

LabelSystem DC-12 RAPID

Vollautonomes System
für die Etikettenproduktion



Beschreibung LabelSystem DC-12 RAPID

POLAR LabelSystem DC-12 RAPID ist das produktivste Stanzsystem aus dem Hause POLAR für die hochautomatisierte, mannlose Inline-Produktion von gebündelten Stanz- und Schneidetiketten. Die einzelnen Produktionsschritte inklusive dem finalen Verpacken erfolgen bedienerlos.

RAPID – das bedeutet **R**obotics for **A**utonomous **P**rocessing of **I**ndustrial **D**ie-Cut Labels.

Workflow:

- **Schneidautomat POLAR 137 Autotrim-M** übernimmt die gezählten und vorgerüttelten Lagen von einem Brettautomaten auf den Hintertisch und schneidet diese in Streifen
- Streifen werden auf den Ladetisch der **AC Autocut 25 PLUS** (Bestandteil der POLAR DC-12 PLUS) gefördert, wo sie je nach Größe einzeln, oder zu zwei Streifen in Nutzenpakete geschnitten werden
- Die einzelnen Nutzenpakete werden dann in der **POLAR DC Stanze** vom Stanzstempel durch das Stanzwerkzeug gedrückt (Durchstoßprinzip) und erhalten ihre vorgegebene Form
- Nach dem Stanzen werden die Nutzenpakete automatisch in den **Einnutzenbündler BD** geschoben und gebündelt.
- Die banderolierten Etiketten werden im von einem **Roboter** versandbereit in Kartons oder Trays verpackt

Kundennutzen

- ❖ Vollautomatischer, bedienerloser Prozess: Von der Schneidlage bis in die Versandverpackung
- ❖ Effizientestes System im Markt: 1440 Bündel pro Stunde
- ❖ Kapazitives Farbdisplay mit Touchfunktion ermöglicht eine schnellere, intuitivere Bedienung
- ❖ Auftragswechsel auf Knopfdruck: Minimalste Rüstzeiten und Formatwechsel in ca. 15 Minuten dank automatischer Voreinstellungen
- ❖ Hohe Ergonomie: kein manueller Eingriff während der Produktion, die körperliche Belastung entfällt
- ❖ Zukunftssichere, neue Industriesteuerung ermöglicht Remote Service (Fernwartung und -diagnose), sowie Integration in den digitalen Workflow.

Technische Daten

	Einzelnutzen	Doppelnutzen
Nutzengröße min. ¹	20 × 40 mm	20 × 40 mm
Nutzengröße max.	170 × 210 mm	120 × 120 mm
Gestanztes Format min.	16 × 36 mm	16 × 36 mm
Gestanztes Format max.	166 × 206 mm	116 × 116 mm
Einlagehöhe min.	35 mm	35 mm
Einlagehöhe max.	120 mm	120 mm
Stanzwerkzeughöhe min.	50 mm	50 mm
Stanzwerkzeughöhe max.	100 mm	100 mm
Leistung max. pro Minute	18 Takte	24 Takte

Weitere technische Daten finden Sie im Internet

