

FORMATION FINITION

Numéro d'agrément : 11 95 05870 95

Intitulé : Formation sur massicot

Objectifs pédagogiques :	La maîtrise de la programmation
Public concerné :	Les opérateurs de massicot / chaîne de coupe
Niveau requis :	Connaissance de base de l'utilisation d'un massicot
Moyens pédagogiques :	Manuel d'instruction

Durée :	5 jours / 35 heures
Effectif :	3 stagiaires maximum
Lieu de formation :	Sur site client
Formateur :	Personnel confirmé ayant une grande expérience professionnelle
Questionnaire d'évaluation de la formation remis en fin de stage	

Contenu de la formation

Les bases

- l'angle de marge, Maniement du papier, pour les débutants
- la pression à adapter
- la chasse du papier
- les travers de coupe possible et les solutions

Objectif : acquisition des principes de réglage de base.

Durée : 10 heures

35

Module 1 - Programmation

- explication du pupitre de commande
- formation à la programmation de différentes manières
- explication des différentes pressions

Essais en production

Objectif module 1 : connaissance approfondie et bonne maîtrise des équipements de base et du pupitre de commande pour la programmation de la coupe.

Durée : 15 heures

Module 2 - Lame

- démontage et remontage de la lame
- graissage

Objectif module 2 : permettre aux opérateurs de manipuler en toute sécurité le changement de lame et d'assurer la maintenance de base du matériel pour un bon fonctionnement.

Durée : 5 heures

Module 3 - Les périphéries :

- utilisation
- élévateur, taqueuse, transomat
- graissages

Essais en production

Objectif module 3 : connaissance approfondie et bonne maîtrise des périphéries.

Durée : 5 heures

Nota : certaines explications pourront être plus ou moins approfondies pour répondre aux problèmes ou questions spécifiques posées par les opérateurs. Des remises à niveau ou compléments de cours peuvent également être organisés sur demande.