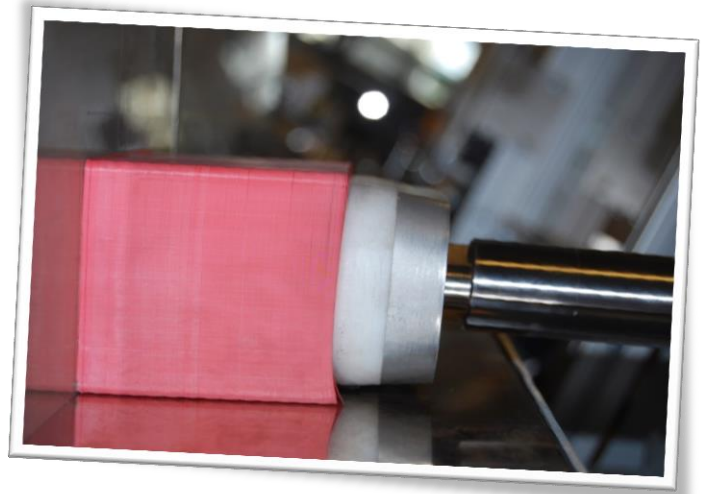


zur hoch automatisierten Inline-Produktion von gebündelten Stanzetiketten mit Gegendruck in höchster Qualität.

Kundennutzen

- Hohe Leistung mit bis zu 480 Paketen in 60 Minuten bei geringstem Personaleinsatz
- OptiChange* ermöglicht Auftragswechsel in nur 15 Minuten
- Gleichbleibende Qualität im Produktionsprozess durch Fixieren des Stapels
- Höchste Stanzgenauigkeit durch Ausrichten des Stapels an allen vier Seiten und Pressen des Stapels vor dem eigentlichen Stanzvorgang
- Minimaler Materialverlust, da der Stapel bis zum Entladen zwischen Stanz- und Gegendruckstempel fixiert ist



Highlights

- Menügeführtes Einrichten erleichtert die Bedienung und verkürzt die Rüstzeiten

Schneidautomat Autocut 25

- Messerwechsel von vorn mit Messer-Wechselrahmen zur Vorbereitung außerhalb der Maschine
- Höchste Qualität durch seitlichen Anleger, Anlegesystem von vorn und Zwischenschnittanleger

Systemstanze DCC

- Wechselrahmensystem mit Positionierhilfe (patentiert) zur Vorbereitung außerhalb der Maschine
- Mittig zentrierter Wechselrahmen, ermöglicht die einfachste Ausrichtung nach rechts und links (patentiert)
- Einfache Positionierung der Stanzform zum Druckbild durch Lösen des Gegendruckstempels und motorische Feinjustage des Stanzwerkzeugs in der Maschine
- Beladeeinheit mit 2 elektronisch gesteuerten Zangen zur Übernahme und Fixierung des Nutzenstapels beim Transport (patentiert)
- Integrierte Vorrichtung zum leichten Anheben des Stapels beim Transport (patentiert)
- Stanzstempel mit wechselbarer Stanzplatte ohne Aussparungen ermöglicht Stanzen ohne Unterlage für sortenreinen Abfall (patentiert)
- Stanzeisen ohne Haltegrat an der Innenseite verhindert ein Verschweißen des Materials
- Shuttle zum Entladen des gestanzten Pakets nach unten (patentiert)

Bandiereinheit

- Feinjustage im Automatbetrieb möglich
- Ultraschall-Schweißeinheit für Einzelpaket- und Stangenbündelung

Technische Daten

Nutzengröße min. ¹ - max.	50 × 50 mm - 170 × 250 mm
Einsatzhöhe min. - max.	35 mm - 120mm bzw. Stanzwerkzeughöhe - 5 mm
Stanzwerkzeughöhe min. - empfohlen - max.	65 mm - 115 mm - 145 mm
Leistung max. ³	8 Takte / Minute

Leistungsvergleich

	DCC-M	DCC-11*
Anzahl Helfer Bediener	2 2	1 1
Pakete / 60 Minuten	360 ²	480 ³

abhängig von Einsatzhöhe | ² abhängig vom Material, Format, Bediener | ³ abhängig vom Material, Format, Vorschneiden, Streifenwechsel