

## FORMATION PRESSE OFFSET

Numéro d'agrément : 11 95 05870 95

### Intitulé : Formation sur les bases de l'impression offset

Objectifs pédagogiques :	Connaissance et maîtrise du process d'impression offset
Public concerné :	Les opérateurs presse – imprimeries commerciales et industrielles
Niveau requis :	Diplôme des arts graphiques ou expérience confirmée dans la conduite des presses offset
Moyens pédagogiques :	Manuel d'instruction Alternance de théorie et d'applications pratiques

Durée :	2 jours / 14 heures
Effectif :	3 stagiaires maximum
Lieu de formation :	Sur site client
Formateur :	Personnel confirmé ayant une grande expérience professionnelle
Questionnaire d'évaluation de la formation + évaluation des stagiaires en début et fin de stage	

### Contenu de la formation

#### Module 1 - Principe d'impression en offset feuille

- Le procédé offset
- L'importance du repérage dans le procédé
- Les principes de bases de l'impression quadri

Objectif module 1 : remise à niveau des stagiaires.

Durée : 2 heures

4

#### Module 2 - Le mouillage offset

- La conductivité - le PH
- L'interaction du mouillage sur le papier
- La température de l'eau de mouillage
- Le système de mouillage - l'Alcolor
- Phases de pré-mouillage - I.P.A.

Objectif module 2 : maîtrise du mouillage pour la qualité d'impression.

Durée : 2 heures

#### Module 3 -

##### L'encre

- Les grandes composantes, axe qualitatif, axe quantitatif
- Qualification d'une série d'encres
- Comportement lithographique
- Polyvalence des supports
- Pourquoi parle-t-on d'encre végétale
- Différences entre encres minérales et végétales

##### Le papier

- Les contraintes liées au traitement du papier lors du processus d'impression

Objectif module 3 : connaissance des matériaux nécessaires à l'impression.

Durée : 3 heures

**Module 4 - Le groupe d'impression**

- Le cylindre porte blanchet
- Le cylindre de marge
- La batterie d'encre et de mouillage
- Outils d'amélioration de la qualité d'impression :
  - Mise en ballade des toucheurs
  - Réglage de l'équilibre d'encre depuis le pupitre de commande (début, milieu, fin d'impression)
  - Impression pelliculaire ou non-pelliculaire
  - Mise en route du Vario system

Objectif module 4 : amélioration de la qualité d'impression.

Durée : 7 heures

***Nota :** certaines explications pourront être plus ou moins approfondies pour répondre aux problèmes ou questions spécifiques posées par les opérateurs. Des remises à niveau ou compléments de cours peuvent également être organisés sur demande.*