

Peak Performance
im Etikettendruck.
Speedmaster XL 106.





Exzellent in jeder Hinsicht. Mehr als nur Maschine.

Die Speedmaster® XL 106 automatisiert die Produktion anspruchsvoller Nasseim- oder In-Mold-Etiketten (IML). Die Kosten pro Nutzen sinken.

Informationsvermittler, Werbeträger und Basis innovativer Sicherheitsmerkmale: Etiketten werden immer mehr zu Markenbotschaftern. Die Speedmaster XL 106 ist unsere Antwort auf einen expandierenden Markt, in dem allein die enorme Produktvielfalt zu niedrigen Auflagenhöhen führt und Verpackungsformen sich flexibel einem gesteigerten Umweltbewusstsein anpassen müssen.

Die neue Speedmaster XL 106 der Peak Performance Generation senkt durch ein breites Spektrum an Innovationen bei Geschwindigkeit, Verfügbarkeit und Qualität die Kosten pro Bogen deutlich. Eine moderne Maschinensteuerung, neue intelligente Assistenzsysteme und die nahtlose Vernetzung mit der Druckvorstufe schaffen ein äußerst attraktives Arbeitsumfeld.

Setzen Sie Maßstäbe in der Nasseim- oder In-Mold-Etikettenproduktion. Nutzen Sie Trends wie die Nachfrage nach Veredelungen durch Kalttransfer oder nach Sicherheitsmerkmalen wie Hidden Images. Hochproduktiv liefert die Speedmaster XL 106 trotz häufiger Einrichte- und Rüstprozesse hervorragende Ergebnisse.

Profitieren Sie von den zahlreichen Vorteilen der Digitalisierung: Im Drucksaal vereinfacht sie die Steuerung und Bedienung der Maschinen. Auf kaufmännischer Ebene bietet sie jederzeit Einblicke in die Produktivität der Speedmaster XL 106.

Wenn Sie sich für HEIDELBERG® entscheiden, bekommen Sie mehr als nur eine Druckmaschine. Sie erhalten Zugang zu einem Ökosystem, das Ihnen echten Mehrwert bietet – mit Service, Verbrauchsmaterialien, digitalen Dienstleistungen, Software, cloudbasierten Lösungen, Schulung und Beratung, Bestandsverwaltung und Logistik. Wir begleiten Sie in die Zukunft.



→ [heidelberg.com](https://www.heidelberg.com)

Bestleistung als Standard. Speedmaster XL 106.

Der Markt für Etiketten wächst. Die Speedmaster XL 106 reagiert darauf mit maßgeschneiderten Innovationen. Entdecken Sie individuelle Lösungen – für mehr Qualität und Leistung.

Die Speedmaster XL 106 gibt Ihnen die Sicherheit stimmiger Ergebnisse, auch bei anspruchsvoll veredelten Etiketten, dünnen Bedruckstoffen oder innovativen Sicherheitsmerkmalen. Entwickelt, um Ihre Anforderungen zu erfüllen, verbindet auch die neue Generation der Speedmaster XL 106 Automation mit Präzision. Wir bieten Ihnen ein abgestimmtes Portfolio für die effiziente Produktion entlang der kompletten Prozesskette.

In hohen Auflagen benötigte Nassleimetiketten sind vielgenutzte Allrounder. Doch selbst hier bestimmt die steigende Produktvielfalt den Markt, häufige Wechsel auf der Maschine sind die Folge. Unsere Antwort: hohe Produktionsgeschwindigkeiten mit bis zu 21.000 Bogen pro Stunde bei geringer Makulatur. Dank Künstlicher Intelligenz (KI) und digitaler Assistenten verringert die Speedmaster XL 106 Rüst- und Einrichtezeiten und somit Stillstandszeiten. Ihre Wirtschaftlichkeit steigt, Sie produzieren hohe Qualität bei niedrigen Kosten pro Bogen.

In-Mold-Etiketten stellen ganz eigene Anforderungen an den Druckprozess. Die Speedmaster XL 106 bietet Ihnen die spezielle IML Performance Ausstattung 4.0, perfekt für die hochproduktive Herstellung komplexer Etiketten aus Folienmaterial. In Verbindung mit dem Rollenquerschneider CutStar® lassen sich selbst extrem dünne Folien prozesssicher verarbeiten.



[→ heidelberg.com/de/xl106](https://heidelberg.com/de/xl106)





Auf höchstem Niveau. Etiketten perfekt stanzen.

Mit der rotativen Stanze Speedmaster XL 106-D/DD wird die schnelle Weiterverarbeitung Realität. Ideal für die wirtschaftliche Produktion von In-Mold-Etiketten.

Präzise wie wirtschaftlich stanzt die Speedmaster XL 106-D/DD komplexe und große Etiketten aus extrem dünnem Material. Dabei überträgt die rotative Stanze nicht nur die Produktionsgeschwindigkeiten und die Qualität der Speedmaster Druckmaschinen in die Weiterverarbeitung. Zur Verarbeitung vorgedruckter Rollen kann sie auch direkt mit dem Rollenquerschneider CutStar der vierten Generation mit integriertem Registerschnitt verbunden werden.

Wählen Sie zwischen zwei Varianten. Die kompakte Einwerkstanze Speedmaster XL 106-D zeichnet sich durch ihren geringen Raumbedarf und niedrige Investitionskosten aus. Mit der Zweiwerkstanze Speedmaster XL 106-DD integrieren Sie inline einen weiteren Arbeitsschritt: Mittels Stanzform und Magnetzylinder im ersten Werk werden selbst kleine Injektionslöcher ab fünf Millimeter Durchmesser präzise gestanzt. Eine zusätzliche Absaugung entfernt die Stanzabfälle zuverlässig.

Mit der Speedmaster XL 106-D/DD profitieren Sie von maximaler Stabilität und Stanzqualität. Es ist das Zusammenspiel aus neuen optimierten Seitenwänden, steiferen Stanzzylindern, verstärkten Lagerungen sowie verbesserten Antistatik-Einrichtungen am An- und Ausleger, das einen optimierten Bogenlauf und damit hohe Produktionsgeschwindigkeiten bis zu 10.000 Bogen pro Stunde sichert.

Erhöhen Sie Ihre gesamte Prozesseffizienz. Im Ausleger sorgt ein automatischer Streifeneinschießer für die Trennung einzelner Bogenpakete bei laufendem Nonstop-Betrieb. Das Stanzwerk erhöht die Standzeit von Platten und Werkzeugen um bis zu 50 Prozent. Kurze Rüstzeiten zwischen 15 und 30 Minuten verringern Stillstandzeiten. Das Ergebnis: hohe Produktivität und konstante Qualität, auch bei kritischen Formen und Materialien.



→ heidelberg.com/de/xl106-dd



BERG

HEIDELBERG

OPERATIONAL
EFFICIENCY

Mit Leichtigkeit arbeiten. Intuitiv für beste Ergebnisse.

Intelligente Automatisierung reduziert Fehler. Gleichzeitig wissen wir, dass die Prozesse nicht ohne Bediener funktionieren. Deshalb sorgen wir dafür, dass das Arbeiten an der Druckmaschine intuitiv und mühelos ist.

Einfach, schnell und zuverlässig: HEIDELBERG User Experience.

Drucken war noch nie so einfach: Assistenzsysteme unterstützen den Bediener und leiten ihn durch alle Prozesse. Die einheitliche und ergonomische Benutzerführung macht selbst komplexe Vorgänge einfach – und ermöglicht dauerhaft höchste Produktivität.



Funktionen für einfache und beschleunigte Produktion:

Zentrale Bedienung

Prinect Press Center XL 4 mit Wallscreen XL

Auf dem modernen 24-Zoll-Multi-Touchscreen mit intuitiven Steuerelementen lassen sich wichtige Voreinstellungen und aktuelle Produktionsdaten verfolgen. Das Prinect Press Center® XL 4 verbindet die Speedmaster XL 106 zudem mit dem Prinect® Workflow. Die offenen Schnittstellen ermöglichen jederzeit die Nutzung von Drittanbietersoftware und deren einfache Integration.



→ [heidelberg.com/de/
prinect-press-center-xl](https://heidelberg.com/de/prinect-press-center-xl)

Wirtschaftlich auf einen Blick

Press Center Mobile und Production Screen

Die flexible Web-Applikation Press Center Mobile informiert Sie in Echtzeit über den Status angeschlossener Druckmaschinen. Sie visualisiert wichtige Produktions- und Prozessdaten als Basis für optimierte Abläufe – wahlweise am mobilen Endgerät oder am Production Screen der Speedmaster XL106.



→ [heidelberg.com/de/
press-center-mobile](https://heidelberg.com/de/press-center-mobile)

Mehr Produktivität dank Digitalisierung

Intelligente Assistenzsysteme

Selbstlernende Softwaresysteme optimieren die Rüst- und Produktionsprozesse. Dies steigert Effizienz und Qualität – schnell und autonom.

Übersichtlich und transparent in Echtzeit Intellistart® 3

Erforderliche Rüstvorgänge ausstehender Aufträge werden automatisch berechnet, verarbeitet und angezeigt. Intellirun liefert Echtzeitinformationen über den Produktionsstatus und navigiert den Bediener am Wallscreen XL durch den Produktionsprozess. Das LED-System Intelliline® verschafft mittels farbiger Visualisierung an den Werken einen aktuellen Überblick über den Status der Maschine.

Multitalent trifft Qualität

Hycolor Assistant

Das Assistenzsystem empfiehlt bei der Auftragsübernahme geeignete Einstellungen des Farb-/Feuchtwerks Hycolor® XL, die es nach Analyse der Vorschaubilder des Druckjobs mit Hilfe von Künstlicher Intelligenz berechnet. Der Gutbogen wird schneller erreicht. Der Bediener wird entlastet.



Distelbräu
Radler

ÖLMÜHLE MAISE
SCHNITZEL / SCHNITZELMAISE

KÜRBISKERN
BIO ÖL!

Das Bier ist Apfelschmecke wie Marzemino
Distelbräu
1872 1920
Radler

La Delfina
EIS

delizioso

Milk &
Honey

500 ml

Del Campo

TOMATEN

APAS-DIP
Chili-Tomate

Bringen Marken zum Strahlen. Etiketten für jeden Bedarf.

Etiketten erfüllen zahlreiche Aufgaben. Unsere Lösungen für die Speedmaster XL 106 sind ebenso vielseitig. Erleben Sie Qualität und Performance für In-Mold- und Nassleimetiketten.

In-Mold-Etiketten

Leichte und dünne Materialien stellen besondere Anforderungen an Statik und Bogenlauf. Dem begegnet die Speedmaster XL 106 mit spezieller Ausstattung.



Hochleistung für anspruchsvolle Materialien IML Performance Ausstattung 4.0

Dank innovativer Komponenten am An- und Ausleger, einschließlich unterstützender Preset-Funktionen und optimierter Bogenführung, verarbeitet die Speedmaster XL 106 mit der IML Performance Ausstattung 4.0 mühelos Materialien ab einer Dicke von 40 µm.

Optimale Trocknung

DryStar® Advanced Trockner in Y-Werken

Eine verlängerte Trocknungsstrecke sowie Heißluft- und Infrarot-Einstellung in Ein-Prozent-Schritten ermöglichen die schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien und perfekte Register auch bei dünnen Kunststofffolien. Automatisierung, Preset-Funktionen und speicherbare Einstellungen verkürzen die Einrichtezeiten.

Volle Trocknungskontrolle

DryStar Monitor

Sensoren für Temperatur, Feuchte und Luftmenge inklusive Datenspeicher, Datenübertragung zum PC, Softwareprogramm zur Auswertung und Verbindung zum Wallscreen der Druckmaschine zeigen den Ist-Zustand der Trockner. Angezeigt werden die Luftmenge der Abluft, die relative Luftfeuchtigkeit (rF in %) und Temperatur der Zu- und Abluft sowie die absolute Feuchte (g H₂O/kg Luft) und die Menge des extrahierten Wassers in der Abluft (kg/Wasser/h).

Nassleimetiketten

Die Speedmaster XL 106 ermöglicht durch innovative Komponenten, reduzierte Makulatur und Produktionsgeschwindigkeiten bis 21.000 Bogen pro Stunde wirtschaftlich hergestellte Nassleimetiketten.



Kurze Rüstzeiten und Höchstgeschwindigkeiten CutStar mit DIS (Digital Infeed System)

Der Rollenquerschneider CutStar der vierten Generation steht mit seiner innovativen Plattform für mehr Automatisierung, einfaches Handling und Wartungsfreundlichkeit. Damit ist er gerade bei der Verwendung von Folien und dünnen Materialien deutlich produktiver. Der Anleger kann mit automatischer Bogenausrichtung DIS ausgestattet werden.

Simulation der Sonderfarben

Prinect Multicolor Toolset

Die Sonderfarben-Simulation durch die vier Prozessfarben sowie Orange, Grün und Violett bilden einen großen Farbraum ab, vermeiden Farbwechsel sowie Waschzeiten. Dies ermöglicht es, verschiedene Sonderfarben auf einem Bogen darzustellen. Aufbauend auf Print Color Management ermöglicht der Multicolor Workflow einen standardisierten Druckprozess in stabiler, reproduzierbarer Qualität.

Nachhaltige Etikettenproduktion

DryStar Combination Eco

Der energieeffiziente Trockner spart bis zu 30 Prozent Energie durch optimierten Energieeintrag, integrierte Wärmerückgewinnung und thermische Isolation. Der hohe Isolierungsgrad reduziert den Energieverbrauch beim Trocknen und vermindert Wärmeverluste. Der Drucksaal heizt sich weniger stark auf. Es muss weniger klimatisiert werden. Der Arbeitsplatz wird benutzerfreundlicher.

SPEEDMASTE



Prinect Press Center XL 4 verbindet die Druckmaschine mit Prinect – für Farbmanagement mit Voreinstellungen und aktuellen Reports.



Prinect Inspection Control 4 prüft jeden Bogen inline mit hochauflösenden Farbkameras auf Fehler, bevor Folgekosten entstehen.



DryStar LED Pro sorgt mit geringem Energieaufwand für eine ökonomische Etikettenproduktion und brillante Ergebnisse.

ER XL 106



Kalttransfermodul FoilStar® sorgt mit bis zu sechs Folienrollen und Taktungsfunktion für nachhaltige metallische Veredelungen.



AutoPlate Pro wechselt alle Druckplatten vollautomatisch, gestaffelt und zeitoptimiert. Effizienz und Produktivität steigen.



Antistatikausstattung für metallisierte Bedruckstoffe und Folien verhindert die Aufladung des Materials.

8

Trocknersysteme

Optimale Ergebnisse und schnelle Weiterverarbeitung dank **verlängerter Trocknungsstrecke**.

In separaten Trocknungswerken sorgen spezielle **DryStar Advanced Trockner** mit zehn Trocknungszonen für optimale und flexible Trocknung der IML-Etiketten. Alternativ kann die Trocknungsstrecke in einem vierfach verlängerten Ausleger untergebracht werden.



→ heidelberg.com/de/drystar

6

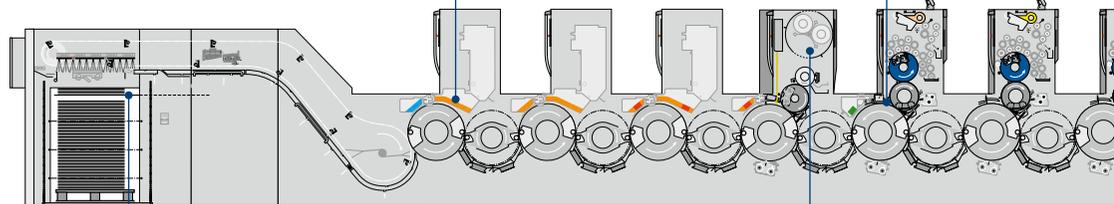
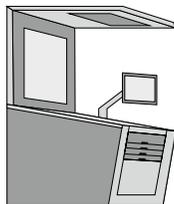
Prinect Inpress Control 3

Hohe Produktivität durch Überwachung beim Druck über die gesamte Produktion hinweg: Das integrierte Spektralmesssystem misst und regelt Farbe und Register bei laufendem Betrieb und allen Geschwindigkeiten.

Es findet Druckkontrollstreifen, Papierweiß und Registermarken vollautomatisch, verkürzt Einrichtezeiten und startet die Regelung ohne Eingreifen des Bedieners.



→ heidelberg.com/de/prinect-inpress-control



9

Nonstop-Ausleger

Das **vollautomatische Nonstop-System** mit Hürde ermöglicht durch den beweglichen Bandtisch eine unterbrechungsfreie Nonstop-Produktion und die flexible Verwendung von System- als auch Einwegpaletten.

Der automatisierte Hürdenbetrieb sichert eine einfache, zuverlässige Kleinstapelproduktion.

Das **bewegliche Bandtischsystem** sorgt für zuverlässige Stapeltrennung und die sanfte, exakte Ablage des Hilfsstapels.

7

Push to Stop Lackierwerk

Das neue **Lackierwerk** sichert hohe Qualität durch einfache Bedienung und kurze Rüstzeiten. Die Rasterwalzen sind durch größeren Durchmesser bei weniger Gewicht für maximale Druckgeschwindigkeiten ausgelegt.

Lack-, Rasterwalzen- und Lackplattenwechsel sind in verschiedenen Automatisierungsstufen möglich, einschließlich halb-/vollautomatischem Wechsel von Lackplatten durch **AutoPlate Coating/Pro**, vollautomatischem Rasterwalzenwechsel durch **Autoloader** und automatischem Wechsel von Lacken im **Coating Center**.

Im **Push to Stop®** Modus ermöglicht das Lackierwerk parallele Wechsel ohne manuellen Eingriff, zeitgleich zu weiteren Rüstprozessen und automatischen Reinigungsfunktionen.

4

IML Performance Ausstattung 4.0

Hochproduktiv wie wirtschaftlich: sichere Verarbeitung dünner IML-Folien ab 40 µm Dicke dank Preset-Funktionalitäten sowie Optimierungen am An-/Ausleger und der Bogenführung.

Antistatikausstattung für Folie sowie Dünndruckausstattung ermöglichen es in Verbindung mit dem Rollenquerschneider CutStar anspruchsvolle Materialien sicher zu verarbeiten. Die Komponenten ermöglichen eine bis zu 2.000 Bg/h schnellere Produktion von IML-Etiketten.

2

Preset Plus Anleger

Die Komponenten der zukunfts-sicheren Bogenanlage wurden mit bis zu 40 Prozent erhöhter Dauerfestigkeit ausgelegt. Serviceeinsätze können durch den modularen Aufbau in der Hälfte der Zeit erfolgen. Einstellfreie Ziehmarke und direkt-angetriebener Anleger sorgen für mehr produktive Zeit.

Die neue vollautomatische Bogen-ausrichtung **Digital Infeed System** ganz ohne mechanische Seitenan-schläge reduziert Unterbrechungen am Anleger um bis zu 50 Prozent.

1

CutStar der vierten Generation

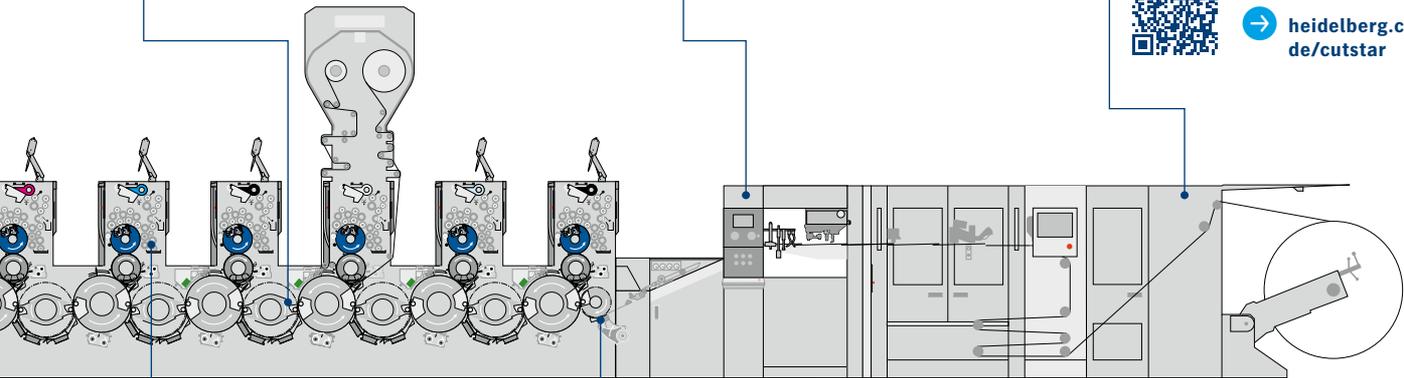
Der **Rollenquerschneider** überzeugt durch noch mehr Automatisierung, einfache Bedienung und Wartung.

Der **CutStar** der vierten Generation ist die hocheffiziente Lösung für die Produktion von Nassleim- und In-Mold-Etiketten mit kurzen Rüstzeiten und hoher Fortdruckgeschwindigkeit.

Kostengünstige, wettbewerbsfähige Produktion aufgrund von Makulatur-reduzierung, optimalem Format und niedrigen Preisen für Rollenware.



→ heidelberg.com/de/cutstar



5

Feuchtwerk Hycolor Pro

Das Feuchtwerk mit **Hycolor Pro** bietet Transparenz zur Feuchtwerkeinstellung und erlaubt dank der motorischen Fern-verstellung schnelles Reagieren während laufender Produktion.



→ heidelberg.com/de/hycolor-pro/experttalk

Der KI-basierte **Hycolor Assistant** emp-fiehlt nach Analyse der Vorschau-bilder des Druckjobs bei der Auftragsübernahme geeignete Einstellungen des Farb-/ Feuchtwerks Hycolor XL.

3

Dünndruckausstattung

Optimierte Bogenführung verhindert Ecken und Falten bei dünnen Bedruckstoffen über die komplette Maschine hinweg: Mit der Dünndruck-ausstattung lassen sich Grammaturen ab 30 g/m² und Folien ab 40 µm Dicke verarbeiten. Das Ergebnis ist eine höhere Produktionsgeschwin-digkeit und durchgängig bessere Qualität.



Speedmaster XL 106

Die abgebildete Druckmaschine ist eine Beispiel-konfiguration. Einige der vorgestellten Ausrüstungs-merkmale sind optional. Vergleichen Sie die Speedmaster XL 106 mit anderen Maschinen in diesem Segment.

→ heidelberg.com/xl106/maschinenvergleich

Hier finden Sie Informationen und technische Angaben zu Ihrer Speedmaster XL 106:

→ heidelberg.com/de/xl106

HEIDELBERG
Speedmaster

7

CO₂

Intelligence

AUTOMATION

Die Kunst der Effizienz. Automatisierung im Fokus.

Die Speedmaster XL 106 verschafft Ihnen den entscheidenden Wettbewerbsvorteil im Etikettendruck. Hochautomatisiert reduziert sie prozess- und bedienerbedingte Fehlerquellen. Sie produzieren effizienter und günstiger in konstant hoher Qualität.

Effizienz auf Knopfdruck.

Die intuitive Bedienung der hochautomatisierten Prozesse bietet zuverlässige Performance beim navigierten Drucken. Die Mitarbeiter werden aktiv geführt und entlastet. Manuelle Eingriffe reduzieren sich deutlich. Rüst- und Druckprozesse laufen auf Knopfdruck ab.



Funktionen für zeit- und kostensparende Produktion:

Parallelität spart wertvolle Zeit

Farb-/Feuchtwerk Hycolor XL mit Multidrive

Das Farb-/Feuchtwerk erfüllt mit intelligenter Farbverreibung und nochmals verbessertem Vario-System höchste Ansprüche an Qualität und Makulaturersparnis bei anspruchsvollen Sujets. Der Gutbogen wird schnell erreicht, der Output und die Effizienz steigen. In Kombination mit Multidrive wird das Farbwerkwaschen parallel zu anderen Rüstprozessen möglich. Gerade bei häufigen Farbwechseln reduzieren sich Rüstzeiten deutlich.

Vollautomatisches Einrichten ohne Anhalten

Prinect Inpress Control 3

Das Spektralmesssystem erkennt Druckkontrollstreifen, Papierweiß und Registermarken und startet die Regelung automatisch. Die Farbabweichung ΔE wird bei laufender Produktion angezeigt und geregelt.



→ [heidelberg.com/de/
prinect-inpress-control](https://heidelberg.com/de/prinect-inpress-control)

Perfektes Register leicht gemacht

Prinect APSC

Die patentierte Software Prinect APSC (Automatic Paper Stretch Compensation) verhindert ungewollte Registerabweichungen im laufenden Druckprozess, die durch Papier- und Bedruckstoffausdehnung entstehen können. Sie berechnet die im Druck zu erwartende Papierdehnung und kompensiert automatisch den Passerverzug mit der Plattenbelichtung. Das Druckbild ist klar und präzise. Farbverschiebungen, lange Einrichtezeiten und hohe Makulatur entfallen.

Automatische Fehlererkennung

Prinect Inspection Control 4

Das Inline-Bogeninspektionssystem erkennt Druck- und Materialfehler automatisch mit einer hohen Inspektionsgüte. Es lässt sich in das Makulaturmanagement integrieren und kann durch den Streifeneinleger InsertStar® und die Makulaturausschleusung ergänzt werden.



→ [heidelberg.com/de/
prinect-inspection-control](https://heidelberg.com/de/prinect-inspection-control)

Alles, was Sie brauchen. Das HEIDELBERG Ökosystem.

Remote Services

Profitieren Sie von den Vorteilen einer schnellen Problemlösung dank Remote Maschinenwartung und -analyse.



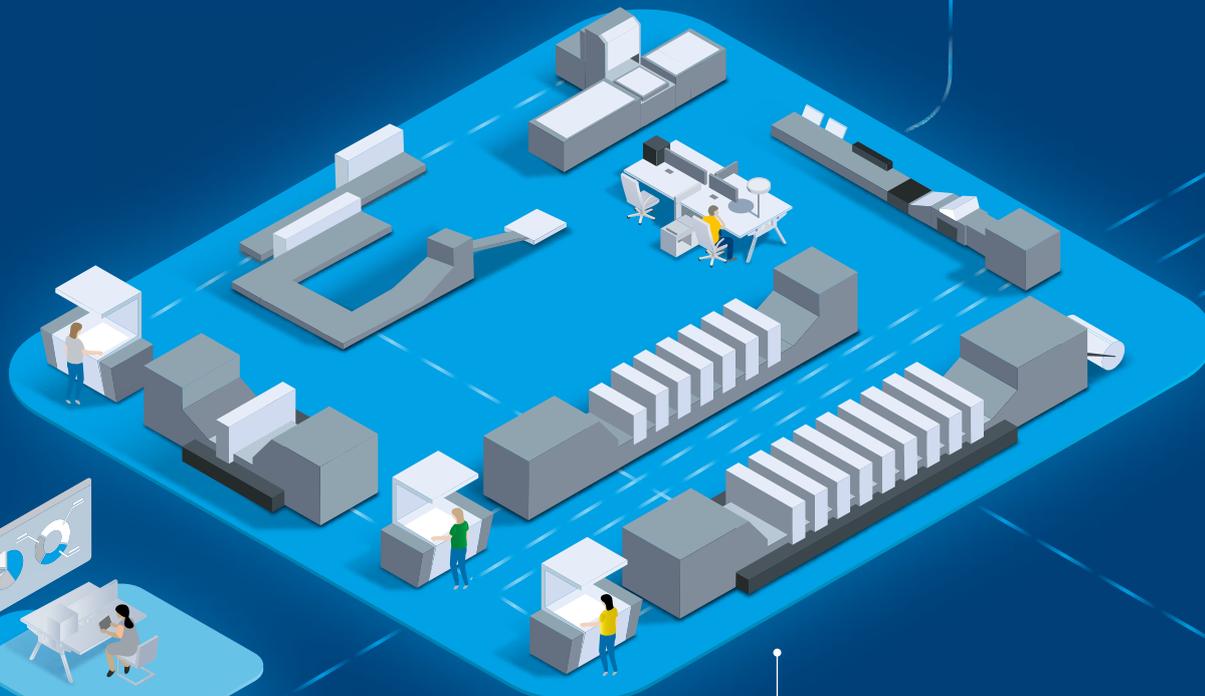
Dienstleistungen vor Ort

Vom technischen Service bis zur Teilleieferung: Um Ihre Produktion stabil zu halten, ist unser Support weltweit und rund um die Uhr für Sie da.



Prinect Business

Automatisieren Sie Ihre Geschäftsprozesse und erhalten Sie volle Transparenz darüber, wo Sie Geld verdienen oder verlieren.



Prinect Production

Digitalisieren Sie Ihre Druckerei mit einem smarten Produktionsworkflow für die gesamte Produktion.



Durchgängiger Produktionsworkflow

Steigern Sie Ihre Produktivität durch Geschwindigkeit, Qualität, digitale Integration und Zuverlässigkeit.

Jede Druckerei ist einzigartig, jeder Kunde hat individuelle und vielfältige Anforderungen. Unser umfassendes Angebot bietet Lösungen für jeden Bedarf eines modernen Druckereibetriebs.

Bei HEIDELBERG erhalten Sie alles aus einer Hand, was Ihre Druckerei intelligenter, schneller und besser macht und zu Ihrem Erfolg beiträgt.

Das digitale Kundenportal

Setzen Sie auf cloudbasierte Dienste für Produktion, Beschaffung, Service und Administration.

Nachhaltige Produktion

Produzieren Sie ökologisch und reduzieren Sie Abfall und Energieverbrauch mit unseren nachhaltigen Lösungen.

Die richtige Investition

Maschinen von HEIDELBERG haben einen hohen Wiederverkaufswert. Worin Sie heute investieren, zahlt sich in der Zukunft aus.

Saphira® Consumables

Nutzen Sie bewährte und getestete Verbrauchsmaterialien, einschließlich der umweltfreundlichen Produktlinie Saphira Eco. Alle Verbrauchsmaterialien sind optimiert für Ihre HEIDELBERG Maschine.

Print Media Center Network

Erleben Sie unser Produkt-Portfolio an drei Standorten: Wiesloch-Walldorf (GER), Atlanta (USA), Shanghai (CHN).



Führend im Druckprozess. Klare Vorteile für Sie.

Nachhaltig effektiv

40.000
100–150
30–80 %
5 Min

DryStar Combination Eco:
bis zu **40.000 kWh weniger Energieverbrauch** pro Jahr

Prinect Inpress Control 3: **100 bis 150 Bogen weniger Makulatur** durch spektrale Farbmessung

FoilStar mit Taktung: **30% bis 80% Folieneinsparung** bei Druckformen mit geringer Abnahmefläche

Prinect APSC: **5 Minuten Rüstzeitersparnis und ein Abzug weniger** dank automatischer Papierdehnungskompensation

Automatisiert nutzerfreundlich

Digital Infeed System: **null Rüsten** dank der vollautomatischen Bogenausrichtung am Anleger – **ohne Ziehmarke**

21.000 Bogen pro Stunde: **16% höhere Maximalgeschwindigkeit**

Rollen- vs. Bogenware: **30–50% schnellere Produktion** durch stabileren Bogenlauf der Rollenware und bis zu **15% Kosteneinsparung**

IML Performance Ausstattung 4.0: bis zu **2.000 Bg/h** schneller produzieren durch Optimierungen an An- und Ausleger sowie der Bogenführung

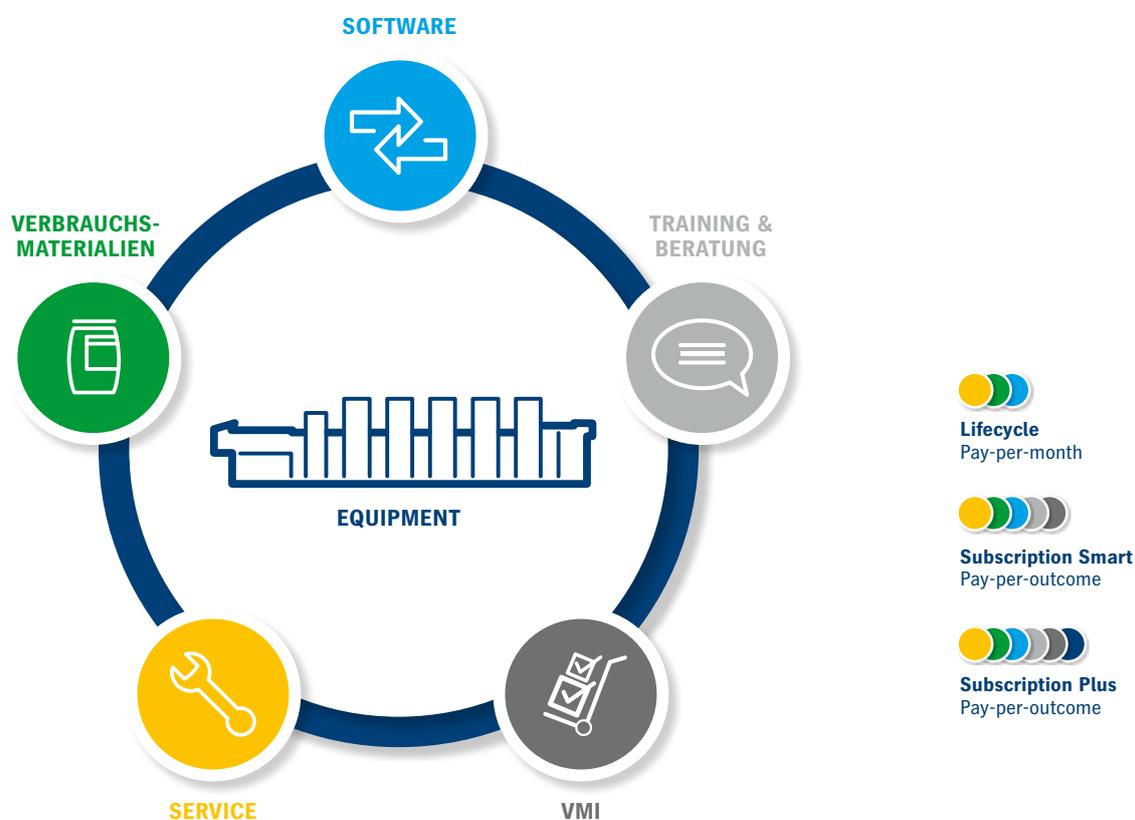
0 Rüsten
21.000
30–50 %
2.000 Bg/h



HEIDELBERG Verträge.

Vertragspakete, so individuell wie Ihre Anforderungen.

Sie profitieren von einer Kombination aus den besten Produkten von HEIDELBERG. Unsere Lifecycle und Subscription Pakete unterstützen Sie dabei, Ihre Maschinen bestmöglich zu betreiben.



Unsere Verträge sind skalierbar auf Ihre Bedürfnisse: Aus mindestens zwei der drei Komponenten – Service, Verbrauchsmaterialien und Software – schnüren wir ein Lifecycle Vertragspaket für Sie. Dieses bietet Ihnen alles, was Sie für einen zuverlässigen und stabilen Druckbetrieb benötigen. Die Leistungen werden monatlich abgerechnet. Subscription beinhaltet zusätzlich Training und Beratung, Vendor Managed Inventory (VMI), sowie optional das Equipment. VMI automatisiert die Verwaltung der Verbrauchsmaterialien. Durch die starke Partnerschaft mit HEIDELBERG können Sie die Vorteile

eines umfangreichen und optimierten Druckproduktionssystems genießen. Die Abrechnung erfolgt bei Subscription pro gedrucktem Bogen.

Für beide Pakete gilt: Sie reduzieren Ihre Prozesskosten und gewinnen mehr Zeit für Ihre Kunden.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Lassen Sie uns gemeinsam ein individuelles Lösungspaket schnüren, das Ihren Bedürfnissen entspricht.

➔ heidelberg.com/contracts



Wie können wir Ihnen helfen? **Kontaktieren Sie uns.**

Wir hoffen, dass diese Broschüre Ihr Interesse geweckt hat und stellen Ihnen gerne weitere Möglichkeiten vor, wie wir Ihre Druckerei effizienter und profitabler machen können.

Wenn Sie sich für die **Speedmaster XL 106** interessieren oder mehr über unser Angebot erfahren möchten, sind wir nur eine E-Mail bzw. einen Anruf entfernt.

Schreiben Sie uns eine E-Mail an

➔ contact@heidelberg.com

Nutzen Sie das Kontaktformular

➔ heidelberg.com/info

Die direkte Telefonnummer unseres Vertriebsteams
in Ihrem Land finden Sie hier:

➔ heidelberg.com/contact



Impressum

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfürsten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Deutschland

Telefon +49 6221 92-00

Telefax +49 6221 92-6999

contact@heidelberg.com

Weitere Angaben unter:

heidelberg.com

Produktionshinweis

Bildnachweis: Heidelberger Druckmaschinen AG;

Shutterstock, Jacob Lund (23)

Druckplatten: Suprasetter

Druck: Speedmaster

Finishing: Stahlfolder

Consumables: Saphira

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

HEIDELBERG, das HEIDELBERG Logo, CutStar, Drystar, FoilStar, Hycolor, InsertStar, Intelliline, Intellistart, Prinect, Prinect Press Center, Push to Stop, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder und Suprasetter sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Speedmaster XL 106 finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Haftung für Inhalte

Die Inhalte dieser Broschüre wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Genauigkeit der Angaben wird keine Haftung oder Gewähr übernommen. Die in der Broschüre angegebenen Werte und Zahlen (bspw. zur Funktion und Leistungsfähigkeit der Maschine sowie der Software) bieten keine Garantie oder Gewähr, dass der Kunde diese auch erreichen kann. Die gemachten Angaben basieren auf idealen Bedingungen und einer fachgerechten Benutzung der Maschine sowie der Software. Die Erreichung dieser Werte und Zahlen hängt von einer Vielzahl von Faktoren und Umständen ab, die außerhalb der Einflussmöglichkeiten von HEIDELBERG liegen (z. B. Einstellungen der Maschine, technische Rahmenbedingungen, Umgebungsbedingungen, eingesetzte Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe, eingesetztes Verbrauchsmaterial, Pflege- und Wartungszustand der Maschine, Fachkenntnisse des Bedieners, Erfüllung der jeweiligen Systemvoraussetzungen, etc.).

Stand: März 2024