

Perfekt von allen Seiten.
Speedmaster SX 102.





Druckpartner. Mehr als eine Maschine.

Speedmaster SX 102 – die vielseitige Wendemaschine vereint bewährte Zuverlässigkeit mit einfacher Bedienung.

Vielseitig wie wirtschaftlich, erfüllt die Speedmaster® SX 102 nicht nur die Anforderungen Ihrer Kunden optimal. Auch Ihre Druckerei ist dank der technischen Innovationen zukunftssicher aufgestellt.

Profitieren Sie von den zahlreichen Vorteilen der Digitalisierung: Im Drucksaal vereinfacht sie die Steuerung und Bedienung der Speedmaster SX 102. Auf kaufmännischer Ebene bietet sie jederzeit Einblicke in die Produktivität.

Wenn Sie sich für HEIDELBERG® entscheiden, bekommen Sie mehr als nur eine Druckmaschine. Sie erhalten Zugang zu einem Ökosystem, das Ihnen echten Mehrwert bietet – mit Service, Verbrauchsmaterialien, digitalen Dienstleistungen, Software, cloudbasierten Lösungen, Schulung und Beratung, Bestandsverwaltung und Logistik. Wir begleiten Sie in die Zukunft.

 heidelberg.com/de

Maximale Flexibilität. Speedmaster SX 102.

Speedmaster SX 102 ist eine zukunftssichere Investition in zuverlässigen Schön- und Widerdruck. Sie ist in zwei Formaten erhältlich – perfekt für Akzidenz- und Web-to-Print-Druckereien sowie für Verlage.

Mit der Speedmaster SX 102 erzielen Sie hohe Leistungen in konstant guter Qualität – sowohl im Geradeaus- als auch im Schön- und Widerdruck. Entwickelt, um Ihre Anforderungen zu erfüllen, reicht die Ausstattungsvielfalt der Speedmaster SX 102 von einer optimalen Maschine für navigiertes Drucken bis hin zu Modellen für autonomes Drucken mit Push to Stop®.

Ab sofort können Sie zudem zwischen zwei maximalen Bogenformaten wählen: 720 × 1.020 mm oder 650 × 940 mm, was bis zu 20 Prozent der Plattenkosten spart. Wählen Sie das Format, das am besten zu Ihrem Portfolio passt.

Und nicht nur das: Dank künstlicher Intelligenz und digitaler Assistenten reduziert die Speedmaster SX 102 manuelle Eingriffe auf ein Minimum. Ihre intuitive Bedienoberfläche vereinfacht die Navigation und beschleunigt die Produktionsprozesse. Auch die Ausbildung an der Maschine wird erleichtert.

Die Speedmaster SX 102 arbeitet mit einer einzigartigen Wende- und Bogenlauftechnologie, die Automatisierung mit Präzision verbindet. Das Ergebnis: eine hohe Produktivität bei konstanter Qualität auf beiden Seiten, selbst bei dünnen Substraten.

[→ heidelberg.com/de/sx102](https://heidelberg.com/de/sx102)





OPERATIONAL

Mit Leichtigkeit arbeiten. Intuitive Bedienung.

Eine intelligente Automatisierung ist der Schlüssel zu weniger Fehlern. Und da sich Touchpoints nicht vollständig vermeiden lassen, ist die Bedienung der Speedmaster SX 102 so einfach wie nie.

Einfach, schnell und intuitiv: HEIDELBERG User Experience.

Drucken war noch nie leichter dank der ganzheitlichen und intuitiven Bedienung von HEIDELBERG. Intelligente Assistenten und eine einheitliche Bedienerführung reduzieren die Komplexität und straffen die Produktionsprozesse.



Funktionen für einfache und beschleunigte Produktion:

Zentrale Bedienung

Prinect Press Center® XL 3 mit Wallscreen XL

Auf dem modernen 24-Zoll-Multi-Touchscreen mit intuitiven Steuerelementen lassen sich wichtige Voreinstellungen und aktuelle Produktionsdaten verfolgen. Das Prinect Press Center XL 3 verbindet die Speedmaster SX 102 zudem mit dem Prinect® Workflow.

➔ heidelberg.com/de/prinect-press-center

Schnelle Auftragswechsel

Intellistart® 3

Die erforderlichen Rüstvorgänge aller ausstehenden Aufträge werden automatisch berechnet, verarbeitet und angezeigt.

Mehr Produktivität dank Digitalisierung

Intelligente Assistenzsysteme

Selbstlernende Softwaresysteme optimieren die Rüst- und Produktionsprozesse. Dies steigert Effizienz und Qualität – schnell und autonom.

Dynamische Echtzeitinformation

Intellirun

Intellirun liefert Echtzeitinformationen über den aktuellen Produktionsstatus und navigiert den Bediener am Wallscreen XL durch den Produktionsprozess. Die Webapplikation Press Center Mobile erweitert die Echtzeitinformationen und stellt sie mobil dar. Ebenso visualisiert der Production Screen mobil und in Echtzeit wichtige Produktions- und Prozessdaten.

Signalfarben geben schnellen Überblick

Intelliline

Das LED-System verschafft dank farbiger Visualisierung jederzeit einen Überblick über den Status aller Druckwerke.



AUTOMATION

CO₂

Intelliline

3



Effizient drucken. Automatisierung, die zählt.

Die Speedmaster SX 102 verschafft Ihnen den entscheidenden Wettbewerbsvorteil. Durch ihre hohe Automatisierung und die Reduktion möglicher Fehlerquellen drucken Sie Aufträge effizienter und günstiger in konstant hoher Qualität.

Die automatisierte Druckproduktion.

Wir nennen es „Push to Stop“.

Sie müssen einzelne Produktionsprozesse nicht mehr starten, sondern stoppen diese nur, wenn erforderlich. Manuelle Eingriffe werden auf ein Minimum reduziert. Das Einrichten und der Druck laufen automatisch und ohne Unterbrechung ab.



Funktionen für zeit- und kostensparende Produktion:

Automatisch höhere Produktivität

AutoPlate Pro

Das vollautomatische System wechselt die Druckplatten unabhängig – gestaffelt und zeitoptimiert. Dies führt zu höherer Effizienz und Produktivität, da der Maschinenbediener für andere Aufgaben verfügbar ist.

Intelligenter waschen

Wascheinrichtungen

Automatische Waschprogramme erzielen hervorragende Waschergebnisse bei kurzen Waschzeiten. Der intelligente Wash Assistant wählt basierend auf dem Verschmutzungsgrad automatisch das optimale Waschprogramm.

Reibungslose Prozesse

Intelligente Assistenzsysteme

Eine Kombination aus selbstlernenden Systemen optimiert laufend die Rüst- und Produktionsprozesse. Künstliche Intelligenz (KI) reduziert mit Intellistart 3 und den intelligenten Assistenzsystemen Wash Assistant, Powder Assistant sowie Color Assistant Pro manuelle Tätigkeiten.

Perfekt in Farbe mit Prinect

Prinect Farbmesssysteme

Von Prinect Easy Control bis zu Prinect Inpress Control: Die von HEIDELBERG entwickelten spektralen Farbmessgeräte arbeiten mit höchster Präzision. Die Farbmesssysteme korrigieren selbst kleinste Abweichungen für reproduzierbare Ergebnisse.

→ heidelberg.com/farbmesssysteme

Einrichtezeiten verkürzen

Prinect Inpress Control 3

Das innovative Spektralmesssystem erkennt neben dem Druckkontrollstreifen auch Papierweiß und Registermarken. Die optimale Färbung startet im laufenden Betrieb und bei allen Geschwindigkeiten. Eingriffe seitens des Bedieners entfallen. Dies ermöglicht kürzere Einrichtezeiten und höhere Produktivität.

→ heidelberg.com/de/inpress-control

SPEEDMASTER



Kontaktfreier Bogenlauf mit Venturi-Düsen und verlässlicher Führung am Ausleger für eine hervorragende Druckqualität.



Prinect Inpress Control 3 misst spektral und steuert die Farbe sowie das Register inline während der Produktion.



Die Wendeeinrichtung punktet durch zuverlässige, wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Produktion.

R SX 102



AutoPlate Pro steht für den voll-automatischen, bedienerunabhängigen und schnellen, gestaffelten Plattenwechsel.



Intelligente Designlösungen sorgen für mehr Platz, Ergonomie und Orientierung an der Maschine.



Der Rollenquerschneider CutStar® kombiniert die niedrigen Kosten der Rollenware mit der Flexibilität des Bogenoffsets.

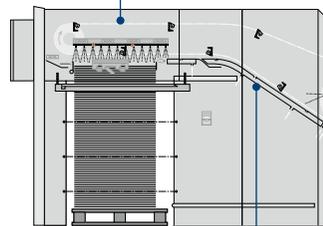
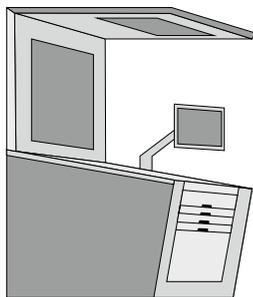
9

Preset Plus Ausleger

Das **leistungsstarke Ausleger-system** mit materialspezifischen Voreinstellmöglichkeiten schafft präzise Stapel mit kantengenaue Ausrichtung.

Die voreinstellbare **dynamische Bogenbremse** verlangsamt den Bogen automatisch, sicher und kontrolliert.

Der **Nonstop-Ausleger** mit Rechen oder Brett und der höhenverstellbare Hilfsstapel sparen Makulatur und Zeit, da Stapelwechsel bei laufender Produktion möglich sind.

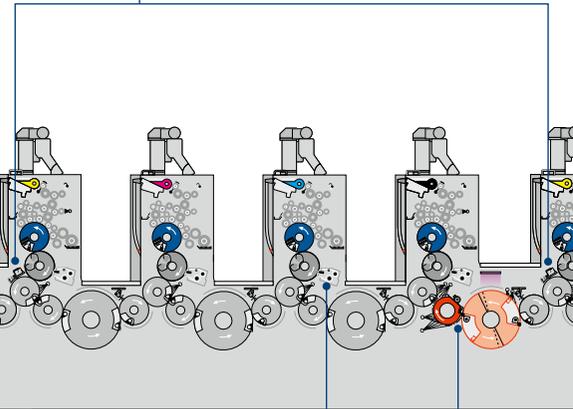


7

Prinect Inpress Control 3

Hohe Produktivität durch Überwachung beim Druck über die gesamte Produktion hinweg: das integrierte Farbmesssystem misst und steuert automatisch Farbe und Register bei laufendem Betrieb und bei allen Geschwindigkeiten.

→ heidelberg.com/de/inpress-control



8

Bogenlauf/Trockner

Die perfekte **Bogenführung** stabilisiert dünne Substrate für einen optimalen Bogenlauf.

Das **Bogenführungssystem** mit Venturi-Düsen sorgt für einen kontaktfreien und stabilen Bogentransport und perfekt ausgerichtete Stapel.

Die **UV-Trocknungstechnologie** ermöglicht glänzende Ergebnisse und dank kürzester Trocknungszeiten eine schnelle Weiterverarbeitung.

6

Wascheinrichtung

Die **Washprogramme** erzielen mit kurzen Waschzeiten optimale Waschergebnisse. Dazu wählt der intelligente **Wash Assistant** je nach Verschmutzungsgrad automatisch das optimale Waschprogramm.

4

Farb- und Feuchtwerk

Das **Alcolor®** Filmfeuchtwerk mit Vario-Funktion sichert eine stabile Farb-Wasser-Balance, verhindert Butzen und sorgt so für eine hervorragende Produktionsstabilität.

Das **Farbwerk** mit hohem Volumen steht für eine stabile Färbung während der gesamten Produktion. Der Farbkasten mit Farbkastenfolie ist schnell und einfach zu reinigen.

InkStar® befüllt den Farbkasten automatisch.

Color Assistant Pro ermöglicht eine vollautomatische, kontinuierliche Optimierung der Farbvoreinstellung sowie eine absolut präzise Farbdosierung.

2

Preset Plus Anleger

Hochleistungsanleger mit vollautomatischen Voreinstellungen aller relevanten Format- und Lufteinstellungen für extrem kurze Einrichtezeiten und einen gleichmäßigen Bogenlauf.

Bedienstelle mit Touchscreen für intuitive und ergonomische Bedienung des Anlegers und der Maschinenfunktionen.

1

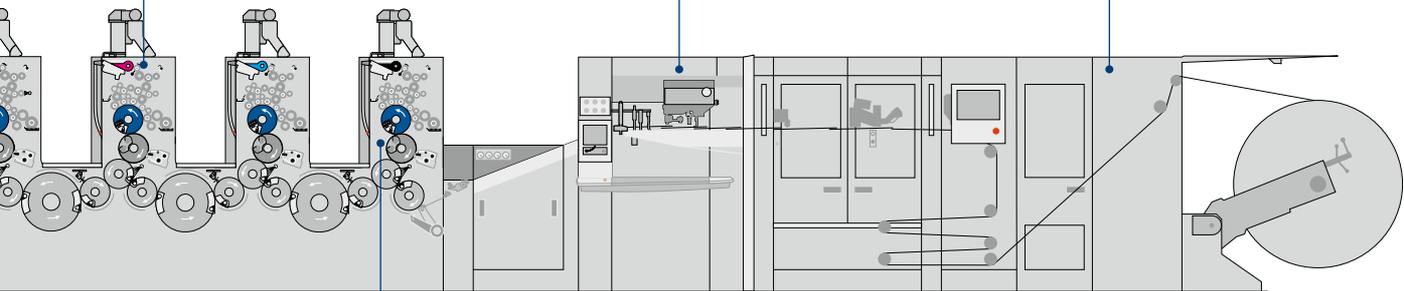
CutStar

Der Rollenquerschneider CutStar der vierten Generation überzeugt durch noch mehr Automatisierung, einfache Bedienung und Wartung.

Die Plattform ist die hocheffiziente Lösung für standardisierte und industrielle Akzidenzen mit kurzen Rüstzeiten und hoher Fortdruckgeschwindigkeit.

Kostengünstige, wettbewerbsfähige Produktion aufgrund von Makulaturreduzierung, optimalem Format und niedrigeren Preisen für Rollenware.

➔ heidelberg.com/de/cutstar



5

Wendeeinrichtung und Bogenlauf

Die **Wendeeinrichtung** bietet Registergenauigkeit und einen kratz- und markierungsfreien Bogenlauf beim Schön- und Widerdruck.

Eine **optimale Bogenführung** stabilisiert besonders dünne Bedruckstoffe entlang der gesamten Strecke.

PerfectJacket® sichert eine konstant hohe Druckqualität auf beiden Seiten. Diese spezielle Oberflächenbeschichtung verringert den Reinigungsbedarf.

3

Druckwerk

Die Druckwerke sind für Produktivität und Zuverlässigkeit entwickelt. Sie sind wartungsarm dank hochqualitativer Zylinderoberflächen und Greifersystemen.

Eine zentrale Registerfernverstellung verkürzt die Rüstzeiten deutlich.

Das verfügbare **92er Format** spart bis zu 20 Prozent der Plattenkosten.

AutoPlate Pro ermöglicht vollautomatischen, sequentiellen Plattenwechsel.



Speedmaster SX 102-8-P mit CutStar.

Die abgebildete Druckmaschine ist eine Beispielkonfiguration. Einige der vorgestellten Ausrüstungsmerkmale sind optional. Vergleichen Sie die Speedmaster SX 102 mit anderen Maschinen in diesem Segment.

➔ heidelberg.com/sx102/maschinenvergleich

Hier finden Sie weitere Informationen und technische Angaben zur Ihrer Speedmaster SX 102:

➔ heidelberg.com/de/sx102

Ihre Anforderungen. Unsere Lösungen für den Akzidenzdruck.

Qualitativ hochwertige Akzidenzen sind auch heute weltweit beliebt und gefragt.

Broschüren, Handbücher oder Geschäftsdrucksachen werden meist im Offsetdruck hergestellt, da er bei großen Auflagen am wirtschaftlichsten ist. Gerade hier punktet die Speedmaster SX 102.

Unabhängig davon, ob Sie 4/4-Signaturen in einem Durchgang oder pharmazeutische Packungsbeilagen auf sehr dünnem Material drucken wollen: Die Speedmaster SX 102 ist die beste Wahl für Ihre Akzidenzen.

Ob bei Maschinen, bedarfsgerechten Verbrauchsmaterialien oder in puncto Anwendungs-Know-how: Als führender Anbieter der Printmedienindustrie bietet HEIDELBERG komplette Lösungen und stetige Innovationen für den gesamten Produktionsprozess – von der Auftragsanfrage bis hin zum fertigen Produkt.

➔ heidelberg.com/akzidenzdruck



Jik Zheng
Produktionsleiter
Speedmaster SX 102



Team
Speedmaster SX 102
Entwicklungsprojekt



Raphael Schön
Montageleiter



Die Speedmaster SX 102 verknüpft modernes Design mit fortschrittlicher Bediener-Ergonomie und Automatisierung. Im Zusammenspiel mit der zuverlässigen Wendeeinrichtung erreicht sie im Akzidenzdruck ein neues Niveau.

JUDY ZHOU

Senior Engineer Mechanische Entwicklung
HEIDELBERG Graphic Equipment
(Shanghai) Co., Ltd.
China

TOMMY MANNEWITZ

Manager Mechanische Entwicklung
HEIDELBERG Graphic Equipment
(Shanghai) Co., Ltd.
China



Entdecken Sie die Stimmen
unserer Kunden.

→ [heidelberg.com/
medialibrary](https://heidelberg.com/medialibrary)

Alles, was Sie brauchen. Das HEIDELBERG Ökosystem.

Remote Services

Profitieren Sie von den Vorteilen einer schnellen Problemlösung dank Remote Maschinenwartung und -analyse.



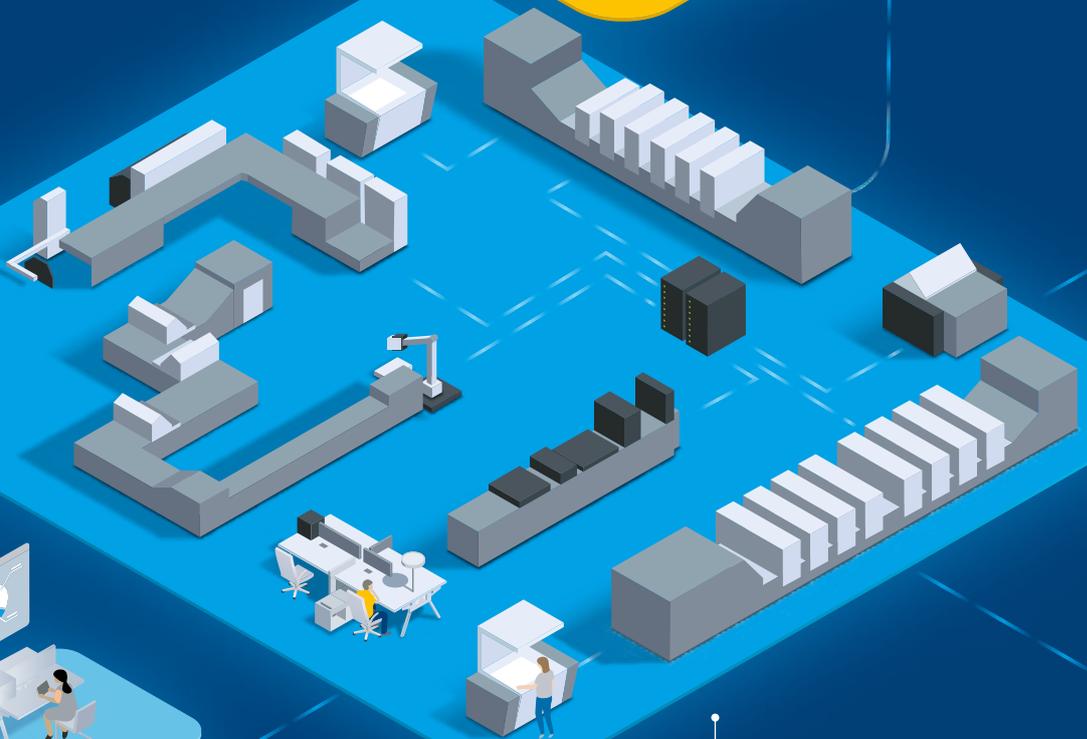
Dienstleistungen vor Ort

Vom technischen Service bis zur Teilleieferung: Um Ihre Produktion stabil zu halten, ist unser Support weltweit und rund um die Uhr für Sie da.



Prinect Business

Automatisieren Sie Ihre Geschäftsprozesse und erhalten Sie volle Transparenz darüber, wo Sie Geld verdienen oder verlieren.



Prinect Production

Digitalisieren Sie Ihre Druckerei mit einem smarten Produktionsworkflow für die gesamte Produktion.



Durchgängiger Produktionsworkflow

Steigern Sie Ihre Produktivität durch Geschwindigkeit, Qualität, digitale Integration und Zuverlässigkeit.

Jede Druckerei ist einzigartig, jeder Kunde hat individuelle und vielfältige Anforderungen. Unser umfassendes Angebot bietet Lösungen für jeden Bedarf eines modernen Druckereibetriebs.

Bei HEIDELBERG erhalten Sie alles aus einer Hand, was Ihre Druckerei intelligenter, schneller und besser macht und zu Ihrem Erfolg beiträgt.

Das digitale Kundenportal

Setzen Sie auf cloudbasierte Dienste für Produktion, Beschaffung, Service und Administration.

Nachhaltige Produktion

Produzieren Sie ökologisch und reduzieren Sie Abfall und Energieverbrauch mit unseren nachhaltigen Lösungen.

Die richtige Investition

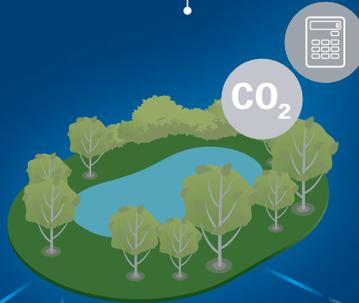
Maschinen von HEIDELBERG haben einen hohen Wiederverkaufswert. Worin Sie heute investieren, zahlt sich in der Zukunft aus.

Saphira® Consumables

Nutzen Sie bewährte und getestete Verbrauchsmaterialien, einschließlich der umweltfreundlichen Produktlinie Saphira Eco. Alle Verbrauchsmaterialien sind optimiert für Ihre HEIDELBERG Maschine.

Print Media Center Network

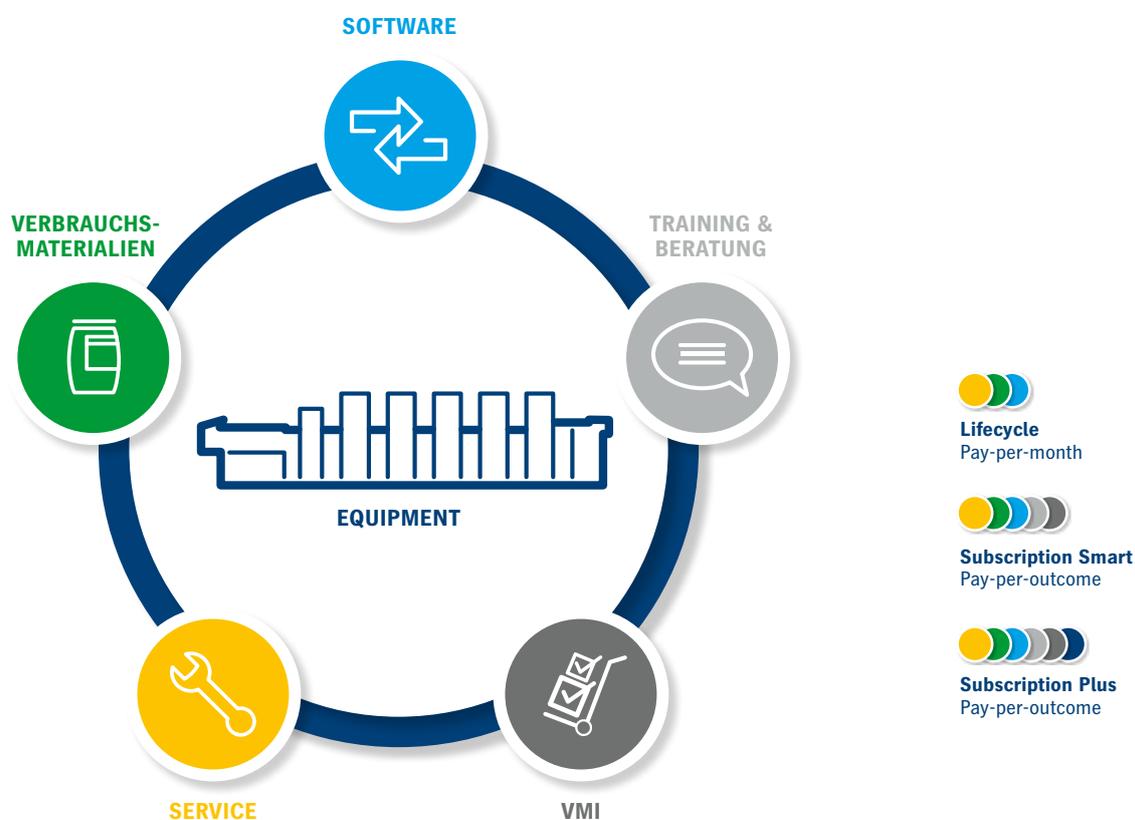
Erleben Sie unser Produkt-Portfolio an drei Standorten: Wiesloch-Walldorf (GER), Atlanta (USA), Shanghai (CHN).



HEIDELBERG Verträge.

Vertragspakete, so individuell wie Ihre Anforderungen.

Sie profitieren von einer Kombination aus den besten Produkten von HEIDELBERG. Unsere Lifecycle und Subscription Pakete unterstützen Sie dabei, Ihre Maschinen bestmöglich zu betreiben.



Unsere Verträge sind skalierbar auf Ihre Bedürfnisse: Aus mindestens zwei der drei Komponenten – Service, Verbrauchsmaterialien und Software – schnüren wir ein Lifecycle Vertragspaket für Sie. Dieses bietet Ihnen alles, was Sie für einen zuverlässigen und stabilen Druckbetrieb benötigen. Die Leistungen werden monatlich abgerechnet. Subscription beinhaltet zusätzlich Training und Beratung, Vendor Managed Inventory (VMI), sowie optional das Equipment. VMI automatisiert die Verwaltung der Verbrauchsmaterialien. Durch die starke Partnerschaft mit HEIDELBERG können Sie die Vorteile

eines umfangreichen und optimierten Druckproduktionssystems genießen. Die Abrechnung erfolgt bei Subscription pro gedrucktem Bogen.

Für beide Pakete gilt: Sie reduzieren Ihre Prozesskosten und gewinnen mehr Zeit für Ihre Kunden.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Lassen Sie uns gemeinsam ein individuelles Lösungspaket schnüren, das Ihren Bedürfnissen entspricht.

➔ heidelberg.com/contracts



Wie können wir Ihnen helfen? **Kontaktieren Sie uns.**

Wir hoffen, dass diese Broschüre Ihr Interesse geweckt hat und stellen Ihnen gerne weitere Möglichkeiten vor, wie wir Ihre Druckerei effizienter und profitabler machen können.

Wenn Sie sich für die **Speedmaster SX 102** interessieren oder mehr über unser Angebot erfahren möchten, sind wir nur eine E-Mail bzw. einen Anruf entfernt.

Schreiben Sie uns eine E-Mail an

→ contact@heidelberg.com

Nutzen Sie das Kontaktformular

→ heidelberg.com/info

Die direkte Telefonnummer unseres Vertriebsteams
in Ihrem Land finden Sie hier:

→ heidelberg.com/contact



Impressum

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfürsten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Deutschland

Telefon +49 6221 92-00

Telefax +49 6221 92-6999

contact@heidelberg.com

Weitere Angaben unter:

heidelberg.com

Produktionshinweis

Bildnachweis: Heidelberg Druckmaschinen AG;

Shutterstock, Jacob Lund (19)

Druckplatten: Suprasetter

Druck: Speedmaster

Finishing: Stahlfolder

Consumables: Saphira

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

HEIDELBERG, das HEIDELBERG Logo, Alcolor, CutStar, InkStar, Intellistart, PerfectJacket, Prinect, Prinect Press Center, Push to Stop, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder und Suprasetter sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Speedmaster SX 102 finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Haftung für Inhalte

Die Inhalte dieser Broschüre wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Genauigkeit der Angaben wird keine Haftung oder Gewähr übernommen. Die in der Broschüre angegebenen Werte und Zahlen (bspw. zur Funktion und Leistungsfähigkeit der Maschine sowie der Software) bieten keine Garantie oder Gewähr, dass der Kunde diese auch erreichen kann. Die gemachten Angaben basieren auf idealen Bedingungen und einer fachgerechten Benutzung der Maschine sowie der Software. Die Erreichung dieser Werte und Zahlen hängt von einer Vielzahl von Faktoren und Umständen ab, die außerhalb der Einflussmöglichkeiten von HEIDELBERG liegen (z. B. Einstellungen der Maschine, technische Rahmenbedingungen, Umgebungsbedingungen, eingesetzte Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe, eingesetztes Verbrauchsmaterial, Pflege- und Wartungszustand der Maschine, Fachkenntnisse des Bedieners, Erfüllung der jeweiligen Systemvoraussetzungen, etc.).

Stand: März 2024