor

HEIDELBERG Verträge.

Vertragspakete, so individuell wie Ihre Anforderungen.

Sie profitieren von einer Kombination aus den besten Produkten von HEIDELBERG. Unsere Lifecycle und Subscription Pakete unterstützen Sie dabei, Ihre Maschinen bestmöglich zu betreiben.



Speedmaster XL 75 Anicolor 2.

Produktivität bei kleinen Auflagen.

Um Ihnen speziell bei kleinen Auflagen eine hohe Produktivität zu sichern, gibt es die Speedmaster XL 75 mit dem zonenlosen Kurzfarbwerk Anicolor 2 – für eine schnelle und wirtschaftliche Produktion in 100 Prozent Offsetqualität.



Die Anicolor 2 Technologie

Das Farbwerk der Speedmaster XL 75 Anicolor® 2 besteht aus einer eintourigen Rasterwalze mit Farbkammerrakel. Die Farbe wird von der Rasterwalze über eine Farbauftragwalze auf die Druckplatte übertragen. Durch Temperaturanpassung sowie Zuschaltung des Anicolor Boosters kann die Farbdichte stark verändert und auf unterschiedlichste Bedruckstoffe und Sonderfarben angepasst werden. Dabei ermöglichen Saphira Anilox-Walzen, die nach dem Pulslaserverfahren hergestellt werden, herausragende Druckqualität.

Wirtschaftlich schon bei kleinen Auflagen

Mit der Speedmaster XL 75 Anicolor 2 können Sie kleinste Auflagen wirtschaftlich produzieren. Durch die schnelle und konstante Farbgebung sind Druckaufträge schon nach wenigen Bogen bereit für den Auflagendruck. Bei steigenden Auflagen profitieren Sie von den Vorteilen der Offsettechnologie.

Vorteile auf einen Blick

- · Wirtschaftliche Produktion von Kleinstauflagen
- · Kürzeste Rüstzeiten
- · Kosteneinsparungen durch geringste Makulatur
- Hohe Standardisierung und Automatisierung des Druckprozesses
- · Schnelle, gleichmäßige Einfärbung und hohe Fortdruckstabilität
- · Hohe Bedruckstoffvielfalt
- Druck von Sonderfarben, metallischen Farben und UV- oder Speziallacken

Marktspezifische Lösungen

Ein großes Einsatzgebiet von Anicolor 2 ist der Akzidenzdruck. Hier ist die Technologie Anicolor die optimale Lösung, um Kleinstauflagen schnell und wirtschaftlich zu produzieren.

Im Etiketten- und Verpackungsdruck (z.B. im Pharma- oder Kosmetikbereich) eröffnet Ihnen Anicolor 2 riesige Einsparpotenziale beim Druck kleinster Auflagen. Sonderfarben können extrem schnell gewechselt oder durch den Prinect Multicolor Workflow simuliert werden.

Konfiguriert für Ihre Anforderungen. Immer die passende Lösung.

Ob beim Druck hochwertiger Akzidenzen, Verpackungen oder Etiketten – mit der Speedmaster XL 75 sind Sie flexibel. Die Vielzahl von Konfigurationsmöglichkeiten und die HEIDELBERG User Experience machen es Ihnen so einfach wie nie, die anspruchsvollsten Anforderungen Ihrer Kunden optimal zu erfüllen.





Akzidenzdruck

Der klassische Akzidenzdruck weist ein breites Produktspektrum bei kleinen und mittleren Auflagen auf. Vorwiegend mittelständische Druckereien begegnen diesen Herausforderungen mit einer speziell auf die Auftragsstruktur abgestimmten Speedmaster XL 75. Gerade Allrounder profitieren von der Flexibilität der Maschine durch ihr breites Bedruckstoffspektrum mit Stärken von bis zu 0,8 Millimeter auch im Wendebetrieb. Lackanwendungen ermöglichen eine schnelle Trocknung und Sondereffekte.

Verpackungsdruck

Hochwertige Verpackungen für Kosmetik und Pharma werden zu einem großen Teil im Format 50×70 produziert – speziell kleine Verpackungs- und Losgrößen. Von Speedmaster XL 75 Vierfarben bis hin zu Maschinen mit 15 Werken – mit UV-Ausstattung und Doppellack – sind unterschiedlichste Konfigurationen im Einsatz. Diese erzielen einen hohen Veredelungsgrad.

Etikettendruck

Der Druck hochwertiger Etiketten stellt ganz besondere Anforderungen an die Maschine. Meist werden hierbei dünne Bedruckstoffe verarbeitet. Zudem werden bei Wein-, Sekt-, Spirituosen- und Bieretiketten häufig glänzende und metallische Effekte gefordert. Mit dem Antistatikpaket StaticStar® Advanced und dem Folienpaket verarbeiten Sie dünne Materialien und Folien ohne Probleme. Glänzende Effekte erzielen Sie inline mit dem Kalttransfermodul FoilStar und UV-Lack.

Spezialanwendungen

Die Speedmaster XL 75 ist auch eine Maschine für besonders anspruchsvolle Aufgaben. Nicht nur Plastikkarten wie Clubkarten oder beispielsweise Pflanzenstecker sind wirtschaftlich produzierbar. Auch in sensiblen Bereichen wie dem Sicherheitsdruck zeigt die High-End-Maschine ihre Stärken, beispielsweise bei der Produktion von Personalausweisen oder Scheckkarten. Hier können mit dem Iris-Farbkasten gleichzeitig mehrere Farben in einem Farbkasten verwendet und übergangslose Farbverläufe gedruckt werden.

Für glänzend schnelle Aufträge. Peak Performance UV-Lösungen.

Die Ausstattung Ihrer Speedmaster XL 75 mit verschiedenen UV-Systemen erweitert Ihre Möglichkeiten in Bezug auf Ihr Angebotsspektrum und die Performance der Maschine. Sie sind flexibler bei der Wahl des Bedruckstoffs und können Ihren Kunden eine höhere Bandbreite an Spezialeffekten anbieten und so lukrative Aufträge ins Haus holen.

Einsatzsspektrum ausbauen

Ihren Kunden können Sie die ganze Bandbreite an Spezialeffekten wie Matt-Glanz-Effekte, Perlglanz, Metallic etc. anbieten und gleichzeitig reduzieren Sie die Durchlaufzeiten in Ihrer Druckerei. Darüber hinaus erhöhen Sie die Auswahl an Bedruckstoffen, da auch Kunststoffe und Naturpapiere verarbeitet werden können.

In Zeiten von kleinen Auflagen und schnellen Lieferzeiten ist der sofort trockene Bogen, der umgehend weiterverarbeitet werden kann, speziell für Akzidenzdruckereien und Web-to-Print-Anbieter ein großer Pluspunkt.

Mit voller Flexibilität Energie sparen

Die UV-Anlage ist voll in das Bedienkonzept der Maschine integriert und präzise auf die Leistungsmerkmale der Maschine abgestimmt. Egal ob Lampen- oder Diodentechnologie, Sie erreichen so effizienteste Energienutzung und volle Flexibilität durch frei wählbare Positionen der Zwischendecktrockner. Werkzeugfreier Tausch der Trocknereinschübe verkürzt die Rüstzeiten bei Auftragswechseln. Auch Mischbetriebsanwendungen sind mit beiden Technologien möglich und sind eine weitere Option, Ihr Anwendungsspektrum voll auszubauen.

DryStar UV

Verpackungs-, Etiketten- und Sicherheitsdrucker produzieren mit diesem System die volle Bandbreite an Effekten bei extrem hoher Bedruckstoffvielfalt.

DryStar LE UV

Der mit einer LE UV-Anlage produzierte Bogen ist sofort trocken und steht direkt für die Weiterverarbeitung zur Verfügung. Diese Technologie erleichtert speziell Akzidenzdruckereien, kleine Auflagen mit kurzen Lieferzeiten schnell und effizient abzuwickeln. Zusätzlich besteht die Möglichkeit, im Vergleich zu konventioneller Produktion, das Bedruckstoffspektrum zu erweitern und zusätzliche Effekte anzubieten.

Bei DryStar UV und DryStar LE UV reduzieren Sie mit der Software Instant Start Wartezeiten bei Auftragswechseln. Für beide Technologien wurde die Lampen-, Reflektorund Shuttertechnologie auf die optimale Ausnutzung der eingesetzten Energie ausgelegt. Sie profitieren dadurch von längerer Lebensdauer der Lampen und reduziertem Energieverbrauch in Stand-by-Zeiten.



DryStar LED Pro

Mit DryStar LED Pro wurde die Leistung der LED-Trocknung weiter gesteigert und die Handhabung noch einmal optimiert. Durch die präzise Fokussierung des Lichts und den optimalen Abstand zum Bogenlauf erreichen Sie einen perfekt getrockneten Bogen. Höchste Energieeffizienz ohne Strahlungswärme in der Maschine liefert stabile Produktionsbedingungen bei geringen Kosten.

Dank des Instant-On/Off-Systems wird im Stand-by-Modus (Rüstzeiten, Waschzeiten) kein Strom verbraucht. Eine weitere Minimierung des Stromverbrauchs erfolgt durch die Taktung der Dioden bezogen auf die Formatlänge. Mit dem einzigartigen Auto Format Setting werden nur die Dioden aktiviert, die tatsächlich für die Formatbreite benötigt werden.

Das durchdachte Temperatur- und Powermanagement ist ein Garant für lange Lebensdauer – selbst nach bis zu 20.000 Stunden Produktionszeit.

Mehr zur DryStar Trocknertechnologie finden Sie hier: heidelberg.com/de/starsystem

Führend im Druckprozess. 10 klare Vorteile.

Produktivität



1.500

Bogen mehr pro Stunde

durch Geschwindigkeitserhöhung auf 16.500 Bogen pro Stunde bei Schöndruckmaschinen.

Autonomes Drucken vom letzten bis zum ersten Gutbogen, vollautomatisierter Auftragswechsel – in unter **5 Minuten**.

Verbesserung der OEE

durch Reduktion von prozess- und bedienerabhängigen Ausfallzeiten – bedienerunabhängige Leistung durch intelligente Automation.

Rüsten

O Min.

zusätzliche Rüstzeit durch vollautomatische Preset-Funktionalität beim Bedruckstoff- und Formatwechsel.



Einsparungen von bis zu

100 Std.

pro Jahr – Auswahl des bestgeeigneten Waschprogramms durch den **Wash Assistant.**

2 Min.

für den vollautomatischen, simultanen Plattenwechsel an einer **Speedmaster XL 75-8-P+L** mit AutoPlate XL.

Bedienerfreundlichkeit

Auto Protect

O Aufwand

Vollautomatisches Auftragen von Saphira Walzenschutzliquid – im Intellistart Prozess.

In **5 Minuten** alle Walzeneinstellungen pro Druckwerk überprüft und **20 Minuten** pro Justage-Zyklus eingespart mit Roller Check Assistant.

□ 1Klick

Die HEIDELBERG User Experience. Das ganzheitliche Speedmaster Operating System mit intuitivem Bedienkonzept –

Intellistart 3.

Ergonomisches Design für ideale Zugänglichkeit und beste Bedienfreundlichkeit.

Einfach Kontakt aufnehmen. Ihr Dialog mit HEIDELBERG.



Hat Sie diese Broschüre inspiriert? Das hoffen wir. Denn unser Ziel ist es, Sie künftig noch erfolgreicher zu machen. Sprechen Sie uns deshalb bitte einfach mit Fragen und Anregungen an. Wir sind nur eine E-Mail oder einen Telefonanruf entfernt.

Wir freuen uns auf den Austausch mit Ihnen!

Neugierig oder konkrete Fragen? Schreiben Sie uns eine E-Mail mit Ihren Fragen, Wünschen oder Kommentaren an

info@heidelberg.com

oder über unser Kontaktformular.

• heidelberg.com/info

Sie telefonieren lieber? Ihr lokaler Ansprechpartner freut sich auf Ihren Anruf. Die Telefonnummer finden Sie auf Ihrer Landesseite.

heidelberg.com/contact



Ihr direkter Zugang zur digitalen Welt von HEIDELBERG, der Newsletter-Anmeldung, unseren internationalen Vertriebsgesellschaften und Social-Media-Kanälen. Scannen Sie einfach den QR-Code mit Ihrem Smartphone. heidelberg.com/dialog

Impressum

Heidelberger Druckmaschinen AG Kurfürsten-Anlage 52 – 60 69115 Heidelberg Deutschland Telefon +49 6221 92-00 Telefax +49 6221 92-6999 contact@heidelberg.com Weitere Angaben unter: heidelberg.com

Produktionshinweis

Bildnachweis: Heidelberger Druckmaschinen AG

Druckplatten: Suprasetter Druck: Speedmaster Finishing: Stahlfolder Consumables: Saphira

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

HEIDELBERG, das HEIDELBERG Logo, Anicolor,
AxisControl, DryStar, FoilStar, Intelliguide, Intellistart,
PerfectJacket, Prinect, Prinect Press Center XL 3,
Push to Stop, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder, StaticStar
und Suprasetter sind eingetragene Marken der Firma
Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen
Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind
Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Speedmaster XL 75 finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Haftung für Inhalte

Die Inhalte dieser Broschüre wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Genauigkeit der Angaben wird keine Haftung oder Gewähr übernommen. Die in der Broschüre angegebenen Werte und Zahlen (bspw. zur Funktion und Leistungsfähigkeit der Maschine sowie der Software) bieten keine Garantie oder Gewähr, dass der Kunde diese auch erreichen kann. Die gemachten Angaben basieren auf idealen Bedingungen und einer fachgerechten Benutzung der Maschine sowie der Software. Die Erreichung dieser Werte und Zahlen hängt von einer Vielzahl von Faktoren und Umständen ab, die außerhalb der Einflussmöglichkeiten von HEIDELBERG liegen (z.B. Einstellungen der Maschine, technische Rahmenbedingungen, Umgebungsbedingungen, eingesetzte Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe, eingesetztes Verbrauchsmaterial, Pflege- und Wartungszustand der Maschine, Fachkenntnisse des Bedieners, Erfüllung der jeweiligen Systemvoraussetzungen, etc.).

Stand: Jan. 2024