

# Technische Daten.

## Stahlfolder TH 82-P.

	Anleger	Falzwerke		
	Palette PFX	1. Station 82	2. Station 66	3. Station 66
Ausführung	automatisiert	manuell oder automatisiert		
Planoformat max. B × L (cm)	82 × 112,5			
Planoformat min. B × L (cm)	42 × 30			
Papiergewicht (g/m <sup>2</sup> )	70 - 250			
Stapelhöhe max. (cm)	120			
Anzahl Falztaschen		6	4	4
Falzlänge max. (cm) Komfortfalztasche <sup>1</sup>		63 <sup>2</sup>	51 <sup>3</sup>	38 <sup>3</sup>
Falzlänge min. (cm) Kombi-/Komfortfalztasche <sup>1</sup>		6/15 <sup>2</sup>	6/19,5 <sup>3</sup>	6/16,5 <sup>3</sup>
Geschwindigkeit max. (m/min)		230	210	210
Geschwindigkeit min. (m/min)		25	25	25
Durchmesser Falzwalzen (mm)		44	44	44
Steuerung MCT	Touchscreen		Bedienpult oder Bedienpult mit Display	Bedienpult oder Bedienpult mit Display
Elektrische Leistung (kVA) 3 × 400 V, 50/60 Hz, 50 A 3 × 230 V, 50/60 Hz, 63 A	inkl. Pumpe 8,0/8,8 8,0/8,8	im Anleger im Anleger	2,8 2,8	1,6 1,6
Druckluftverbrauch bei 5 bar (l/min) Die Druckluftversorgung ist kundenseitig vorzubereiten. Sie muss mindestens folgende Spezifikationen erfüllen: • Schnellversorgungskupplung NW 10 mit Durchflussmenge von mindestens 3.000 l/min • Druckluftqualität laut ISO 8573-1:2010 (4-4-2)	2.000			

<sup>1</sup> Tasche in Komfortausführung mit durchgehendem Bogenanschlag und separater Bogenweiche

<sup>2</sup> an Position 2 des Walzenstuhls

<sup>3</sup> an Position 1 des Walzenstuhls

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren. Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.