



Technische Informationen

Auslagensysteme

Für jede Konfiguration eine optimale Auslage

Stahlfolder Falzmaschinen lassen sich mit allen Auslagensystemen von Heidelberg kombinieren. Unser breites Portfolio eröffnet Ihnen die Möglichkeit, die optimale Lösung für Ihre individuellen Bedürfnisse zu finden. Auf die Qualität unserer Auslagen können Sie jederzeit vertrauen.

Die Schuppenauslagen SAF, SAK und SAL sind für ein breites Spektrum an Falzjobs geeignet. Höhenverstellung und gute Mobilität machen sie universell einsetzbar. Die Kleinformatauslage STA ist speziell für Kleinprodukte wie mehrfach gefaltete Beipackzettel der Pharmaindustrie konzipiert. Die SPH ist eine Schuppenauslage mit integrierter Presseinrichtung für gesteigerte Produktqualität. Mit der Stehendbogenauslage SBP setzen Sie auf ein Auslagensystem, das über eine hohe Speicherkapazität für gefaltete oder geheftete Signaturen verfügt und sich deshalb besonders für die Verarbeitung von mittleren und hohen Auflagen eignet. Die Stapelauslage palamides alpha hd presst, sammelt und fördert die gerüttelten Stapel markierungsfrei zum seitlichen Ausgabebereich.

Der halbautomatische Stapelbündler HSB ergänzt alle gängigen Auslagensysteme. Weitere Zusatzaggregate sind die Pressstation PS sowie die mobilen, höhenverstellbaren Vierbruchfalzwerke VFZ und VF als selbständige Schwertfalzeinheiten für Taschen- oder Kombifalzmaschinen.



Mehr zu den technischen Daten der Auslagensysteme finden Sie hier: heidelberg.com/auslagen

Technische Daten

STA 40

	STA 40
Format max. B × L (cm) ¹	40 × 11
Format min. B × L (cm)	3 × 2
Geschwindigkeit Einlauftisch max. (m/min)	120
Geschwindigkeit Einlauftisch min. (m/min)	30
Stapeltischlänge Standard (cm)	60
Stapeltischlänge verlängert (cm)	100
Anzahl der Nutzen Standard/max.	3/4
Einlaufhöhe (cm)	53,5 – 93,5
Produktdicke (mm)	0 – 4
Steuerung CCT ²	Bedienpult
Elektrische Leistung (kVA)	
3 × 400 V, 50/60 Hz	0,2
3 × 230 V, 50/60 Hz	0,2

¹ Einzugsrollen der Markiereinrichtung MKE sind 35 cm breit

² Zählerfunktion inkl. Markierfunktion nur in Verbindung mit vorhergehender CCT/MCT mit Display

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.

Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.

Technische Daten

SAF/SAK/SAL

	SAF 56.H	SAF 66.H	SAL 66.H	SAK 94.H
Format max. B × L (cm)	56 × 45	66 × 45	66 × 45	94 × 45
Format min. B × L (cm)	10 × 10	10 × 10	10 × 10	10 × 10
Anzahl der Nutzen Standard	1	1	2	2
Anzahl der Nutzen max.	1 ¹	1 ¹	3	4
Einlaufhöhe (cm)	36 – 94	36 – 94	43 – 103	43 – 103
Steuerung	CCT Bedienpult ^{2 3}	CCT Bedienpult ^{2 3}	MCT Bedienpult	MCT Bedienpult
Elektrische Leistung (kVA)				
3 × 400 V, 50/60 Hz	0,2	0,2	0,2	0,2
3 × 230 V, 50/60 Hz	0,2	0,2	0,2	0,2

¹ Produktabhängig, auch 2 Nutzen möglich

² CCT Bedienpulte können nicht außerhalb eines CCT/MCT Maschinenverbundes betrieben werden

³ Version .H mit MCT Stecker, ansonsten mit CCT Stecker

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.

Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.

Technische Daten

SPH 70/100

	SPH 70	SPH 100
Format max. B × L (cm)	70 × 100	100 × 100
Format min. B × L (cm)	4 × 7,5	4 × 7,5
Produktdicke max. (mm)	4	6
Presskraft (N)	12.000	12.000
Anzahl der Nutzen Standard	2	2
Anzahl der Nutzen max.	4	4
Einlaufhöhe (cm)	40 – 100	40 – 100
Steuerung MCT ¹	Bedienpult mit Display	Bedienpult mit Display
Elektrische Leistung (kVA)		
3 × 400 V, 50/60 Hz	1,75	1,75
3 × 230 V, 50/60 Hz	1,75	1,75

¹ Inkl. Zählerfunktion und Markierfunktion von Bogenpartien

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.

Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.

Technische Daten

SBP 46/66/86

	SBP 46.H	SBP 66.H	SBP 86.H
Format max. B × L (cm)	46 × 30	66 × 30	86 × 30
Format min. B × L (cm)	12 × 10	12 × 10	12 × 10
Produktdicke max. (mm)	4	4	4
Stapellänge max. (cm)	80	80	80
Presskraft (N)	8.000	8.000	8.000
Anzahl der Nutzen Standard	1	2	3
Anzahl der Nutzen max.	2	3	4
Anzahl der Nutzen bei Option Dickenmessung, Stapelstopprückführung Standard	2	3	3
Anzahl der Nutzen max.	3	4	5
Einlaufhöhe (cm)	36 – 96	36 – 96	36 – 96
Steuerung MCT ¹	Bedienpult mit Display	Bedienpult mit Display	Bedienpult mit Display
Elektrische Leistung (kVA)			
3 × 400 V, 50/60 Hz	2,0	2,0	2,0
3 × 230 V, 50/60 Hz	2,0	2,0	2,0

¹ Inkl. Zählerfunktion und Markierfunktion von Bogenpartien

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.

Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.

Technische Daten

palamides alpha hd 50/70

	alpha hd 50	alpha hd 70
Format max. B×L (cm)		
1 Nutzen	51 × 33	76 × 33
2 Nutzen	23,5 × 33	35 × 33
3 Nutzen		23,5 × 33
Format min. B×L (cm)	8 × 9,5	8 × 9,5
Stapelhöhe max. (mm)	160	160
Stapelhöhe min. (mm)	3	3
Presskraft (N)	35.000	35.000
Anzahl der Nutzen Standard	2	3
Geschwindigkeit max. (m/min)	205	205
Geschwindigkeit min. (m/min)	15	15
Leistung max. (Stapel/h)	900	900
Pufferkapazität (Anzahl Stapel A4)		
Standard/Komforttollentisch	6	6
Erweiterter Puffertisch	14	14
Einlaufhöhe (cm)	40 – 105	40 – 105
Steuerung palamides ¹	Bedienpult mit Display	Bedienpult mit Display
Elektrische Leistung (kVA)		
3 × 400 V, 50/60 Hz	4,5	4,5
3 × 230 V, 50/60 Hz	4,5	4,5
Druckluftverbrauch bei 6 bar (l/min)	250	250

¹ Inklusiv Interface für Heidelberg MCT Steuerung

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.

Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.

Technische Daten

HSB 34

	HSB 34
Format max. B × L (cm)	34 × 23
Format min. B × L (cm)	14 × 8
Stapellänge max. (cm)	55
Stapellänge min. (cm)	17
Arbeitshöhe (cm)	65 – 71
Presskraft (N)	1.100
Breite Umreifungsband (mm) ¹	12
Dicke Umreifungsband (mm) ¹	0,6
Druckluft (bar)	6
Steuerung	Bedienpult
Elektrischer Anschluss	220V, 50/60Hz

¹ Umreifungsband aus Polypropylen (PP)

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.
Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.

Technische Daten

VFZ 52/VF 66

	VFZ 52.H	VF 66.H¹
Format max. B × L (cm)	52 × 36	66 × 56
Format min. B × L (cm)	12 × 10	15 × 10
Geschwindigkeit max. (m/min)	160	180
Geschwindigkeit min. (m/min)	25	25
Taktzahl max. (T/h)	30.000	30.000
Einlaufhöhe (cm)	51,5 – 91,5	50 – 95
Schwertposition	oben/unten	oben
Differenz Einlaufhöhe zur Auslaufhöhe (cm)		
Schwertposition oben	-15	-24
Schwertposition unten	+15	
Steuerung MCT	Bedienpult oder Bedienpult mit Display	Bedienpult oder Bedienpult mit Display
Elektrische Leistung (kVA)		
3 × 400 V, 50/60 Hz	0,8	0,8
3 × 230 V, 50/60 Hz	0,8	0,8

¹ Optional mit nachgelagerten Messerwellen

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.
Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen

Technische Daten

PS 46/66/86

	PS 46.H	PS 66.H	PS 86.H
Format max. B (cm)	46	66	86
Format min. B × L (cm)	8 × 10	8 × 10	8 × 10
Geschwindigkeit Einlauftisch max. (m/min)	180	180	180
Geschwindigkeit Einlauftisch min. (m/min)	25	25	25
Presskraft (N)	8.000	8.000	8.000
Einlaufhöhe (cm)	40 – 95	40 – 95	40 – 95
Steuerung MCT ¹	Bedienpult mit Display	Bedienpult mit Display	Bedienpult mit Display
Elektrische Leistung (kVA)			
3 × 400 V, 50/60 Hz	1,5	1,5	1,5
3 × 230 V, 50/60 Hz	1,5	1,5	1,5

¹ Inkl. Zählerfunktion und Markierfunktion von Bogenpartien

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren. Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.

Impressum

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfürsten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Deutschland
Telefon +49 6221 92-00
Telefax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Weitere Angaben unter:
heidelberg.com

Produktionshinweis

Fotos: Heidelberger Druckmaschinen AG
Druckplatten: Suprasetter
Druck: Speedmaster
Finishing: Stahlfolder
Consumables: Saphira
Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

Heidelberg, das Heidelberg Logo und Stahlfolder sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Auslagensysteme finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Stand: Jun. 2021

