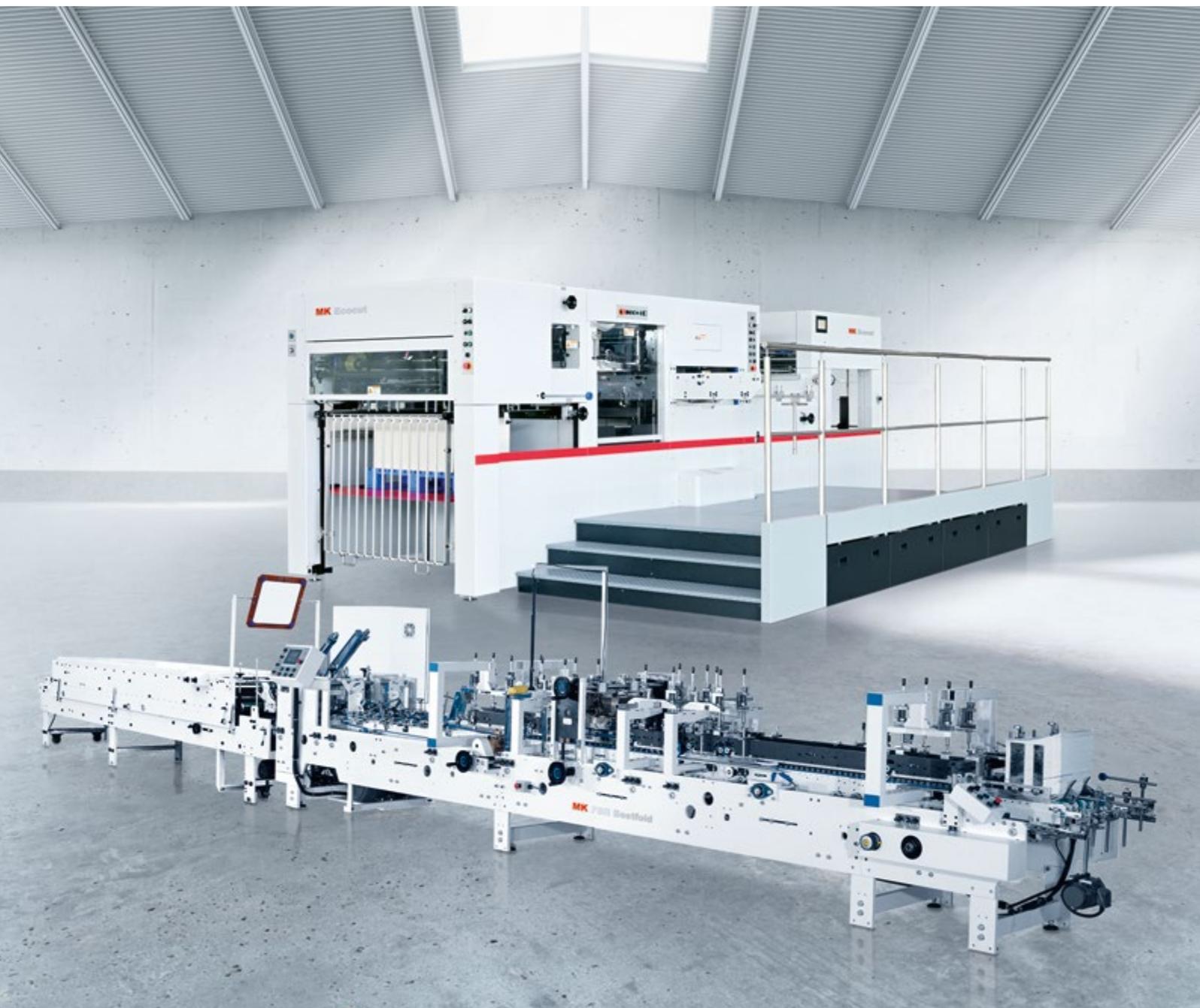


Value Stanzmaschine und
Faltschachtelklebemaschine.
Ecocut 106 CS und FB II Bestfold.



Hauptmerkmale. Ecocut 106 CS.

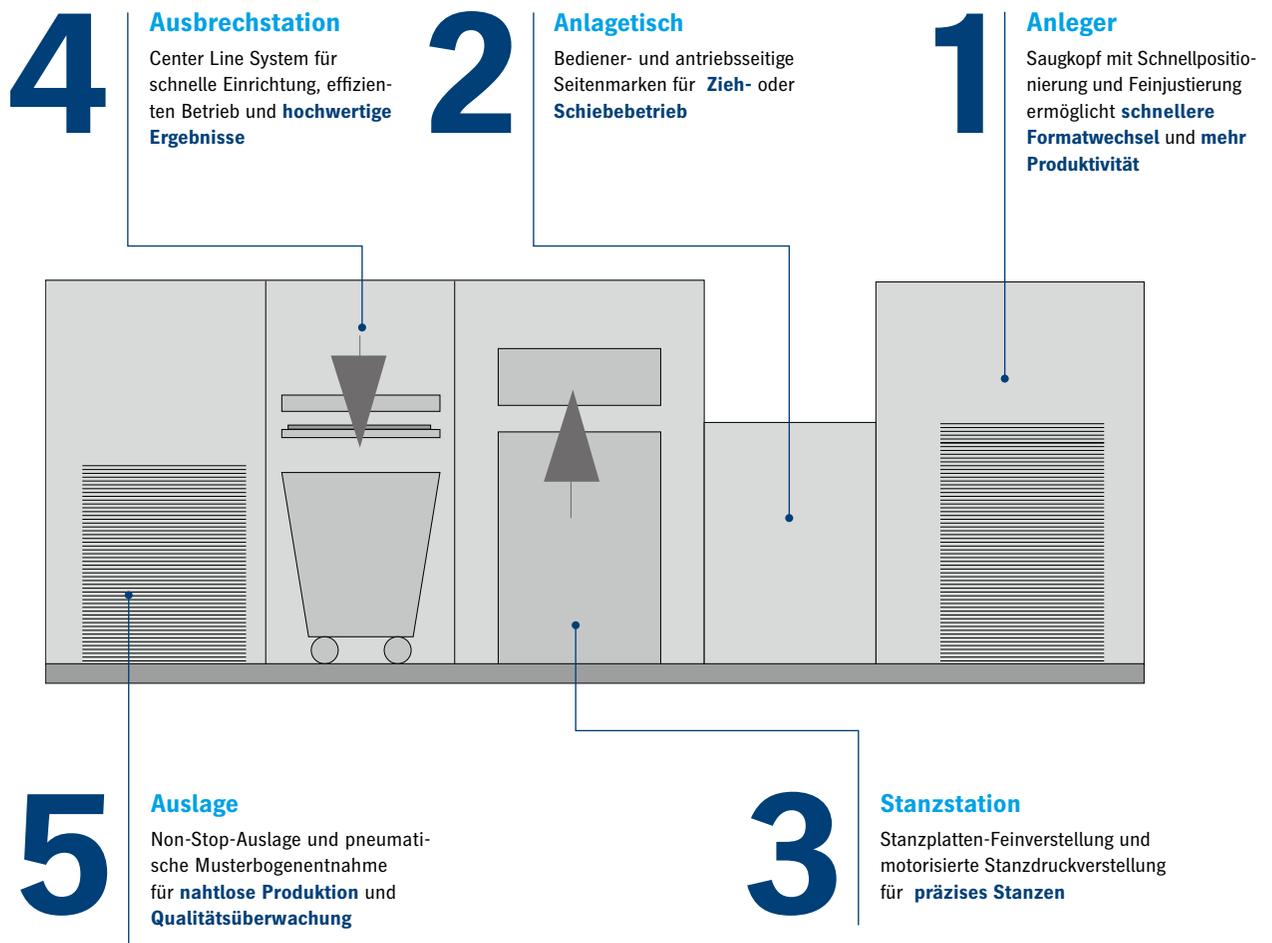
Ecocut 106 CS – die Value Stanzmaschine von MK Masterwork und HEIDELBERG auf einen Blick.

Die Stanzmaschine mit Ausbrecher Ecocut 106 CS bietet ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis und eignet sich für den Akzidenzdruck ebenso wie für den Verpackungs- und Etikettendruck. Mit einer Geschwindigkeit von bis zu 7.500 Bogen pro Stunde und einem Stanzdruck von 300 t verarbeitet sie eine Vielzahl von Anwendungen und Materialarten.

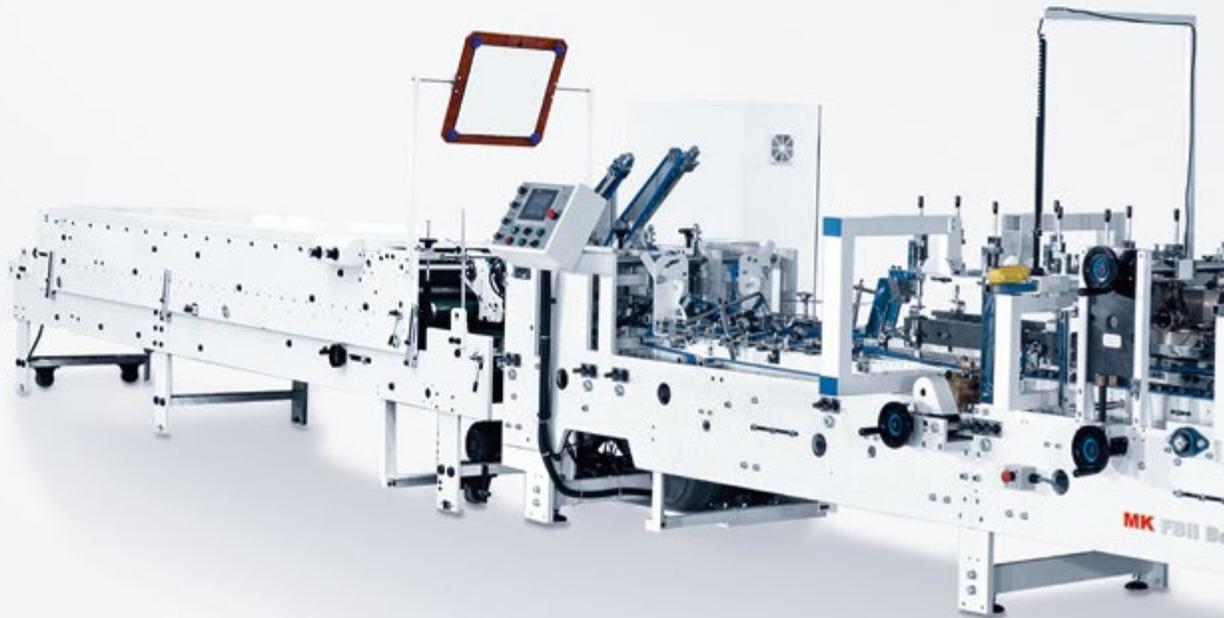
Weitere Informationen zur Ecocut 106 CS sowie Angaben zu technischen Daten finden Sie auf:



→ heidelberg.com/de/Ecocut-106



FB II BESTFO



Die **Auslage** umfasst pneumatisch einstellbare Druckzonen für vielfältige Faltschachtelarten und eine einstellbare Bandgeschwindigkeit für verschiedene Schuppmodi.

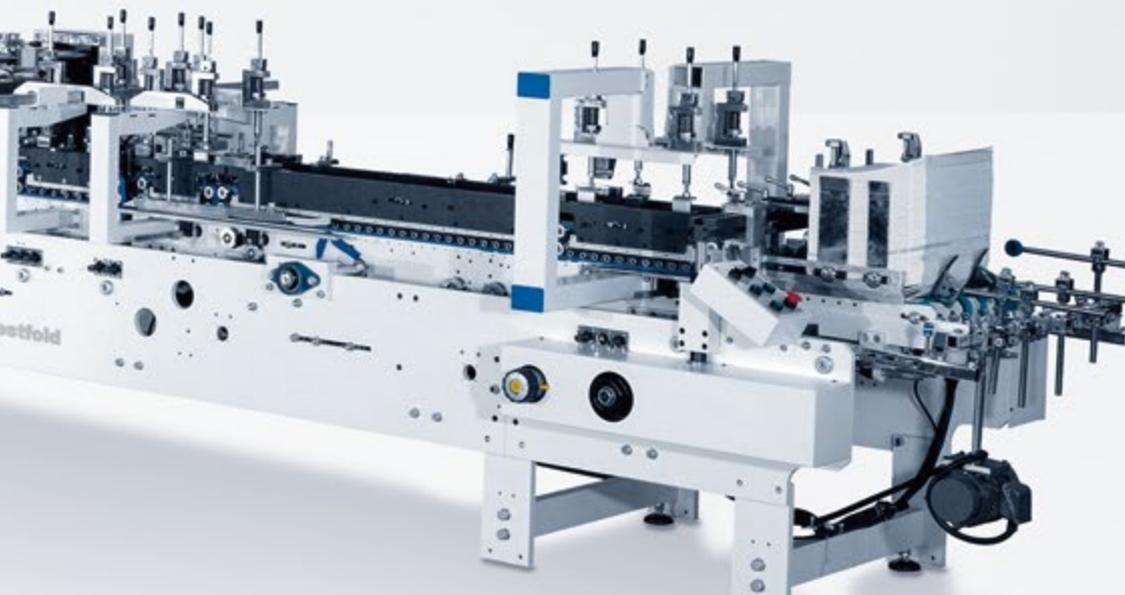


Die **Überleitstation** mit Zähleinheit ermöglicht eine präzise Schuppung und minimiert Bedieneringriffe für eine effiziente Produktion.



Einstellbare **Faltriemen** sorgen für zuverlässige Präzision und eliminieren Fehlausrichtungen, sodass selbst bei hohen Geschwindigkeiten ein einwandfreies Ergebnis erzielt wird.

OLD



Die modulare **Faltbodenstation** besitzt ein Überholwellensystem mit Servoantrieb, sodass die FB II Bestfold flexibel an spezifische Anforderungen angepasst werden kann.



Der lange **Vorbrecher** erzielt einen 180°-Vorbruch an Rilllinie 1 und einen 135°-Vorbruch an Rilllinie 3 und bietet zahlreiche Möglichkeiten zur Implementierung von Faltelementen.



Der Vibrationsmotor sorgt für gleichmäßigen **Einzug**, während Stellzungen und Zusatzkomponenten einen präzisen und reibungslosen Betrieb gewährleisten.

6

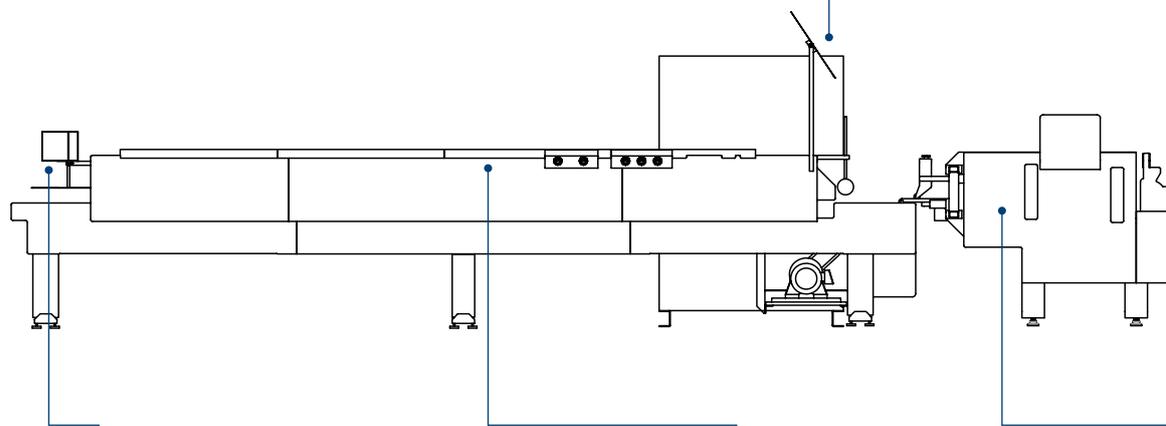
Mensch-Maschine-Schnittstelle (HMI)

Über das **intuitiv bedienbare** HMI und in Kombination mit dem Tastenbedienfeld können Einstellungen mühelos angepasst und überwacht werden. Dies verbessert die **Handhabung** und gestattet eine schnelle Optimierung aller Einstellungen für verschiedene Aufträge.

4

Faltstation

Verstellbare Faltriemen unterstützen zuverlässig **präzises Falten**, senken das Risiko von Fehlfaltungen und sorgen für **hochwertige Ergebnisse**. **Maximale Effizienz** wird selbst bei hohen Geschwindigkeiten und komplexen Schachtelformen erreicht.



8

Peripheriegeräte – Diana Easypacker

Faltschachtelklebemaschinen der Serie FB II Bestfold können mit dem **Diana Easypacker** und einem motorisierten **Sammelband** kombiniert werden. Die Kombination **verbessert auch die Handhabung** der Faltschachteln und sorgt für **mehr Effizienz** in der Produktion.

7

Ausleger

Die **pneumatische Druckverstellung** zur präzisen Steuerung erfüllt die **Anforderungen verschiedener Schuppenauslagemodi** und gewährleistet einen reibungslosen Ausstoß der Schachteln.

Das auf Flexibilität ausgelegte **Antriebssystem** ist je nach Auftrag anpassbar, sodass stets ein gutes Ergebnis bei der Schuppenauslage erzielt wird.

Die **Auslagegeschwindigkeit** kann für einen optimalen Schuppenstrom an die **Produktionsgeschwindigkeit** angepasst werden.

2

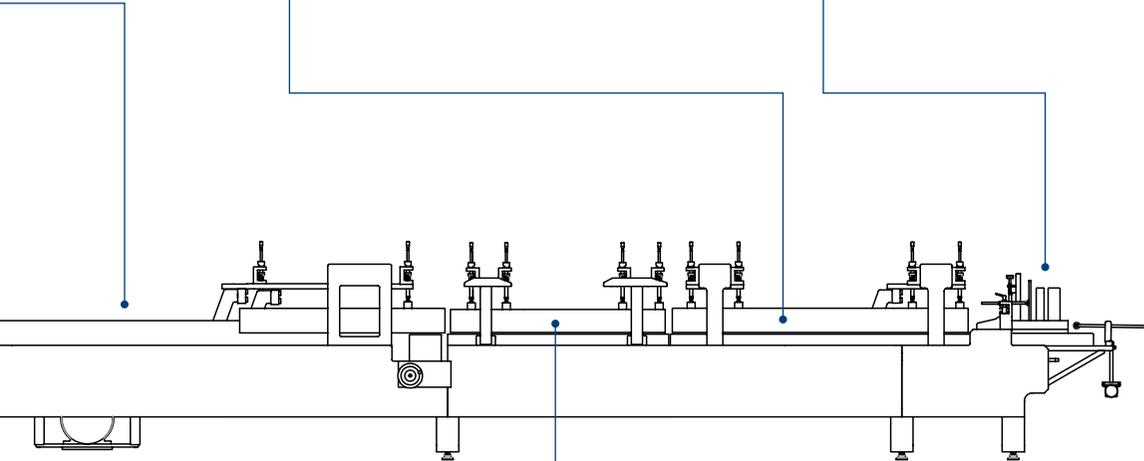
Vorbrecher

Der Vorbrecher kann flexibel verschiedenster **Anforderungsprofile** erfüllen. Er ist antriebs- und bedienerseitig mit einer **Riemenfaltung** ausgestattet. Mit der Möglichkeit der Vorbruchverlängerung in das nächste Modul wird ein **fehlerfreier Vorbruch** bei hohen Geschwindigkeiten unterstützt.

1

Einleger

Zur Ausstattung des Einlegers gehören ein **Vakuumriemensystem** mit **Standard- und Stützstellungen**, **Reinigungsbürsten** und ein **Tastenbedienfeld** zur Maschinensteuerung.



5

Überleitstation

Der Zähler liefert selbst bei hohen Geschwindigkeiten **eine stabile Zählleistung**.

Er verringert die **manuelle Arbeitslast** und trägt zu einer **effizienteren Produktion** bei.

3

Faltbodenstation

Die Faltbodenstation bietet **viel Flexibilität** durch Kompatibilität mit zusätzlichen Optionen und kann an **verschiedene Verpackungsanforderungen** angepasst werden. Zu diesen gehören Faltbodenschachteln, Vierpunkt- und Sechspunkt-Aufrichteschachteln, Umschläge und Produkte für den Onlinehandel.

Das **modulare Konzept** gestattet die mühelose Nachrüstung mit einem **Überholwellensystem mit Servoantrieb**.

Die **Einstellparameter** für Vier- und Sechspunktschachteln werden für ein einfaches und schnelles Einrichten über das HMI (Human Machine Interface) berechnet.



Value Faltschachtelklebemaschine – FB II Bestfold

Erhältlich in den Formaten 550/650/800/1000.

Weitere Informationen zur FB II Bestfold sowie Angaben zu technischen Daten finden Sie auf:

➔ heidelberg.com/de/FB2-Bestfold

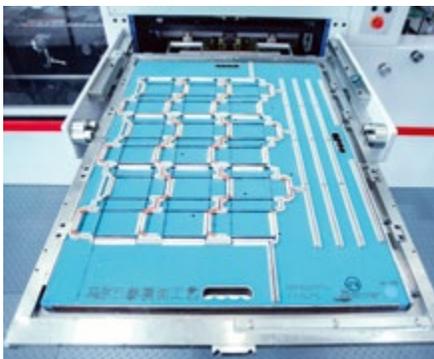
Eigenschaften und Vorteile Stanzen und Ausbrechen.



Präziser Non-Stop-Anleger für maximale Effizienz

Schneller Non-Stop-Anleger

Die Kombination aus Vorstapeleinrichtung, manuellem Non-Stop-Anleger und dem flexiblen, zuverlässigen Saugkopf mit Schnellspannsystem sorgt für eine reibungslose und präzise Bogenhandhabung und gewährleistet einen nahtlosen Workflow mit weniger Stillstandszeit.



Hoher Stanzdruck für vielfältige Anwendungen Stanzstation

Mit einem beeindruckenden **Stanzdruck** von bis zu **300 t** liefert diese Maschine beim Stanzen, Rillen, Ritzen und Prägen ein perfektes Ergebnis. Die Stanzplatten-Feinverstellung und die motorisierte Stanzdruckverstellung sorgen für höchste Ausgabequalität.



Reibungslose Abfallbeseitigung Ausbrechstation

Die Ausbrechstation sorgt für eine effiziente, reibungslose Abfallbeseitigung. Das zentrale Positionierungssystem lässt sich schnell einrichten und die Hebevorrichtung des oberen Ausbrechrahmens ermöglicht eine einfache Handhabung.



Gleichbleibende Leistung ohne Unterbrechungen

Auslage

Die Non-Stop-Auslage umfasst eine pneumatische Musterbogenentnahme sowie weitere unterstützende Hilfsgeräte. Dies ermöglicht zuverlässiges Stapeln ohne Unterbrechung der Produktion. Sie optimiert den Workflow und minimiert Stillstandszeiten.



Eignung für große Substratbandbreite Flexibler Anlagetisch

Der Anlagetisch besitzt sechs Riemen für mittlere bis große Bogenformate sowie zwei weitere Riemen für kleine Formate. Die Transportkomponenten sorgen für einen zuverlässigen Substrattransport, von dünnem Papier (90 g/m²) bis hin zu Wellpappe (4,0 mm). Die Seitenmarken können nach Bedarf bedien- oder antriebsseitig von Zieh- auf Schiebefunktion umgeschaltet werden.

Klare Vorteile für Sie.

Ecocut 106 CS

Geschwindigkeiten von bis zu

7.500

Bogen pro Stunde



FB II Bestfold

Schnell und zuverlässig:
maximale lineare
Geschwindigkeit von

400

 m/min

Stanzdruck:

300 t

für **maximale Präzision**

Über

100.000

Längsnahtschachteln pro Stunde

Geeignet für Material von **90 g/m²**
bis **2.000 g/m²**.

Zusätzliche Einrichtungen **für alle**
gängigen Kartonsorten erhältlich.



Impressum

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfürsten-Anlage 52-60
69115 Heidelberg
Deutschland
Telefon +49 6221 92-00
Telefax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Weitere Einzelheiten auf:
www.heidelberg.com

Produktionshinweis:

Bildnachweis: Heidelberger Druckmaschinen AG

Marken

HEIDELBERG und das Heidelberg Logo sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Ecocut 106 CS und der FB II Bestfold finden Sie auf heidelberg.com/emissiondetails.

Stand: Januar 2025