# LabelSystem DC-11

System zur hoch automatisierten Inline-Produktion von Stanzetiketten



## **Beschreibung LabelSystem DC-11**

POLAR LabelSystem DC-11 ist für die hochautomatisierte Inline-Produktion von gebündelten Stanzetiketten konzipiert. Das menügeführte Einrichten des Systems erleichtert die Bedienung und verkürzt die Rüstzeiten.

#### Workflow:

Zuerst wird das Etikettenmaterial mit einem POLAR Schnellschneider inline oder offline als Streifen vorgeschnitten. Der Schneidautomat POLAR Autocut 25 übernimmt anschließend die Streifen und schneidet diese zu Nutzenpaketen. Eine Ausschiebevorrichtung am Vordertisch des Autocut 25 transportiert das Nutzenpaket zur Systemstanze

Nach dem Stanzen werden die Nutzenpakete automatisch an den Einnutzenbündler BD geschoben und gebündelt. Die Ultraschall-Schweißeinheit im BD erfordert dabei kein Vorheizen, ist immer Einsatzbereit, schont das Material und verursacht keine Geruchsbelästigung.

### Kundennutzen

- Nohe Leistung mit bis zu 960 Paketen in 60 Minuten bei geringstem Personaleinsatz
- ÖptiChange ermöglicht Auftragswechsel in nur 15 Minuten
- OnePunchRegister ermöglicht die Positionierung der Stanzform zum Druckbild mit nur einem Paket
- Höchste Schneid- und Stanzgenauigkeit durch Fixieren des Materials
- Sehr zuverlässig beim täglichen Einsatz und lange Lebensdauer

## **Technische Daten**

Nutzengröße min.¹	20 × 40 mm
Nutzengröße max.	170 × 210 mm
Gestanztes Format min.	16 × 36 mm
Gestanztes Format max.	166 × 206 mm
Einlagehöhe min.	35 mm
Einlagehöhe max.	120 mm
Stanzwerkzeughöhe min.	50 mm
Stanzwerkzeughöhe max.	100 mm
Leistung max. pro Minute	16 Pakete
Druckluftbedarf	220 l/min

Weitere technische Daten finden Sie im Internet

# Leistungsvergleich

	DC-M	DC-11 [	C-11 PLUS
Anzahl Helfer   Bediener	1   1	1 1	1 1
Pakete / 60 Minuten	480²	960³	1.440³

 $<sup>^{\</sup>rm 1}$ abhängig von Einsatzhöhe |  $^{\rm 2}$ abhängig vom Material, Format



<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> inklusive Vorschneiden

# LabelSystem DC-11

System for the highly automated in-line production of die-cut labels





## **Description LabelSystem DC-11**

POLAR LabelSystem DC-11 is designed for the highly automated in-line production of banded die-cut labels. The menu-driven system setup makes operation easier and reduces make-ready time.

#### The workflow:

First of all, a POLAR high-speed cutter cuts the label material to strips, either in-line or off-line. Automatic cutter POLAR Autocut 25 takes the strips and cuts them into label stacks. A pusher device at the Autocut 25 front table takes the label stack to the DC system die-cutter.

After die-cutting the label stacks are automatically pushed to the single-station bander BD where they are banded. The ultra-sonic welding unit integrated in the BD needs no preheating, is always ready for operation and saves the material. No annoyance caused by bad smell.

# **Customer benefits**

- ★ Excellent performance of up to 960 bundles per 60 minutes with a minimum of manpower
- OptiChange allows to perform a job change in only 15 minutes
- OnePunchRegister allows to position the cutting die in line with the printed image with just one pack
- Utmost cutting and die-cutting precision via fixing the material
- N Highly reliable in daily use and long lifespan

## **Technical data**

Label size min. <sup>1</sup>	20 × 40 mm   0.79 × 1.57 in
Label size max.	170 × 210 mm   6.69 × 8.27 in
Die-cut format size min.	16 × 36 mm   0.36 x 1.42 in
Die-cut format size max.	166 × 206 mm   6.54 x 8.11 in
Clamp opening min.	35 mm   1.38 in
Clamp opening max.	120 mm   4.72 in
Tool height min.	50 mm   1.97 in
Tool height max.	100 mm   3.94 in
Max. performance per minute <sup>2</sup>	16 bundles
Compressed air	220 l/min

Further technical data are available for download on our website.

### **Benchmarking**

	DC-M	DC-11	DC-11 PLUS
Number of helpers   operators	1 1	1 1	1 1
Bundles / 60 minutes	480²	960³	1.440³

<sup>1</sup> depending on stack height | <sup>2</sup> depending on material, label size

<sup>3</sup> including pre-cutting

