

FORMATION FINITION

Numéro d'agrément : 11 95 05870 95

Intitulé : Formation de base à la conduite sur platine de découpe grand format

Objectifs pédagogiques :	La maîtrise de l'outil de production – Optimisation des temps de réglages
Public concerné :	Les opérateurs finition Packaging
Niveau requis :	Expérience confirmée à la conduite de machine de finition
Moyens pédagogiques :	Manuel d'instruction

Durée :	5 jours / 35 heures (hors options)
Effectif :	3 à 4 stagiaires maximum
Lieu de formation :	Sur site client
Formateur :	Personnel confirmé ayant une grande expérience professionnelle
Questionnaire d'évaluation de la formation + évaluation des stagiaires en début et fin de stage	

Contenu de la formation

Module 1 - Formation de base à la conduite machine

- Présentation de la machine et contrôle des fonctions
- Apprentissage de l'écran tactile et des sécurités de la machine
- Contrôle des sécurités et des cellules de détection
- Maintenance préventive

Objectif : meilleure maîtrise de la machine pour une optimisation de la productivité.

Durée : 4 heures

Module 2 - Le margeur

Visualisation de toutes les fonctions et des éléments machine :

- Souffleries
- Aspiration
- Réglage des roulettes, courroies, travers feuilles, sucettes
- Maîtrise du non-stop

Objectif : maîtrise des éléments de réglage du margeur.

Durée : 3 heures

Module 3 - Entrée platine de découpe

- Réglage des taquets de côté (tirant ou poussant)
- Contrôle de l'abat feuille et de la table
- Réglage de la synchronisation de la table de marge
- Réglage des taquets frontaux

Objectif : maîtrise des éléments de réglage de l'entrée de la platine.

Durée : 7 heures

FORMATION FINITION

Numéro d'agrément : 11 95 05870 95

Module 4 - Platine de découpe

- Contrôle de l'outillage et compatibilité des formes de découpe
- Montage d'une forme de petit format
- Montage d'une forme de grand format
- Fabrication d'une feuille de mise
- Positionnement des points d'attache en fonction de l'épaisseur carton
- Réglage d'une forme complexe

Objectif : meilleure maîtrise de l'utilisation de la machine en vue d'améliorer la productivité.

Durée : 7 heures

Module 5 - Station d'éjection

- Montage et réglage des outils (traditionnels, dynamiques ou conventionnels)
- Mise en production et perfectionnement

Objectif : maîtrise des éléments de réglage de la station d'éjection.

Durée : 7 heures

Module 6 - Réception

- Réglage des souffleries
- Réglage de la brosse
- Réglage du lâché de feuilles
- Montage du dispositif de séparation des déchets frontaux
- Mise en œuvre de compteur pavillonneur

Objectif : maîtrise des éléments de réglage de la réception.

Durée : 7 heures

37

OPTION - Module 7 - La dorure à chaud

- Changement des outils pour la découpe et/ou la dorure
 - Montage des outils et clichés de dorure sur châssis nid d'abeille et réglage du repérage par rapport à la feuille d'impression
- Durée : 7 heures

- Maîtrise du réglage du procédé d'impression et de dorure
 - Positionnement longitudinal et transversal du cliché
 - Réglage des brosses d'évacuation des déchets de la bande à dorer
 - Réglage des rembobineurs (déchets de la bande à dorer) – option
- Durée : 14 heures

- Mémorisation d'un nouveau job
 - Récupération et réglage d'un job déjà mémorisé
 - Réglage des zones de température sur châssis
 - Réglage de la pression du système de dorure
- Durée : 14 heures

Objectif : maîtrise de l'utilisation du module de dorure pour optimiser la qualité de fabrication des produits spécifiques à forte valeur ajoutée.

Durée totale du module 7 : 35 heures

OPTION - Module 8 - La séparation des poses

- Montage et régale de l'outil plein format
Durée : 7 heures

- Montage et régale de l'outil séparateur de poses
Durée : 10 heures

- Montage et régale de l'outil d'encartage
Durée : 11 heures

- Mise en production et perfectionnement
Durée : 7 heures

Objectif : maîtrise de l'utilisation du module de séparation des poses pour optimiser la productivité et améliorer la qualité de la production.

Durée totale du module 8 : 35 heures

***Nota :** certaines explications pourront être plus ou moins approfondies pour répondre aux problèmes ou questions spécifiques posées par les opérateurs. Des remises à niveau ou compléments de cours peuvent également être organisés sur demande.*