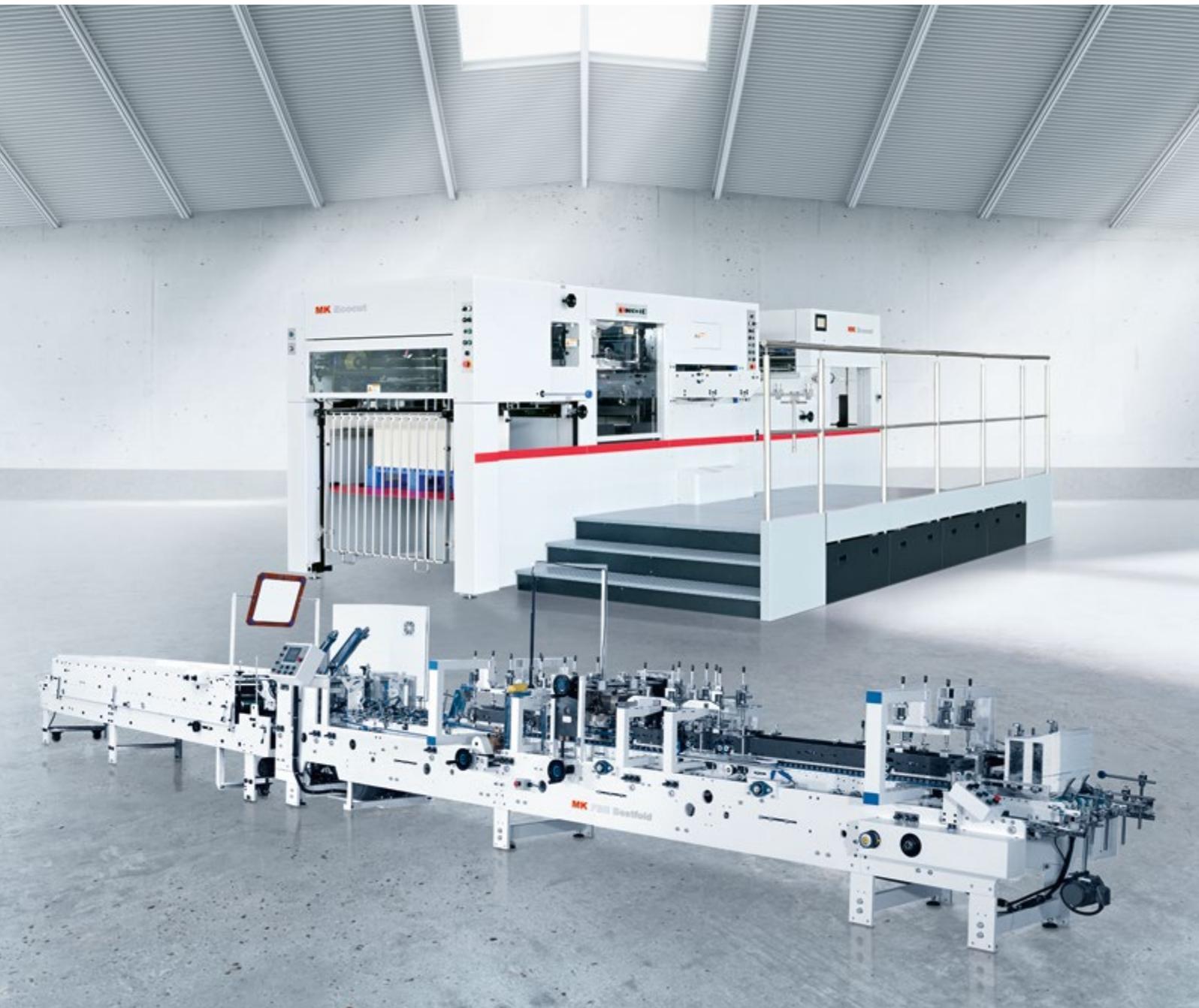


Plegadora-encoladora y
troqueladora de alta calidad.
Ecocut 106 CS y FB II Bestfold.



Características principales. Ecocut 106 CS.

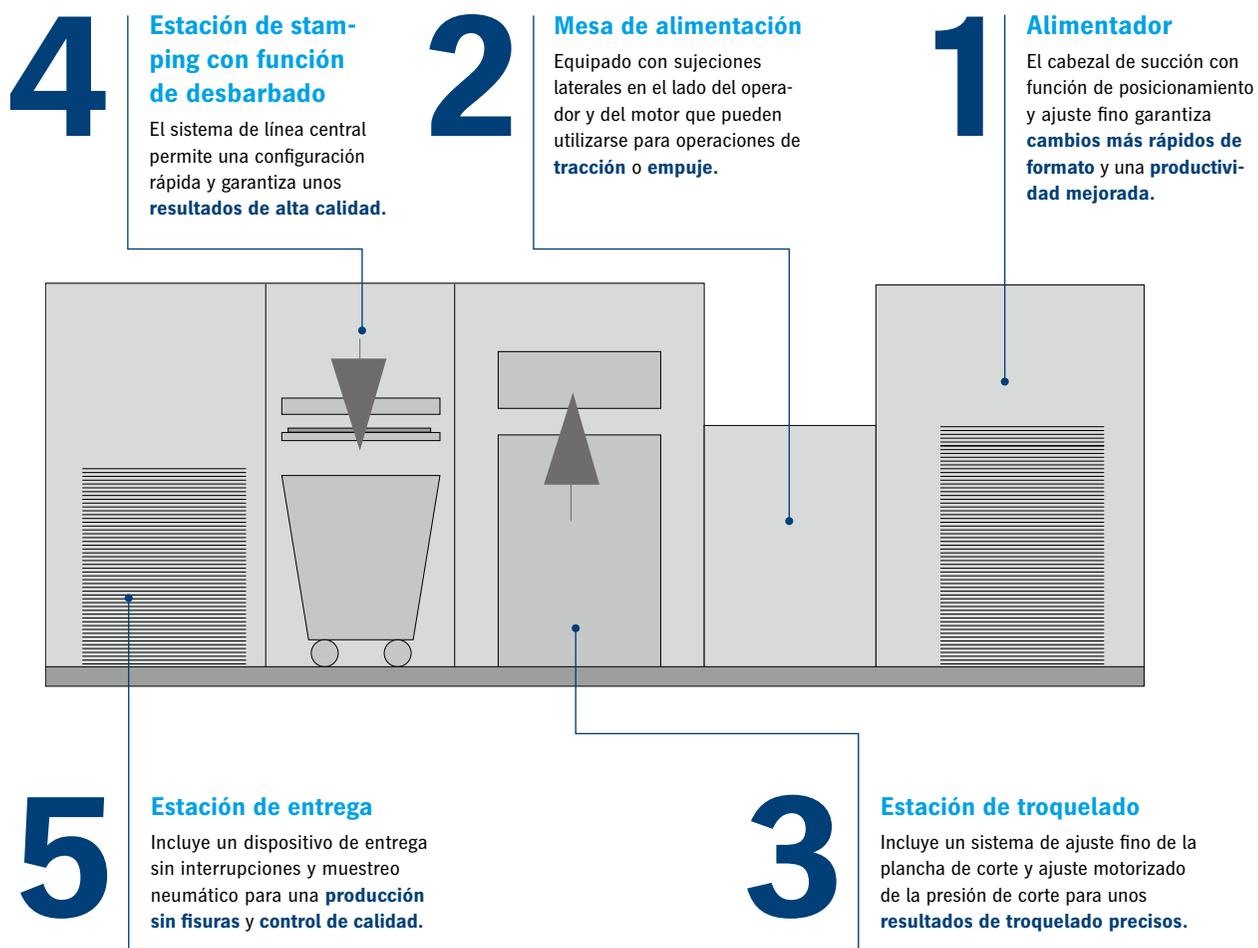
Ecocut 106 CS – La troqueladora de alta calidad de MK Masterwork y HEIDELBERG de un vistazo.

La troqueladora con desbarbado Ecocut 106 CS ofrece una excelente relación calidad-precio y es adecuada para todos los segmentos de impresión: comercial, packaging y etiquetas. Con velocidades de hasta 7500 hojas por hora y una presión de corte de 300 t, esta máquina ofrece soluciones para un amplio rango de aplicaciones y tipos de materiales.

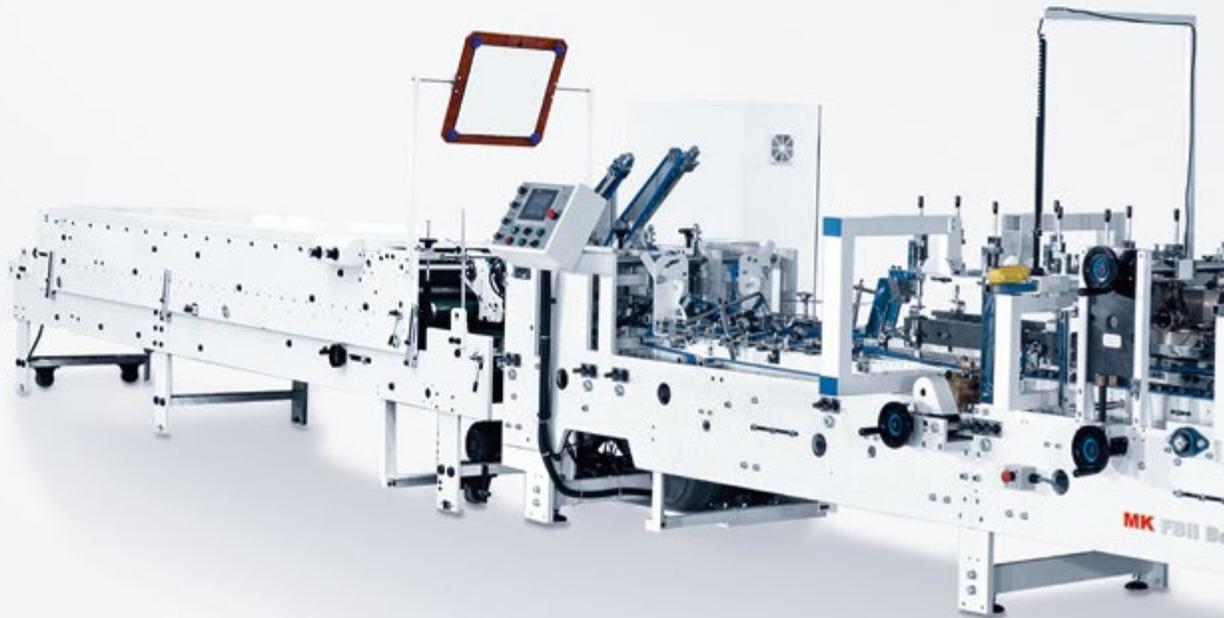
Puede encontrar más información y detalles técnicos para su Ecocut 106 CS aquí:



→ heidelberg.com/es/Ecocut-106



FB II BESTFO



La **sección de entrega** cuenta con zonas de presión neumáticas ajustables y velocidad de banda regulable para diversos estilos de cajas y plegados en espiral.

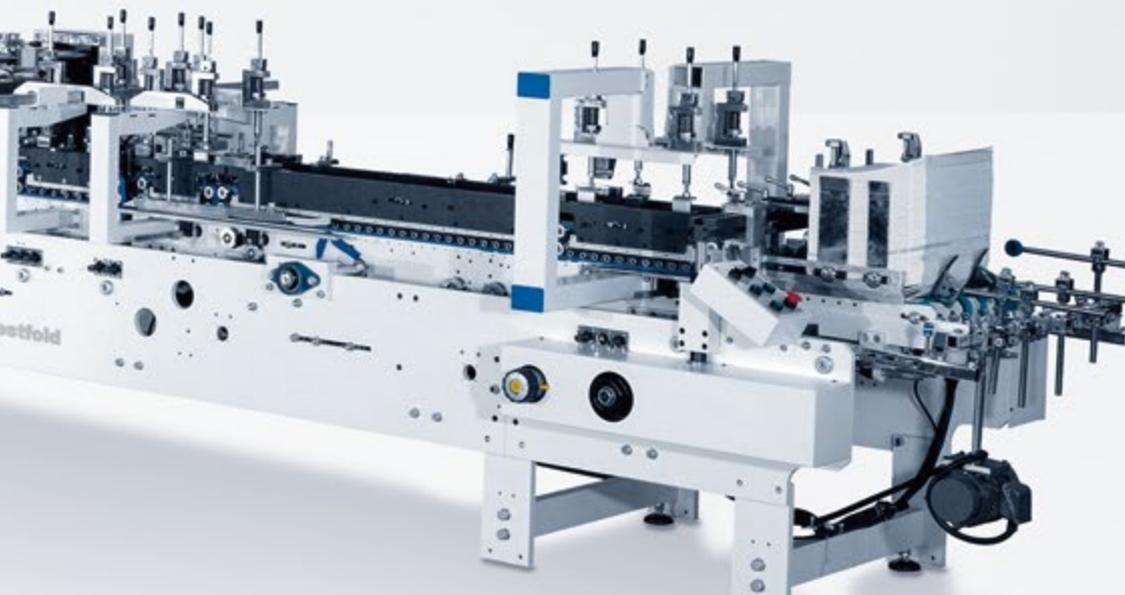


La **sección de transferencia** cuenta con una unidad de conteo, lo que permite un apilado preciso y reduce la intervención del operador para una producción eficiente.



Las **bandas de plegado** ajustables mantienen una precisión constante y eliminan las desalineaciones, lo que garantiza resultados impecables incluso a altas velocidades.

OLD



La **sección inferior de bloqueo** modular incluye un sistema de plegado trasero servoaccionado, que permite que la FB II Bestfold se adapte a los requisitos específicos del cliente.



La larga **sección de preplegado** logra un plegado de 180° en la línea de plegado 1 y de 135° en la línea de plegado 3, así como otras posibilidades para aplicación de nuevas acciones.



El motor vibrador garantiza un suave **avance** mientras que las puertas de alimentación y los accesorios adicionales proporcionan una operación precisa y sin problemas.

6

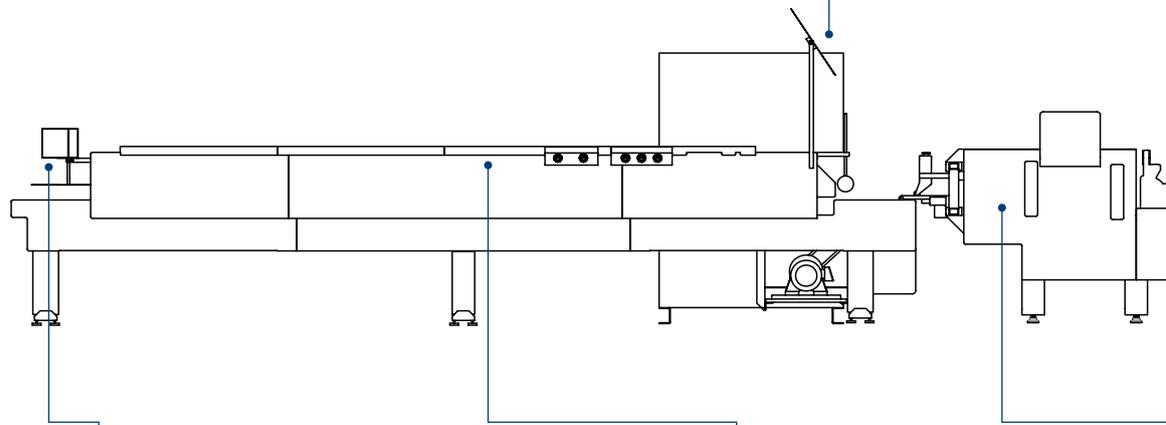
Interfaz hombre-máquina (HMI)

La HMI, en combinación con un panel de pulsadores, ofrece una **operativa intuitiva**, y permite a los operarios configurar y controlar fácilmente todos los ajustes. Esto mejora el **manejo** y permite que todos los ajustes se puedan optimizar rápidamente para los diferentes trabajos.

4

Sección de plegado

Las bandas ajustables de plegado garantizan de forma consistente **pliegues precisos**, reduciendo la posibilidad de desalineación y asegurando **resultados de alta calidad**. También se consigue **máxima eficiencia** tanto para las altas velocidades como para los estilos de cajas más complicados.



8

Periféricos: Diana Easypacker

Diana Easypacker y la **banda de recogida** motorizada pueden combinarse con la serie de plegadoras-encoladoras FB II Bestfold.

Con ello también **mejorará el manejo** de cajas plegables y aportará **más eficiencia** a su entorno de producción.

7

Sección de entrega

El **ajuste de presión neumática** permite un control preciso y se adapta a varios **requisitos de plegado en espiral** para garantizar una entrega fluida y consistente de las cajas.

El **sistema de transmisión por banda** está diseñado para ofrecer flexibilidad, lo que permite realizar ajustes por separado según el trabajo para lograr un resultado homogéneo de plegado en espiral y apilado de cajas plegables.

Además, el operador puede ajustar la **velocidad de salida** para que se adapte a la **velocidad de embalaje** y optimizar así el flujo de producción global.

2

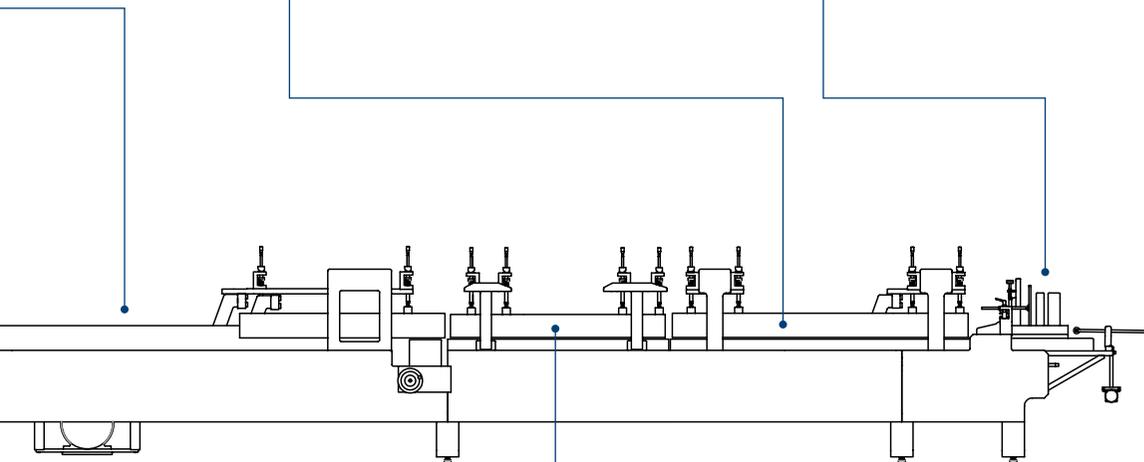
Sección de preplegado

La sección de preplegado ofrece una gran flexibilidad para diferentes **escenarios de precorte y plegado**. Además, incluye un **dispositivo de plegado de banda** en el lado de accionamiento y del operador. Con la posibilidad de extender el preplegado al siguiente módulo, Bestfold FB II garantiza un **proceso de preplegado fluido** para tiradas de alta velocidad.

1

Sección de alimentación

La sección de alimentación está bien equipada con diferentes funciones y características como un **sistema de banda de vacío**, con **y compuertas de alimentación de apoyo estándares**, **cepillos de limpieza**, y un **panel de mandos con botones** para el control de la máquina.



5

Sección de transferencia

El contador de alta velocidad y el impulsor **garantizan un recuento estable** incluso a altas velocidades.

Esto reduce la **carga de trabajo manual** y contribuye a un **proceso de producción optimizado y eficiente**.

3

Sección de bloqueo inferior

La sección de bloqueo inferior ofrece una **alta flexibilidad** mediante la instalación de opciones adicionales, lo que la hace adaptable a **diversas necesidades de packaging**, como cajas de fondo cuadrado, de cuatro y seis esquinas o productos de sobre y de comercio electrónico.

Su **diseño modular** incluye una opción de posición de adaptación para un **sistema de plegado trasero servoaccionado**, lo que garantiza de forma sencilla futuras actualizaciones.

Los **parámetros de ajuste** se calculan desde la interfaz hombre-máquina (HMI), para configuraciones fáciles y rápidas.



**Plegadora-encoladora de gran calidad :
FB II Bestfold.**

Disponible en formato 550/650/800/1000.

Puede encontrar más información y detalles técnicos sobre su FB II Bestfold aquí:

➔ heidelberg.com/es/FB2-Bestfold

Características y ventajas.

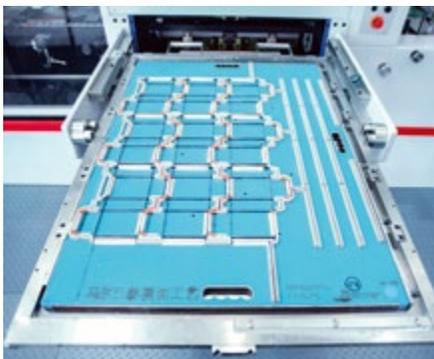
Troqueladora con stamping.



Alimentación precisa y continua para una máxima eficiencia

Alimentador continuo de alta velocidad

La combinación de un dispositivo de apilado previo, un sistema de alimentación manual continuo y una succión fiable con función de bloqueo garantiza una operativa de hojas precisa, reduciendo el tiempo de inactividad y garantiza un trabajo sin interrupciones.



Alta presión de corte para aplicaciones flexibles

Estación de troquelado

Con una impresionante **presión de corte** de hasta **300 t**, esta máquina ofrece un impecable troquelado, plegado, medio corte, estampado y mucho más. El sistema de ajuste fino de la plancha de corte y la presión de corte motorizada garantizan resultados de alta calidad.



Eliminación de residuos sin complicaciones

Estación de estampado con función de desbarbado

La estación de estampado con función de desbarbado permite una eliminación de residuos fácil y sin complicaciones. El sistema de posicionamiento central permite una configuración rápida y el dispositivo de elevación facilita el manejo.



Resultados consistentes sin interrupciones

Estación de entrega

El sistema de entrega ininterrumpida, asistido por mecanismos neumáticos de muestreo y dispositivos auxiliares de suministro, garantiza un apilado homogéneo sin paradas en la producción. Esta función optimiza el flujo de trabajo y minimiza las interrupciones.



Procesad un amplio abanico de materiales

Mesa de alimentación flexible

La mesa de entrada dispone de seis bandas para formatos medianos a grandes y dos bandas más para tamaños pequeños. Los elementos garantizan un transporte fiable desde papel fino hasta cartón ondulado (de 90 g/m² a 4,0 mm). Las guías laterales pueden cambiarse desde un lado a otro y de la operación de tracción según los requisitos del trabajo en curso.

Claras ventajas para usted.

Ecocut 106 CS

Velocidades de hasta

7500
hojas por hora



Presión de corte:

300 t

para una **precisión máxima**

Procesamiento de materiales de
90 g/m² hasta 2000 g/m².

FB II Bestfold

Rápida y fiable:
Velocidad lineal máxima de

400 m/min



Más de

100 000

cajas en línea recta por hora.

Accesorios disponibles para
todos los estilos comunes de cajas.



Pie de imprenta

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Alemania
Teléfono +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Más detalles en:
heidelberg.com

Aviso de producción

Créditos de las imágenes:
Heidelberger Druckmaschinen AG

Marcas

HEIDELBERG, el logotipo HEIDELBERG son marcas registradas de la empresa Heidelberger Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de la Ecocut 106 CS y FB II Bestfold, pueden consultarse en [heidelberg.com/emissiondetails](https://www.heidelberg.com/emissiondetails)

Versión: mzo. 2025