

FORMATION PRESSE OFFSET

Numéro d'agrément : 11 95 05870 95

Intitulé : Réglage de la batterie d'encre et de mouillage en impression offset

Objectifs pédagogiques :	Maîtrise de la qualité d'impression offset
Public concerné :	Les opérateurs presse – imprimeries commerciales et industrielles
Niveau requis :	Diplôme des arts graphiques ou expérience confirmée dans la conduite des presses offset
Moyens pédagogiques :	Manuel d'instruction Alternance de théorie et d'applications pratiques

Durée :	2 jours / 14 heures
Effectif :	3 stagiaires maximum
Lieu de formation :	Sur site client
Formateur :	Personnel confirmé ayant une grande expérience professionnelle
Questionnaire d'évaluation de la formation + évaluation des stagiaires en début et fin de stage	

Contenu de la formation

Module 1 - La batterie d'encre et mouillage

- Démontage des rouleaux encres et mouilleurs
- Méthode de remontage et de réglage des rouleaux encres et mouilleurs selon les cotes constructeur
- Contact/hors contact
- Rappel des deux méthodes de réglage : à la touche d'encre, à la bande de papier

14

Objectif module 1 : maîtrise des réglages de la batterie d'encre et mouillage.

Durée : 7 heures

Module 2 - Outils d'amélioration de la qualité d'impression

- Mise en ballade des toucheurs
- Réglage de l'équilibre d'encre (début, milieu, fin d'impression)
- Contact/hors Contact
- Mise en route du Vario système

Objectif module 2 : améliorer la productivité.

Durée : 7 heures

Nota : certaines explications pourront être plus ou moins approfondies pour répondre aux problèmes ou questions spécifiques posées par les opérateurs. Des remises à niveau ou compléments de cours peuvent également être organisés sur demande.