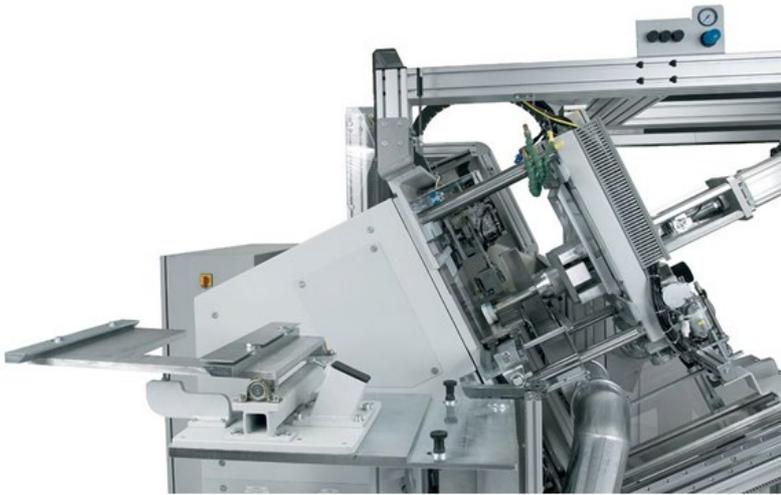


# LabelSystem DCC-12

automatisierte Inline-Produktion  
von Stanzetiketten mit Gegendruck



## Beschreibung LabelSystem DCC-12

POLAR LabelSystem DCC-12 ist für die hochautomatisierte Inline-Produktion von gebündelten Stanzetiketten aus kompressiblen Kunststoffmaterialien wie beispielsweise OPP-Folien für In-Mould konzipiert.

Die zukunftssichere, neue Industriesteuerung ermöglicht eine Fernwartung und -diagnose, sowie Integration in den digitalen Workflow. Die neue Steuerung ermöglicht eine Produktivitätssteigerung von 25%. Die neue DCC-12 erreicht so einen Output von 10 Takten pro Minute.

### Workflow:

- Das Etikettenmaterial wird mit einem **POLAR Schnellschneider** inline oder offline als Streifen vorgeschnitten
- Der **Schneidautomat POLAR Autocut 25 PLUS** übernimmt die Streifen und schneidet jeweils einzelne Nutzenpakete
- Über die **automatische Nutzenzuführung** werden die Nutzen einzeln zur **POLAR Systemstanze DCC** geführt und erhalten im Gegendruckverfahren ihre Form
- Die Nutzenpakete werden automatisch in den **Ein-nutzenbündler** geschoben und einzeln gebündelt

## Kundennutzen

- ❖ Industriesteuerung ermöglicht Remote Services sowie Integration in den digitalen Workflow
- ❖ Hohe Leistung mit bis zu 600 Paketen in 60 Minuten bei geringstem Personaleinsatz
- ❖ Kapazitives Farbdisplay mit Touchfunktion ermöglicht eine schnellere, intuitivere Bedienung
- ❖ Auftragswechsel auf Knopfdruck: Minimalste Rüstzeiten und Formatwechsel in ca. 15 Minuten dank automatischer Voreinstellungen

POLAR Mohr Maschinenvertriebsgesellschaft GmbH & Co. KG  
Hattersheimer Straße 16 – 42 \ 65719 Hofheim \ Germany  
info@polar-mohr.com \ www.polar-mohr.com

## Technische Daten

Nutzengröße min. <sup>1</sup>	50 × 50 mm
Nutzengröße max.	170 × 250 mm
Gestanztes Format min.	46 × 46 mm
Gestanztes Format max.	166 × 246 mm
Einlagehöhe min.	35 mm
Einlagehöhe max.	120 mm
Stanzwerkzeughöhe min.	65 mm
Stanzwerkzeughöhe max.	145 mm
Leistung max. pro Minute <sup>2</sup>	10 Takte
Druckluftbedarf	670 l/min

Weitere technische Daten finden Sie im Internet

## Leistungsvergleich

	DCC-M	DCC-12
Anzahl Helfer   Bediener	2 2	1 1
Pakete / 60 Minuten	360	600

<sup>1</sup> abhängig von Einsatzhöhe | <sup>2</sup> abhängig vom Material, Format <sup>3</sup> inklusive Vorschneiden

