

Technische Daten.

Stahlfolder SSP.

	Anleger ¹			Messerwellenstationen	
	Flachstapel	Rundstapel	Palette	1. SSP 56/66/82	2. MWS ² 66/82
Ausführung ³	manuell oder automatisiert			manuell	
Planoformat max. B×L (cm)					
Arbeitsbreite 56	56×90	56×128			
Arbeitsbreite 66	66×104	66×128	66×104		
Arbeitsbreite 82	82×120	82×128	82×120		
Planoformat min. B×L (cm)					
Mit Doppelsaugrad	14×18 20×18	14×18 20×18	14×18 20×18		
Papiergewicht (g/m ²)	40–250	40–250	40–250		
Stapelhöhe max. (cm)	80	8	120		
Anzahl Messerwellenpaare				3	3
Durchmesser Messerwellen (mm)				35	35
Geschwindigkeit max. (m/min)				230	210
Geschwindigkeit min. (m/min)				25	25
Ein- und Auslaufhöhe (mm)				943 oder 988	stufenlos
Steuerung MCT	Bedienpult mit Display oder Touchscreen	Bedienpult mit Display oder Touchscreen	Bedienpult mit Display oder Touchscreen		Bedienpult mit Display

¹Mit kugellosem AirstreamTable

²MWS nur als Folgestation, wahlweise mit Rechts- oder Linksanlage

³Standardmäßig mit CE-Konformität

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.
Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.