

Dauerhafte Leistung, weniger Verschleiß. **Mit unseren Preventive Packages.**



Zuverlässigkeit zählt - halten Sie Ihre Maschine leistungsfähig

Bei Hochleistungsmaschinen wird eine bedarfsgerechte Wartung zum entscheidenden Erfolgsfaktor. Mit jahrzehntelanger weltweiter Erfahrung und detaillierten Maschinendaten bietet HEIDELBERG® Preventive Packages an, um verschleißbedingte Ausfallzeiten zu reduzieren und die Produktion reibungslos laufen zu lassen.

Die Preventive Packages sind für verschiedene Baugruppen erhältlich und umfassen die wichtigsten und zusammenhängenden Verschleißteile. So können Sie die vorbeugende Wartung gezielt für bestimmte Bereiche Ihrer Druckmaschine durchführen - effizient, vorhersehbar und mit maximaler Auswirkung auf die Leistung.

Der präventive Austausch von Verschleißteilen ist wesentlich kostengünstiger als die Kosten, die entstehen, wenn eine Maschine aufgrund eines unerwarteten Bauteilausfalls plötzlich außer Betrieb genommen wird.

Ihre Speedmaster® ist auf Langlebigkeit ausgelegt. Dennoch nimmt der Verschleiß mit jedem Druckbogen langsam zu. Mit den Preventive Packages von HEIDELBERG erhalten Sie rechtzeitig das richtige Teilepaket, um Ihre Maschine wieder fit zu machen.

Erhältlich für diese Maschinenmodelle

- Speedmaster XL 105/106
- Speedmaster CD/CX 102
- Speedmaster XL 75
- CutStar®

Ihre Vorteile

- Vorkonfigurierte Pakete: Jedes Paket enthält alle notwendigen Originalteile von HEIDELBERG und wird mit einer professionellen Installation angeboten.
- Erhalt von Qualität und Produktivität: Auch ältere Maschinen können bei regelmäßiger vorbeugender Wartung weiterhin ihre volle Leistung bringen.
- Vermeidung ungeplanter Stillstandszeiten: Indem wir potenzielle Störungen angehen, bevor sie zu Problemen werden, helfen wir Ihnen, unerwartete Produktionsunterbrechungen zu vermeiden.

- Feste Paketpreise: Der Preis für die Teilepakete ist fest und im Vergleich zum Einkaufspreis der Einzelteile kostengünstiger.
- Langfristige Kosteneinsparungen: Wenn Sie jetzt in eine vorbeugende Wartung investieren, können Sie in Zukunft erhebliche Kosten einsparen



Wenn Sie an weiteren präventiven Services interessiert sind, werfen Sie gerne einen Blick auf unseren Machine Check:

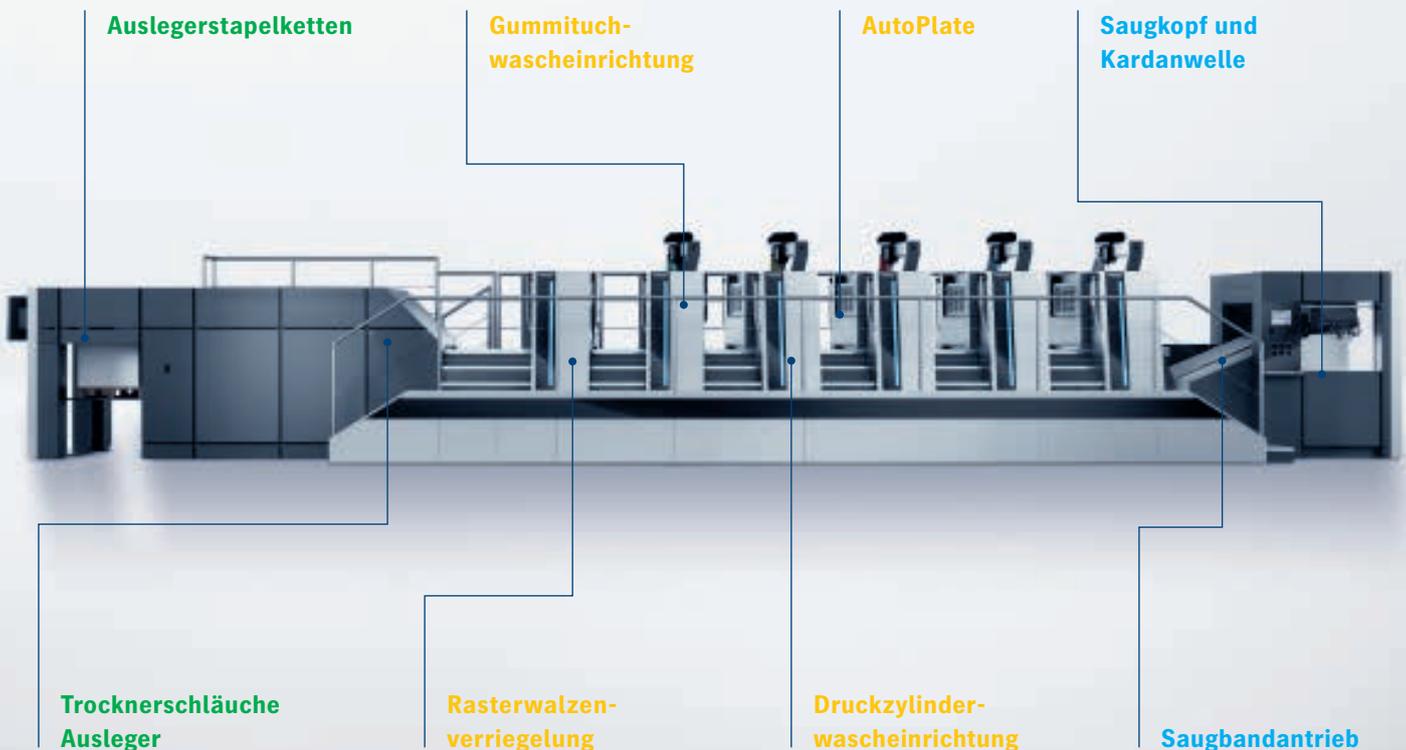
➔ heidelberg.com/de/machine-check

Vom Anleger bis zum Ausleger. Preventive Packages.

Lackversorgung

Waschmittelzufuhr

Unterlappung



Druck-/Lackiereinheit

CutStar

Ausleger

Anleger

Peripheriegeräte

Übersicht über ausgewählte Preventive Packages.

Speedmaster XL 105/106 und CD/CX 102

Preventive Packages	Maschinen-Symptome	Austauschintervall	Relevant für
Anlegerstapelketten	<ul style="list-style-type: none"> • Probleme mit Auto-Non-Stop • Haupt-/Hilfsstapel nicht in Waage • Rechen drückt gegen Systemplatte 	200 Millionen Drucke	Alle erhöhten Maschinen
Saugkopf und Kardanwelle	<ul style="list-style-type: none"> • Bogenankunft nicht korrekt • Saugkopf läuft nicht synchron • Ruckartige Bewegungen und Vibrationen 	150 Millionen Drucke	Alle Maschinen mit Preset Plus Feeder
Saugbandantrieb	<ul style="list-style-type: none"> • Geräusche am Lager • Verschlissene Führungsrolle 	200 Millionen Drucke	Alle Maschinen mit Preset Plus Feeder
Seitenmarken und Seitenmarkenantrieb	<ul style="list-style-type: none"> • Probleme mit der Bogenankunft • Saugplatte bewegt sich ruckartig • Früh-/Spätbogen • Seitenmarke reißt Bogen ein 	100 Millionen Drucke	Alle Maschinen
Anlegerkupplung und Bogenankunftskontrolle	<ul style="list-style-type: none"> • Früh-/Spätbogen • Seitenmarke reißt Bogen ein • Automatische Einstellung funktioniert eingeschränkt • Starke Kupplungsgeräusche 	150 Millionen Drucke	Alle Maschinen mit Preset Plus Feeder
Klappenwelle	<ul style="list-style-type: none"> • Metallisches Geräusch bei radialer Bewegung des Anschlags 	100 Millionen Drucke	Alle Maschinen mit Preset Plus Feeder
Y-Werk Trocknung	<ul style="list-style-type: none"> • Unzureichende Trocknungsleistung • Lackauftrag bleibt feucht 	150 Millionen Drucke	Alle Maschinen mit Lackierwerk
AutoPlate	<ul style="list-style-type: none"> • Probleme beim Ein-/Ausspannen der Platten • Wiederholte Zuführungsversuche • Abbrüche beim Ein-/Ausspannen der Platte 	150 Millionen Drucke	Alle Maschinen mit AutoPlate
Druckzylinderwascheinrichtung	<ul style="list-style-type: none"> • Unzureichendes Waschergebnis • Probleme mit der Tuchzuführung 	150 Millionen Drucke	Alle Maschinen
Gummituchwascheinrichtung pro Werk	<ul style="list-style-type: none"> • Unzureichendes Waschergebnis • Probleme mit der Tuchzuführung 	150 Millionen Drucke	Alle Maschinen
Verriegelung Rasterwalze	<ul style="list-style-type: none"> • Rasterwalze schlägt/läuft unruhig • Schlechter Lackauftrag bei höheren Geschwindigkeiten 	100 Millionen Drucke	Alle Maschinen mit Lackierwerk
Farbheber	<ul style="list-style-type: none"> • Farbheber bleibt in radialer Bewegung stecken • Lager ist am Pin abgenutzt und verkantet • Lautes metallisches Geräusch 	100 Millionen Drucke	Alle Maschinen
Stapelketten Ausleger	<ul style="list-style-type: none"> • Stapelplatte nicht in Waage • Probleme beim Stapelwechsel mit ANS 	200 Millionen Drucke	Alle erhöhten Maschinen
Trocknerschläuche Ausleger	<ul style="list-style-type: none"> • Schlechte Trocknerleistung • Farbe bleibt feucht • Reduzierte Druckgeschwindigkeit 	Drei Jahre in Produktion	Alle Maschinen mit IR-Trocknern im Ausleger
Waschmittelversorgung	<ul style="list-style-type: none"> • Waschmittelzufuhr stockt • Leitungen eingetrocknet • Zufluss undicht 	150 Millionen Drucke	Alle Maschinen
Lackversorgung (LVG550)	<ul style="list-style-type: none"> • Fehlermeldung „Lackfluss zu gering“ • Laufgeräusche und starkes Vibrieren der Pumpe 	150 Millionen Drucke	Alle Maschinen mit Lackierwerken
Weitere Pakete verfügbar...			

Speedmaster XL 75

Preventive Packages	Maschinen-Symptome	Austauschintervall	Relevant für
Saugkopf und Bogenankunft	<ul style="list-style-type: none">• Bogenankunft nicht korrekt• Saugkopf läuft nicht synchron• Ruckartige Bewegungen und Vibrationen	150 Millionen Drucke	Alle Maschinen
Lagerungen Vordermarkensteuerung Bedienungsseite (B.S.) und Stell- schraube Vordermarkenkopf	<ul style="list-style-type: none">• Radiale Bewegung der Vordermarken• Registerabweichungen• Bogen wird zurückgedrückt	200 Millionen Drucke	Alle Maschinen
Druckzylinder Greiferbrücken	<ul style="list-style-type: none">• Drucktechnische Themen wie Dublieren• Bogenverlust	300 Millionen Drucke	Alle Maschinen
Lackversorgung (LVG550)	<ul style="list-style-type: none">• Fehlermeldung „Lackfluss zu gering“• Laufgeräusche und starkes Vibrieren der Pumpe	150 Millionen Drucke	Alle Maschinen mit Lackierwerk
Weitere Pakete verfügbar...			

CutStar

Preventive Packages	Maschinen-Symptome	Relevant für
Unterlappung	<ul style="list-style-type: none">• Papierlaufprobleme in Form von Früh-, Spät- oder Schrägbogen• Zu hohe Lufteinstellung	CutStar 105

Verlagsangaben

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Deutschland
Telefon +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Weitere Informationen unter:
heidelberg.com

Produktionshinweis

Bildnachweis: Heidelberger Druckmaschinen AG

Markenzeichen

HEIDELBERG, das HEIDELBERG-Logo, CutStar und Speedmaster sind eingetragene Marken der Heidelberger Druckmaschinen AG in den USA und anderen Ländern. Alle anderen Marken sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

Stand: Sept. 2025