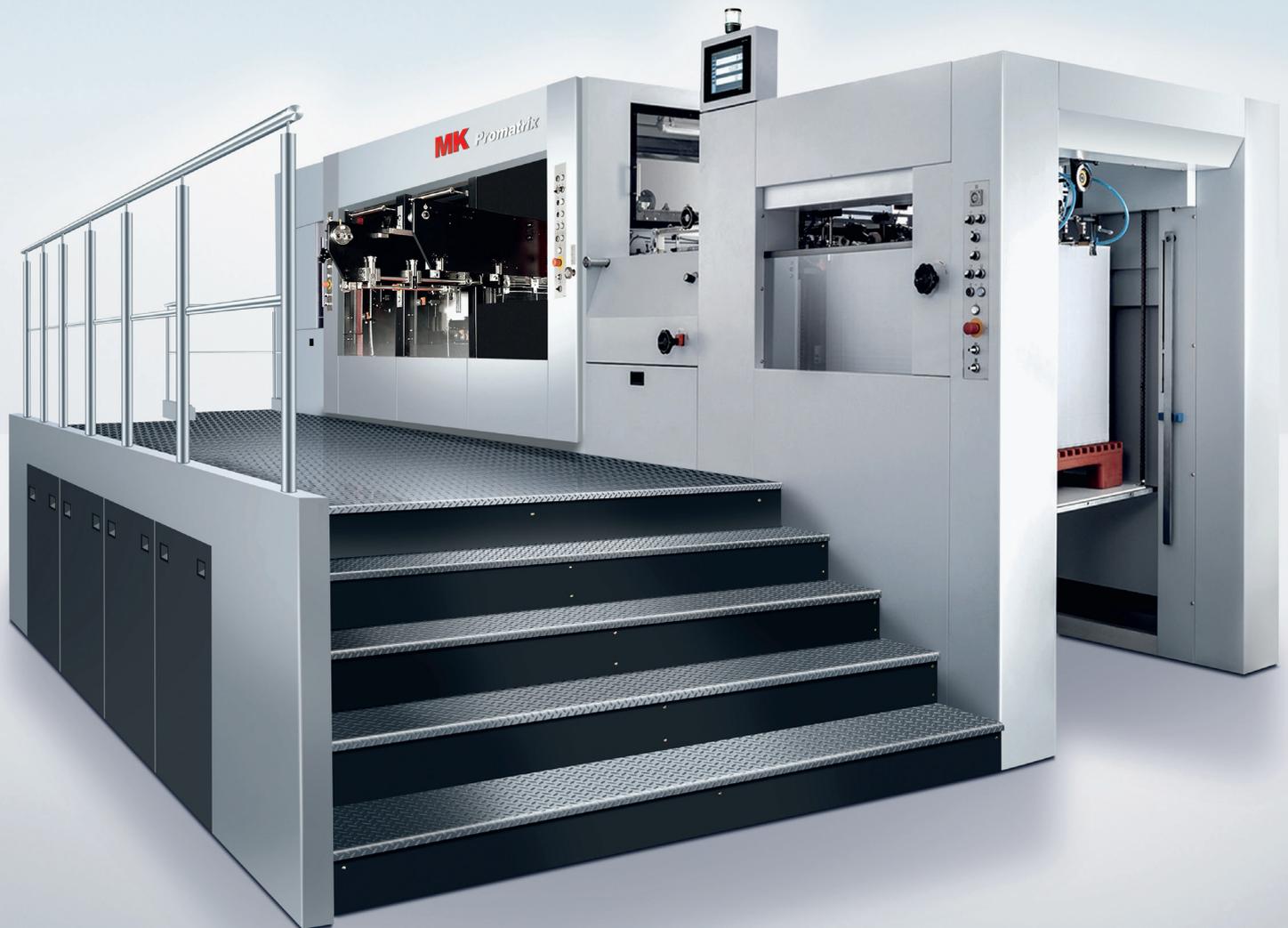




# La separación de poses marca la diferencia. **Promatrix 106 CS/CSB.**



# El acceso sencillo a la producción de cajas plegables.

## Promatrix 106 CS/CSB.

---

Ya sea la producción de cajas plegables, etiquetas o displays. O el troquelado, ranurado, estampado, rayado o perforado. Quizás tan solo requiera eliminar los recortes residuos en pequeñas tiradas o reducir los costes de producción mediante la separación completa de las poses en tiradas mayores. La Promatrix 106 le ofrece la solución de troquelado correcta para todas sus aplicaciones. Y ello a un precio que asegura que obtendrá un retorno de su inversión de manera fiable.

La Promatrix 106 está disponible en dos variantes: la Promatrix 106 CS como troqueladora de pliegos con función de extracción de recortes y la Promatrix 106 CSB como troqueladora de pliegos con estación de extracción de recortes y separación de poses. La Promatrix 106 no solo se distingue por su potente rendimiento, sino sobre todo por un manejo sencillo y cortos tiempos de conversión.

La Promatrix 106 CS fue la primera en lanzarse al mercado y ha cumplido perfectamente las expectativas de imprentas de embalajes medianas y grandes.

En el año 2016 siguió la Promatrix 106 CSB. La máquina se basa en la acreditada tecnología de la Promatrix 106 CS y se ha ampliado con una estación de separación de poses y algunas otras ventajas adicionales. Esto hace que la Promatrix 106 CSB sea apropiada para empresas que desean reducir sus costes de producción y ahorrar tiempo evitando pasos de trabajo manuales, así como para fabricantes de embalajes consolidados que ya producen a nivel industrial y desean aumentar su capacidad o sustituir equipo obsoleto.

La máquina cubre un amplio espectro de materiales y por tanto ofrece a sus exigentes clientes muchas diferentes posibilidades de aplicación. Con la Promatrix 106 es posible, por ejemplo, procesar etiquetas y bandas de papel delgadas a partir de 90 g/m<sup>2</sup>. Cajas plegables típicas, como las utilizadas para alimentos, cosméticos, confitería, farmacia y artículos higiénicos pueden troquelarse y los recortes pueden extraerse con la Promatrix hasta un gramaje de 2000 g/m<sup>2</sup> y, con la variante CSB, separarse incluso las poses. También productos de cartón ondulado hasta un grosor de 4 mm pueden procesarse sin problemas. Esto le permitirá introducir en su oferta otros productos de gran calidad, como expositores y displays.

La Promatrix 106 puede equiparse opcionalmente con el sistema óptico de alineación de pliegos MasterSet. Este sistema permite alinear perfectamente los pliegos impresos a partir de marcas de impresión, borde del pliego o una referencia en la imagen impresa antes de que llegue a la estación de troquelado. Con ello se consigue una alta calidad y exactitud de registro en los productos.

La Promatrix 106 CS y CSB de Masterwork son distribuidas en exclusiva por Heidelberg y se benefician de la reconocida red mundial de ventas y servicio profesional de Heidelberg.

➔ [heidelberg.com/die-cutting](https://www.heidelberg.com/die-cutting)

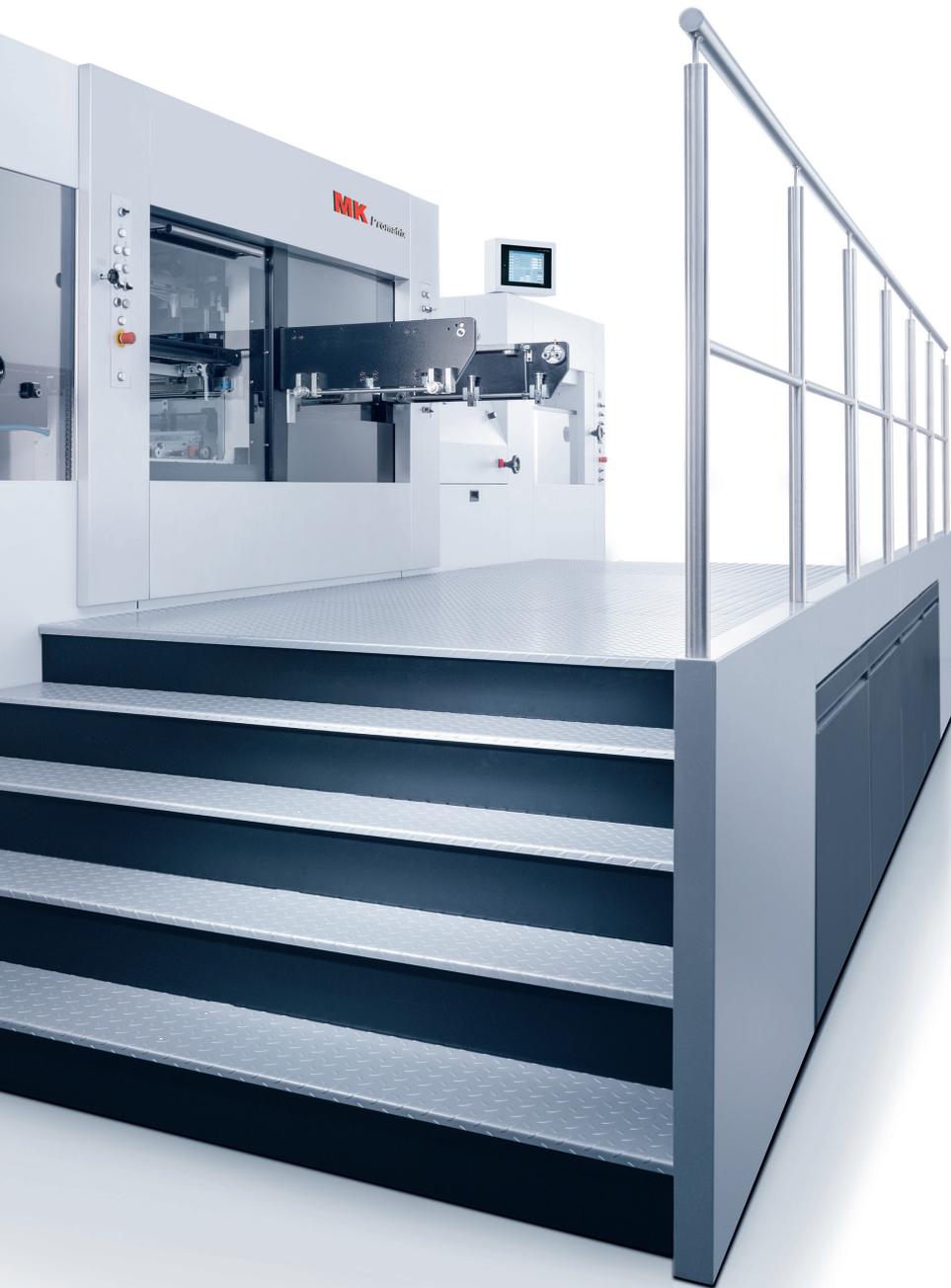
# Características decisivas. Los hechos a simple vista.



## Aspectos destacados:

- Función non-stop en el marcador y la entrega
- MasterSet – precisa alineación óptica del pliego (opcional)
- Bloqueo neumático de las herramientas en la estación de troquelado
- Cambiador de marco de cierre para la preparación de la forma troqueladora fuera de la máquina (opcional)
- Sistema de sujeción rápida integrado para la estación de extracción de recortes y de separación de poses
- Ajuste de precisión integrado para la plancha troqueladora
- Extracción de pliegos de muestra durante la producción (solo CSB)
- Sistema de cambio de palés totalmente automático en la entrega (solo CSB)
- La máquina básica posee ya todas las funciones y opciones necesarias para comenzar
- Tiempos de puesta a punto breves
- Concepto de manejo sencillo
- Relación precio-rendimiento excelente

➔ [heidelberg.com/die-cutting](https://heidelberg.com/die-cutting)



---

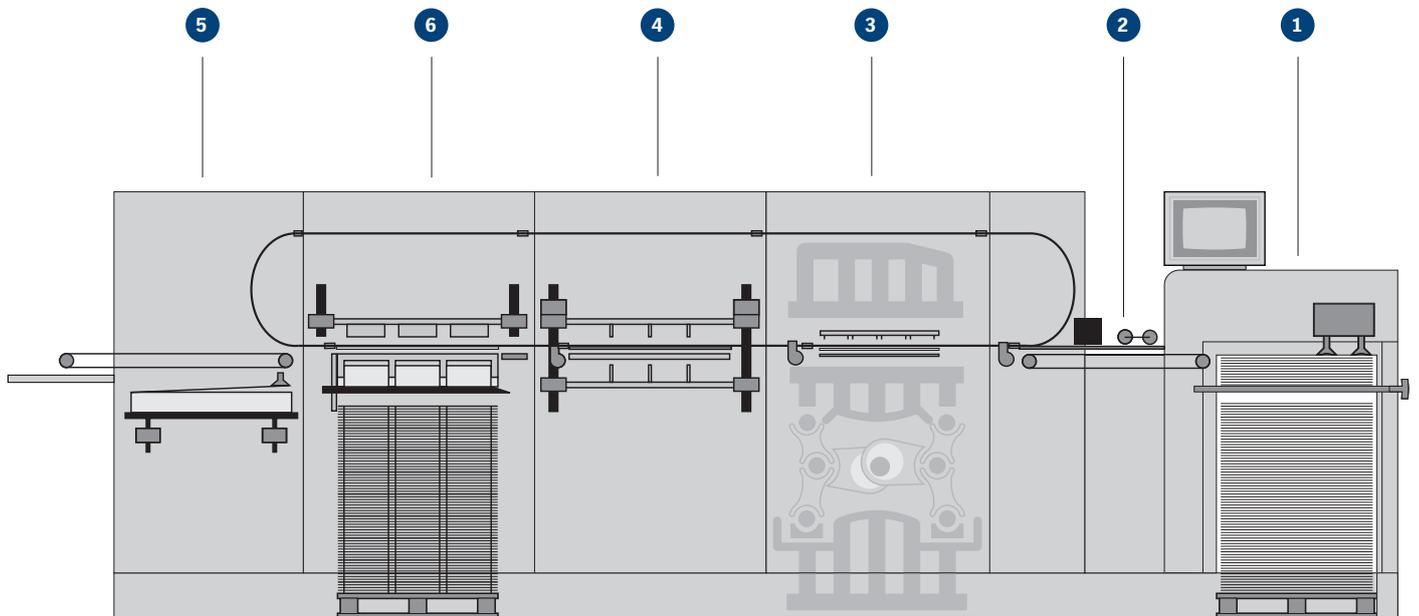
Para garantizar el rendimiento y mantener el valor:

**Contratos de servicio**

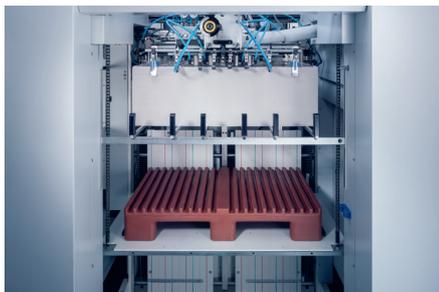
- Los contratos de servicio ofrecen seguridad y tranquilidad, además de un control total de los costes y una administración sencilla
- A cargo de técnicos con una excelente formación
- Uso exclusivo de piezas de recambios originales
- Protección de la inversión en la máquina
- Mantenimiento de un elevado valor de reventa

---

→ [heidelberg.com/service-agreements](https://heidelberg.com/service-agreements)



La máquina representada en esta ilustración muestra un ejemplo de configuración.  
Algunas de las características de equipamiento indicadas están disponibles opcionalmente.



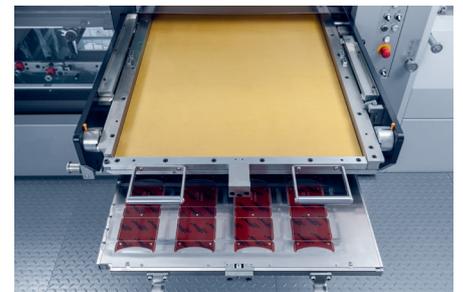
### 1 Marcador non-stop

- Cabezal de aspiración para papel, cartoncillo y cartón ondulado
- Ajuste motorizado de la presión de troquelado (vertical y horizontal)
- Plataforma portapila con ajuste lateral de pila motorizado
- Control mecánico de pliegos dobles



### 2 Mesa del marcador

- Sistema de registro
- Guía lateral con función de arrastre y empuje en ambos lados
- Mesa de cintas de aspiración
- Regulación central de los cepillos y rodillos
- Apertura de pinza en caso de pliegos imperfectos
- Control ultrasónico de pliegos dobles
- MasterSet – Alineación óptica del pliegue (opcional)



### 3 Estación de troquelado

- Sistema de registro
- Ajuste motorizado de la presión de troquelado
- Bloqueo y desbloqueo neumáticos del marco de cierre y la plancha troqueladora
- Ajuste de precisión de la plancha troqueladora
- Cojín de aire para la manipulación sencilla de la plancha troqueladora
- Marco de sujeción rápida
- Cambiador de marco de cierre (opcional)

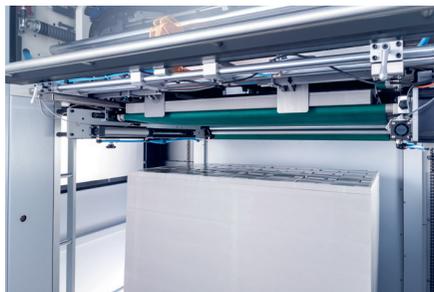
## Datos técnicos

Materiales procesables	Promatrix 106 CS	Promatrix 106 CSB
Papel (mín.)	90 g/m <sup>2</sup>	90 g/m <sup>2</sup>
Cartón compacto (máx.)	2.000 g/m <sup>2</sup>	2.000 g/m <sup>2</sup>
Cartón ondulado (máx.)/con MasterSet	4,0 mm/2,0 mm	4,0 mm/2,0 mm
<b>Datos de rendimiento</b>		
Formato de pliego (máx.)	760 × 1.060 mm	760 × 1.060 mm
Formato de pliego (mín.)/con MasterSet	300 × 350 mm/350 × 400 mm	300 × 350 mm/350 × 400 mm
Presión de troquelado (máx.)	2,6 MN/260 t	2,6 MN/260 t
Velocidad de la máquina (máx.)	8.000 pliegos/h	7.500 pliegos/h
<b>Alturas de pila (incl. palé)</b>		
Altura de la pila del marcador (máx.): sin non-stop	1.500 mm	1.500 mm
en el modo non-stop	1.200 mm	1.200 mm
Peso de la pila del marcador (máx.)	1.500 kg	1.500 kg
Altura de la pila de la entrega (máx.)	1.400 mm	1.400 mm
Peso de la pila de la entrega (máx.)	1.350 kg	1.350 kg



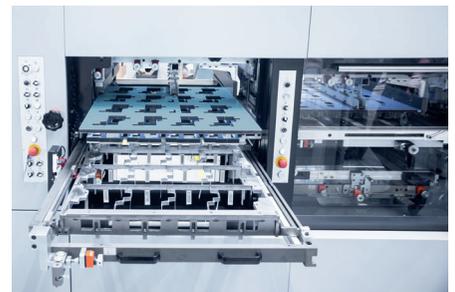
### 4 Estación de extracción de recortes

- Sistema de registro
- Sistemas de sujeción rápida integrados para todas las herramientas (arriba, centro, abajo)
- Regulación precisa de las herramientas con indicadores de posición
- Extracción de pliegos de prueba
- Supervisión electrónica del pliego
- Mesa de preparación (opcional)



### 5 Entrega (solo CS)

- Paño rodante non-stop
- Compuerta neumática para la retirada de pliegos de prueba
- Ajuste del formato del pliego con indicadores de posición
- Cepillo de frenado con ajuste motorizado de la fuerza de frenado
- Insertador de tiras de identificación (opcional)
- Separación de borde mediante pinza (opcional)



### 6 Estación de separación de poses (solo CSB)

- Función Auto-Non-Stop
- Sistema de cambio de palés totalmente automático
- Extracción de pliegos de muestra durante la producción
- Sistema de sujeción rápida integrado
- Regulación precisa de las herramientas con indicadores de posición
- Casete de pliegos intermedios
- Barra de vacío
- Depósito de separación de poses o pliegos completos

# Características y ventajas. Promatrix 106 CS/CSB.

## Disponibilidad

La solución perfecta para **aplicaciones avanzadas de impresión comercial y producción de cajas plegables.**

Formato: 760 × 1.060 mm  
Compatible con todas las Speedmaster 70 × 100 de Heidelberg, inclusive **Speedmaster XL 106.**

# CS o CSB.

Disponible con estación de troquelado, extracción de recortes y de separación de poses\* (\*solo variante CSB).

## Productividad



### Velocidad de troquelado.

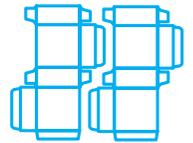
CS	CSB
8.000 pliegos/h	7.500 pliegos/h

con función non-stop en el marcador y la entrega.

Procesamiento de cartón hasta **2.000 g/m<sup>2</sup>.**

**Versatilidad en el troquelado.** Procesamiento de materiales muy delgados a partir de **90 g/m<sup>2</sup>.**

## Facilidad de uso



Ajuste **motorizado** de la presión de troquelado. Los **sistemas de sujeción rápida** para las herramientas en la estación de troquelado, extracción de recortes y separación de poses van incluidos en el equipamiento estándar.



## Manejo fiable.

Garantizado por el certificado GS.

**Aprendizaje rápido,** manejo sencillo gracias a su pantalla táctil como interfaz de usuario.

**Socio de ventas y servicio:**  
**Heidelberger Druckmaschinen AG**  
Kurfuersten-Anlage 52 – 60  
69115 Heidelberg  
Alemania  
Teléfono +49 6221 92-00  
Fax +49 6221 92-6999  
**heidelberg.com**



#### **Impressum**

Fecha de impresión: 12/20  
Fotos: Heidelberger Druckmaschinen AG  
Planchas: Suprasetter  
Impresión: Speedmaster  
Acabado: Stahlfolder  
Consumibles: Saphira  
Juegos de caracteres: Heidelberg Antiqua MI,  
Heidelberg Gothic MI

#### **Impreso en Alemania**

#### **Marcas**

Heidelberg, el logotipo Heidelberg son marcas registradas de la empresa Heidelberger Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de la Promatrix 106 CS/CSB pueden consultarse en [heidelberg.com/emissiondetails](http://heidelberg.com/emissiondetails)

#### **Reservado el derecho de realizar modificaciones técnicas u otras.**

#### **Responsabilidad sobre el contenido**

Este folleto se ha preparado con el máximo cuidado. No se asume ninguna responsabilidad ni se ofrece garantía alguna sobre la veracidad, integridad y exactitud de sus datos. No se garantiza que las cifras y valores indicados (sobre el funcionamiento y rendimiento de la máquina y del software, por ejemplo) puedan ser alcanzados por el cliente. Dichos datos se basan en condiciones ideales de funcionamiento, así como en un uso profesional de la máquina y del software. Alcanzarlos depende de un gran número de factores y circunstancias que escapan al control de Heidelberg (ajustes de la máquina, condiciones técnicas y ambientales, materias primas, materiales auxiliares, suministros y consumibles utilizados, cuidado y mantenimiento de la máquina, experiencia del operario, cumplimiento de los requisitos del sistema, etc.). Por lo tanto, no constituyen una característica de la máquina o del software ni suponen garantía alguna. Este folleto tiene carácter meramente informativo (no vinculante) y no constituye ninguna oferta contractual.



**长荣股份**  
**MASTERWORK**

*business partner of*  
**HEIDELBERG**

