



# Estampado de láminas en caliente y más. **Promatrix 106 FC.**



# Acabado y estampado de alto nivel.

## Promatrix 106 FC.

---

Los estampados de láminas en caliente se utilizan con mucha frecuencia para el acabado del packaging y etiquetas – como las del sector de la cosmética o de la alimentación – y en la industria del tabaco y de los dulces de alta gama. Con la Promatrix 106 FC pueden realizarse también estampados de hologramas de forma opcional. La Promatrix 106 FC es, en definitiva, la solución perfecta para el impresor de etiquetas y packaging que quiere ofrecer un producto perfecto a sus clientes y ampliar la gama de su oferta con soluciones flexibles y adaptadas al mercado.

La Promatrix 106 FC se basa en la acreditada tecnología de la Promatrix 106 CS, es excelente como máquina profesional para el estampado de láminas en caliente y puede utilizarse alternativamente como troqueladora de pliegos con función de troquelado y, opcionalmente, con función de extracción de recortes. Esto le permitirá ofrecer a sus clientes una amplia gama de productos y ampliar sus posibilidades económicas.

El módulo de estampado de láminas en caliente de la Promatrix 106 FC permite aplicar de forma eficiente y en una pasada efectos metálicos y estampados texturizados o relieves. Al mismo tiempo, la máquina de estampado en caliente destaca por su técnica económica y su reducido consumo de material. También las diferentes velocidades de avance garantizan un aprovechamiento óptimo de las láminas. De ese modo, la Promatrix 106 FC se amortiza rápidamente en tiradas grandes.

Pero también tiradas pequeñas y mínimas pueden estamparse y realizarse metálicamente con una alta rentabilidad con la Promatrix 106 FC. ¿Por qué? La Promatrix 106 FC

no solo ofrece una pantalla táctil sencilla para el control y un sistema computerizado separado para la configuración cómoda de los datos de las láminas en caliente, sino también una alta flexibilidad gracias a la mesa opcional para el cambio del marco de cierre, que garantiza un manejo cómodo y ergonómico y tiempos de conversión más cortos.

La Promatrix 106 FC le ofrece todas las posibilidades, ya que procesa un amplio espectro de soportes de impresión. Desde papel con un gramaje a partir de 90 g/m<sup>2</sup> hasta cartón o cartón compacto de hasta 2.000 g/m<sup>2</sup> y cartón ondulado con un grosor máximo de cuatro milímetros. La Promatrix 106 FC se distingue por una alta calidad y procesos de trabajo eficientes. Y ello con una velocidad de procesamiento de hasta 7.500 pliegos por hora. Los formatos de pliego procesables van desde 300 × 350 mm hasta 760 × 1.060 mm como máximo. El equipamiento básico de la máquina incluye ya tres árboles de avance en el sentido de marcha del pliego (número ampliable hasta seis) y otros dos árboles de avance transversales al sentido de marcha. La lámina residual es expulsada durante la producción por un sistema de cepillos motorizado. Opcionalmente puede utilizarse una rebobinadora para enrollar perfectamente un máximo de seis bandas de lámina.

La Promatrix 106 FC de Masterwork es distribuida en exclusiva por Heidelberg y se beneficia de la reconocida red mundial de ventas y servicio profesional de Heidelberg.

➔ [heidelberg.com/hot-foiling](https://www.heidelberg.com/hot-foiling)

# Características decisivas. Los hechos a simple vista.



## Aspectos destacados:

- Alta velocidad de la máquina: 7.500 pliegos por hora
- Alta potencia de troquelado: hasta 300 toneladas
- 20 zonas de calentamiento ajustables individualmente
- MasterSet – precisa alineación óptica del pliego (opcional)
- Alta flexibilidad mediante la marcha longitudinal y transversal de la lámina respecto al sentido de marcha del pliego
- Configuración y memorización sencillas de los datos relevantes de las láminas en el sistema de ordenador separado
- Dispositivo para la aplicación de hologramas (opcional)
- Cambiador de marco de cierre para la preparación del trabajo fuera de la máquina (opcional)
- Rebobinadora como alternativa a la eliminación de láminas a través del sistema de cepillos (opcional)
- Función non-stop en el marcador y la entrega
- Unidad de extracción de recortes (opcional)
- La máquina básica posee ya todas las funciones y opciones necesarias para estampar láminas en caliente o troquelar
- Tres árboles de avance longitudinales de forma estándar (opcionalmente hasta seis) y dos árboles de avance transversales al sentido de marcha del pliego en el equipamiento estándar
- Cortos tiempos de puesta a punto gracias a un inteligente concepto de manejo y opciones adicionales, como el cambiador de marco de cierre
- Manejo sencillo de la máquina y del dispositivo de láminas
- Almacenamiento de los datos relevantes de las láminas
- Buena relación precio-rendimiento

➔ [heidelberg.com/hot-foiling](https://www.heidelberg.com/hot-foiling)



长荣股份  
MASTERWORK



---

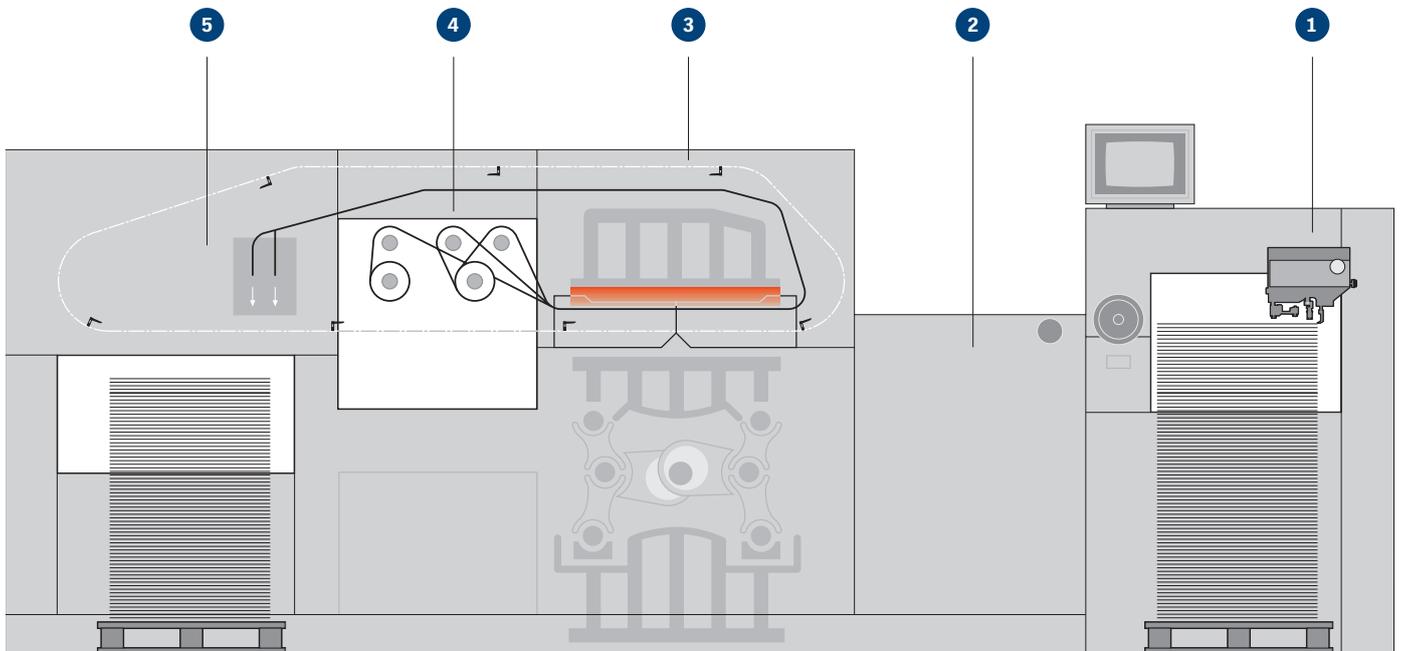
Para garantizar el rendimiento y mantener el valor:

**Contratos de servicio**

- Los contratos de servicio ofrecen seguridad y tranquilidad, además de un control total de los costes y una administración sencilla
- A cargo de técnicos con una excelente formación
- Uso exclusivo de piezas de recambios originales
- Protección de la inversión en la máquina
- Mantenimiento de un elevado valor de reventa

---

→ [heidelberg.com/service-agreements](https://heidelberg.com/service-agreements)

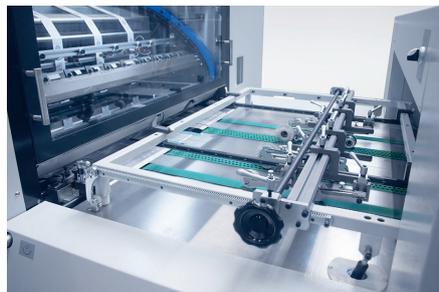


La máquina representada en esta ilustración muestra un ejemplo de configuración.  
Algunas de las características de equipamiento indicadas están disponibles opcionalmente.



### 1 Marcador non-stop

- Cabezal de aspiración para papel, cartoncillo y cartón ondulado
- Cabezal de aspiración con función de sujeción rápida
- Plataforma portapila con ajuste lateral de pila motorizado
- Control mecánico de pliegos dobles



### 2 Mesa del marcador

- Sistema de registro
- Guía lateral con función de arrastre y empuje en ambos lados
- Mesa de cintas de aspiración
- Regulación central de los cepillos y rodillos
- Alineación óptica del pliego mediante MasterSet (opcional)
- Control ultrasónico de pliegos dobles



### 3 Estación de troquelado

- Sistema de registro
- Ajuste motorizado de la presión de troquelado
- Sistemas neumáticos de bloqueo y desbloqueo de las herramientas
- Ajuste de precisión de la plancha troqueladora
- Cojín de aire para la manipulación sencilla de la plancha troqueladora
- Cambiador de marco de cierre (opcional)

## Datos técnicos

Materiales procesables	Promatrix 106 FC
Papel (mín.)	90 g/m <sup>2</sup>
Cartón compacto (máx.)	2.000 g/m <sup>2</sup>
<b>Datos de rendimiento</b>	
Formato de pliego (mín.)/con MasterSet	300 × 350 mm/350 × 400 mm
Formato de pliego (máx.)	760 × 1.060 mm
Presión de troquelado (máx.)	3,0 MN/300 t
Velocidad de la máquina (máx.)	7.500 pliegos/h
<b>Estampado de láminas en caliente</b>	
Velocidad de estampado de láminas en caliente (máx.)	7.000 pliegos/h
Velocidad (máx.) hologramas (opcional)	5.500 pliegos/h
Temperatura	máx. 180° C
Número de zonas de calentamiento	20
Diámetro de la lámina: longitudinal transversal	máx. 250 mm máx. 200 mm
Anchura de lámina	20 – 1.060 mm
<b>Alturas de pila (incl. palé)</b>	
Altura de la pila del marcador (máx.): sin non-stop en el modo non-stop	1.500 mm 1.200 mm
Altura de la pila de la entrega (máx.)	1.350 mm



### 4 Dispositivo de estampado de láminas en caliente

- Tres árboles de avance longitudinales
- Dos árboles de avance transversales
- Dispositivo para hologramas (opcional)
- 20 zonas de calentamiento (estación de troquelado)
- Barras de avance longitudinales extraíbles
- Sistema de cepillos motorizado para la eliminación de láminas
- Rebobinadora (opcional)

### 5 Entrega

- Paño rodante non-stop
- Compuerta neumática para la retirada de pliegos de prueba
- Cepillo de frenado con ajuste motorizado de la fuerza de frenado

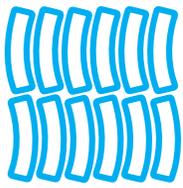
### 6 Sistema computerizado para lámina en caliente

- Cálculo de los pasos de avance
- Ajuste de la temperatura y la presión de troquelado
- Control de la aplicación de hologramas
- Memoria de datos de trabajo
- Simulación de los avances de la lámina

# Características y ventajas.

## Promatrix 106 FC.

### Disponibilidad



Acabado de  
**embalajes**  
y  
**etiquetas**

en los sectores de la cosmética, alimentación, cigarrillos y dulces de alta calidad.

**Guías de lámina transversales y longitudinales.**

**Estampado de láminas en caliente – Aplicaciones de hologramas – Troquelado – Extracción de recortes.**

Formato: 760 × 1060 mm  
Compatible con todas las Speedmaster 70 × 100 de Heidelberg, inclusive **Speedmaster XL 106.**

### Productividad



Velocidad

**7.500**  
**pliegos/hora.**

### MasterSet:

Sistema óptico de alineación del pliego para una alta exactitud de registro y reducción al mínimo de las paradas de los pliegos en la zona del marcador.

Potencia de troquelado  
**300 toneladas.**

### Facilidad de uso



**Manejo fiable.**

Garantizado por el certificado GS.

### Manejo sencillo

del inteligente sistema computerizado para la aplicación de láminas.

**Socio de ventas y servicio:**  
**Heidelberger Druckmaschinen AG**  
Kurfuersten-Anlage 52 – 60  
69115 Heidelberg  
Alemania  
Teléfono +49 6221 92-00  
Fax +49 6221 92-6999  
**heidelberg.com**



#### **Pie de imprenta**

Fecha de impresión: 12/20  
Fotos: Heidelberger Druckmaschinen AG  
Planchas: Suprasetter  
Impresión: Speedmaster  
Acabado: Stahlfolder  
Consumibles: Saphira  
Juegos de caracteres: Heidelberg Antiqua MI,  
Heidelberg Gothic MI  
**Impreso en Alemania**

#### **Marcas**

Heidelberg, el logotipo Heidelberg son marcas registradas de la empresa Heidelberger Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de la Promatrix 106 FC pueden consultarse en [heidelberg.com/emissiondetails](http://heidelberg.com/emissiondetails)

#### **Reservado el derecho de realizar modificaciones técnicas u otras.**

#### **Responsabilidad sobre el contenido**

Este folleto se ha preparado con el máximo cuidado. No se asume ninguna responsabilidad ni se ofrece garantía alguna sobre la veracidad, integridad y exactitud de sus datos. No se garantiza que las cifras y valores indicados (sobre el funcionamiento y rendimiento de la máquina y del software, por ejemplo) puedan ser alcanzados por el cliente. Dichos datos se basan en condiciones ideales de funcionamiento, así como en un uso profesional de la máquina y del software. Alcanzarlos depende de un gran número de factores y circunstancias que escapan al control de Heidelberg (ajustes de la máquina, condiciones técnicas y ambientales, materias primas, materiales auxiliares, suministros y consumibles utilizados, cuidado y mantenimiento de la máquina, experiencia del operario, cumplimiento de los requisitos del sistema, etc.). Por lo tanto, no constituyen una característica de la máquina o del software ni suponen garantía alguna. Este folleto tiene carácter meramente informativo (no vinculante) y no constituye ninguna oferta contractual.



**长荣股份**  
**MASTERWORK**

*business partner of*  
**HEIDELBERG**

