

FORMATION FINITION

Numéro d'agrément : 11 95 05870 95

Intitulé : Formation sur massicot et entretien

Objectifs pédagogiques :	La maîtrise de la programmation
Public concerné :	Les opérateurs confirmés de massicot / chaîne de coupe
Niveau requis :	Connaissance de base de l'utilisation d'un massicot
Moyens pédagogiques :	Manuel d'instruction

Durée :	2,5 jours / 18 heures
Effectif :	3 stagiaires maximum
Lieu de formation :	Sur site client
Formateur :	Personnel confirmé ayant une grande expérience professionnelle
Questionnaire d'évaluation de la formation + évaluation des stagiaires en début et fin de stage	

Contenu de la formation

Module 1 - Programmation

- Explication du pupitre de commande
- Formation à la programmation de différentes manières
- Explication et reconnaissance des pictogrammes et symboles
- Explication et mise en fonction des options supplémentaires spécifiques

Objectif module 1 : connaissance approfondie et bonne maîtrise des équipements de base et du pupitre de commande pour la programmation de la coupe.

Durée : 7 heures

Module 2 – Les bases d'une bonne production

- La pression à adapter
- La chasse du papier
- Les travers de coupe possible et les solutions
- Tests en production

Objectif module 2 : maîtrise de la qualité de production.

Durée : 4 heures

Module 3 - Lame

- Démontage et remontage de la lame
- Explication du périmètre de sécurité ainsi que les gestes de manipulation de lame pendant le changement de lame
- Sécurité en général et risque de coupure
- Graissage

Objectif module 3 : permettre aux opérateurs de manipuler en toute sécurité le changement de lame et d'assurer la maintenance de base du matériel pour un bon fonctionnement.

Durée : 4 heures

FORMATION FINITION

Numéro d'agrément : 11 95 05870 95

Module 4 - Entretien et réglages des options de l'équipement

- Vue d'ensemble de l'installation et identification des équipements
- Présentation de la cinématique et des dispositifs de sécurité
- Interprétation des plans et schémas
- Éclaircissement de la partie électrique du massicot, architecture, fonctionnalités etc.
- Présentation de la table Autotrim
- Réglage de base de la machine : équerrage et plonge, table Autotrim
- Utilisation de l'outil de diagnostic de la machine
- Recherche de panne

Objectif module 4 : connaissance approfondie et bonne maîtrise des options disponibles sur la machine.

Durée : 3 heures

Nota : certaines explications pourront être plus ou moins approfondies pour répondre aux problèmes ou questions spécifiques posées par les opérateurs. Des remises à niveau ou compléments de cours peuvent également être organisés sur demande.