

Technische Daten.

Stahlfolder TH 96.

	Anleger	Falzwerke			
	Palette PFX	1. Station 96	2. Station 82	3. Station 66	4. Station 56
Ausführung	automatisiert		manuell oder automatisiert		
Planoformat max. B × L (cm)	96,5 × 132				
Planoformat min. B × L (cm)	42 × 30				
Papiergewicht (g/m ²)	60 – 250				
Stapelhöhe max. (cm)	120				
Anzahl Falztaschen		6	4, 6 oder 8	4	2
Falzlänge max. (cm) Position 1 Klappweichtasche Kombifalztasche		67 ¹	58 58	58 46	33 33
Falzlänge min. (cm) Klappweichtasche Kombifalztasche		6,85 ¹ 6	5,5 6	5,5 6	5,5 6
Geschwindigkeit max. (m/min)		230	210	210	210
Geschwindigkeit min. (m/min)		25	25	25	25
Durchmesser Falzwalzen (mm)		44	44	44	44
Steuerung MCT	Touchscreen		Bedienpult oder Bedien- pult mit Display	Bedienpult oder Bedien- pult mit Display	Bedienpult oder Bedien- pult mit Display
Elektrische Leistung (kVA) 3 × 400 V, 50/60 Hz, 50 A 3 × 230 V, 50/60 Hz, 63 A	inkl. Pumpe 6,3 / 6,8 6,3 / 6,8	im Anleger im Anleger	1,6 1,6	1,6 1,6	1,6 1,6
Druckluftverbrauch bei 5 bar (l/min) Die Druckluftversorgung ist kundenseitig vorzubereiten. Sie muss mindestens folgende Spezifikationen erfüllen: • Schnellversorgungskupplung NW 10 mit Durchflussmenge von mindestens 3.000 l/min • Druckluftqualität laut ISO 8573-1:2010 (4-4-2)	≥ 2.000				

¹ Mit motorischem Bogenanschlag und klappbarer Bogenweiche

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.
Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.