

# Technische Daten.

## Stahlfolder TX 96.

	Anleger	Falzwerke	
	Palette PFX	1. Station 96	2. Station 82
Ausführung	automatisiert		
Planoformat max. B×L (cm)	96,5×132		
Planoformat min. B×L (cm)	42×30		
Papiergewicht (g/m <sup>2</sup> )	70–250		
Stapelhöhe max. (cm)	120		
Anzahl Falztaschen		6	6
Falzlänge max. (cm) Komfortfalztasche, Position 2 Kombifalztasche Position 1		67 <sup>1</sup>	58
Falzlänge min. (cm) Komfortfalztasche Kombifalztasche		15,2 <sup>1</sup> 6	6
Geschwindigkeit max. (m/min)		230	210
Geschwindigkeit min. (m/min)		25	25
Durchmesser Falzwalzen (mm)		44	44
Steuerung MCT	Touchscreen		Bedienpult mit Display
Elektrische Leistung (kVA) 3×400 V, 50/60 Hz, 50 A 3×230 V, 50/60 Hz, 63 A	inkl.Pumpe 6,3/6,8 6,3/6,8	im Anleger im Anleger	1,6 1,6
Druckluftverbrauch bei 5 bar (l/min) Die Druckluftversorgung ist kundenseitig vorzubereiten. Sie muss mindestens folgende Spezifikationen erfüllen: • Schnellversorgungskupplung NW 10 mit Durchflussmenge von mindestens 3.000 l/min • Druckluftqualität laut ISO 8573-1:2010 (4-4-2)	≥ 2.000		

<sup>1</sup> Tasche in Komfortausführung mit durchgehendem Bogenanschlag und separater Bogenweiche

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.  
Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen