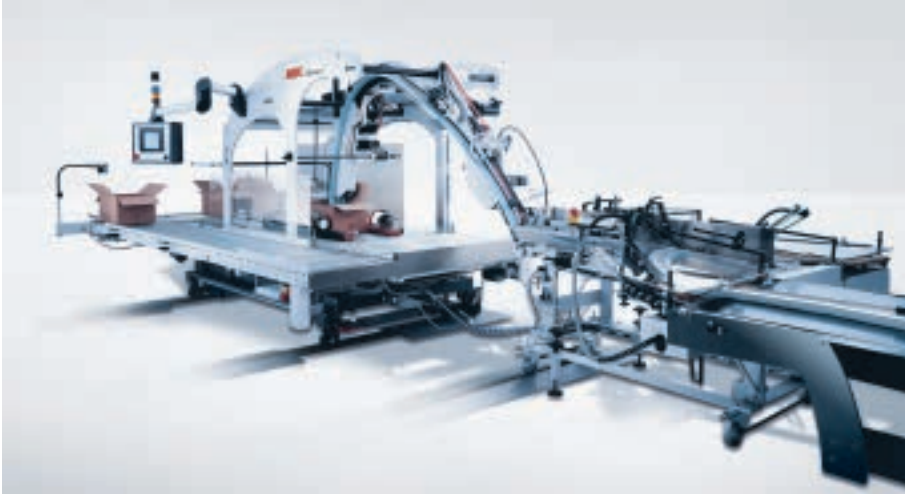


Technische Informationen

Diana Packer 4.0



Top-Performer.

Mit einer Leistung von mehr als 200.000 Kartons pro Stunde ist der Diana Packer 4.0 führend in unserem Portfolio für Abpackanlagen. Er kann mit jeder Hochleistungsmaschine mithalten und ermöglicht höchste Produktionsgeschwindigkeiten bei größtmöglicher Automatisierung. Keine Engpässe mehr beim Verpacken von geklebten Schachteln. Durch den einfachen Touchscreen, die automatisierte Berechnung der Einstelldaten und die Reduzierung der Einstellelemente verkürzt der Diana Packer 4.0 die Rüstzeiten um bis zu 50%, wodurch die Stückkosten pro Karton gesenkt werden.

Beim Anschluss des Diana Packer 4.0 an eine automatisierte Diana Faltschachtel-Klebmaschine können die Einstelldaten aus der Klebmaschine an den Packer übertragen werden, was die Rüstzeiten weiter reduziert. Neben einem hohen Automatisierungsgrad sorgt ein integriertes Lasersystem für eine zuverlässige Zählung der Schachteln. Zur Qualitätssicherung kann die Entnahme eines oder mehrerer Faltschachteln vorgegeben werden, wobei der Umkarton wiederum mit einer zusätzlichen Probeschachtel bestückt wird, um eine optimale Befüllung zu gewährleisten.

Impressum

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfürsten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Deutschland
Telefon +49 6221 92-00
Telefax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Weitere Angaben unter:
heidelberg.com

Marken

Heidelberg, das Heidelberg Logo und Diana Packer 4.0 sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Diana Packer 4.0 finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Stand: Nov. 2022



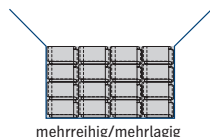
长荣股份
MASTERWORK

Technische Daten

Diana Packer 4.0

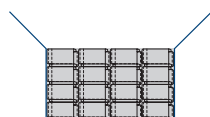
Abpackschema

1–5 Reihen nebeneinander



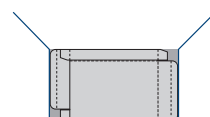
mehrreihig/mehrlagig

1–5 Lagen übereinander,
je nach Faltschatelmaß auch
bis zu 7 Lagen möglich

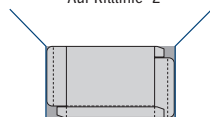


mehrreihig/mehrlagig

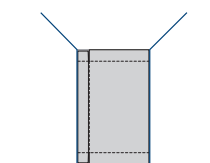
auf Rilllinie 2 oder 4 sowie
auf Verschlusskappe



Auf Rilllinie 2

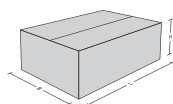


auf Rilllinie 4



auf Verschlusskappen

Umkarton, Formate



Länge

300–600mm mit ACC –
automatisiertes Umkarton-
transportsystem

Breite

250–450mm mit ACC –
automatisiertes Umkarton-
transportsystem

Höhe

55–500 mm

Faltschachtel, Formate



Länge

80–535 mm

Breite

50/80–400 mm

Kartonmaterial

200–600 g/m²

Technische Maschinendaten

Länge

6,9 m

Breite

bis zu 2,9 m

Höhe

2,25 m

Nettogewicht

ca. 3.100 kg

Anschlussleistung

ca. 9 kW