

FORMATION FINITION

Numéro d'agrément : 11 95 05870 95

Intitulé : Formation au pliage pharmaceutique

Objectifs pédagogiques :	Mise à niveau des connaissances. Les plis complexes
Public concerné :	Les opérateurs finition
Niveau requis :	Conducteur plieuse confirmé
Moyens pédagogiques :	Manuel d'instruction
Approche pédagogique :	Alternance de théorie et d'applications pratiques en production Evaluation des connaissances en amont et contrôle des connaissances acquises à l'issue du stage.

Durée :	4 jours / 28 heures
Effectif :	3 stagiaires maximum
Lieu de formation :	Sur site client
Formateur :	Personnel confirmé ayant une grande expérience professionnelle
Questionnaire d'évaluation de la formation + évaluation des stagiaires en début et fin de stage	

Contenu de la formation

Module 1 - Mise à niveau sur les plis complexes

- Explication générale de la machine (complément d'instruction)
- Le sens de pliage (départ feuille)
- Quelles poches utiliser ?
- Quels sont les différents plis possibles (adaptés à la machine : parallèles, croisés, combinés) ?
- Le traitement des faibles grammages
- Réglages point par point des différents margeurs et des souffleries
- Réglages de la table de rectification, des billes d'entraînement
- Les travers de table, de rectification et de poches
- Réglages des poches avec démontage des lèvres
- La formation des plis avec poches et couteaux
- Réglages de base des cylindres suivant les différents types de pliages

43

Objectif module 1 : savoir mettre en œuvre les dispositifs d'utilisation des différents plis possibles.

Durée : 7 heures

Module 2 - Application pratique

- Exercices sur différents modèles de pliages afin de vérifier la bonne compréhension de l'opérateur
- Choix des différents outils de perforation et leur utilité
- Exercices avec les outils de coupe, perforation, rainage
- Les différents positionnements des groupes mobiles de pliage et des guides feuilles à adapter
- Les réglages des réceptions choisies

Objectif module 2 : acquisition de la maîtrise des différents outils en production.

Durée : 7 heures

FORMATION FINITION

Numéro d'agrément : 11 95 05870 95

Module 3 - Cylindres + poches

- Explication du fonctionnement des cylindres par rapport aux poches
- Formation du pli
- Réglage des cylindres
- Les réglages de poches + les travers
- Le rôle de la lèvre de poche
- Entretien

Essais et mise en application des connaissances

Objectif module 3 : acquisition des principes de réglage sur groupe de pliage.

Durée : 4 heures

Module 4 - Margeur + table de rectification

- Utilisation des différents margeurs et souffleries
- Comment les régler par rapport à la table de rectification ?
- Réglage de la table de rectification
- Explication des travers de table de rectification par rapport aux poches

Objectif module 4 : savoir optimiser les réglages du margeur et la table de rectification.

Durée : 3 heures

Module 5 - Automatismes - coupe, perforation, rainage :

- Explication des outils : groupe couteaux, perforations et rainage
- Montage et démontage des outils de double coupe, ainsi que leurs accessoires
- Montage et démontage des outils de perforation avec leur décolleur de feuille
- Montage et démontage des raineurs avec contrepartie PU
- Montage et démontage du Chanel score (Tri creaser) avec explication des différentes épaisseurs de rainage suivant le papier utilisé

Essais en production

Objectif module 5 : savoir utiliser les outils d'arbre porte-molettes.

Durée : 7 heures

Nota : certaines explications pourront être plus ou moins approfondies pour répondre aux problèmes ou questions spécifiques posées par les opérateurs. Des remises à niveau ou compléments de cours peuvent également être organisés sur demande.