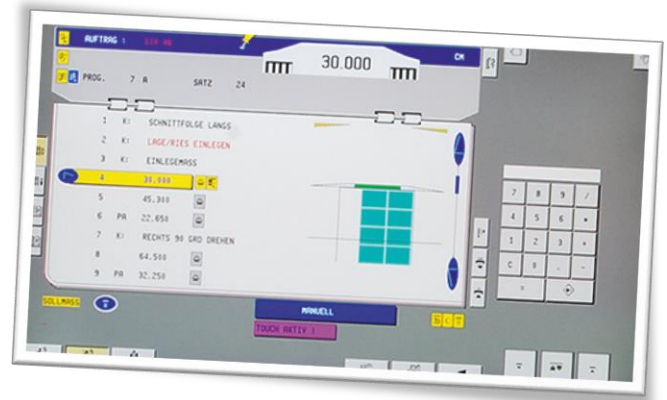


das programmierbare Allroundmodell mit kapazitivem 18,5" Touch-Screen-Display für alle Standard-Schneidarbeiten mit grafischer Programmierautomatik für einen weitgehend automatischen Arbeitsablauf.



Kundennutzen

- Verlängerte Standzeit der Messer und schnellerer Messerwechsel dank POLAR OptiKnife Feineinstellung im unteren Totpunkt
- Hohe Produktivität durch eine große Anzahl programmierbarer Zusatzfunktionen
- Kürzeste Rüstzeiten dank intuitiver Schneidprogrammerstellung über Formatprogramm oder Computecut
- Höchste Schneidgenauigkeit aufgrund des POLAR Positionier Systems DPS mit einer mechanischen Positioniergenauigkeit von 1/100 mm
- Sehr zuverlässig beim täglichen Einsatz und lange Lebensdauer dank der Stabilität durch einen einteiligen Maschinenrahmen, dem Messerantrieb mit Schneckengetriebe und dem kompakten, in sich geschlossenem Hydrauliksystem

Beschreibung Schnellschneider N 92

Der Schnellschneider POLAR N 92 wird hauptsächlich im Bereich Halbformat eingesetzt. Formate bis zu einer Diagonalen von 920 mm können bequem im Schnellschneider gedreht werden. Bei größeren Formaten kann das zu schneidende Material nur auf dem Vordertisch gedreht werden. Bereits in der Grundausstattung verfügt der Schnellschneider über umfangreiche Ausstattungsmerkmale, welche die Produktion um bis zu 20% steigern können. Der Schnellschneider kann mit Peripheriegeräten (Stapellift, Rüttelautomat) zu einem Schneidsystem aufgerüstet werden.

Technische Daten

Schnittbreite	920 mm
Einlegetiefe	920 mm
Einsatzhöhe max.	130 mm
Sicherheitspressdruck	30 daN
Pressdruck, min	150 daN
Pressdruck, max	3.500 daN
Sattelgeschwindigkeit Rücklauf (0 - ...)	300 mm/sec
Messergeschwindigkeit	45 Takte/min
Restschnitt, automatisch, ohne Abdeckblech	25 mm
Restschnitt, automatisch, mit Abdeckblech	90 mm

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.

das programmierbare Spitzenmodell mit kapazitivem 21,5" Touch-Screen-Display und Echtbilddarstellung für anspruchsvolle Schneidarbeiten, dank auftragspezifisch programmierbaren Parametern, einer Nutzen- und Verzugskorrektur sowie einer erweiterten Optionenauswahl.

Kundennutzen

- Verlängerte Standzeit der Messer und schnellerer Messerwechsel dank POLAR OptiKnife Feineinstellung im unteren Totpunkt
- Hohe Produktivität durch eine große Anzahl programmierbarer Zusatzfunktionen
- Kürzeste Rüstzeiten dank intuitiver Schneidprogrammerstellung über Formatprogramm oder Compucut
- Höchste Schneidgenauigkeit aufgrund des POLAR Positionier Systems DPS mit einer mechanischen Positioniergenauigkeit von 1/100 mm
- Sehr zuverlässig beim täglichen Einsatz und lange Lebensdauer dank der Stabilität durch einen einteiligen Maschinenrahmen, dem Messerantrieb mit Schneckengetriebe und dem kompakten, in sich geschlossenem Hydrauliksystem



Beschreibung Schnellschneider N 92

Der Schnellschneider POLAR N 92 wird hauptsächlich im Bereich Halbformat eingesetzt. Formate bis zu einer Diagonalen von 920 mm können bequem im Schnellschneider gedreht werden. Bei größeren Formaten kann das zu schneidende Material nur auf dem Vordertisch gedreht werden. Bereits in der Grundausstattung verfügt der Schnellschneider über umfangreiche Ausstattungsmerkmale, welche die Produktion um bis zu 20% steigern können.

Der Schnellschneider kann mit Peripheriegeräten (Stapellift, Rüttelautomat) zu einem Schneidsystem aufgerüstet werden.

Technische Daten

Schnittbreite	920 mm
Einlegetiefe	920 mm
Einsatzhöhe max.	130 mm
Sicherheitspressdruck	30 daN
Pressdruck, min	150 daN
Pressdruck, max	3.500 daN
Sattelgeschwindigkeit Rücklauf (0 - ...)	300 mm/sec
Messergeschwindigkeit	45 Takte/min
Restschnitt, automatisch, ohne Abdeckblech	25 mm
Restschnitt, automatisch, mit Abdeckblech	90 mm

Weitere technische Daten finden Sie im Internet.



Schnellschneider Optionen

Produktivität	Qualität	Ergonomie	Option	Kundennutzen	verfügbar für			Nachrüstbar
					N PLUS	N PRO HD	N AT HD	
x			Autotrim	Bis zu 40% höhere Produktivität durch automatische Abfallbeseitigung	—	○ 115 - 176	● 115 - 176	—
x		x	Autoturn PACE	Bis zu 20% höhere Produktivität durch automatisches Drehen der Schneidlage auf dem Hintertisch	—	○ 137 - 176	○ 137 - 176	—
x			Optimierter Schneidzyklus	Bis zu 10% höhere Produktivität beim Schneiden von gleichbleibende Schnittfolgen	—	○ 115 - 176	○ 115 - 176	—
		x	Progressive Zentralschmierung	Die Maschine kann bequem über eine Schmierstelle auf der Vorderseite geschmiert werden	○ 115 - 155 ● 176	○ 115 - 155 ● 176	○ 115 - 155 ● 176	—
x		x	Prozessvisualisierung	Minimiertes Fehlerrisiko durch grafische Anzeige des Materialhandlings	○ 78 - 176	● 78 - 176	● 115 - 176	✓
x			Hartmetallmesser anstelle HSS Messer	Bis zu 10-fach längere Messerstandzeit durch härtere Messerqualität	○ 78 - 176	○ 78 - 176	○ 115 - 176	✓
	x		Stufenlos einstellbare Messergeschwindigkeit 100-50%	Zum Anpassen der Messergeschwindigkeit an unterschiedliche Materialien, bspw. Kunststoffplatten	○ 92 - 137	○ 92 - 137	○ 115 - 137	—
x	x	x	 Niederhalter vor dem Messer	Verhindert ein Verschachteln und Wegspringen der geschnittenen Nutzen beim Schneiden	—	○ 92 - 176	○ 115 - 176	—
x	x		Programmierbare Preßdruckanpassung	Zu jedem Schneidmaß kann der korrekte Preßdruck programmiert werden ► längere Messerstandzeit	○ 92 - 137 ● 155 - 176	○ 92 - 137 ● 155 - 176	○ 115 - 137 ● 155 - 176	—
x	x	x	 Automatische Preßdruckanpassung	Immer optimale Pressung durch Sensoren im Tisch ► höhere Schneidgenauigkeit, längere Messerstandzeit	—	○ 115 - 176	○ 115 - 176	—
	x		Abdeckblech 40 mm (Schnittbreite 50 mm)	Kleine Formate (bspw. Visitenkarten) können ohne Qualitätsverlust geschnitten werden	○ 78 - 137	○ 78 - 137	○ 115 - 137	✓
	x		Abdeckblech 60 mm (Schnittbreite 70 mm)	Kleine Formate können ohne Qualitätsverlust geschnitten werden	○ 155 - 176	○ 155 - 176	○ 155 - 176	✓
x	x		 OptiClamp	Zur Optimierung des Schneidens von schwierigem Schneidgut, bspw. UV-lackiertes Material	—	○ 115 - 137 ● 155 - 176	○ 115 - 137 ● 155 - 176	—
x	x		 TwinClamp	Zum Schneiden von sehr welligem Material, bspw. Banknoten ► Erhöht die Produktivität um bis zu 100%	—	○ 115 - 137	○ 115 - 137	—

 USP - Exklusiv bei POLAR

○ Optional | ● Standard | — Nicht verfügbar



Schnellschneider Optionen

Produktivität	Qualität	Ergonomie	Option	Kundennutzen	verfügbar für			Nachrüstbar
					N PLUS	N PRO HD	N AT HD	
	x		Drehsattel	Einfache Korrektur der Winkligkeit durch motorische Verstellung des Sattels	—	○ 92 - 176	○ 115 - 176	—
	x		Neigesattel	Einfache Korrektur von Über-/Unterschnitt durch motorische Verstellung des Sattels	—	○ 115 - 176	○ 115 - 176	—
	x	x	 Niederhalter am Sattel	Fixiert nicht plan liegendes Material zur verbesserten Anlage am Sattel	—	○ 115 - 176	○ 115 - 176	—
x		x	 AntiStickKnife	Spezielle Messerbeschichtung verhindert Aufbau von Klebstoff ► Erhöht die Produktivität um bis zu 30%	○ 78 - 176	○ 78 - 176	○ 115 - 176	✓
x		x	 AirKnife	Verhindert, das statisch aufgeladenes Schneidgut oder Kunststofffolien am Messer hängen bleiben	—	—	○ 115 - 155	—
x		x	 Separate Luftsteuerung für Vordertisch	Erleichtert das Entladen der geschnittenen Nutzen während das Material auf dem Hintertisch nicht schwimmt	○ 115 - 137 ● 155 - 176	○ 115 - 137 ● 155 - 176	● 115 - 176	✓
		x	 ErgoFrontTable	Maschinenvordertisch wird durch zwei klappbare Lufttische um 500 mm verlängert ► Erleichtert das Be-/Entladen	○ 155 - 176	○ 155 - 176	○ 155 - 176	✓
		x	Angebauter Lift	Direkt am Ständer angebauter Lift ► Platzsparende Alternative zum freistehenden Lift	—	○ 115 - 155	○ 115 - 155	✓
x		x	Hintertischschutz beweglich	Ermöglicht den schnellen Zugang zum Messer von hinten, um es bspw. beim Schneiden von Post-its zu reinigen	○ 78 - 137 ● 155 - 176	○ 78 - 137 ● 155 - 176	○ 115 - 137 ● 155 - 176	✓
x		x	Compucut®	Übernahme von Vorstufendaten zur externen Schneidprogrammerstellung ► Reduziert die Rüstzeit auf null	○ 78 - 176	○ 78 - 176	○ 115 - 176	✓
x		x	 Barcode	Zum automatischen Laden des zugeordneten Schneidprogramms	○ 78 - 176	○ 78 - 176	○ 115 - 176	✓
x		x	 CutManager	Workflow-Integration mit Anbindung an Vorstufe und HD Postpress-Manager für Auftrags- und Betriebsdaten	—	○ 78 - 176	○ 115 - 176	✓
	x	x	 Guillo-Crease	Ein einzigartiges Rillsystem, das Ihre Schneidmaschine schnell und einfach in eine Rillmaschine verwandelt	○ 78 - 176	○ 78 - 176	○ 115 - 176	✓
x		x	 Nutzenanschlag "WiMotion"	Erleichtert die Arbeit am Schnellschneider, da der Bediener bestimmte Funktionen direkt mit WiMotion aktivieren kann.	○ 78 - 176	○ 78 - 176	○ 115 - 176	✓

 USP - Exklusiv bei POLAR

○ Optional | ● Standard | — Nicht verfügbar

Maschinenfunktionen	EM/EMC1+2	EMC Mon	E/ED	X/XT	N PRO HD
Echtbilddarstellung					
Auftragsorientierte Schneidprogrammverwaltung					
Animierte Icons erklären sehr einfach die Funktionen					
Erweitertes Formatprogramm auch für Sammelformen					
USB-Anschluß					
Stand-By Funktion zur Energieeinsparung					
Langlebige LED-Leuchtmittel					
P-Net fähig					
Barcodeleser					
OptiKnife - Messerfeinjustage von vorn					
Touchscreen für ergonomische Bedienung					
Sprungtabelle					
Optionen PDR, AT, Niederhalter v.M.					
Messergeschwindigkeit	37 Takte/min	37 Takte/min	45 Takte/min	45 Takte/min	45 Takte/min
Lichtschranke	6-Kanal	6-Kanal	20-Kanal	20-Kanal	20-Kanal
Kugelumlaufspindel und -führung					
Preßbalkenfangvorrichtung					
Vernickelter Maschinentisch Standard					
Remote fähig					
Klartextinformationen		teilweise			
Zwei-Kanal Hydraulik					
Sattelpositionierung / keine Referenzfahrt					
Messerwechsel mit automatischem UT					
Messerlift zum Wechsel					
Nutzen-/Verzugskorrektur					
Anlageverstellung					
Sattelvorschub	15,6 cm/sec	15,6 cm/sec	30 cm/sec	30-60 cm/sec	30-60 cm/sec
Anzeigeelement	Segment	Monitor	10,4" TFT	15" TFT	21,5" TFT
Speicherplätze	99	198	198	1998	~

nicht verfügbar

verfügbar

