

zur hoch automatisierten Inline-Produktion von gebündelten Stanzetiketten.

## Kundennutzen

- Hohe Leistung mit bis zu 1.440 Paketen in 60 Minuten bei geringstem Personaleinsatz
- OptiChange™ ermöglicht Auftragswechsel in nur 15 Minuten
- OnePunchRegister\* ermöglicht die Positionierung der Stanzform zum Druckbild mit nur einem Paket
- Höchste Schneid- und Stanzgenauigkeit durch Fixieren des Materials
- Sehr zuverlässig beim täglichen Einsatz und lange Lebensdauer



## Highlights

- \*\*Menügeführtes Einrichten erleichtert die Bedienung und verkürzt die Rüstzeiten

### Schneidautomat AC-25plus

- \*\*Messerwechsel von vorn mit Messer-Wechselrahmen zur Vorbereitung außerhalb der Maschine
- Höchste Qualität durch seitlichen Anleger, Anlegesystem von vorn und Zwischenschnittanleger
- Schneidet zwei Streifen gleichzeitig

### Systemstanze DCplus

- \*\*Wechselrahmensystem mit Positionierhilfe (patentiert) zur Vorbereitung außerhalb der Maschine
- \*\*Mittig zentrierter Wechselrahmen, ermöglicht die einfachste Ausrichtung nach rechts und links (patentiert)
- \*\*Formateinstellung des Anschlags und Einschiebers werkzeuglos und synchron über Handrad (patentiert)
- \*Stanzstempel kann beim Einstellen des Passers stufenlos Millimeter für Millimeter ausgefahren werden
- Die beiden Nutzenpakete werden in der Zuführung separiert und einzelnen in die Stanze geschoben
- Option „Kartonentnehmer“ (patentiert) ermöglicht Kartonunterlage auch bei Stangenbandierung

### Einnutzenbündler BDplus

- \*\*Formateinstellung motorisch über zentrales Bediendisplay
- \*\*Feinjustage im Automatbetrieb möglich
- Zwei Trennvorgänge je Stanzhub möglich, sofern das Paket zwei Trennkartons enthält
- Ultraschall-Schweißeinheit für Einzelpaket- und Stangenbündelung
- Direkter Produktionsstart nach Unterbrechen der Steuerspannung, bspw. durch Eingriff in Lichtschranke

## Technische Daten

Nutzengröße min. <sup>1</sup>	20 × 40 mm
Nutzengröße max. (2 Streifen)	120 × 120 mm
Nutzengröße max. (1 Streifen)	170 × 210 mm
Einsatzhöhe min.	25 mm
Einsatzhöhe max.	120 mm
Stanzwerkzeughöhe min. – max.	50 mm – 100 mm
Leistung max. <sup>2</sup> , 1 Streifen	16 Pakete / Minute
Leistung max. <sup>2</sup> , 2 Streifen	24 Pakete / Minute

## Leistungsvergleich

	DC-M	DC-11	DC-11plus
Anzahl Helfer   Bediener	2   2	1   1	1   1
Pakete / 60 Minuten	480 <sup>2</sup>	960 <sup>3</sup>	1.440 <sup>3</sup>

<sup>1</sup> abhängig von Einsatzhöhe | <sup>2</sup> abhängig vom Material, Format, Bediener | <sup>3</sup> abhängig vom Material, Format, Vorschneiden, Streifenwechsel