



Technische Informationen

Stahlfolder TX 96

Maximale Leistung in der Signaturenproduktion

Die Stahlfolder TX 96 definiert ein neues Leistungsniveau in der Signaturenproduktion. Die Peak Performance Maschine kombiniert Querformatverarbeitung mit geschupptem Falzen und vereint so zwei Prinzipien zur Leistungssteigerung in einer Falzanlage: Durch Reduktion der Bogeneinlauflänge werden kontinuierlich mehr Bogen auf gleicher Wegstrecke transportiert. Damit sichern Sie sich maximalen Output und Effizienz in der industrialisierten Signaturenproduktion – und das bei niedrigen, qualitätssichernden Maschinengeschwindigkeiten für beste Falzergebnisse.

Die einzelnen Komponenten der Falzanlage sind optimal aufeinander abgestimmt und auf höchste Produktivität ausgelegt. Das reicht vom PFX Palettenanleger mit geschuppter Bogenzuführung über die zwei Falzwerke bis hin zur Hochleistungsauslage palamides alpha hd 70 und dem Polar Transomat zum automatischen Ab stapeln. Das neue Falzsystem im ersten Falzwerk vergrößert außerdem das Anwendungsspektrum, denn alle Falzarten können geschuppt verarbeitet werden. So erzielen Sie problemlos einen kontinuierlichen, prozesssicheren Output von über 18 000 Bogen/h bei der Produktion von 16-seitigen Signaturen A4.



Mehr zu den technischen Daten der Stahlfolder TX 96 finden Sie hier: heidelberg.com/tx96/technische-daten

Impressum

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfürsten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Deutschland
Telefon +49 6221 92-00
Telefax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Weitere Angaben unter:
heidelberg.com

Marken

Heidelberg, das Heidelberg Logo und Stahlfolder sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Stahlfolder TX 96 Falzmaschinen finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben



Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft



print and equipment CO₂ neutral
HEIDELBERG

www.heidelberg.com/co2 · ID0000000/100000

Technische Daten

Stahlfolder TX 96

	Anleger	Falzwerke	
	Palette PFX	1. Station 96	2. Station 82
Ausführung	automatisiert		
Planoformat max. B×L (cm)	96,5×132		
Planoformat min. B×L (cm)	42×30		
Papiergewicht (g/m ²)	70–250		
Stapelhöhe max. (cm)	120		
Anzahl Falztaschen		6	6
Falzlänge max. (cm) Komfortfalztasche, Position 2 Kombifalztasche Position 1		67 ¹	58
Falzlänge min. (cm) Komfortfalztasche Kombifalztasche		15,2 ¹ 6	6
Geschwindigkeit max. (m/min)		230	210
Geschwindigkeit min. (m/min)		25	25
Durchmesser Falzwalzen (mm)		44	44
Steuerung MCT	Touchscreen		Bedienpult mit Display
Elektrische Leistung (kVA) 3×400 V, 50/60 Hz, 50 A 3×230 V, 50/60 Hz, 63 A	inkl.Pumpe 6,3/6,8 6,3/6,8	im Anleger im Anleger	1,6 1,6
Druckluftverbrauch bei 5 bar (l/min) Die Druckluftversorgung ist kundenseitig vorzubereiten. Sie muss mindestens folgende Spezifikationen erfüllen: • Schnellversorgungskupplung NW 10 mit Durchflussmenge von mindestens 3.000 l/min • Druckluftqualität laut ISO 8573-1:2010 (4-4-2)	≥ 2.000		

¹ Tasche in Komfortausführung mit durchgehendem Bogenanschlag und separater Bogenweiche

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.
Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen