

zum Stanzen von Nutzenstapeln in höchster Qualität mit manueller Beladung.

## Kundennutzen

- Einfaches Einrichten der Stanzform mit Wechselrahmensystem außerhalb der Maschine
- OnePunchRegister\* ermöglicht die Positionierung der Stanzform zum Druckbild mit nur einem Paket
- Motorische Feinjustage des Stanzwerkzeugs für werkzeugloses Arbeiten an der Maschine
- Ausrichten des Stanzgutes an allen vier Seiten garantiert höchste Stanzgenauigkeit und ermöglicht größere Einsatzhöhen
- Großer Formatbereich



## Highlights

- Wechselrahmensystem mit Positionierhilfe (patentiert) zur Vorbereitung außerhalb der Maschine
- Mittig zentrierter Wechselrahmen, ermöglicht die einfachste Ausrichtung nach rechts und links (patentiert)
- Formateinstellung des Anschlags und Einschiebers werkzeuglos und synchron über Handrad (patentiert)
- \*Stanzstempel kann beim Einstellen des Passers stufenlos Millimeter für Millimeter ausgefahren werden
- Lichtschanke zum Überprüfen der Nutzenhöhe beim Einschiebevorgang
- Einfacher Wechsel zwischen normaler Stanzung und Nullstanzung

## Technische Daten

Nutzengröße min. <sup>1</sup>	20 x 40 mm
Nutzengröße max.	170 x 210 mm
Einsatzhöhe min.	35 mm
Einsatzhöhe max.	125 mm
Stanzwerkzeughöhe min.	50 mm
Stanzwerkzeughöhe max.	100 mm
Leistung max. <sup>2</sup>	8-12 Takte / Minute

## Leistungsvergleich

	DC-M	DC-11
Anzahl Helfer   Bediener	2   2	1   1
Pakete / 60 Minuten	480 <sup>2</sup>	1.200 <sup>3</sup>

<sup>1</sup> abhängig von Einsatzhöhe | <sup>2</sup> abhängig vom Material, Format, Bediener | <sup>3</sup> abhängig vom Material, Format, Vorschneiden, Streifenwechsel

Weitere technische Daten finden Sie im Internet