

FORMATION PRESSE OFFSET

Numéro d'agrément : 11 95 05870 95

Intitulé : Formation d'optimisation de la production

Objectifs pédagogiques :	Optimisation de la productivité et de la qualité d'impression offset
Public concerné :	Les opérateurs presse – imprimeries commerciales et industrielles
Niveau requis :	expérience confirmée dans la conduite des presses offset
Moyens pédagogiques :	Manuel d'instruction Alternance de théorie et d'applications pratiques
Durée :	4 jours / 28 heures
Effectif :	3 stagiaires maximum
Lieu de formation :	Sur site client
Formateur :	Personnel confirmé ayant une grande expérience professionnelle
Questionnaire d'évaluation de la formation + évaluation des stagiaires en début et fin de stage	

Contenu de la formation

Module 1 - Rappel des bases :

- Le procédé offset, l'impression cordon sur cordon
- L'eau de mouillage, PH et conductivité
- Les consommables : le papier, l'encre, la plaque, le blanchet, la poudre

Objectif module 1 : rappel des bases.

Durée : 2 heures

12

Module 2 - La Marge

- Passage en revue de tous les éléments du margeur, air soufflé et aspiré, Venturi, réglage des roulettes de départ, cordons aspirants avec application sur différents supports papier/carton
- Maîtrise du non-stop (optionnel)

Objectif module 2 : maîtrise du passage papier.

Durée : 2 heures

Module 3 - Le groupe d'impression

- Le cylindre porte plaque : le calage AutoPlate, la tension arrière, le repérage
- Le cylindre porte blanchet : le montage du blanchet et de son habillage
- Le cylindre de transfert :
 - Mise en service et hors service du système Venturi
- Passage papier : visualisation du passage papier à l'aide d'un schéma et sur machine
- La batterie d'encre et mouillage :
 - Démontage des rouleaux encres et mouilleurs
 - Méthode de remontage et de réglage des rouleaux encres et mouilleurs avec les cotes constructeur
- Mise en ballade des toucheurs
- Mise en fonction de la fonction Contact/Hors Contact

Objectif module 3 : améliorer la qualité d'impression.

Durée : 5 heures

FORMATION PRESSE OFFSET

Numéro d'agrément : 11 95 05870 95

Module 4 - Outils d'amélioration de la qualité d'impression

- Mise en ballade des toucheurs
- Réglage de l'équilibre d'encre depuis le Prinect Press Center (début, milieu, fin d'impression)
- Impression court ou long – 1.1. / 1.2
- Mise en route du Vario système
- Utilisation du programme de visualisation des touches

Objectif module 4 : améliorer la qualité d'impression.

Durée : 5 heures

Module 5 - La Réception :

- Mise en et hors fonction du redresseur de feuilles
- Réglages des souffleries (ventilateurs)
- Mise en place de ralentisseurs
- Changement des cordons d'aspiration des ralentisseurs
- Dosage aspiration des ralentisseurs
- Mise en fonction des ralentisseurs utilisés (3-4-5)
- Réglage du poudreux
- Le système Venturi
- Maîtrise du non-stop. (Optionnel)

Objectif module 5 : améliorer la qualité d'impression.

Durée : 5 heures

12

Module 6 - Groupe vernis :

Chambre à râcle :

- Utilisation du panel de contrôle de circulation de vernis
- Creux de cylindre
- Montage de l'habillage à l'aide des barres de centrage
- Barre d'installation du blanchet
- Barre d'installation d'une plaque photopolymère
- Réglage des pressions à partir du pupitre

Objectif module 6 : améliorer la qualité des vernis et les différents vernis existants.

Durée : 3 heures

Module 7 - Sécheur :

- Différence entre un sécheur vernis et un sécheur encre
- Utilisation du sécheur en mode manuel et en mode automatique
- Démontage du tiroir pour entretien des lampes
- Réglage du débit air chaud

Objectif module 7 : améliorer la qualité du séchage et le rendu du vernis.

Durée : 3 heures

Module 8 - Inpress Control :

- La colorimétrie
- L'espace CIELAB
- Les différents menus
- Les valeurs colorimétriques standards
- Imprimer en mode BAT
- La norme ISO 12647 -2

Objectif module 8 : améliorer la qualité colorimétrique des travaux.

Durée : 3 heures

***Nota :** certaines explications pourront être plus ou moins approfondies pour répondre aux problèmes ou questions spécifiques posées par les opérateurs. Des remises à niveau ou compléments de cours peuvent également être organisés sur demande.*