



Flexibilität gewinnt. Stahlfolder TH/KH.



Partnerschaft, die sich auszahlt. Heidelberger Druckmaschinen.

Der Schlüssel zu Ihrem Erfolg liegt im abgestimmten Zusammenspiel von Menschen, Maschinen, Materialien und Prozessen. Wir sind Ihr zuverlässiger und kompetenter Partner für alle Belange rund um den Druckprozess. Egal an welchem Punkt Ihrer Produktionskette – unsere bedienerfreundlichen Systeme, passgenauen Produkte und innovativen Services ermöglichen höchste Produktionsqualität, vereinfachen die Steuerung komplexer Prozesse und helfen Ihnen, Fehler zu vermeiden. Das Ergebnis: Effizienz auf Knopfdruck. Wir nennen das Simply Smart. Ihr Vorteil: Mit einem intelligenten, umfassenden und vernetzten Angebot, das optimal auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist, werden Ihre Prozesse einfacher und produktiver.

➔ heidelberg.com/unternehmen



Unsere Bereiche

E

Equipment

Vertrauen Sie auf zukunftssicheres Drucken und Weiterverarbeiten – durch die Verbindung von Digital- und Offsetdruck. Unser Druckmaschinenangebot erstreckt sich von modernsten digitalen Technologien über serienmäßig attraktiv ausgestattete Offset-Druckmaschinen bis hin zu individuell konfigurierten Sondermaschinen für höchste Produktivität und jede nur erdenkliche Druckanwendung. Von Prepress bis hin zu Postpress ermöglichen wir den kompletten Druckprozess für Akzidenz- und Verpackungsdruck. Unsere Maschinen sind durch den Prinect Workflow miteinander vernetzt und tauschen so Produktionsdaten aus: für optimale Prozesse und Transparenz. Machen Sie Qualität ganz einfach zu Ihrem Standard.

➔ heidelberg.com/de/equipment

S

Service

Durch unser umfassendes Dienstleistungsangebot haben Sie mehr Zeit für das Wesentliche. Mit den Technical Services bieten wir Ihnen schnellen, effizienten und zuverlässigen Zugang zu unserem Expertenwissen und zu allen Originalteilen – unsere Servicetechniker sind immer in Ihrer Nähe. Mit unseren Performance Services optimieren wir mit Ihnen gemeinsam Ihre Produktivität in allen Produktionsbereichen. Auch in Finanzierungsfragen stehen wir Ihnen mit branchenspezifischen Lösungen partnerschaftlich und kompetent zur Seite.

➔ heidelberg.com/de/service

C

Consumables

Verlassen Sie sich für beeindruckende Ergebnisse auf unser Know-how und unsere aufeinander abgestimmten Materialien. Wir bieten Ihnen unterschiedliche Komplettpakete an Verbrauchsmaterialien, damit Sie sich voll und ganz auf Ihre Kernkompetenzen konzentrieren können. Über unseren Online-Shop bieten wir einen in der Branche einzigartigen und einfachen Zugang zu allen benötigten Produkten.

➔ heidelberg.com/de/consumables

Inhalt

04

Stahlfolder TH/KH

06

Automatisierung

08

20 klare Vorteile

10

Die Fakten auf einen Blick

14

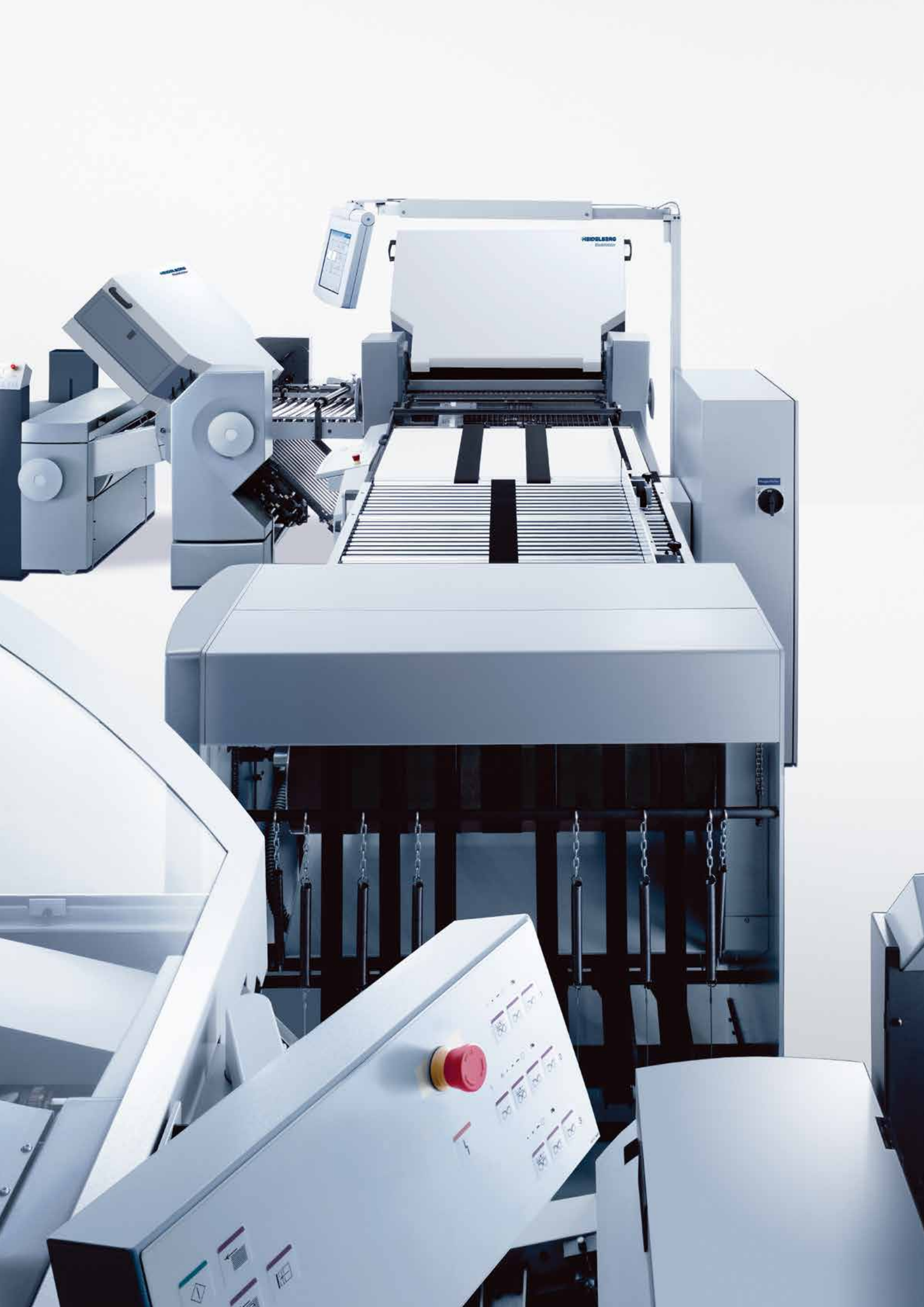
Kreuzbruchfalzwerk

16

Stahlfolder TH/KH 82-P

18

Anwendungen



Höchste Flexibilität. Stahlfolder TH/KH.

Stahlfolder® Falzmaschinen laden Sie ein, die ganze Vielfalt des Falzens zu entdecken. Nutzen Sie die zusätzlichen Möglichkeiten, Ihr Produktionsspektrum nachhaltig zu erweitern und sich erfolgreich im Wettbewerb zu differenzieren – mit den flexiblen Falzmaschinen der Stahlfolder TH/KH Serie.

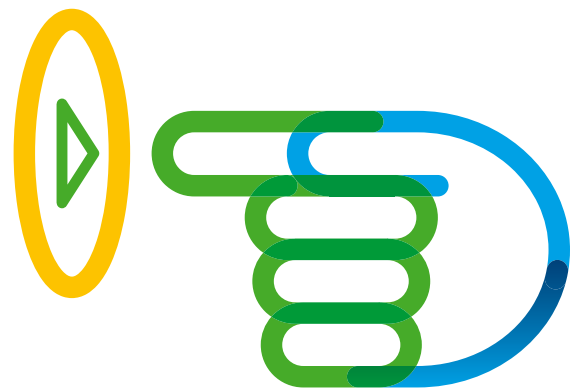
Unsere Taschenfalzmaschinen Stahlfolder TH und Kombifalzmaschinen Stahlfolder KH sind konsequent modular aufgebaut. So können Sie ganz nach Bedarf Ihre Palette mit spezialisierten Anwendungen ausbauen, neue Geschäftsfelder besetzen und Ihre Wertschöpfung erhöhen. Das sichert auch in Zukunft Ihren Erfolg.

Mit welchen Jobherausforderungen Sie auch konfrontiert sind – auf diese Maschinen können Sie sich verlassen. Die hohe Maschinenverfügbarkeit der Stahlfolder TH/KH Falzmaschinen gibt Ihnen Sicherheit bei der Produktionsplanung. Sie falzen unterschiedliche Aufträge wirtschaftlich und mit kurzen Durchlaufzeiten.

Mit einer Stahlfolder TH/KH holen Sie sich hohe Produktivität für ein breites Produktspektrum ins Haus. Umfangreiche Automatisierungsmöglichkeiten und ein ergonomisches Maschinendesign vereinfachen die Bedienung. Sie produzieren prozesssicher und in konstant hoher Qualität. Das rechnet sich. Für Sie und Ihre Kunden.

Durchlaufzeiten verkürzen. Automatisierung.

Die Automatisierung bei Stahlfolder TH/KH Falzmaschinen sichert Ihnen kürzeste Durchlaufzeiten und einfache Bedienung. Die Einstellung der Maschine erledigen Sie bequem am Touchscreen – mit wenigen Klicks. Das minimiert unproduktive Maschinenstillstandszeiten.



Intelligente Automatisierungsmöglichkeiten reduzieren manuelle Eingriffe des Bedieners auf ein Minimum. Alle entscheidenden Größen werden motorisch und präzise gerüstet. Auch häufige Jobwechsel gehen deshalb nicht zu Lasten Ihrer Profitabilität.

Das Bedienkonzept ist plattformübergreifend und durch seine grafische Oberfläche selbsterklärend. Mit Hilfe des übersichtlichen Touchscreens am Anleger steuern Sie die Falzmaschine. Zusätzliche Bedienfelder an allen Stationen erlauben jederzeit ein schnelles Eingreifen. Der standardisierte Rüstvorgang minimiert Stillstandszeiten nachhaltig, im QuickSetup Mode werden Ihnen zudem nur die wesentlichen Rüstgrößen angezeigt. So verkürzen Sie die Zeit bis zum fertigen Produkt.

Die Stahlfolder TH/KH Serie bietet für jeden Bedarf den passenden Automatisierungsgrad. Bei vollautomatisierten Maschinen werden Taschenanschlüge und -winkel, Walzenabstände sowie Bogenanschlüge im Kreuzbruch schnell und exakt positioniert. Selbst während der Produktion lassen sich noch Anpassungen vornehmen.

Effizienz auf Knopfdruck.

Unsere innovativen, intuitiven Bedienkonzepte und der hohe Automatisierungsgrad bieten Ihnen zuverlässige Performance und spürbare Entlastung für Ihre Mitarbeiter. Für herausragende Qualität und Produktivität.



Auf abgespeicherte Produktionsdaten können Sie jederzeit wieder zugreifen und Wiederholaufträge schneller abarbeiten. Mit einer Anbindung an den Prinect® Workflow wird Ihre Produktion noch transparenter. Betriebsdaten wie Rüstzeit, Bogenzahl und Leistung sind dann direkt abrufbar und stehen für Nachkalkulationen zur Verfügung.

Machen Sie den nächsten Schritt – hin zu einer integrierten, vernetzten Druckerei und Weiterverarbeitung. Wir unterstützen Sie durch automatisierte Prozesse und Dienstleistungen, den besonderen Herausforderungen der Printmedien-Produktion jederzeit gerecht zu werden.

➔ **Mehr zu den Automatisierungsmöglichkeiten der Stahlfolder TH/KH finden Sie hier: heidelberg.com/de/th-kh**



Die Integration der Weiterverarbeitung:

Prinect – der integrierte Druck- und Medienworkflow.

- Automatisierung und Steuerung des gesamten Herstellungsprozesses von Druckprodukten
- Schnelle und transparente Prozesse durch exakte Betriebsdatenerfassung
- Automatische Berechnung der Falzprogramme durch digitale Vorstufendaten für sicheres Einrichten von Falzmaschinen
- Umrüstungen und Standzeiten werden stark reduziert
- Übersichtliche Auswertung der Maschineneffizienz in Diagrammen und Tabellen

➔ heidelberg.com/de/prinect

Führend in der Weiterverarbeitung. 20 klare Vorteile.*

Mehr zur Wirtschaftlichkeit und den hocheffizienten Vorteilen Ihrer Stahlfolder TH/KH Falzmaschine, wie Betriebszahlen und Beispielrechnungen, finden Sie hier:
➔ heidelberg.com/th-kh/wirtschaftlichkeit



Rüsten

Bis zu

30 %



Reduzierte Rüstzeiten durch über

80

vordefinierte Falzschemata im Falzartenkatalog.

Zeitersparnis beim Einrichten der Falzmaschine durch **automatisierte Einstellung** von Falzwalzen, Messerwellen und Taschenanschlägen.

Fehlerfreies Rüsten mit dem Einrichteassistenten und standardisiertem Rüstprozess.

Im QuickSetup mit

4 Klicks

alle notwendigen Einstellungen vornehmen.

Bis zu

60 %

kürzere Einrichtezeit des automatisierten PFX Palettenanlegers.

Ergonomie

Bis zu

6

Einfacher Zugang zu den Messerwellen durch schwenkbare Stationen und Liftkit.

Bedienfelder an zentralen Stellen reduzieren Laufwege für den Bediener.

Ökologie

Mit Null Makulatur nach Auftragsunterbrechungen weiterproduzieren.

Bedienerfreundlichkeit

Flexibler Personaleinsatz durch einheitliches intuitives Steuerungskonzept.

Automatisch gesteuertes AirManagement am PFX Palettenanleger und AirstreamTable.



Verfügbarkeit

Verarbeitung aller Falzschemata für **volle Flexibilität** bei der Produktionsplanung.

Konstante Leistung durch regelmäßigen Service und Wartung.

Durch Experten-Support **Stillstandszeiten** auf bis zu

30 Min.

 verkürzen.

Geringer Maschinenverschleiß durch automatische Korrektur von Fehleinstellungen.

Produktivität

Bis zu

40 Mio.



gefaltete Bogen pro Jahr mit den Stahlfolder TH/KH 82-P Falzmaschinen.

Weniger Maschinenstopps durch **prozesssichere Bogenzuführung** mit dem PFX Palettenanleger.

Absolut **positionstreuer Bogenanschlag** macht Nachjustieren überflüssig.

Bei gleichbleibender Maschinengeschwindigkeit den Output um mehr als

Produktivität erhöhen durch Schuppen der Bogen über den gesamten Maschinendurchlauf hinweg.

50 %

erhöhen.

Stabile Falzproduktion mit der Stahlfolder TH 82-P bei bis zu

16.000

 Bogen pro Stunde.

* siehe Rückseite

Entscheidende Eigenschaften. Die Fakten auf einen Blick.

Ein Maschinenkonzept mit vielfältigen kundenspezifischen Konfigurationsmöglichkeiten. Ausgelegt auf höchste Qualität und mit einem hohen Standardausstattungsgrad. Das sichert zuverlässige Produktivität in einem breiten Aufgabenspektrum.



Ausstattung:

- Schnelles und intuitives Einstellen der Maschine über grafische Symbole und standardisierte Falzarten
- Je nach Jobstruktur den richtigen Anleger wählen: Flachstapel-, Rundstapel-, Paletten- oder PFX-Palettenanleger
- Markierungsfreie Ausrichtung und schlupffreier Bogen-transport durch den AirstreamTable
- Geschupptes Falzen aller Falzschemata in allen Falzwerken der Stahlfolder TH/KH 82-P Falzmaschinen
- Höhere Falzqualität, stabiler Produktionsprozess und exakte Stapelbildung durch integrierte Presseinrichtung
- Ergonomisches Einstellen der Messerwellen durch den Messerwellen-Lift

Highlights:

- Spitze in Produktivität und Qualität: Höchster Output an 16-seitigen Signatures in Längsanlage und Endformat DIN A4 bei gewohnt hoher Qualität
- Größte Anwendungsvielfalt durch zusätzliche Module wie Fensterfalztasche und Leimeinrichtung
- Wirtschaftliche Produktion aller Auflagenhöhen durch Automatisierung
- Modularität bis hin zur individuellen Konfiguration eröffnet zusätzliche Möglichkeiten der Differenzierung
- Hohe Planungssicherheit und Verfügbarkeit auch bei vielfältigen Anwendungen
- Einfache Maschinenbedienung durch grafische Steuerungsoberfläche für flexiblen Personaleinsatz

➔ Mehr zu den Details der Stahlfolder TH/KH finden Sie hier: heidelberg.com/de/th-kh

S

Technischer Support online: Remote Diagnosis.

- Problembhebung und Anwendersupport jederzeit online
- Übertragung von Maschinendaten zur Vorbereitung eines Vor-Ort-Service-Einsatzes
- Beschleunigter Support = kürzere Stillstandzeiten, schneller wieder in Produktion

➔ heidelberg.com/de/diagnosis

E

Die perfekte Lösung für den Druck: Equipment. Speedmaster.

- Lösungen für Akzidenzdrucker, Verpackungsdruckereien und Spezialisten
- Vorkonfigurierte Standard-Offset-Maschinen mit attraktiven Konditionen und schnellen Lieferzeiten
- Individuell konfigurierbare Maschinen
- Höchste Produktivität
- Durchgängiges, einfaches Bedienkonzept
- Intelligente Automatisierung

➔ heidelberg.com/de/equipment-speedmaster

Diese und alle nachfolgenden Angaben sind abhängig von Maschinenkonfiguration, Auftragsstruktur und Organisation innerbetrieblicher Abläufe. Einige der genannten Komponenten sind nicht im Serienumfang enthalten.



Stehdbogenauslage SBP mit hoher Speicherkapazität für mittlere bis hohe Auflagen.



Mit der pneumatischen Doppelstromweiche Doppelnutzen verarbeiten.



Einfache Zugänglichkeit der nachgelagerten Messerwellen mit dem Liftkit.



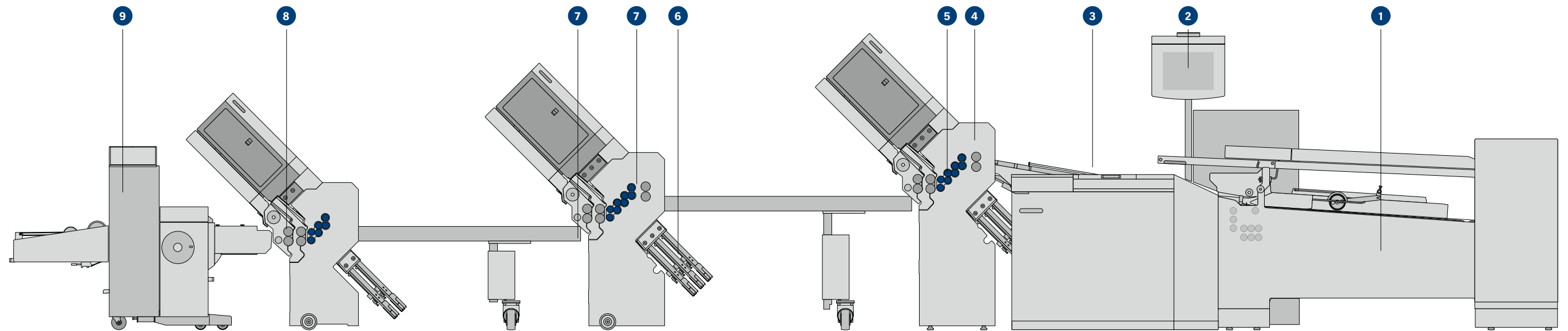
Fensterfalztasche für anspruchsvolle Falzarten steigert die Wertschöpfung.



Zentrales Bedienfeld und AirstreamTable mit Prismenlineal zur exakten Ausrichtung der Bogen.



Flachstapelanleger mit Tremat für verlässliche Bogenvereinzelnung.



1 Anleger

Mit vier Anlegervarianten bis hin zum hochproduktiven PFX Palettenanleger steht für jeden Bedarf die optimale Konfiguration zur Verfügung. Der kugellose Airstream-Table sorgt für einfachstes Einrichten und markierungsfreie Bogenausrichtung.

2 Modulare Steuerung MCT

Die grafische Oberfläche macht die Bedienung einfach. Durch den modularen Aufbau der Steuerung kann die Funktionalität der Maschine über Optionspakete für Spezialanwendungen erweitert werden.

3 Zusatzeinrichtungen

Am AirstreamTable sind zusätzliche Aggregate wie Leimeinrichtung, Waterscoring, Druckbild- und Barcode-Erkennung sowie Bogausschleusung integrierbar.

4 Falzwerke

Für die Taschenfalzwerke eins bis vier stehen unterschiedliche Arbeitsbreiten von 56 bis 96 cm und jeweils abgestimmte Taschenanzahlen (2-8) zur Verfügung. Kombifalzmaschinen vereinen das Taschen- mit dem Schwertfalzprinzip.

5 Falzwalzen

Die ExtraGrip Falzwalzen in zwei Varianten sorgen für markierungsfreie Bogenführung: Soft-PU für ein breites Spektrum unterschiedlicher Papiere, Hart-PU speziell für die Verarbeitung von Dünndruckpapier.

6 Falztaschen

Klappweichtaschen bieten hohe Funktionalität. Kombifalztaschen, Kombifalztaschen in Komfortausführung und motorische Kombifalztaschen überzeugen durch höchste Flexibilität. Spezialanwendungen sind mit Fensterfalztaschen möglich.

7 Messerwellen

Messerwellen vor und nach dem Falzwerk ermöglichen weitere Bearbeitungen wie Rillen, Perforieren und Schneiden. Mit dem Messerwellen-Lift können doppelt nachgelagerte Messerwellen bequem in eine ergonomisch günstige Arbeitshöhe gebracht werden.

8 Presseinrichtung

Die in den Walzenstuhl integrierte automatisierte Presseinrichtung erhöht die Falzqualität für die Folgestationen und die Stapelkapazität.

9 Auslagen

Für jede Konfiguration ist eine optimale Auslage wählbar: unterschiedliche Schuppenauslagen, Schuppenauslage mit Pressfunktion SPH, Stehdbogenauslage SBP oder die Hochleistungsauslage palamides alpha hd.

➔ Mehr zu den technischen Daten der Stahlfolder TH/KH finden Sie hier: heidelberg.com/th-kh/technische-daten

Bei der dargestellten Maschine handelt es sich um eine Beispielkonfiguration. Einige der genannten Ausstattungsmerkmale sind optional verfügbar.

Hochleistung auf kleinstem Raum. Kreuzbruchfalzwerk.

Setzen Sie auf einen Produktivitätszuwachs, der Ihnen handfeste wirtschaftliche Vorteile sichert. Das Kreuzbruchfalzwerk der Stahlfolder KH Falzmaschinen ist nicht nur schneller zu rüsten, es erhöht auch Ihre Nettoleistung und verkürzt Ihre Durchlaufzeiten. Tag für Tag.

Das Kreuzbruchfalzwerk der Stahlfolder KH Falzmaschinen wird für Sie zu einem echten Produktivitätsplus. Die komplett automatisierte Variante erhöht Ihre Performance signifikant. So ist das Einrichten deutlich vereinfacht – die Stahlfolder KH 66 und KH 82 zählen durch ihren hohen Automatisierungsgrad zu den am schnellsten zu rüstenden Maschinen im Markt.

Bei Bedarf erhöhen Sie Ihre Flexibilität noch durch ein integriertes Vierbruchfalzwerk, um Ihren Kunden Falzschemata wie den internationalen Vierbruch anbieten zu können.

Der automatisierte Kreuzbruch der Stahlfolder KH 66 und KH 82 Falzmaschinen sichert Ihnen kompromisslose Qualität und Produktivität in einem breiten Anwendungsspektrum. Der durchgehende Bogenanschlag sorgt dafür, dass der Falzbogen kontrolliert gestoppt wird und die Bogenkanten nicht deformiert werden. Zusätzliche Führungselemente wie die motorischen Seitenanschlüge, die formatabhängig einstellbaren Bänder und die pneumatisch anheb- baren Ziehrollen an der Bogenvorderkante transportieren den Bogen exakt und verhindern ein Zurückspringen vom Bogenanschlag.

Die optionale Bogenausschleusung im Kreuzbruch vermeidet Stopper – ein verfalzter Bogen wird zuverlässig erkannt und ohne Auslösung des Falzschwerts ausgeschleust.



Die manuelle Variante des Kreuzbruches der Stahlfolder KH 66 und KH 78 überzeugt durch ihren ergonomischen Aufbau. Alle Bereiche sind gut zugänglich, was Feinkorrekturen erheblich erleichtert. Einstellungen wie Schwert- höhe, Schwertneigung, Bogen- und Seitenanschlüge können werkzeuffrei und bei laufender Produktion justiert werden.

Mit sechs Ausführungen des Kreuzbruches – von KL mit zwei Falzschwertern bis zum komplexen Kreuzbruch KTLL mit drei Falzschwertern und integrierter Falztasche – bieten wir Ihnen für jede Anforderung die passende Lösung.

➔ **Mehr zum Kreuzbruchfalzwerk der Stahlfolder KH finden Sie hier: [heidelberg.com/de/th-kh](https://www.heidelberg.com/de/th-kh)**



Weiterbildung für Erfolg in der Praxis: Training.

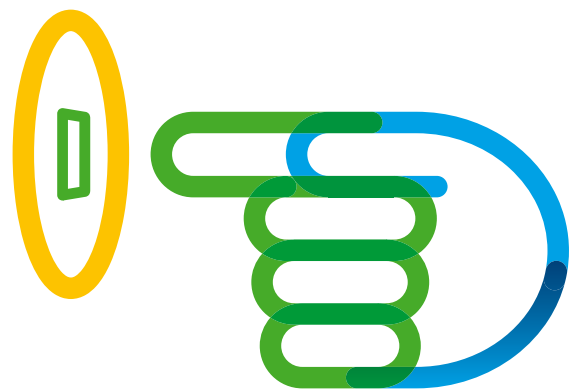
- Schulungen und Trainings für Maschinenbediener
- Erlernen der neuesten technischen Möglichkeiten
- Steigerung der Motivation und Selbstsicherheit der Mitarbeiter
- Volle Ausschöpfung der Maschinenfunktionen
- Höchstmögliche Produktivität und Qualität

➔ [heidelberg.com/de/training](https://www.heidelberg.com/de/training)

Benchmark in Produktivität.

Stahlfolder TH/KH 82-P.

Ausgestattet mit innovativen Falzwerken sorgen die Stahlfolder TH/KH 82-P Falzmaschinen für ein deutliches Plus an Produktivität. Entscheidend dabei: Dieser Zuwachs an Leistung muss nicht durch Abstriche in Qualität und Prozesssicherheit erkaufte werden.



Produktivität steigern, ohne Qualität und Prozesssicherheit zu verlieren: So lautet das Versprechen der neuen Stahlfolder TH/KH 82-P Falzmaschinen. Ihre innovativen Falzwerke ermöglichen es, bei gleicher Maschinengeschwindigkeit mehr Bogen zu transportieren – durch geschupptes Falzen in allen drei Parallelfalzwerken der Stahlfolder TH 82-P und dem Parallel- und Kreuzbruchfalzwerk der Stahlfolder KH 82-P. Für Ihre Produktion bietet das gleich zwei Vorteile, die Sie bedarfsgerecht einsetzen können: Hochleistungsproduktion von Signaturen ohne Abstriche in Sachen Qualität – oder Steigerung der Qualität, z.B. bei der Verarbeitung von sensiblen Papieren, ohne dabei Einbußen in der Produktivität hinnehmen zu müssen.

In Zahlen heißt das: Sie können 16-seitige A4-Signaturen mit durchschnittlich 16 000 Bogen/h und mehr in Längsanlage produzieren. Das standardisierte Falzschema sichert Ihnen die volle Flexibilität bei der Produktionsplanung. Dazu kommt: Ihre Bediener kennen die 16-seitige Werkfalzart bereits und müssen nicht speziell geschult werden.

Autonome Signaturenproduktion mit der Stahlfolder TH/KH 82-P.

Ganz im Sinne der Push to Stop-Philosophie von Heidelberg lassen sich unterschiedliche Signaturen gleicher Falzart, mit unterschiedlichem Inhalt, autonom hintereinander produzieren – völlig ohne Eingreifen des Bediener. So nutzen Sie die hohe Produktivität effizient auch bei kleinen Auflagen.



Wie das funktioniert? Die innovative Konstruktion der Falzwerke ermöglicht es, alle Falzarten geschuppt zu falzen; die Einlauflänge kann so bis zur Hälfte reduziert werden. Während der PFX Palettenanleger den geschuppten Bogenstrom für das erste Falzwerk erzeugt, sorgen zusätzliche Saugräder für die Schuppung in den Folgestationen der Stahlfolder TH 82-P. Den geschuppten Bogenstrom können Sie auch im Kreuzbruchfalzwerk der Stahlfolder KH 82-P falzen und auf diese Weise ein Plus an Produktivität erzielen.

In Kombination mit der Hochleistungsauslage palamides alpha hd 50 oder einem Stangenbündler erhöhen Sie so Ihre Produktivität in der Signaturenproduktion um mehr als 50 Prozent.

➔ **Mehr zu den Stahlfolder TH/KH 82-P Falzmaschinen finden Sie hier: [heidelberg.com/de/th-kh-82-p](https://www.heidelberg.com/de/th-kh-82-p)**



Für Werterhalt und Leistungsstärke: Serviceverträge.

- Serviceverträge bieten Sicherheit und Sorgenfreiheit bei voller Kostenkontrolle und einfacher Administration
- Service durch hervorragend geschulte Techniker
- Ausschließlicher Einsatz von Original Serviceteilen
- Absicherung der Maschineninvestition
- Erhalt eines hohen Wiederverkaufswerts

➔ [heidelberg.com/de/service-vertraege](https://www.heidelberg.com/de/service-vertraege)

Anwendungen. Pflicht und Kür.



16 Seiten DIN A4 – Signaturenproduktion auf höchstem Niveau mit der Stahlfolder TH 82-P.

Stahlfolder TH/KH Falzmaschinen beeindrucken mit ihrer hohen Modularität. Das erlaubt Ihnen, auf durchgehend hohem Niveau standardisierte Signaturen ebenso zu produzieren wie ausgefallene Trickfalzarten. Und durch die vielfältigen Optionspakete sind diese Falzmaschinen auch bestens dafür gerüstet, selbst Ihre anspruchsvollsten Jobs perfekt zu meistern. Zwei davon möchten wir Ihnen hier exemplarisch vorstellen.

Signaturen für die Buchproduktion sind in der Regel standardisiert und bieten Ihnen nur geringe Chancen, sich vom Wettbewerb abzugrenzen. Eine Möglichkeit dazu: Drei Kreuzbrüche machen aus einem 63×88 cm Druckbogen eine 16-seitige Signatur im Endformat DIN A4. Mit unserer Stahlfolder TH 82-P produzieren Sie diesen Job zur Weiterverarbeitung auf einem Sammelhefter oder Klebebinder mit bis zu 16 000 Bogen/h.



Endprodukt Fensterfalz – höchste Flexibilität für Ihre Wertschöpfung.

Die Wertschöpfung beim Falzen steigern Sie durch anspruchsvolle Falzarten wie beispielsweise dem Fensterfalz. Die geschlossene Falzart mit acht Seiten erfordert besonders hohe Präzision. Mit der Stahlfolder TH 66 und der zusätzlichen Fensterfalztasche produzieren Sie diesen Job im Endformat 47×17 cm mit bis zu 14 000 Bogen/h.

➔ **Mehr zu den Anwendungsmöglichkeiten der Stahlfolder TH/KH finden Sie hier:**
heidelberg.com/th-kh/anwenderberichte

Einfach Kontakt aufnehmen. Ihr Dialog mit Heidelberg.

Sie und der Erfolg Ihres Unternehmens stehen für uns im Mittelpunkt. Um dies optimal umsetzen zu können, ist es uns wichtig, Ihre Wünsche und Anforderungen kennenzulernen. So können wir Ihnen die maßgeschneiderte Drucklösung anbieten, die perfekt zu Ihnen passt.



Wir freuen uns auf Sie!

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf: für weitere Informationen, ein individuelles Angebot und alles, was Sie rund um Heidelberg und die Stahlfolder TH/KH Falzmaschinen sonst noch interessiert.

E-Mail

info@heidelberg.com

Website

heidelberg.com



Ihr direkter Zugang zur digitalen Welt von Heidelberg, der Newsletter-Anmeldung, unseren internationalen Vertriebsgesellschaften und Social-Media-Kanälen. Scannen Sie einfach den QR-Code mit Ihrem Smartphone.
heidelberg.com/dialog

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfürsten-Anlage 52–60

69115 Heidelberg

Deutschland

Telefon +49 6221 92-00

Telefax +49 6221 92-6999

heidelberg.com

Impressum

Drucklegung: 10/18

Fotos: Heidelberger Druckmaschinen AG

Druckplatten: Suprasetter

Druck: Speedmaster

Finishing: Stahlfolder

Consumables: Saphira

Fonts: Heidelberg Antiqua ML, Heidelberg Gothic ML

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

Heidelberg, das Heidelberg Logo, Prinect, Speedmaster und Stahlfolder sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern.

Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Stahlfolder TH/KH Falzmaschinen finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Technische und sonstige Änderungen vorbehalten.

Haftung für Inhalte

Die Inhalte dieser Broschüre wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Genauigkeit der Angaben wird keine Haftung oder Gewähr übernommen. Die in der Broschüre angegebenen Werte und Zahlen (bspw. zur Funktion und Leistungsfähigkeit der Maschine) bieten keine Gewähr, dass der Kunde diese auch erreichen kann. Die gemachten Angaben basieren auf idealen Bedingungen und einer fachgerechten Benutzung der Maschine. Die Erreichung dieser Werte und Zahlen hängt von einer Vielzahl von Faktoren und Umständen ab, die außerhalb der Einflussmöglichkeiten von Heidelberg liegen (z. B. Einstellungen der Maschine, technische Rahmenbedingungen, Umgebungsbedingungen, eingesetzte Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe, eingesetztes Verbrauchsmaterial, Pflege- und Wartungszustand der Maschine, Fachkenntnisse des Bedieners, etc.). Sie stellen daher weder eine Eigenschaft der Maschine dar, noch eine Garantie. Diese Broschüre stellt kein vertragliches Angebot dar und dient lediglich der (unverbindlichen) Information.



FSC
www.fsc.org
FSC® C008907
Das Zeichen für
verantwortungsvolle
Waldwirtschaft



equipment CO₂ neutral

HEIDELBERG

www.heidelberg.com/co2 · 100000