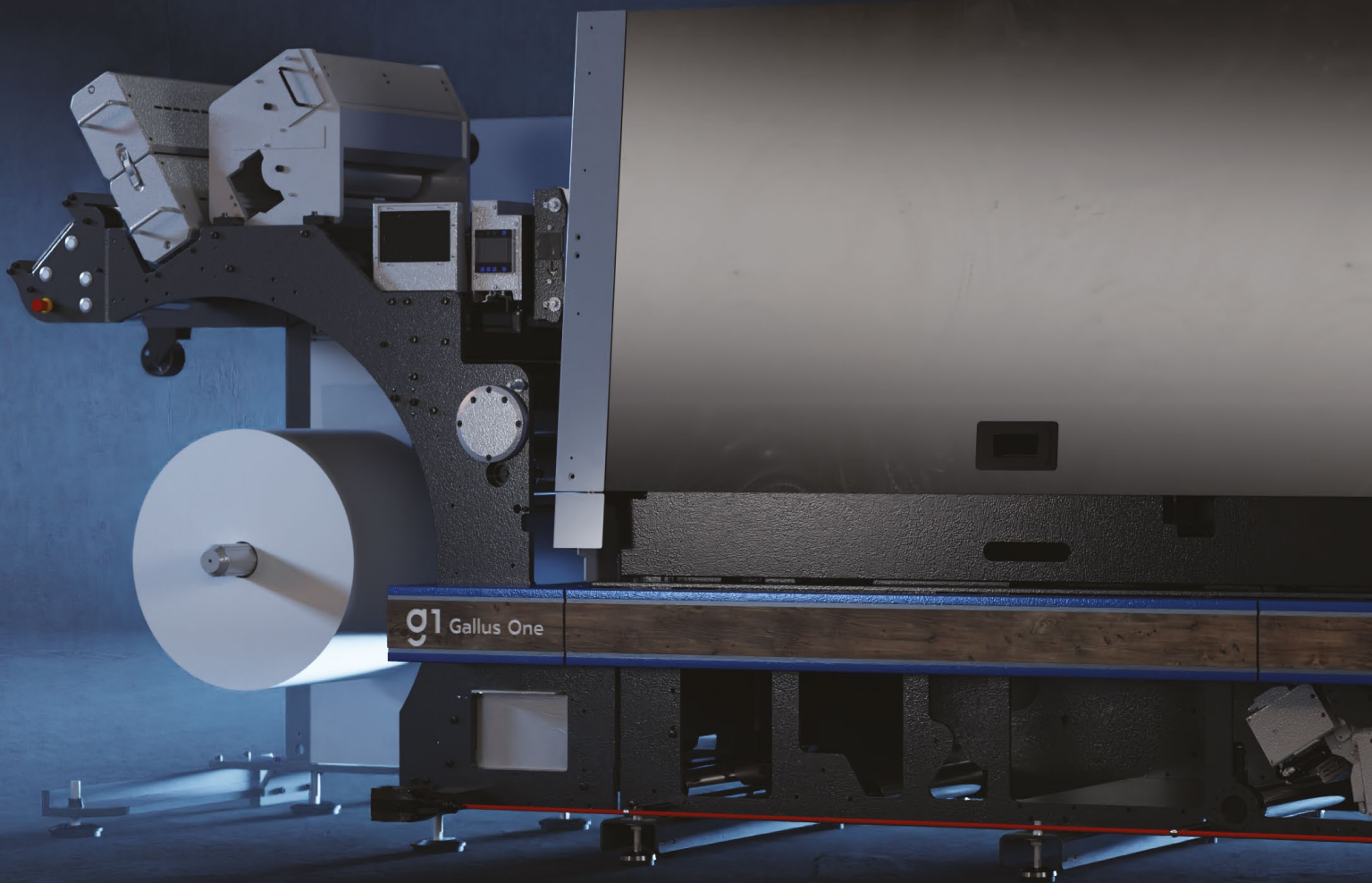


g1 Gallus One

Die Transformation des digitalen
Etikettendrucks



g1 Gallus One

Gesamtbetriebskosten? Problem gelöst: Gallus One.

Das Produkt von 100 Jahren Erfahrung im Etikettenmarkt: eine Komplettlösung mit allen Hardware- und Softwarekomponenten für den ertragsstarken Digitaldruck hochwertiger Etiketten.

Dank eines wohldurchdachten Designs mit maximaler Automatisierung und cloudbasierten Technologien stellen die Betriebskosten der Gallus One kein Hindernis mehr für den Einstieg in die digitale Etikettenproduktion dar. Markenartikler erhalten hierdurch erstmals Zugang zu kostengünstigen, nachhaltigen und hochwertigen Etiketten.

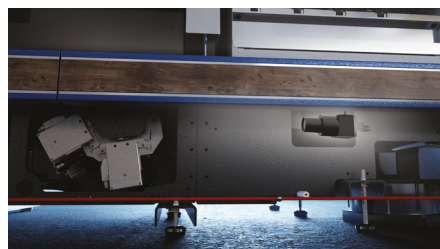
Von Cloudtechnologien haben in den letzten Jahren viele Branchen profitiert. Sie steigern die Produktivität und ebnen den Weg in eine nachhaltigere, erfolgreichere Zukunft. Die Gallus One ist mit integrierten Funktionen zur Einrichtung aus der Ferne sowie zur maschinen- und standortübergreifenden zentralen Leistungsüberwachung und Standardisierung vorbereitet für die Cloud.

Die Gallus One integriert alle bekannten Vorteile und Druckwerke der Gallus Labelmaster und ist als Komplettlösung konzipiert: Das Gallus One Ökosystem umfasst modernste Inkjet-Technologien, ein hochperformantes Tintenset, erstklassige Workflowsoftware und ein präventives Überwachungssystem, das die Maschinenverfügbarkeit maximiert. Alle Elemente arbeiten harmonisch zusammen, um die Effizienz- und Produktivität deutlich zu steigern.

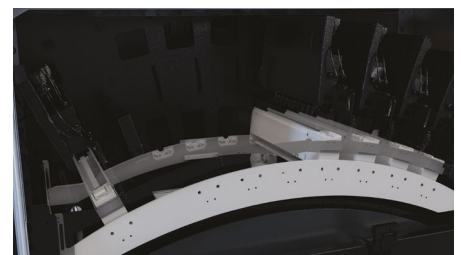
gallus-one.com



Human Machine Interface (HMI): Bietet alle wichtigen Informationen auf einen Blick und ermöglicht die Qualitätssicherung der Druckergebnisse vor Ort per Webvideo, im laufenden Betrieb.



Kamerasystem: Stellt die höchstmögliche Druckqualität bei allen Geschwindigkeiten über eine breite Materialvielfalt sicher, durch Kompensation von Düsenfehlern und Dichteschwankungen.



Ultraschall-Reinigungssystem: Reduziert den manuellen Reinigungsbedarf, und minimiert durch die standardisierte Reinigung Maschinenausfälle und steigert so die Produktivität.

Gallus One Ökosystem – die Komplettlösung.

Die Gallus One beruht auf neuen, bahnbrechenden Technologien – aber auch auf der bewährten Plattform und verschiedenen Komponenten der Gallus Labelmaster Serie, deren Modelle bereits zu Hunderten erfolgreich im Einsatz sind.

Effizientere Workflows

Die Gallus One und alle zugehörigen Systeme sind für ein perfektes Zusammenspiel ausgelegt. Prinect® gestattet die maximale Nutzung der Effizienz und Produktivität der Druckmaschine. Alle gängigen Workflowlösungen anderer Anbieter werden ebenfalls unterstützt.

- Branchenführendes Farbmanagement zur Erstellung von Farbprofilen
- Color Center: effiziente und automatisierte Qualitätssicherung; transparente Dokumentation für ultimative Zuverlässigkeit in der Produktion
- Offline-Vorkalkulation des Tintenbedarfs für eine präzise Auftragsbearbeitung und Planung.

Optimierte Hochleistungstinten

Speziell für die Gallus One hat HEIDELBERG ein Hochleistungstintenset entwickelt, das konstant brillante Farben und hochdeckendes Weiss ermöglicht und dank weltweiter Logistik und Distributionszentren in Deutschland, USA, Hongkong und Japan schnell lieferbar ist.

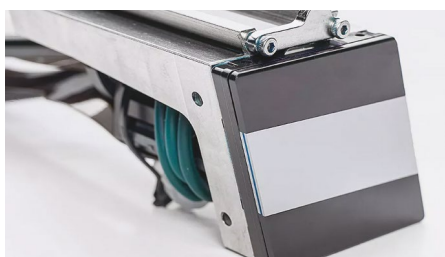
Vorausschauendes Systemmanagement

Die vorbeugende Erkennung und Abwendung potenzieller Probleme zählt zu den grössten Stärken der Gallus One – und festigt ihre Führungsposition in Sachen Produktivität weiter. Intelligente Cloudfunktionen informieren den Gallus HelpDesk laufend über den aktuellen Betriebs- und Wartungsstatus, sodass notwendige Massnahmen sofort ergriffen werden können.

- Verlässlicher Betrieb mit minimalen Unterbrechungen
- Weniger Ausfallzeiten
- Präzisere Wartungsplanung
- Strikte Einhaltung der europäischen Datenschutz-Grundverordnung – keine Weitergabe personen- oder auftragsbezogener Daten

Hoch automatisierte Inkjet-Technologie

Die richtungsweisende, hochgradig automatisierte Inkjet-Technologie der Gallus One sorgt für einen präzisen Tintenauftrag bei ausgezeichneter Prozessstabilität. Jeder einzelne Prozessschritt ist kontrollierbar. Das Resultat: marktführende Druckqualität und Zuverlässigkeit bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten.



Druckköpfe: Durch die fixen Druckbalken, wird mit der Maschine eine deutlich höhere Druckqualität erzielt.



Automatische Spleisserkennung: Sensoren erkennen Spleisse auf der Materialbahn, sodass diese ohne Beeinträchtigung des Registers und bei voller Geschwindigkeit die Druckköpfe passieren können.



Optimiertes Tintenmanagement: Das neu entwickelte Tintenmanagementsystem erleichtert den schnellen und sicheren Tintencontainerwechsel ohne Kontaminationsgefahr.

Technische Daten

Technische Daten	
Druckgeschwindigkeit	max. 70 m/min.
Produktivität max. Druckfläche	1428 m ² /h, 1806 m ² /h
Druckbreite	340 mm, 430 mm
Spleisskontrolle	automatisch
Teknek Bahnreinigung	einseitig
Corona	Vorderseite
Antistatik-System	kontaktfrei
Substrate	Monofilm, Papier und Verbundmaterialien
CO ₂ -kompensiert	Ja
Digitale Druckeinheit	
Druckverfahren	UV Piezo DoD – Inkjet
Druckauflösung	1200 × 1200 dpi nativ bei 2 pl Tröpfengrösse, optische Auflösung ca. 2400 × 2400 dpi
Farben	CMYK (Cyan/Magenta/Yellow/Black), Orange & Violett
Weiss (optional)	85 % Opazität bei 70 m/min.
Pinning	UV-LED luftgekühlt
Automatisches Reinigungssystem	kontaktfrei; zusätzliches Ultraschall-Reinigungssystem für intensive Reinigung
Vision-System	automatische Visualisierung des Druckbildes auf dem HMI
Digital Print Control	automatische Düsenfehler-Erkennung und -Kompensation / Density-Unevenness-Erkennung und -Kompensation
Substratqualifizierung	automatische Inline-Qualifizierung (100% systemgestützt)
Automatic Digital Register	für alle Farben
Industrial Variable data (iVDP)	Industrial Variable Data (iVDP) inkludiert, Full FDP optional
Insetting	passgenaues Eindringen vorgedruckter Substrate
Workflow	
Installation	On-Site bzw. cloudbasierend
Digital Front End (DFE)	Server/Client Architektur
Server	Hardware bzw. virtualisiert
Tintenverbrauch	Vorkalkulation
Verbindungen	
Spannung	380-415 V / 50 Hz
Stromanschluss	Abhängig von der Maschinenkonfiguration
Druckluft	6 bar, öl- und wasserfrei
Abluft	Abhängig von der Maschinenkonfiguration
Konformität	CE, GS (UL auf Anfrage)
Netzwerkverbindungen	Secomea für Fernwartung, Prinect & GEW-Support
Kühlsystem	Luftkühlung für UV-Lampen und Pinning
Wasser	Wasserkühlung für Elektronik und Bahn (Kühlwalze)
Raumtemperatur	20–25 °C
Luftfeuchtigkeit (relativ)	40–60 %
Luftdruck (Standort)	700–1060 mbar
Maschinenabmessungen (Volldigitale Version)	
Länge	6332 mm
Breite	1760 mm, mit Schrank: 3351 mm
Höhe	1901 mm, mit Abluftleitung: 2951 mm
Arbeitsbereichsabmessungen	
Zufuhr	1500 mm
Ausgabe	1500 mm
Vorn	1500 mm
Rückseite	1000 mm
Stellfläche	
Ebenheit	± 2 cm über eine Länge von 10 m
Tragfähigkeit	1600 kg/m ²

Einstiegsmodell für die Verpackungsproduktion

Farben
CMYK, OV + Weiss

Geschwindigkeit
70 m/min

Native Druckauflösung
1200x1200 dpi

Druckbreite
340 / 430 mm

Höher hinaus mit Gallus Kontakt

HEIDELBERG bietet zusammen mit seiner Marke Gallus digitale und konventionelle Lösungen für Etikettendrucker in einem wachsenden Markt.

Wenn Sie sich für die **Gallus One** interessieren oder mehr über unser Angebot erfahren möchten, sprechen Sie uns gerne an. Wir sind nur eine E-Mail oder einen Anruf entfernt.

Anfragen per E-Mail schicken Sie an:

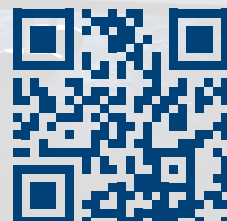
➔ info@heidelberg.com

Alternativ finden Sie ein Onlinekontaktformular auf:

➔ gallus-one.com

Die Telefonnummern Ihrer regionalen
Vertriebsorganisation finden Sie auf:

➔ heidelberg.com/contact



Heidelberger Druckmaschinen

Vertrieb Deutschland GmbH

Gutenbergring 19

69168 Wiesloch

T +49 (0) 6222 82 67 461

info@heidelberg.com

heidelberg.com/de

Gallus Ferd Rüesch AG.

Harzbüchelstrasse 34

9016 St.Gallen

Schweiz

T +41 71 242 86 86

info@gallus-group.com

gallus-group.com