

FORMATION FINITION

Numéro d'agrément : 11 95 05870 95

Intitulé : Formation mise à niveau sur plieuse Ti

Objectifs pédagogiques :	Mise à niveau des connaissances.
Public concerné :	Les opérateurs finition
Niveau requis :	Conducteur plieuse intermédiaire
Moyens pédagogiques :	Manuel d'instruction
Approche pédagogique :	Alternance de théorie et d'applications pratiques en production Evaluation des connaissances en amont et contrôle des connaissances acquises à l'issue du stage.

Durée :	1 jour / 7 heures
Effectif :	3 stagiaires maximum
Lieu de formation :	Sur site client
Formateur :	Personnel confirmé ayant une grande expérience professionnelle
Questionnaire d'évaluation de la formation remis en fin de stage	

Contenu de la formation

Module 1 - Cylindres + poches :

Explications :

- du fonctionnement des cylindres par rapport aux poches
- formation du pli
- réglage des cylindres
- démontage et remontage d'une poche
- des réglages de poches + les travers
- du rôle de la lèvre de poche
- démontage et remontage de la lèvre
- entretien

Essais et mise en application des connaissances

Objectif module 1 : acquisition des principes de réglage sur groupe de pliage.

Durée : 3 heures

Module 2 - Margeur + table de rectification :

- utilisation des différents margeurs + souffleries
- comment les régler par rapport à la table de rectification
- réglage de la table de rectification
- explication des travers de table de rectification par rapport aux poches

Objectif module 2 : savoir optimiser les réglages du margeur et la table de rectification.

Durée : 2 heures

Module 3 - Coupe, perforation, rainage :

- Explication des outils : coupes, perforations et rainage
 - comment les utiliser ?
 - montage et démontage des outils de double coupe ainsi que leurs accessoires
 - montage et démontage des outils de perforation avec leur décolleur de feuille
 - montage et démontage des raineurs avec contrepartie P U
 - montage et démontage du Chanel score (Tri creaser) avec explication des différentes épaisseurs de rainage suivant le papier utilisé
- Essais en production*

Objectif module 3 : savoir utiliser les outils d'arbre porte-molettes.

Durée : 2 heures

Nota : certaines explications pourront être plus ou moins approfondies pour répondre aux problèmes ou questions spécifiques posées par les opérateurs. Des remises à niveau ou compléments de cours peuvent également être organisés sur demande.