

Peak Performance
im Faltschachteldruck.
Speedmaster XL 106.





Besser in allen Dimensionen. Mehr als nur Maschine.

Die Speedmaster® XL 106 bringt den autonomen Druck in die Faltschachtelproduktion. Künstliche Intelligenz (KI) und neue Assistenzsysteme steigern die Effizienz von Mensch und Maschine.

Vier kurze Sekunden. So blitzschnell fallen Entscheidungen am Point of Sale. Den Unterschied macht die Verpackung. Ob Lebensmittel, Pharmazeutika oder Luxusgüter: Faltschachteln spiegeln den Wert des Produkts, schützen es und schaffen Wiedererkennung – und sind so vielfältig wie ihr Inhalt.

Eben diese Vielseitigkeit charakterisiert die neue Speedmaster XL 106 der Peak Performance Generation. Ob es um maximale Effizienz mit 21.000 Bogen pro Stunde oder maßgeschneiderte Konfigurationen mit bis zu 23 Werken für außergewöhnliche Veredelungseffekte geht – alles ist möglich.

Reagieren Sie flexibel auf die Anforderungen Ihrer Kunden. Die Speedmaster XL 106 reduziert die Kosten pro Bogen signifikant – durch innovative Fortschritte in Geschwindigkeit, Verfügbarkeit und Druckqualität. Das moderne, emissionsarme Arbeitsumfeld mit intuitiver Bedienung aller HEIDELBERG® Touchpoints verschafft Ihnen einen Vorteil im Wettbewerb um Fachkräfte.

Nutzen Sie die Chancen der Digitalisierung: Die Speedmaster XL 106 erhält über offene Schnittstellen Auftragsparameter direkt aus Vorstufe und MIS (Management Information System) – und vermeidet so eine redundante Datenerfassung. Bislang profitieren erst 15 Prozent der Verpackungsdruckereien von dieser Möglichkeit.

Wenn Sie sich für HEIDELBERG entscheiden, bekommen Sie mehr als nur eine Druckmaschine. Sie erhalten Zugang zu einem Ökosystem, das Ihnen echten Mehrwert bietet – mit Service, Verbrauchsmaterialien, digitalen Dienstleistungen, Software, cloudbasierten Lösungen, Schulung und Beratung, Bestandsverwaltung und Logistik. Wir begleiten Sie in die Zukunft.



→ [heidelberg.com](https://www.heidelberg.com)

Immer einen Schritt voraus. Speedmaster XL 106.

Der Verpackungsmarkt verändert sich – und mit ihm unsere Speedmaster XL 106. Sie erhalten mehr als eine Maschine: eine präzise auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Lösung.

Die Speedmaster XL 106 ermöglicht es Ihnen, Druckwerke mit mehreren Lackierwerken individuell zu kombinieren, um selbst aufwändige Faltschachteln effizient in nur einem Durchgang zu produzieren. Ein Glanzstück dabei: das hochautomatisierte Push to Stop® Lackierwerk. Es reduziert den gesamten Rüstvorgang um bis zu 30 Prozent. Einmal während der laufenden Produktion vorbereitet, läuft der Rüstvorgang im Lackierwerk vollständig autonom ab.

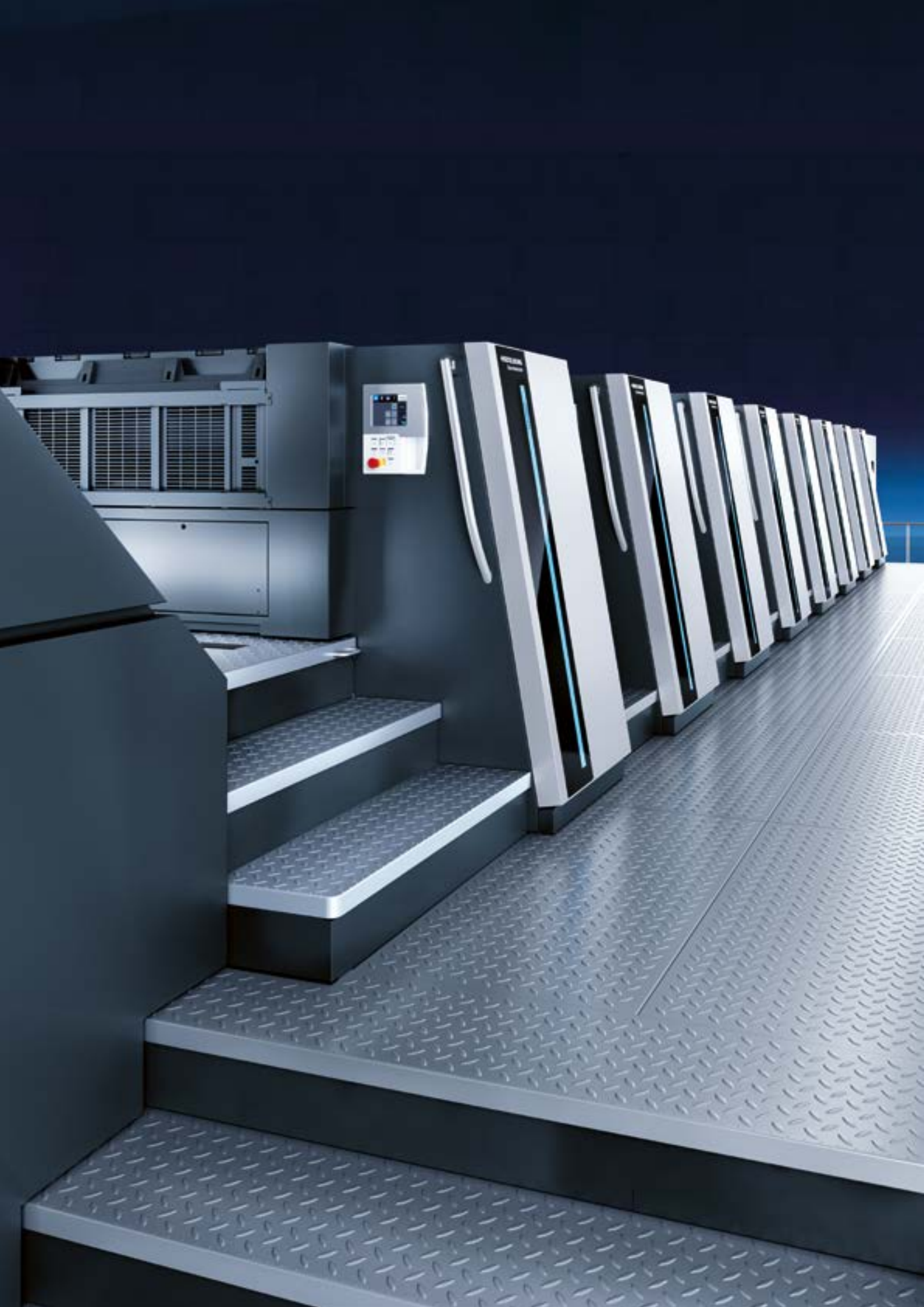
Faltschachteln für exklusive Produkte, die durch kreative Designs und ausgefallene Metallic- sowie Lackeffekte beeindrucken, veredelt die Speedmaster XL 106 in Kombination mit FoilStar®. Ein unschlagbarer Vorteil des Kalttransfermoduls: Es überträgt lediglich metallische Pigmente, die im Gegensatz zu kunststoffbasierten Veredelungen gut zu recyceln sind.

In hohen Auflagen benötigte Faltschachteln für Produkte des täglichen Bedarfs druckt die Speedmaster XL 106 mit beeindruckenden 21.000 Bogen pro Stunde – hocheffizient im Nonstop-Betrieb, unterstützt durch eine vollautomatische Stapellogistik. Mit dem Uptime XL Konzept – darunter komplett wartungsfreie High-Volume-Kurvenrollen – wird aus Wartungszeit wertvolle Produktionszeit.

Soll bei anspruchsvollen Sujets eine bestimmte Qualität effizient erreicht werden, ist drucktechnisches Wissen gefragt. Erleichterung schafft der KI-basierte Hycolor® Assistant durch optimierte Voreinstellung des Hycolor XL Farb-/Feuchtwerks: Er spart bis zu 25 Prozent Einrichtemakulatur, noch bevor der erste Bogen in die Maschine geht.



→ heidelberg.com/de/xl106





HEIDELBERG
Speedmaster

CO₂

8

Innovativ bis ins Detail. **Bedienkomfort inklusive.**

Eines der Highlights der neuen Speedmaster XL 106 im Faltschachteldruck ist das Push to Stop Lackierwerk. Entwickelt für Vielseitigkeit und schnelle Wechsel zwischen Anwendungen – in überzeugender Qualität.

Besserer Bedienkomfort, höhere Lackierqualität und deutlich kürzere Rüstzeiten sind nur einige Vorzüge des neuen Lackierwerks. Bereits im Standardbetrieb vereinfacht sich der Walzenwechsel, da eine neue Rasterwalze bereits während der laufenden Druckproduktion vorbereitet werden kann. Die automatische Rasterwalzenerkennung Anilox ID verhindert Fehler.

Neue Rasterwalzen mit größerem Durchmesser sorgen für eine stabile Lackierqualität selbst bei höchsten Druckgeschwindigkeiten. Zusätzliche Automatisierungen, wie der Rasterwalzenwechsler Autoloader, der Lackplattenwechsler AutoPlate Coating Pro und die Lackwechseleinrichtung Coating Center, machen das vollautomatische Rüsten während eines Auftragswechsels möglich – nahtlos integriert in Intellistart® 3.

Das neue Lackierwerk der Speedmaster XL 106 reduziert Rüstzeiten um bis zu 30 Prozent. Parallele vollautomatische Prozesse ermöglichen erstmals einen autonomen Lackwechsel im Faltschachteldruck. Es ist das Zusammenspiel durchgängig innovativer Technologien, das zu mehr Durchsatz, weniger Kosten, reduzierter Makulatur und durchgängig hoher Qualität führt.



NO
T
R
E
P
O

Mit Leichtigkeit arbeiten. Intuitiv für beste Ergebnisse.

Intelligente Automatisierung reduziert Fehler. Gleichzeitig wissen wir, dass die Prozesse nicht ohne Bediener funktionieren. Deshalb sorgen wir dafür, dass das Arbeiten an der Druckmaschine intuitiv und mühelos ist.

Einfach, schnell und zuverlässig: HEIDELBERG User Experience.

Drucken war noch nie so einfach: Assistenzsysteme unterstützen den Bediener und leiten ihn durch alle Prozesse. Die einheitliche und ergonomische Benutzerführung macht selbst komplexe Vorgänge einfach – und ermöglicht dauerhaft höchste Produktivität.



Funktionen für einfache und beschleunigte Produktion:

Zentrale Bedienung

Prinect Press Center XL 4 mit Wallscreen XL

Auf dem modernen 24-Zoll-Multi-Touchscreen mit intuitiven Steuerelementen lassen sich wichtige Voreinstellungen und aktuelle Produktionsdaten verfolgen. Das Prinect Press Center® XL 4 verbindet die Speedmaster XL 106 zudem mit dem Prinect® Workflow. Die offenen Schnittstellen ermöglichen jederzeit die Nutzung von Drittanbietersoftware und deren einfache Integration.



[heidelberg.com/de/
prinect-press-center-xl](https://heidelberg.com/de/prinect-press-center-xl)

Wirtschaftlich auf einen Blick

Press Center Mobile und Production Screen

Die flexible Web-Applikation Press Center Mobile informiert Sie in Echtzeit über den Status angeschlossener Druckmaschinen. Sie visualisiert wichtige Produktions- und Prozessdaten als Basis für optimierte Abläufe – wahlweise am mobilen Endgerät oder am Production Screen der Speedmaster XL106.

Mehr Produktivität dank Digitalisierung

Intelligente Assistenzsysteme

Selbstlernende Softwaresysteme optimieren die Rüst- und Produktionsprozesse. Dies steigert Effizienz und Qualität – schnell und autonom.

Übersichtlich transparent in Echtzeit

Intellistart 3

Erforderliche Rüstvorgänge ausstehender Aufträge werden automatisch berechnet, verarbeitet und angezeigt. Intellirun liefert Echtzeitinformationen über Produktionsstatus und navigiert den Bediener am Wallscreen XL durch den Produktionsprozess. Das LED-System Intelliline® verschafft mittels farbiger Visualisierung an den Werken einen aktuellen Überblick über den Status der Maschine.

Multitalent trifft Qualität

Hycolor Assistant

Anhand der Vorschaubilder des Druckjobs nimmt das KI-basierte Assistenzsystem automatisch die optimalen Einstellungen im Farb-/Feuchtwerk Hycolor XL vor. Bei anspruchsvollen Sujets reduziert sich die Makulatur um bis zu 25 Prozent. Der Bediener wird entlastet.



Beeindruckend einfach. So geht Verpackungsdruck.

Egal ob Kostenreduktion, Digitalisierung, Fachkräfte oder Nachhaltigkeit: Die Speedmaster XL 106 ist die Antwort auf die wesentlichen Herausforderungen im Faltschachteldruck.



Die Nase vorn im Wettbewerb Niedrigste Kosten pro Bogen

Technologie und Service von HEIDELBERG ermöglichen hohe Produktivität und Wirtschaftlichkeit. Die Maschinenverfügbarkeit steigt.

- 21.000 Bg/h – höchste Druckgeschwindigkeit
- Simultane autonome Rüstprozesse
- Verfügbarkeit – robust und wartungsarm
- Service – Unterstützung 24/7
- Druckqualität – effizient und reproduzierbar



Was Marken fordern Nachhaltige Verpackungsproduktion

Gesetzliche Verordnungen sowie Anforderungen der Markenartikelhersteller an die Verpackungsproduktion nehmen zu. Besonders bei der Nachhaltigkeit.

- Energieeffizienz: optimierte Trocknertechnologie
- Funktionen für Makulatur-Einsparungen
- Optimaler Einsatz der Verbrauchsmaterialien
- Energieverbrauch transparent pro Auftrag



Attraktive Arbeitsbedingungen Mitarbeiter finden und binden

Der Bediener wird am modernen, digitalen Arbeitsplatz optimal unterstützt. Routinearbeiten entfallen, der qualifizierte Bediener konzentriert sich auf wertschöpfende Tätigkeiten.

- Bedienerführung durch HEIDELBERG UX
- Intelligente Assistenten
- KI-gestützte Automatisierung
- Sicher, sauber und emissionsreduziert

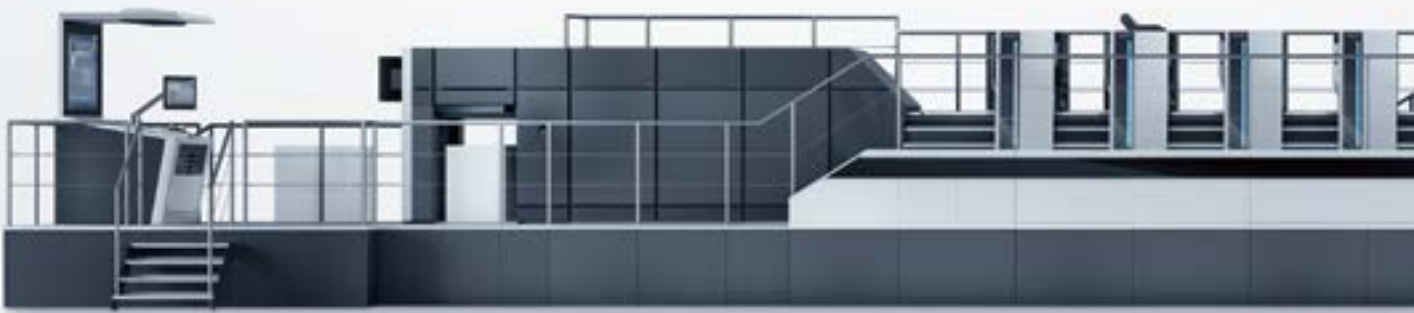


Maßgeschneidert für Sie Partnerschaft mit Zukunft

Ob traditionsreicher Familienbetrieb oder internationale Gruppe – HEIDELBERG bietet Ihnen auf Ihre Bedürfnisse angepasste, individuelle Lösungen.

- Sondermaschinen für alle Applikationen
- Logistikanbindung und Robotiksysteme
- Pay-per-Use / Subskription
- End-to-End-Lösungen für den Verpackungsdruck
- Workflow und digitale Plattformen

SPEEDMASTE



Neues Schmitzring-Pflegesystem und **High-Volume-Kurvenrollen** reduzieren manuelle Pflgetätigkeiten und erhöhen die Verfügbarkeit für eine zuverlässige Produktion.



UV-Trocknersysteme DryStar® UV, DryStar Combination UV mit IR und Heißluft oder DryStar LED Pro sorgen für ausgefallene Effekte.



DryStar Combination Eco spart durch optimierten Eintrag, integrierte Wärmerückgewinnung und Isolation bis zu 30 Prozent Trocknungsenergie. Er gibt weniger Wärme an den Arbeitsplatz ab.

R XL 106



Automatisiertes **Push to Stop Lackierwerk** mit Autoloader, Coating Center und AutoPlate Coating Pro ermöglicht den bedienerlosen Auftragswechsel.



Farb-/Feuchtwerk **Hycolor XL** sorgt mit Hycolor Assistant für noch mehr Qualität und weitere Makulatureinsparungen vor allem bei anspruchsvollen Sujets.



Logistiksysteme gewähren eine unterbrechungsfreie Nonstop-Produktion und regeln die automatisierte Beschickung des Anlegers sowie den Abtransport bedruckter Paletten am Ausleger.

8

PowderStar XL

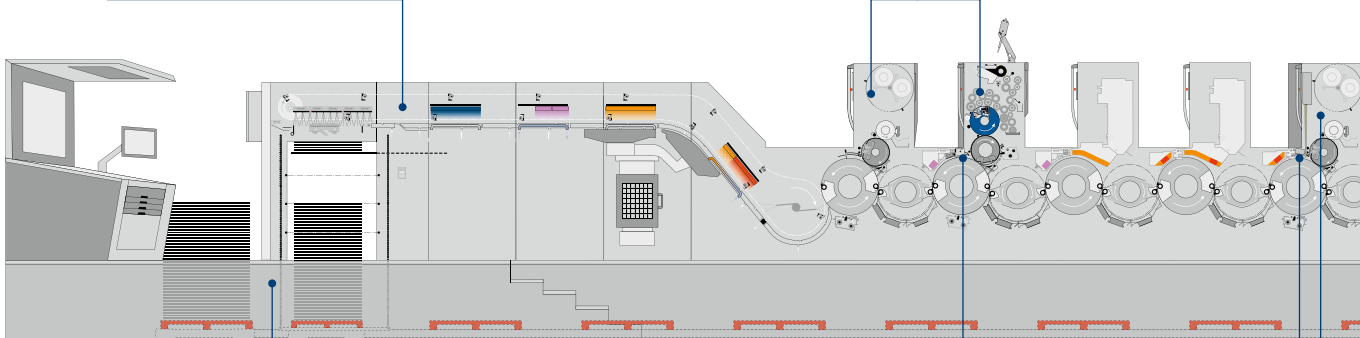
Der **PowderStar® XL** ermöglicht, unterstützt durch den **Powder Assistant**, einen präzisen zonalen Puderauftrag und reduziert den Puderverbrauch um bis zu 15 Prozent.

Der **CleanStar®** reduziert die Verschmutzung von Maschine und Umgebung nachhaltig, indem er überschüssiges Puder mit Hilfe des Powder Shuttters absaugt.

6

Getrennte Kreisläufe

Voneinander unabhängige Kreisläufe in den Farb- und Lackierwerken machen schnelle Wechsel zwischen **UV- und konventionellem Druck** einfach möglich. Die Druckverfahren können flexibel gewählt werden.



9

Hochgesetzte Maschine

Das **Hochsetzen** ermöglicht die Verwendung höherer Stapel. Der Bediener am Stapelwender wird entlastet. Die benötigte Lagerfläche sinkt.

7

Prinect Inpress Control 3

Das **Spektralmesssystem** findet den Druckkontrollstreifen, das Papierweiß und die Registermarken vollautomatisch und startet die Regelung ohne Eingreifen des Bedieners.



[heidelberg.com/de/
prinect-inpress-control](https://heidelberg.com/de/prinect-inpress-control)

Prinect Inspection Control 4

Das präzise **Inline-Bogeninspektions-system** prüft jeden Bogen auf Butzen, Materialfehler, Spritzer, Tönen usw., noch bevor Folgekosten entstehen. Es arbeitet mit zwei hochauflösenden Farbkameras und wartungsfreier LED-Beleuchtung.



[heidelberg.com/de/
prinect-inspection-control](https://heidelberg.com/de/prinect-inspection-control)

4

Feuchtwerk Hycolor Pro

Das Feuchtwerk mit **Hycolor Pro** bietet Transparenz zur Feuchtwerkeinstellung und erlaubt dank der motorischen Fernverstellung schnelles Reagieren während laufender Produktion.



heidelberg.com/de/hycolor-pro/experttalk

2

FoilStar

Das **Kalttransfermodul** für metallische und nachhaltige Veredelungseffekte.

Getakteter Mehrbahnbetrieb

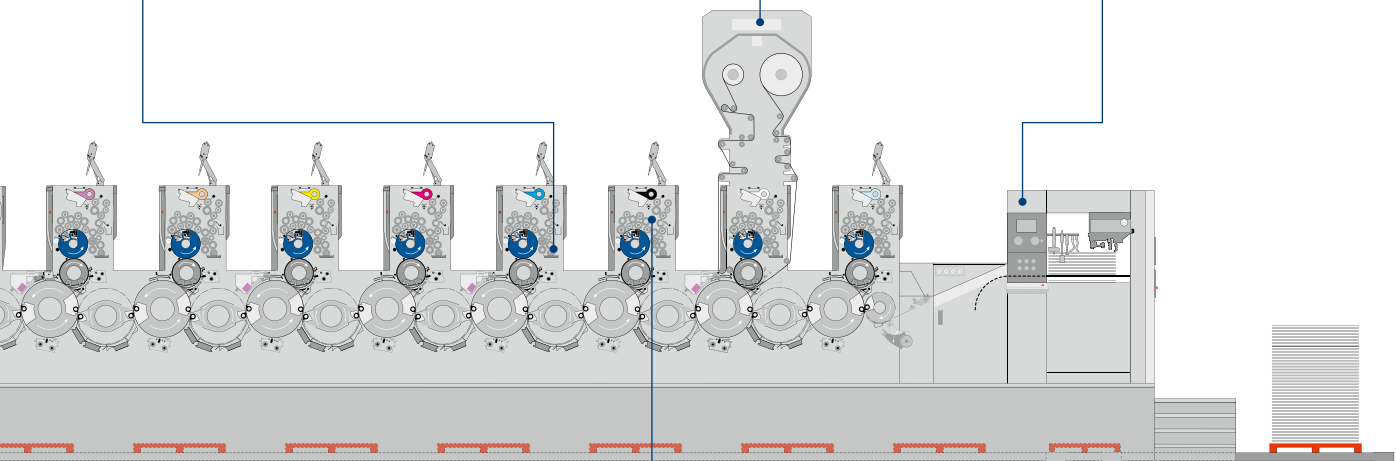
mit bis zu vier Kaltfolienrollen ist möglich, was den Materialeinsatz signifikant reduziert.

1

Preset Plus Anleger

Die Komponenten der zukunftssicheren Bogenanlage wurden mit bis zu 40 Prozent erhöhter Dauerfestigkeit ausgelegt. Serviceeinsätze können durch den modularen Aufbau in der Hälfte der Zeit erfolgen. Die einstellfreie Ziehmarke und der direktangetriebene Anleger erhöhen die produktive Zeit.

Die neue vollautomatische Bogenausrichtung **Digital Infeed System** reduziert Unterbrechungen am Anleger um bis zu 50 Prozent.



5

Push to Stop Lackierwerk

Das neue **Lackierwerk** sichert hohe Qualität durch einfache Bedienung und kurze Rüstzeiten. Die eingesetzten Rasterwalzen sind durch größeren Durchmesser bei weniger Gewicht für maximale Druckgeschwindigkeiten ausgelegt.

Lack-, Rasterwalzen- und Lackplattenwechsel sind in verschiedenen Automatisierungsstufen möglich, einschließlich halb-/vollautomatischem Wechsel von Lackplatten durch **AutoPlate Coating/Pro**, vollautomatischem Rasterwalzenwechsel durch den **Autoloader** und automatischem Wechsel von Lacken im **Coating Center**.

Im **Push to Stop** Modus ermöglicht das Lackierwerk parallele Wechsel ohne manuellen Eingriff, zeitgleich zu weiteren Rüstprozessen und automatischen Reinigungsfunktionen.

3

Neues Farb-/Feuchtwerk Hycolor XL

Das **Farb-/Feuchtwerk Hycolor XL** mit intelligenter Farbverreibung und verbessertem Vario-System erfüllt höchste Ansprüche an Qualität und Makulaturersparnis bei anspruchsvollen Sujets. Der Gutbogen wird schnell erreicht, der Output und die Effizienz steigen.

Kombiniert mit dem vollautomatischen Plattenwechsler AutoPlate Pro ermöglicht **Hycolor XL mit Multidrive** parallele Rüstprozesse. In rund 2:30 Minuten werden die Gummituch- und Druckzylinder sowie die Farbwerke gewaschen und die Druckplatten gewechselt.



Speedmaster XL 106

Die abgebildete Druckmaschine ist eine Beispielkonfiguration. Einige der vorgestellten Ausrüstungsmerkmale sind optional. Vergleichen Sie die Speedmaster XL 106 mit anderen Maschinen in diesem Segment.



heidelberg.com/de/xl106/maschinenvergleich

Hier finden Sie Informationen und technische Angaben zu Ihrer Speedmaster XL 106:



heidelberg.com/de/xl106



AUTOMATION

Die Kunst der Effizienz. Automatisierung im Fokus.

Die Speedmaster XL 106 verschafft Ihnen den entscheidenden Wettbewerbsvorteil im Verpackungsdruck. Hochautomatisiert reduziert sie prozess- und bedienerbedingte Fehlerquellen. Sie produzieren effizienter und günstiger in konstant hoher Qualität.

Wir nennen das "Push to Stop".

Prozesse werden nicht mehr aktiv gestartet, sondern nur noch bei Bedarf gestoppt. Die Druckmaschine arbeitet autonom, manuelle Eingriffe reduzieren sich auf ein Minimum, Rüst- und Druckprozesse laufen automatisch und ohne Unterbrechung ab.



Funktionen für zeit- und kostensparende Produktion:

Parallelität spart wertvolle Zeit

Farb-/Feuchtwerk Hycolor XL mit Multidrive

Hycolor XL überzeugt durch hohe Druckqualität und geringe Makulatur bei anspruchsvollen Sujets. Der erste Gutbogen wird schnell erreicht. Multidrive verkürzt Ihre Rüstzeiten, da das Farbwerk parallel zu anderen Prozessen gewaschen werden kann.

Automatisch höhere Produktivität

AutoPlate Pro

Das vollautomatische Plattenwechselsystem wechselt Druckplatten bedienerunabhängig, gestaffelt und zeitoptimiert. Effizienz und Produktivität steigen. Der Bediener hat Zeit für parallele Arbeiten.

Durchgängig produzieren

Logistiksysteme

Die Kombination aus Stapellogistik und automatischem Nonstop-Wechsel sichert maximalen Output und stabile Druckqualität und entlastet ihre Bediener. Das modulare System ist flexibel anpassbar.

Vollautomatisches Einrichten ohne Anhalten

Prinect Inpress Control 3

Das Spektralmesssystem erkennt Druckkontrollstreifen, Papierweiß und Registermarken und startet die Regelung automatisch. Die Farbabweichung ΔE wird bei laufender Produktion angezeigt und geregelt.



[heidelberg.com/de/
prinect-inpress-control](https://heidelberg.com/de/prinect-inpress-control)

Automatische Fehlererkennung

Prinect Inspection Control 4

Das Inline-Bogeninspektionssystem erkennt Druck- und Materialfehler automatisch mit einer hohen Inspektionsgüte. Es lässt sich in das Makulatur-Management integrieren und kann durch den Streifeneinleger InsertStar® und die Makulaturausschleusung ergänzt werden.

Alles, was Sie brauchen. Das HEIDELBERG Ökosystem.

Remote Services

Profitieren Sie von den Vorteilen einer schnellen Problemlösung dank Remote Maschinenwartung und -analyse.



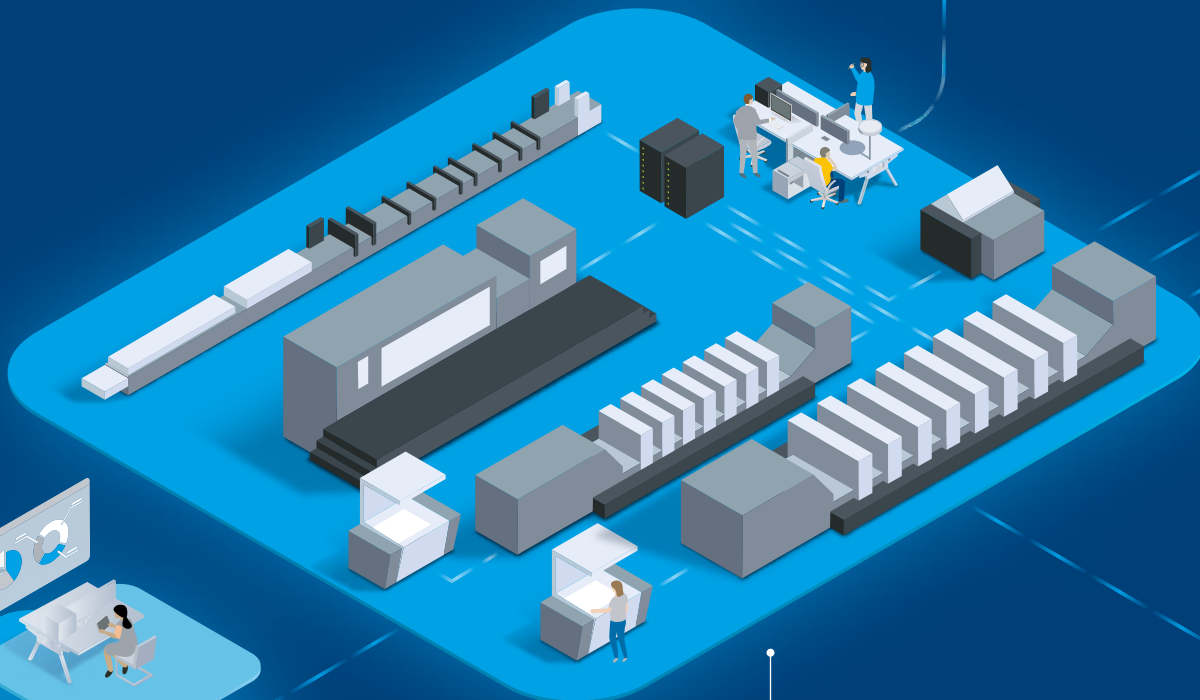
Dienstleistungen vor Ort

Vom technischen Service bis zur Teillieferung: Um Ihre Produktion stabil zu halten, ist unser Support weltweit und rund um die Uhr für Sie da.



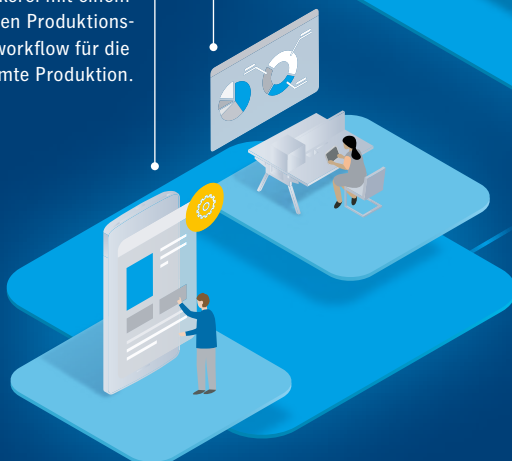
Prinect Business

Automatisieren Sie Ihre Geschäftsprozesse und erhalten Sie volle Transparenz darüber, wo Sie Geld verdienen oder verlieren.



Prinect Production

Digitalisieren Sie Ihre Druckerei mit einem smarten Produktionsworkflow für die gesamte Produktion.



Durchgängiger Produktionsworkflow

Steigern Sie Ihre Produktivität durch Geschwindigkeit, Qualität, digitale Integration und Zuverlässigkeit.

Jede Druckerei ist einzigartig, jeder Kunde hat individuelle und vielfältige Anforderungen. Unser umfassendes Angebot bietet Lösungen für jeden Bedarf eines modernen Druckereibetriebs.

Bei HEIDELBERG erhalten Sie alles aus einer Hand, was Ihre Druckerei intelligenter, schneller und besser macht und zu Ihrem Erfolg beiträgt.

Das digitale Kundenportal

Setzen Sie auf cloudbasierte Dienste für Produktion, Beschaffung, Service und Administration.

Nachhaltige Produktion

Produzieren Sie ökologisch und reduzieren Sie Abfall und Energieverbrauch mit unseren nachhaltigen Lösungen.

Saphira® Consumables

Nutzen Sie bewährte und getestete Verbrauchsmaterialien, einschließlich der umweltfreundlichen Produktlinie Saphira Eco. Alle Verbrauchsmaterialien sind optimiert für Ihre HEIDELBERG Maschine.

Die richtige Investition

Maschinen von HEIDELBERG haben einen hohen Wiederverkaufswert. Worin Sie heute investieren, zahlt sich in der Zukunft aus.

Print Media Center Network

Erleben Sie unser Produkt-Portfolio an drei Standorten: Wiesloch-Walldorf (GER), Atlanta (USA), Shanghai (CHN).

Führend im Druckprozess. Klare Vorteile für Sie.

Nachhaltig effektiv

40.000
25 %
30–80 %

DryStar Combination Eco:
bis zu **40.000 kWh weniger**
Energieverbrauch pro Jahr

25% weniger Makulatur
durch Hycolor XL

FoilStar mit Taktung: **30% bis 80%**
Folieneinsparung bei Druckformen mit
geringer Abnahmefläche

Automatisiert nutzerfreundlich

Digital Infeed System: **null Rüsten** dank
der vollautomatischen Bogenausrichtung am
Anleger – **ohne Ziehmarke**

21.000 Bogen pro Stunde:
16% höhere Maximalgeschwindigkeit

Autoloader: vollautomatischer Rasterwalzen-
wechsel **in unter 1 Minute**, parallel zu anderen
Vorgängen

Uptime XL: **70 h/a an Wartung** einsparen
mit neuem Schmitzring-Pflegesystem und
High-Volume-Kurvenrollen

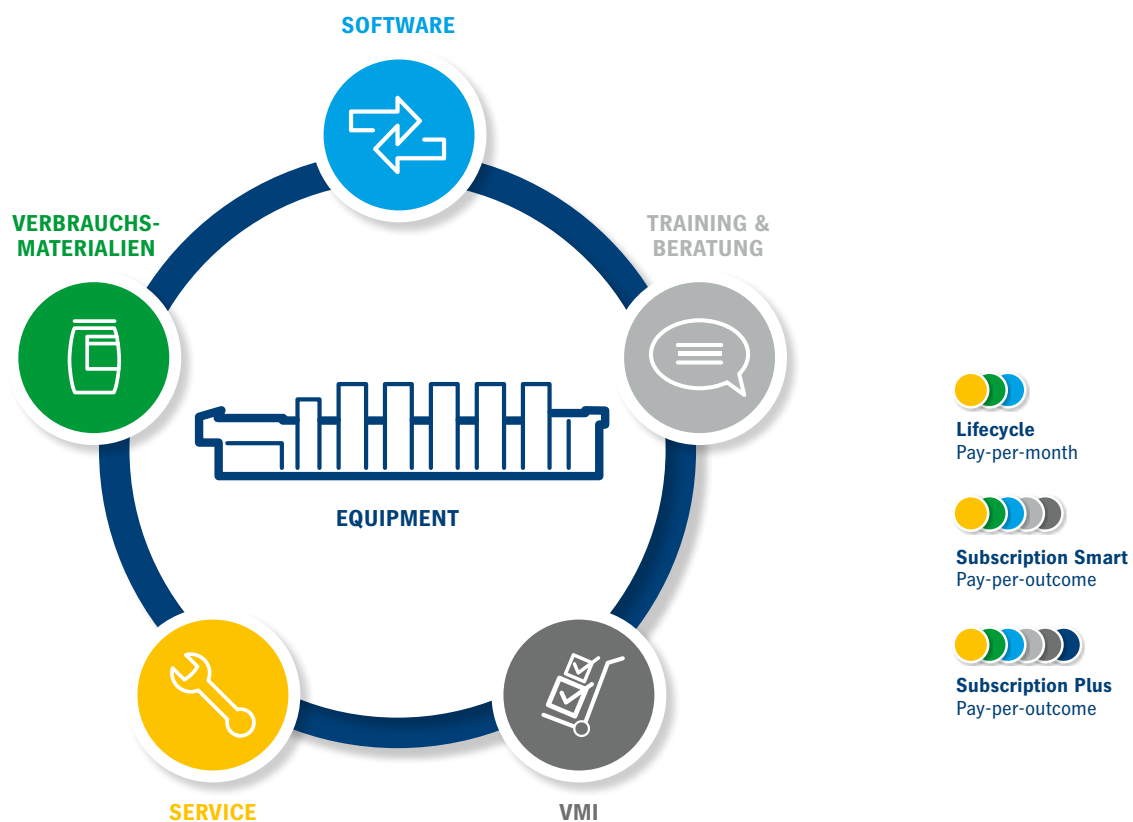
0 Rüsten
21.000
1 min
70 h/a



HEIDELBERG Verträge.

Vertragspakete, so individuell wie Ihre Anforderungen.

Sie profitieren von einer Kombination aus den besten Produkten von HEIDELBERG. Unsere Lifecycle und Subscription Pakete unterstützen Sie dabei, Ihre Maschinen bestmöglich zu betreiben.



Unsere Verträge sind skalierbar auf Ihre Bedürfnisse: Aus mindestens zwei der drei Komponenten – Service, Verbrauchsmaterialien und Software – schnüren wir ein Lifecycle Vertragspaket für Sie. Dieses bietet Ihnen alles, was Sie für einen zuverlässigen und stabilen Druckbetrieb benötigen. Die Leistungen werden monatlich abgerechnet. Subscription beinhaltet zusätzlich Training und Beratung, Vendor Managend Inventory (VMI), sowie optional das Equipment. VMI automatisiert die Verwaltung der Verbrauchsmaterialien. Durch die starke Partnerschaft mit HEIDELBERG können Sie die Vorteile

eines umfangreichen und optimierten Druckproduktionssystems genießen. Die Abrechnung erfolgt bei Subscription pro gedrucktem Bogen.

Für beide Pakete gilt: Sie reduzieren Ihre Prozesskosten und gewinnen mehr Zeit für Ihre Kunden.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Lassen Sie uns gemeinsam ein individuelles Lösungspaket schnüren, das Ihren Bedürfnissen entspricht.

➔ heidelberg.com/contracts

A photograph of two men in an office setting. In the foreground, a man with glasses and a beard is smiling at the camera. In the background, another man is also smiling. They are both wearing business casual attire.

Wie können wir Ihnen helfen? **Kontaktieren Sie uns.**

Wir hoffen, dass diese Broschüre Ihr Interesse geweckt hat und stellen Ihnen gerne weitere Möglichkeiten vor, wie wir Ihre Druckerei effizienter und profitabler machen können.

Wenn Sie sich für die **Speedmaster XL 106** interessieren oder mehr über unser Angebot erfahren möchten, sind wir nur eine E-Mail bzw. einen Anruf entfernt.

Schreiben Sie uns eine E-Mail an

➔ [**contact@heidelberg.com**](mailto:contact@heidelberg.com)

Nutzen Sie das Kontaktformular

➔ [**heidelberg.com/info**](https://heidelberg.com/info)

Die direkte Telefonnummer unseres Vertriebsteams
in Ihrem Land finden Sie hier:

➔ [**heidelberg.com/contact**](https://heidelberg.com/contact)



Impressum

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfürsten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Deutschland
Telefon +49 6221 92-00
Telefax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Weitere Angaben unter:
heidelberg.com

Produktionshinweis

Bildnachweis: Heidelberger Druckmaschinen AG;
Shutterstock, Jacob Lund (23)
Druckplatten: SupraSetter
Druck: Speedmaster
Finishing: StahlFolder
Consumables: Saphira

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

HEIDELBERG, das HEIDELBERG Logo, Cleanstar, Drystar, FoilStar, Hycolor, InsertStar, Intelliline, Intellistart, PowderStar, Prinect, Prinect Press Center, Push to Stop, Saphira, Speedmaster, StahlFolder und SupraSetter sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Speedmaster XL 106 finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Haftung für Inhalte

Die Inhalte dieser Broschüre wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Genauigkeit der Angaben wird keine Haftung oder Gewähr übernommen. Die in der Broschüre angegebenen Werte und Zahlen (bspw. zur Funktion und Leistungsfähigkeit der Maschine sowie der Software) bieten keine Garantie oder Gewähr, dass der Kunde diese auch erreichen kann. Die gemachten Angaben basieren auf idealen Bedingungen und einer fachgerechten Benutzung der Maschine sowie der Software. Die Erreichung dieser Werte und Zahlen hängt von einer Vielzahl von Faktoren und Umständen ab, die außerhalb der Einflussmöglichkeiten von HEIDELBERG liegen (z.B. Einstellungen der Maschine, technische Rahmenbedingungen, Umgebungsbedingungen, eingesetzte Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe, eingesetztes Verbrauchsmaterial, Pflege- und Wartungszustand der Maschine, Fachkenntnisse des Bedieners, Erfüllung der jeweiligen Systemvoraussetzungen, etc.).

Stand: März 2024