

Technische Daten.

Stahlfolder KH 66.

	Anleger			Falzwerke		
	Flachstapel	Rundstapel	Palette	Parallelbruch	1. Kreuzbruch	2. Kreuzbruch
Ausführung	manuell oder automatisiert					
Planoformat max. B×L (cm)	66×104	66×128	66×104		66×52	52×33
Planoformat min. B×L (cm) Mit Doppelsaugrad	14×18 20×18	14×18 20×18	14×18 20×18		14×10	14×10
Papiergewicht (g/m ²)	40–250	40–250	40–250			
Stapelhöhe max. (cm)	80	8	120			
Anzahl Falztaschen				4 oder 6		
Falzlänge max. (cm) Position 1 Klappweichtasche Kombi- / Komfortfalztasche ¹				62 58/67		
Falzlänge min. (cm) Klappweichtasche Kombi- / Komfortfalztasche				5,5 6/6,85		
Kreuzbruchkonfigurationen Compact (manuell) Automatisiert						KL, KTL, KZ KL, KTL
Geschwindigkeit max. (m/min) Manuell / Automatisiert				230	200/230	200/230
Geschwindigkeit min. (m/min)				25	25	25
Durchmesser Falzwalzen (mm)				44	44	44
Steuerung MCT	Bedienpult mit Display oder Touchscreen	Bedienpult mit Display oder Touchscreen	Bedienpult mit Display oder Touchscreen		Bedienpult oder Touchscreen	
Elektrische Leistung (kVA) 3×400V, 50/60Hz, 35A 3×230V, 50/60Hz, 50A	inkl. Pumpe 7,6/8,2 7,6/8,2	inkl. Pumpe 8,5/9,3 8,5/9,3	inkl. Pumpe 8,9/9,7 8,9/9,7	im Anleger im Anleger	im Anleger im Anleger	im Anleger im Anleger
Druckluftverbrauch bei 6 bar (NL) Die Druckluftversorgung ist kundenseitig vorzubereiten.					50	

¹ Tasche in Komfortausführung mit durchgehendem Bogenanschlag und separater Bogenweiche

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.
Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.