



Peak Performance. **Stahlfolder TX 96.**



Maximale Leistung. Stahlfolder TX 96.

Unsere Stahlfolder® TX 96 Falzanlage erlaubt Ihnen, höchsten Output mit niedrigen Maschinengeschwindigkeiten zu erzielen. Das sorgt für maximale Prozesssicherheit. Denn kritische Geschwindigkeiten, bei denen der Falzprozess störanfällig ist, müssen erst gar nicht erreicht werden, um über 18 000 Bogen/h bei der Produktion von 16-seitigen Signaturen A4 zu erreichen.

Dieses innovative Konzept macht die Stahlfolder TX 96 Falzanlage zu einer absoluten Peak Performance Maschine. Durch die Kombination von Querformatverarbeitung und geschupptem Falzen werden zwei Prinzipien zur Leistungssteigerung in einer Maschine vereint. Das Ergebnis ist ein Optimum an Effizienz – ein völlig neues Leistungsniveau beim industriellen Signaturenfalzen.

Diese Spitzenleistung ist für Sie ganz einfach abrufbar. Denn die Maschinenkonfiguration aus zwei Falzstationen mit 6 Falztaschen und vorbestückten Messerwellen ist optimal aufeinander abgestimmt und für höchste Produktivität ausgelegt. Die Falzprogramme inklusive aller Feineinstellungen und dem Air Management können gespeichert und bei Wiederholaufträgen schnell abgerufen werden.

Das Erfolgsrezept der Stahlfolder TX 96 heißt also: Leistungssteigerung bei gleichbleibender Maschinengeschwindigkeit durch geschupptes Falzen und Querformatverarbeitung. Mit der Stapelauslage palamides alpha 700 hd und der automatischen Abstapelung durch den Polar Transomat wird die Stahlfolder TX 96 mit nur einer Person bedient. So hält Ihre Falzmaschine 1:1 mit der Leistung Ihrer Druckmaschine mit. Ganz sicher.

Führend in der Weiterverarbeitung. 10 klare Vorteile.*



➔ heidelberg.com/tx96/wirtschaftlichkeit

Produktivität

Output von bis zu

60 Mio.

gefalzten Bogen pro Jahr.

Maximale Leistung: Mehr als **18 000 Bogen/h** prozesssicher falzen.

Quer anlegen und geschuppt falzen und so **mehr Bogen in gleicher Zeit** transportieren.

Geringe Maschinengeschwindigkeiten von **110 m/min** garantieren **höchste Falzqualität** auch bei sensiblen Papieren.

Rüsten

Standardisierte Falzprogramme schnell aus dem Speicher oder dem Prinect Workflow abrufen.

Einstellungen zum **Air Management** abspeichern und bei Wiederholaufträgen schnell laden.

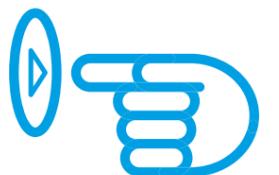
Perfekt aufeinander abgestimmte Falzanlage für die **hocheffiziente Signaturenproduktion** in U-Form für kurze Laufwege.

Verfügbarkeit



Durch **Heidelberg Experten-Support, Remote Diagnosis und regelmäßige Wartung** die Verfügbarkeit maximieren.

Bedienerfreundlichkeit



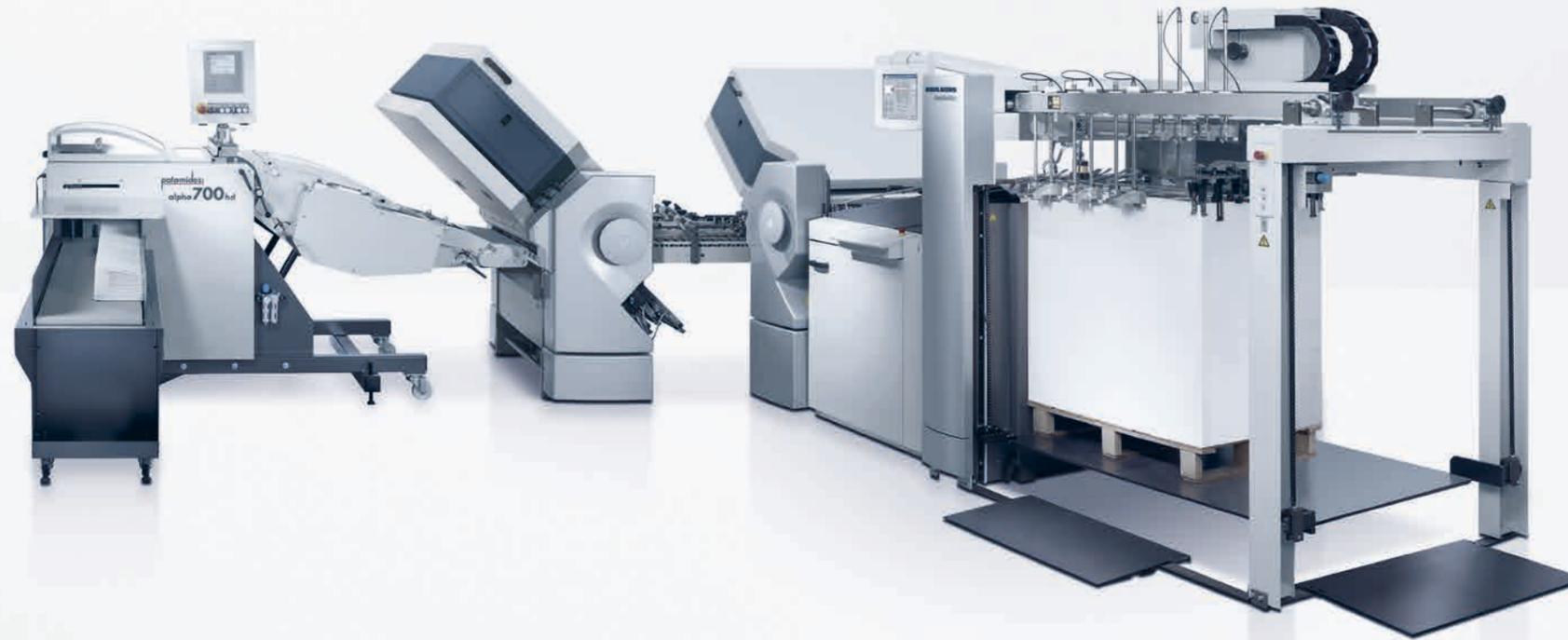
Reduzierter Workload für den Bediener durch automatisches Abstapeln mit dem Polar Transomat.

Einfacher Zugang zu den Messerwellen und der Auslage durch **45°-Fahrwerk**.

* siehe Rückseite

Entscheidende Eigenschaften. Die Fakten auf einen Blick.

Der schnellste Weg zum fertigen Produkt: Die Stahlfolder TX 96 Falzanlage verkürzt für Sie die Durchlaufzeiten. Planen Sie mit höchster Produktivität – analog zu Ihrer Druckmaschine.



Ausstattung:

- PFX Palettenanleger mit geschuppter Bogenzuführung und zweistufiger Beschleunigung der Bogen
- Vereinigung von Querformatverarbeitung und geschupptem Falzen: Durch Reduktion der Bogeneinlauflänge werden mehr Bogen auf gleicher Wegstrecke transportiert
- Neues Falzsystem im ersten Falzwerk erweitert das Anwendungsgebiet des geschuppten Falzens
- Reduzierte Prozessgeschwindigkeit und höhere Falzqualität auch in der zweiten Station durch Teilung des Bogenstroms mit der pneumatischen Doppelstromweiche
- Hochleistungsauslage palamides alpha 700 hd und der Polar Transomat sorgen auch bei höchstem Output für markierungsfreies Auslegen

Highlights:

- Höchste Produktivität bei prozesssicheren Maschinengeschwindigkeiten von 110 m/min
- Wegweisende Wirtschaftlichkeit: gesteigerte Effizienz bei der industrialisierten Produktion von Signatures durch geschupptes Falzen
- Kompromisslose Qualität: Produktion bei niedrigeren Geschwindigkeiten sichert durchgängig beste Qualität der Falzprodukte
- Bedienung und Abnehmen mit einer Person durch automatisches Abstapeln

➔ **Mehr zu den Details der Stahlfolder TX 96 finden Sie hier: heidelberg.com/de/tx96**



Technischer Support online: **Smart Diagnosis.**

- Problembehebung und Anwendersupport jederzeit online
- Übertragung von Maschinendaten zur Vorbereitung eines Vorort-Service-Einsatzes
- Beschleunigter Support = kürzere Stillstandszeiten, schneller wieder in Produktion

➔ heidelberg.com/de/diagnosis



Die perfekte Lösung für den Druck: **Equipment. Speedmaster.**

- Lösungen für Akzidenzdrucker, Verpackungsdruckereien und Spezialisten
- Vorkonfigurierte Standard-Offset-Maschinen mit attraktiven Konditionen und schnellen Lieferzeiten
- Individuell konfigurierbare Maschinen
- Höchste Produktivität
- Durchgängiges, einfaches Bedienkonzept
- Intelligente Automatisierung

➔ heidelberg.com/de/equipment-speedmaster

Diese und alle nachfolgenden Angaben sind abhängig von Maschinenkonfiguration, Auftragsstruktur und Organisation innerbetrieblicher Abläufe. Einige der genannten Komponenten sind nicht im Serienumfang enthalten.



Markierungsfreies Auslegen mit der Stapelauslage palamides alpha 700 hd.



Aufteilung auf zwei Bogenströme durch die pneumatische Doppelstromweiche.



Einfacher Wechsel von Bogenweiche zu Falztasche mit motorischen Kombifalztaschen.



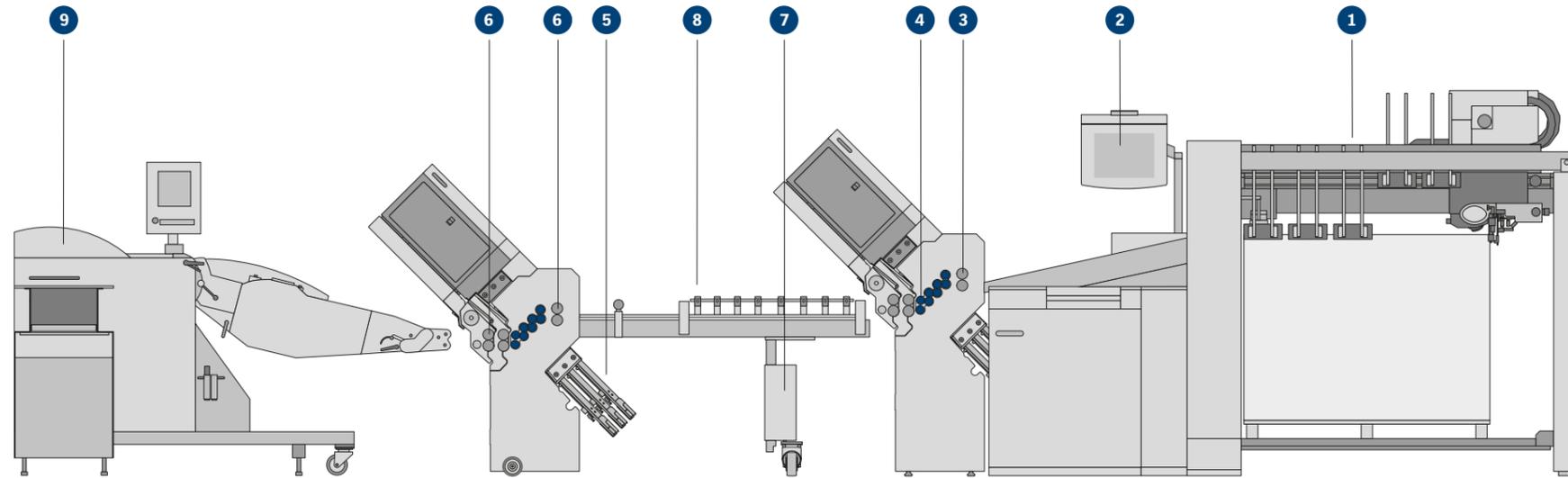
Unten liegendes Saugrad ermöglicht geschuppte Bogenzuführung.



Stabile Bogenzuführung durch zweistufige Beschleunigung mit dem PFX Palettenanleger.



Automatisches und abspeicherbares Air Management am PFX Anleger und AirstreamTable.



1 Anleger

Der PFX Palettenanleger beschleunigt die Bogen zweistufig und führt sie geschuppt und perfekt ausgerichtet dem ersten Falzwerk zu.

2 Modulare Steuerung MCT

Einfache Bedienung der Maschine über intuitiven Touchscreen mit animierten Grafiken.

3 Falzwerke

Zwei Falzwerke mit sechs Taschen bieten eine perfekt abgestimmte Konfiguration, um effizient eine Vielzahl unterschiedlicher Signaturen abdecken zu können.

4 Falzwalzen

ExtraGrip Falzwalzen mit Soft-PU stehen für schlupffreien und markierungsfreien Bogentransport.

5 Falztaschen

Präzise Positionierung des Bogenanschlages mit zwei Motoren und Spindeln ermöglichen automatische Winkel- und Weichenkorrekturen bei den motorischen Kombifalztaschen. Die Feineinstellungen können abgespeichert und schnell wieder abgerufen werden.

6 Messerwellen

Einfache Aktivierung der vor- und doppelt nachgelagerten Messerwellen je nach Falzart.

7 45°-Fahrwerk

Auf Schienen verschiebbares zweites Falzwerk sorgt für gute Zugänglichkeit zu den Messerwellen und der Auslage.

8 Doppelstromweiche

Die pneumatische Doppelstromweiche teilt den Bogenstrom auf zwei Ströme auf und erlaubt so, die hohe Leistung auch in der zweiten Station mit geringen Geschwindigkeiten zu verarbeiten.

9 Auslage

Die Stapelauslage palamides alpha 700 hd sorgt für markierungsfreies Auslegen und reduziert den Workload für den Bediener.

➔ **Mehr zu den technischen Daten der Stahlfolder TX 96 finden Sie hier: heidelberg.com/tx96/technische-daten**

Bei der dargestellten Maschine handelt es sich um eine Beispielkonfiguration. Einige der genannten Ausstattungsmerkmale sind optional verfügbar.

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfürsten-Anlage 52–60

69115 Heidelberg

Deutschland

Telefon +49 6221 92-00

Telefax +49 6221 92-6999

heidelberg.com

Impressum

Drucklegung: 05/16

Fotos: Heidelberger Druckmaschinen AG

Druckplatten: Suprasetter

Druck: Speedmaster

Finishing: Stahlfolder

Papier: BVS matt von Scheufelen

Consumables: Saphira

Fonts: Heidelberg Antiqua ML, Heidelberg Gothic ML

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

Heidelberg, das Heidelberg Logo, Prinect, Speedmaster und Stahlfolder sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern.

Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Stahlfolder TX 96 Falzanlage finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Technische und sonstige Änderungen vorbehalten.

Haftung für Inhalte

Die Inhalte dieser Broschüre wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Genauigkeit der Angaben wird keine Haftung oder Gewähr übernommen. Die in der Broschüre angegebenen Werte und Zahlen (bspw. zur Funktion und Leistungsfähigkeit der Maschine) bieten keine Gewähr, dass der Kunde diese auch erreichen kann. Die gemachten Angaben basieren auf idealen Bedingungen und einer fachgerechten Benutzung der Maschine. Die Erreichung dieser Werte und Zahlen hängt von einer Vielzahl von Faktoren und Umständen ab, die außerhalb der Einflussmöglichkeiten von Heidelberg liegen (z. B. Einstellungen der Maschine, technische Rahmenbedingungen, Umgebungsbedingungen, eingesetzte Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe, eingesetztes Verbrauchsmaterial, Pflege- und Wartungszustand der Maschine, Fachkenntnisse des Bedieners, etc.). Sie stellen daher weder eine Eigenschaft der Maschine dar, noch eine Garantie. Diese Broschüre stellt kein vertragliches Angebot dar und dient lediglich der (unverbindlichen) Information.

