

# Technische Daten.

## Stahlfolder KH 82.

	Anleger			Falzwerke			
	Flachstapel	Rundstapel	Palette	Parallelbruch	1. Kreuzbruch	2. Kreuzbruch	3. Kreuzbruch
Ausführung	automatisiert						
Planoformat max. B × L (cm)	82 × 120	82 × 128	82 × 120		82 × 62	62 × 41	41 × 31
Planoformat min. B × L (cm) Mit Doppelsaugrad	14 × 18 20 × 18	14 × 18 20 × 18	14 × 18 20 × 18		16 × 10 <sup>1</sup>	16 × 10 <sup>1</sup>	16 × 10 <sup>1</sup>
Papiergewicht (g/m <sup>2</sup> )	40 – 250	40 – 250	40 – 250				
Stapelhöhe max. (cm)	80	8	120				
Anzahl Falztaschen				4 oder 6			
Falzlänge max. (cm) Position 1 Kombi- / Komfortfalztasche <sup>2</sup>				58 / 67			
Falzlänge min. (cm) Kombi- / Komfortfalztasche				6 / 6,85			
Kreuzbruchkonfigurationen						KL, KTL, KZ	KLL, KTLL, KZ L/R
Geschwindigkeit max. (m/min)				230	230	230	230
Geschwindigkeit min. (m/min)				25	25	25	25
Durchmesser Falzwalzen (mm)				44	44	44	44
Steuerung MCT	Bedienpult	Bedienpult	Bedienpult		Touchscreen		
Elektrische Leistung (kVA) 3 × 400 V, 50/60 Hz, 35 A 3 × 230 V, 50/60 Hz, 50 A	inkl. Pumpe 8,6 / 9,4 8,6 / 9,4	inkl. Pumpe 8,5 / 9,3 8,5 / 9,3	inkl. Pumpe 8,9 / 9,7 8,9 / 9,7	im Anleger im Anleger	im Anleger im Anleger	im Anleger im Anleger	im Anleger im Anleger
Druckluftverbrauch bei 6 bar (NL) Die Druckluftversorgung ist kundenseitig vorzubereiten.					50		

<sup>1</sup> Mit Kleinformatanschlag im Kreuzbruch

<sup>2</sup> Tasche in Komfortausführung mit durchgehendem Bogenanschlag und separater Bogenweiche

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.  
Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.