



高效翻转式双面胶印机 速霸 SX 102



海德堡伴您 走向数字化未来

160 多年来，海德堡一直因有着显著的优势而引以为自豪。这也正是全球各地的印刷厂信赖我们的专业知识和经验的原因所在。现在，他们希望借助我们的帮助完成其公司的数字化转型。作为值得信赖的合作伙伴和技术先驱，我们通过提供 Push to Stop (P2S) 的智能印刷生产技术理念创造了更多的附加值。实现了高质量的自动化生产和数据支持的服务。这些服务正在为未来数字化联动、智能、以及高度自动化的印刷厂铺设道路。帮助用户做出更明智的决策，达到更高的生产效率。

15 年前，我们通过创建胶印机的网络连接，在线进行数据分析，从而提高了胶印机的性能和利用率，奠定了数字化基础。今天，我们为您提供完整的生态系统，帮助印刷厂实现数字化价值。我们还提供预防性保养等智能服务，使您可以受益于按印量付费等引领行业发展潮流的商业模式。通过这一模式，海德堡提供所有必要的设备、软件、材料及服务。您只需根据生产的印张数量付费，进而实现可灵活适应具体要求的“按需生产”。





目录



05

速霸 SX 102

06

优化设备综合效率
强化企业盈利能力

08

10大显著优势

09

内部视图

13

设备技术参数

15

速霸带来的全新海德堡用户体验

16

成功的双面印刷

18

干燥之星

19

对话海德堡



一次走纸的高生产率 速霸 SX 102

速霸® SX 102 作为海德堡出色的翻转式双面胶印机，集世界公认的可靠性和用户友好的操作理念于一身，并且是一款已得到众多印刷厂上千次实践证明的成功胶印机。

速霸 SX 102 将成为商务印刷厂、出版商以及网络印刷厂未来成功的理想投资之选，这款 70 × 100 厘米幅面的翻转式双面胶印机可保持在单面或双面印刷的模式下，均保持以每小时 14,000 张的速度实现高效稳定的生产。而海德堡独特的翻转式双面印刷技术能够确保高精度、稳定高效地输纸，并可在印张正反两面均保持出色一致的印刷质量，即使在加工很薄的承印物时也不例外。

亲身体会意想不到的高性能。借助 P2S 理念，其设备综合效率（OEE）可以提升到过去望尘莫及的高水平。全新 Intellistart® 3 第三代智能操作导航系统为活件转换过程带来革命性变化。

P2S 理念和人工智能的实施可为您带来独有的海德堡用户体验：自动化印刷和导航式印刷将贯穿整个印刷生产流程。

设备操作变得比以往更加轻松。新一代的速霸胶印机可带来全新的海德堡® 用户体验，激发您更多的活力。

帮助各种规模的印刷企业 在市场上取得更辉煌的成绩 优化设备综合效率 强化企业盈利能力

新一代速霸产品,是海德堡提供的自动化程度最高、最智能化的速霸胶印机。该系列的智能胶印机充分利用多种数字技术来实现出色的生产效率,大幅度提高OEE设备综合效率。全新速霸产品的目标很明确,即实现不依赖于人工操作的自动化运行,将海德堡的P2S理念提升到新高度。

从智能胶印机到智能印刷厂再到智能印刷行业

数字化正改变着整个印刷行业。海德堡全面利用数字技术,广泛而深远的优化潜力来增强速霸系列胶印机,以期望在印刷厂内实现智能集成。这也是所有相关方(印刷品买家、创意人员、印刷企业、服务商及供应商)实现全面联网的智能化印刷行业的一部分。

印刷行业的未来

整个印刷流程处理链中,集成化的通讯方式和智能自动化是未来印刷生产的发展方向,不管对小型企业还是大型工业印刷企业公司都是如此。智能生产可通过自主判断降低操作的复杂性,加快生产流程。实现这一目标的关键是与印刷和工作流程的数字化连接。大数据可提供相关信息来优化印刷效果,并有效监控生产流程的长期运行情况。海德堡正在通过全面整合印刷流程在行业中的应用方式,建立智能工厂的标准,以此推进行业智能化生产的发展。

OEE 设备综合效率-是衡量生产效率的关键绩效指标

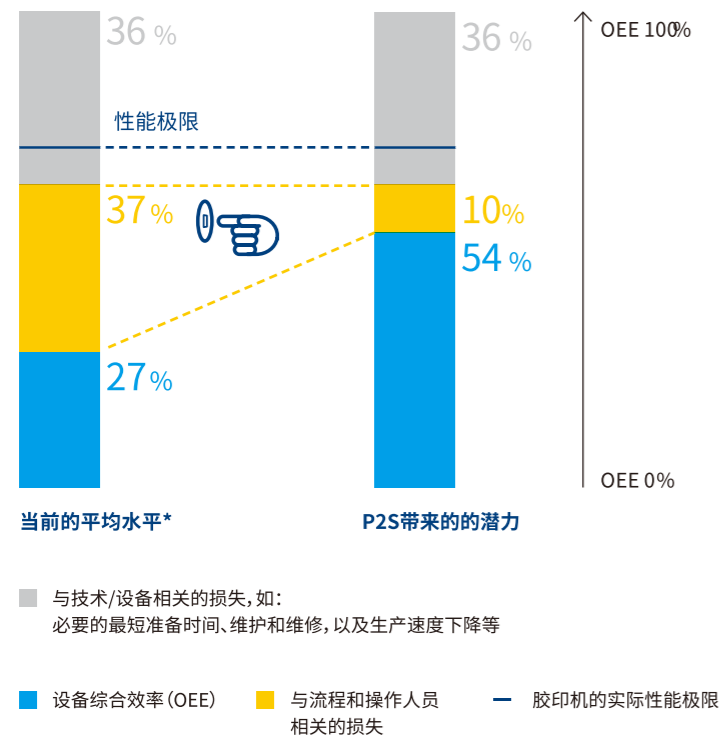
设备综合效率是评估生产系统实际运行效率的重要关键性能指标,由利用率、性能和质量几大因素组成。目前所有幅面类别的平均 OEE 大约为 20%。虽然采用 P2S 的速霸 XL 106 的平均 OEE 已高达 27%,但仍蕴含着巨大的提升潜力,因为实际生产中可实现的 OEE 还要更高。

关于速霸胶印机的 OEE 可以高达 50% 甚至更高这一点已经获得验证。甚至在未来几年,其平均生产率有望翻番。第一家速霸用户以每年 9,000 万印张的产出已经展现出速霸胶印机的巨大潜能。

印刷流程领域的领导者 10大显著优势

提高设备综合效率(OEE)

通过P2S大大降低了依赖于流程及人工操作的停机时间。



新一代速霸胶印机:专注于通过智能自动化实现不依赖于人工操作的运行。

- 缩小自动化差距
- 智能辅助导航式印刷
- 数字化集成和数据的使用
- 人工智能确保最高效的资源利用和高效生产

* 2020年以印量为4,600张的速霸XL 106为例的OEE分析

发掘潜力: 注重黄色条部分

要提高 OEE, 必须全面发掘现有可改进项的潜能。其中大约一半的潜能与技术相关 (图中的灰色条显示)。然而, 只是靠技术上的改进不一定成功——只有当结构的各方面同时都得到改进才可以。另一半的潜能就与流程和操作人员相关了 (图中的黄色条显示)。这才正是海德堡所关注的焦点。

胶印机的智能化使操作人员对设备性能的影响降到最小化。这样就可以提高生产率, 加速生产过程, 实现可预计且可重复的生产。操作人员可在一个具有现代化的、有吸引力的工作台上被引导着操作每一个流程, 进而更有效地处理日益增长的生产要求。P2S 迈上新的台阶——在所有速霸机型上实现优化其设备综合效率。

采用 P2S 改进不依赖于流程和操作人员的解决方案直接影响着 OEE

对黄色条部分或者说对流程和操作人员方面的改进会直接影响到 OEE。这是改进潜力最大的环节。借助 P2S, 更多的自动化流程和智能辅助系统, 新一代速霸印刷机可实现更全面的导航式和自动化印刷。

准备时间

告别盲目 - 通过第三代印通在机控制系统, 只需不到

30张

过版纸您即可得到第一次检测结果, 胶印机只需不到 1 分钟的时间即可进入生产。



50%

全自动换版系统相比自动换版系统, 可将换版时间缩短 50%

智能辅助系统

实现连续流程优化。

生产率

30 个活件在不停机的情况下, 只需不到

3分钟

的准备时间, 即可进入全自动生产流程中进行加工。

采用墨斗片保护油墨计量方式, 仅需 1 分钟即可完成墨斗清洗, 而不是 4 分钟

是久经实践证明的翻转式印刷技术领域的全球领导者。



使用卷材 (成本低 7%) 和裁切之星, 每年节省 100,000 欧元。

用户友好性



自主印刷

从上一个活件的最后一张到下一个活件的第一张合格印张开始, 完全无需人工干预, 实现全自动活件更换——导航式印刷的终极解决方案。

100%

透明, 采用创新的和面向流程的第三代智能操作导航系统可实现 100% 的可视化流程操作, 即使在进行复杂的活件更换时也不例外。

轻松的导航式印刷生产。只需

点击2次

就可以选择并开始活件印刷。

与众不同的杰出特性

内部视图

速霸SX 102——面向未来的多功能翻转式双面胶印机,采用了XL系列产品的创新型解决方案,是通过了广泛实践验证而打造的一款70 × 100厘米幅面的翻转式双面胶印机,其灵活的多功能应用和经济高效性,可满足您不同需求的定制化服务,助力您实现成功。

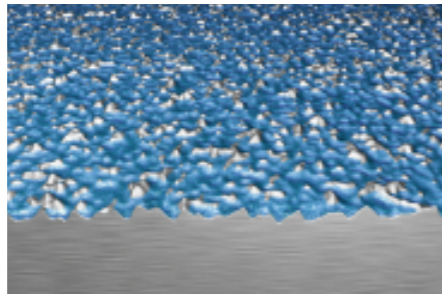


亮点

- 配备了Prinect Press Center® XL3第三代印通印控中心®的速霸胶印机上提供的海德堡用户体验为胶印机用户体验树立了新标杆。通过Intellistart® 3第三代智能操作导航系统提供的独有的导航功能和全新速霸操作系统的辅助系统可确保预测的印刷效果并改进性能。
- Prinect Inpress Control 3第三代印通在机控制系统可以在任何生产速度下自动测量并控制色彩及套准情况。印刷准备过程中或生产运行中不需要停机即可完成印刷操作,因此第三代印通在机控制系统可确保最高的生产率。
- 第三代印通在机控制系统配有独特的Quality Assist质检助手功能,可在达到预先定义的质量要求后自动从活件更换模式切换到生产模式。
- 拥有针对所有常见承印物的相关气量特征曲线的数据库,可实现出色的气量预设。
- 通过 AutoPlate Pro 自动换版系统实现全自动、步进式印版更换,缩短准备时间。
- 海德堡速霸 SX 102 胶印机采用最先进的翻转式双面印刷技术,可确保在任意印刷速度下,均能够生产准确、精美的双面印刷品。
- PerfectJacket® Blue 完美护套: 带有特殊的表面涂层,可互换的压印滚筒护套适用于翻转式印刷装置下的所有压印滚筒,在印张正反两面实现一致的高品质印刷。
- 易于更换的 TransferJacket Blue 传纸滚筒护套,带有独特的斥墨性涂层,可大幅度减少传纸滚筒表面的清洁工作。
- 用于上墨单元和润版系统的刮刀清洗装置,以及用于橡皮布的橡皮布清洗装置——改进清洗效果,缩短清洗周期,减少清洗液用量。
- 带有衬垫的墨斗装置,令清洗变得更为简单快捷,无需墨区的校准及维护。
- 采用 Color Assistant Pro 色彩助手可对墨斗衬垫的磨损进行全自动补偿,在每个印刷单元中确保一致、标准化的油墨预设,依据合格印张针对纸张、油墨和印刷条件的油墨预设进行自动校正,进而减少废张,加快活件更换。
- 可预设的动态纸张制动器对纸张减速过程进行有效控制,并可根据纸张幅面来进行预设控制;通过调整两侧的减速模块的倾斜角度,可以更好地展平纸张,因而能够快速稳定地将薄纸收齐。
- 高度的自动化程度可缩短准备时间,有效减少废张,确保出色而可靠的印刷质量。
- 利用 DryStar® LE UV 和 DryStar LED 干燥之星技术,可快速进入印后加工。
- CutStar® 裁切之星卷纸裁切机可直接处理卷筒纸,进而大幅度缩减成本。



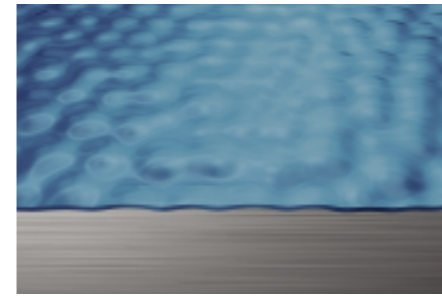
增强型预置收纸装置实现完美的纸堆码放，方便印后加工操作。



PerfectJacket Blue完美护套带有特殊的表面涂层，实现出色的翻转式印刷质量。



海德堡经典的三滚筒翻转印刷装置，能够确保稳定而精确的输纸。



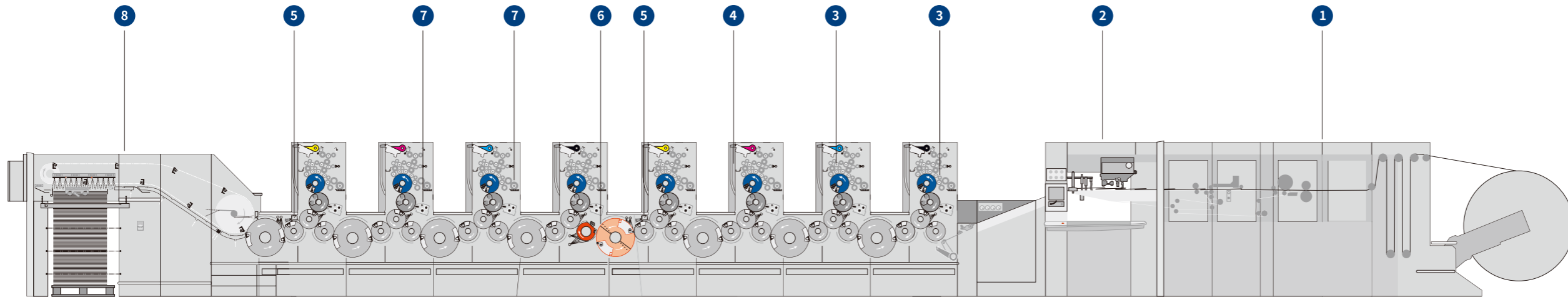
表面经过了特殊加工处理的TransferJacket Blue传纸滚筒护套可实现无划痕输纸并大大减少清洗工作量。



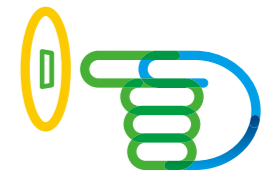
通过AutoPlate Pro全自动换版系统实现步进式印版更换——快速，轻松，全面自动化。



生产成功的第一步——最为高效的触摸操作屏。



上图显示的胶印机为带有CutStar裁切之星的速霸SX 102-8-P的样例配置，其中的某些部分设备功能为可选项。



Push to Stop
实现智能印刷工厂的关键

1 裁切之星

- 支持CAN连接的CutStar裁切之星卷纸裁切机，结合了卷材的成本优势和单张纸胶印的灵活性。

2 飞达

- 增强型预置飞达可自动完成幅面和气量设置，进而缩短准备时间，确保稳定的输纸。
- 控制面板配有触摸屏以便于更直观、以更符合人体工程学的方式操作飞达和胶印机的功能。

3 上墨单元和润版系统

- 经过全面验证和测试的上墨单元，配备带有衬垫的墨斗装置，无缝配合具有速度补偿功能的Alcolor®润版系统，可确保出色稳定的印品质量、以及鲜明的对比度和均匀一致的实地印刷。
- 色彩助手可自动调整墨区和特征曲线，确保完美的油墨计量。
- 墨路恒温控制系统能够保证您在整个活件印刷的过程中实现稳定的生产条件，确保一致的印刷质量。
- InkStar®供墨之星供墨系统，可在生产过程中实现自动加墨。

4 印版单元

- AutoPlate Pro全自动换版系统可在最短的时间内完成全自动步进式印版更换。

5 色彩和套准测量及控制系统

- Prinect Inpress Control 3第三代印通在机控制系统可在生产过程中以联机方式使用分光光度计测量并控制色彩。同时，它能够检测套准情况并在必要时进行重新调节。

6 翻转式印刷装置

- 独特的翻转式印刷技术，采用来自巅峰级产品的专利组件。

7 清洗装置

- 全自动程控清洗装置，用于上墨单元、橡皮布滚筒和压印滚筒，可通过传感器实现有效监控，确保极短的清洗时间。

8 收纸装置

- 增强型预置收纸装置能够利用预设数据，以非常短的准备时间确保高精度纸堆码放。
- 可预设的动态纸张制动器可以有控制地降低纸张速度。

速霸SX 102技术参数

承印物	
最大纸张尺寸	720 毫米 × 1,020 毫米
最小纸张尺寸 (单面印刷)	340 毫米 × 480 毫米
最小纸张尺寸 (双面印刷)	400 毫米 × 480 毫米
最大印刷幅面	700 毫米 × 1,020 毫米
厚度	0.03 毫米 - 0.60 毫米
纸张叼口大小	10 毫米 - 12 毫米

印刷速度	
最大印刷速度	14,000 张 / 小时

印版滚筒	
滚筒缩径量	0.12 毫米
从印版前沿到印刷起始点的距离	43 毫米 / 52 毫米

印版	
长 × 宽	790 毫米 × 1,030 毫米
厚度, 带自动换版 AutoPlate	0.20 毫米 - 0.30 毫米
厚度, 带全自动换版 AutoPlate Pro	0.24 毫米 - 0.30 毫米

橡皮布滚筒	
长 × 宽, 橡皮布 (金属包边)	840 毫米 × 1,052 毫米
厚度	1.95 毫米
滚筒缩径量	2.30 毫米
长 × 宽 (衬垫纸)	735 毫米 × 1,030 毫米

上光橡皮布滚筒	
长 × 宽 上光橡皮布 (金属包边)	800 毫米 × 1,048 毫米
长 × 宽 (上光印版)	780 毫米 × 1,030 毫米
最大上光面积	710 毫米 × 1,020 毫米
滚筒缩径量	3.20 毫米
从上光印版前沿到上光起始点的距离 43 毫米	

纸堆高度 (包括纸堆板和纸堆托板的高度)	
增强型预置飞达	1,320 毫米
增强型预置收纸装置	1,295 毫米

样例配置	
参照标准: 带有增强型预置飞达和增强型预置收纸装置的速霸 SX 102-8-P	
印刷单元数量	8
长度	15.95 米
宽度	3.33 米
高度	2.15 米

技术参数可能会因活件、材料、承印物及其他因素而不同。



Prinect Press Center XL 3 第三代印通印控中心提供的现代化办公环境, 包括24英寸多点触摸屏和LED标准日光灯, 确保最理想的纸张协同处理。



人体工程学设计实现轻松操作。

有史以来第一次, 所有生产步骤以全貌图显示在操作人员面前。飞达显示屏还可以显示重要的活件信息给飞达操作人员, 以便于协同工作。

利用印通实现完美的数据和色彩管理

Prinect Press Center XL3 第三代印通印控中心可将印刷设备集成到印通印刷车间工作流程中, 可实现当前活件数据到自动上传, 以及各个流程通过控制工作站的同步运行启动, 加快了生产效率。与此同时, 您也将得益于出色的数据管理、以及当前的生产数据及包含大量信息的相关报告, 来帮助您进行生产管理或是流程改进。

Prinect Inpress Control 3 第三代印通在机控制联机色彩测量系统就是高生产率的代名词。强大的 Prinect Axis Control 印通色标控制系统和可测量整个印刷版面的 Prinect Image Control 3 第三代印通图像质量控制系统也可以帮助提供最理想、可复制的色彩稳定性和最少的纸张浪费。所有色彩测量系统都通过中央色彩数据库完美集成到工作流程中, 而且可以获得自动色彩报告。

简单、快速、可靠: 速霸 SX 102 上的全新海德堡的用户体验
速霸 SX 102 让您亲身获得海德堡的用户体验。您每次操作某个组件时, 都可以体验海德堡的“巅峰级”概念。从无缝的人体工程学设计到领先业界的触摸屏控制面板, 再到简单的清洗装置操作和独特的预设功能, 速霸 SX 102 可带来无与伦比的出色用户体验。

印刷从未如此轻松

全新的海德堡用户体验

将自己沉浸在海德堡用户体验打造的新世界中:经过全面地重新考虑,比以往更加清晰,在速霸胶印机上树立了用户体验新标杆。Prinect Press Center 3 第三代印通印控中心搭载全新的速霸操作系统,通过独有的导航和新的辅助系统简化操作,进而确保可预测的效果和更高的性能。



为了高质量和高精度的清晰视图

海德堡用户体验可在所有生产节点上实现全面而直观的操作。智能辅助功能和统一的用户界面降低了操作的复杂性,简化了生产流程。

用户为重

带有直观触控功能的速霸操作系统将新速霸胶印机的便捷控制功能转化为出色的用户体验。各种设置只需点击一下就可以调用,延展的操作可根据具体要求进行灵活调整。直观的操作人员指导、创新的手势控制和集成帮助避免各项功能的长时间搜索。

速霸操作系统可帮助您以快速、简单的方式有条不紊的来使用胶印机的各种功能。

有史以来最智能的速霸胶印机

集成辅助系统使工作变得更加轻松。它们不仅可以处理日常任务,还能确保一样的印刷效果。

P2S——通过独有的自动导航和确保可靠的性能

海德堡通过 P2S 首次在所有速霸胶印机中实现了导航式印刷。获得专利的 Intellistart 3 第三代智能操作导航系统可自动生成活件更换所需的所有步骤而不需要操作人员干预,而且能够为当前和正在后续队列流程中的所有活件提供最大的透明度。通过 Intelliguide® 智能进度显示可以实时地显示优化的活件顺序,必要时还可以包括需要手动完成的步骤。

一目了然

Wallscreen XL 智能大屏幕可提供独有的操作人员导航功能,轻松满足最严苛的性能要求。全新的 Intellirun 动态生产视图可在适当的时间以全自动方式向操作人员显示正确的视图,并提供有关当前生产状态的智能信息。因此,Intellirun 不仅可在自动化活件替换过程中提供帮助,在整个生产过程中都是如此。

设备与市场

成功的双面印刷

速霸SX 102是商务、出版商及网络印刷厂实现高生产率的理想胶印机。凭借海德堡卓越的翻转式双面印刷技术，速霸SX 102能够以最短的周转时间实现高品质的翻转式双面印刷，同时速霸SX 102可提供多种配置选项，为您量体裁衣，提供精确地定制化服务。

出版

小批量、高附加值的印刷品是现今出版行业的一个重要发展趋势，其活件印量越来越小，因此高效生产是取得商业成功的基本要求，书籍和日历等其它出版物亦是如此。速霸SX 102凭借经过广泛实践验证和测试的印刷平台，以及来自巅峰级产品的技术创新成果，以卓越的印刷性能，来帮助您实现以最具竞争优势的价格提供最出色的印品。

速霸SX 102可为您提供多种不同的配置选项，您可以根据自己的要求灵活地进行选择，而AutoPlate Pro全自动换版装置和第三代印通在机控制系统，能够帮助您以极短的准备和周转时间，实现稳定可靠的印刷品质，为您带来更多的竞争优势。

速霸SX 102可靠的翻转式双面印刷技术，可在双面印刷过程中以极高的套准精度输送纸张，实现无划痕无蹭脏输纸。PerfectJacket Blue完美护套和TransferJacket Blue传纸护套可在印张正反两面确保一致的出色印刷质量。经过特殊加工处理的表面还可以延长护套使用寿命，减少所需的清洗工作量。

网络印刷

通过网络下单，利用自动化标准流程加工在线提交的活件订单，可为网络印刷客户带来巨大的优势：轻松的订单处理、高效经济的优质印刷活件生产（包含短版活件）以及快速的交付。网络印刷厂可以凭借创新的服务吸引更多新客户，留住老客户，进而从中受益。

速霸SX 102可在这一市场上为您带来显著的优势。通过第三代印通在机控制系统和全自动换版的高度自动化，以及大量的预设选项，可有效缩短准备流程。速霸SX 102可通过一次走纸完成双面印刷的全过程，再加上DryStar LE UV和DryStar LED的干燥装置，保证了纸张的快速干燥，只需很短的周转时间，加快了活件交付。

传统商务印刷

数字化媒体平台的出现，令商务印刷产品面临着激烈竞争压力。即便如此，印刷平面媒体还是拥有自身的显著优势，印刷媒体的感官享受和精美的外观可提升产品的整体质感，同时可通过二维码等数码元素与精美印刷品完美结合，增强现实感受，带来客观的附加价值。



而要在这一市场上取得成功，需要一套能够优化成本和经济效益的精简而高效的生产流程。速霸 SX 102 翻转式双面胶印机可提供多种选项，帮助灵活地应对多种不同的需求，实现完美的印刷品质。

同时速霸 SX 102 可以最大限度地缩短准备时间并提高生产速度，利用多种不同幅面的全自动预设以及基于出厂设置中存储的承印物相关特征曲线的气量数值，帮助高度自动化的飞达和收纸装置提供出色而稳定的运行和纸堆码放。

DryStar LE UV 和 DryStar LED 干燥之星装置，可将 UV 印刷的所有优势带到商务印刷领域中。

特殊应用

速霸 SX 102 可进行特别配置，用于特殊应用。例如，使用单色胶印机，您只需一次走纸就可以极为经济高效地在薄纸上印刷药品包装内插页；CutStar 裁切之星卷纸裁切机可进一步降低成本；

StaticStar® Compact 静电之星防静电设备可实现清晰的分纸、最优化的输纸和高速的生产——所有这些在加工极薄的纸张时都极为重要，同时设备可将每小时净生产速度提高 500 到 1,000 张。

快速干燥，高效省时 干燥之星

速霸SX 102可配置DryStar LE UV或DryStar LED干燥之星的干燥装置, 为优化胶印机的性能提供了完美的增值服务, 进而扩大业务范围, 提升获利能力及竞争优势。

多种不同的 DryStar UV 系统可以帮助印刷厂扩大业务范围, 同时也提高了速霸 SX 102 的性能, 对承印物的选择也更为灵活, 无论是特种纸还是塑料。

先进的 UV 技术可帮助印刷厂加快周转时间。当今的印刷趋势越来越趋向于小印量活件, 这需要更快的周转来保证高效生产, 海德堡 UV 系统的一个重要优势在于能够保证纸张到达收纸装置时即已完成干燥, 无需等待即可进入后续加工, 这对于商务印刷厂和网络印刷供应商尤为重要。

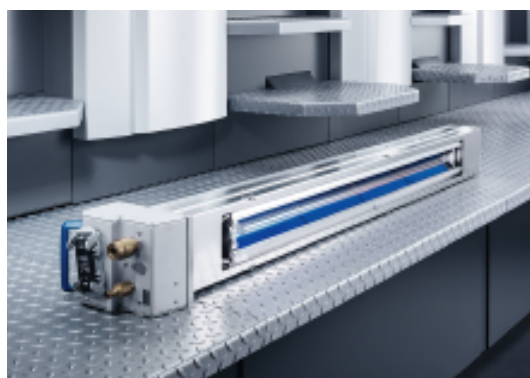
通过出色的灵活性实现节能

海德堡将 UV 系统全面集成到胶印机的操作理念中, 与胶印机精确匹配。UV 系统可基于普通灯管以及二极管技术, 能够灵活选择中间干燥器的位置, 帮助印刷厂实现最高的能效和全面的灵活性。滑入式干燥器模块可以轻松更换而不需要任何工具, 这样就可以在更换活件时缩短准备时间。这两种技术还可支持混合应用, 这是全面扩大应用系列范围的另一种有效途径。

DryStar LE UV 干燥之星

使用 DryStar LE UV 系统加工的印张可迅速完成干燥, 能够帮助您加快连线加工和收纸的速度。尤其是针对商务印刷厂, LE UV 技术能够帮助商务印刷厂提高处理各种小印量活件的效率, 有效缩短周转时间。此外, 与传统方式相比, LE UV 可处理的承印物范围更广, 并可以提供更多的特殊加工效果, 更经济, 投资更少, 同时还可提供无臭氧生产。

DryStar LE UV 能够在更换活件时, 通过 Instant Start 软件有效缩短等待时间。这两种系统的灯管、反射镜和快门是专为实现最高能效而设计的, 可以延长灯管的使用寿命, 同时在待机模式下能够确保更低的能耗。



DryStar LED 干燥之星

商务印刷厂和网络印刷供应商将能够得益于LED二极管技术, 来实现快速干燥和无臭氧生产, 而面向未来的无水银技术, 将帮助您提高竞争优势, 从众多竞争对手中脱颖而出。在保证最高能效的同时无需增加散热的先进设计, 海德堡将帮助您创造最理想的生产条件。采用DryStar LED, 您即可借助精确的光照和最理想的纸张距离来确保纸张的快速完全干燥。

凭借Instant On/Off即时开关系统, 在待机模式(准备时间和清洗时间)下可实现零功耗。根据幅面长度对二极管照射进行定时, 可进一步降低功耗。自动幅面设置可根据幅面宽度点亮实际需要发光的那些二极管。

海德堡技术

先进的温度和电源管理可保证很长的使用寿命, 即使在运行20,000小时后也是如此。

保持联系 对话海德堡

您和您公司的成功是海德堡的首要目标。要实现这一目标，了解您的期望和需求对我们来说至关重要。只有这样，海德堡才能为您提供最合适的印刷解决方案。



期待您的消息！

与我们联系，获取更多信息。

邮箱：

mail.dmc@heidelberg.com

网址：

www.heidelberg.com/cn



扫码提交设备咨询
我们会尽快与您联系

海德堡华北区
北京市朝阳区酒仙桥路10号
恒通国际商务园B10号楼三层301
邮编: 100015
电话: +86 010 5962 4288
传真: +86 010 5962 4200

海德堡华东区
上海市青浦工业园区崧泽大道9928号
邮编: 201700
电话: +86 021 6249 9888
传真: +86 021 6249 9900

海德堡华南区(含港澳地区)
深圳市罗湖区莲塘鹏基工业区710栋
邮编: 518004
电话: +86 0755 2573 7888
传真: +86 0755 2573 6900

广州市天河北路689号
光大银行大厦12楼B2-C4
邮编: 510630
电话: +86 020 8557 6388
传真: +86 020 8555 4779

香港九龙观塘巧明街100号
友邦九龙大楼906室
电话: +852 2814 2300
传真: +852 2873 6106

海德堡成都
成都市科华北路62号
力宝大厦南塔15楼1520室
邮编: 610041
电话: +86 028 8170 5888
传真: +86 028 8171 0981

海德堡台湾
新北市中和区板南路 655号16楼
邮编: 23557
电话: +886-2-2227 7200
传真: +886-2-2227 7201

网址

<http://www.heidelberg.com> (英文)
<http://www.heidelberg.com.cn> (中文)
<http://www.heidelberg.com/tw/zh> (繁体中文)

商标:

Heidelberg, the Heidelberg logotype, Alcolor, Anicolor, DryStar, Intellistart, PerfectJacket, Prinect, Prinect Image Control, Prinect Press Center, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder 和 Suprasetter 为海德堡印刷机械股份有限公司在美国以及其他国家的注册商标。所有其他商标的版权均归其所有者拥有。

技术及其他方面如有改动,恕不另行通知。

内容相关责任声明

本手册所含内容由海德堡精心准备。对于文中所包含信息的正确性、完整性或精确性,海德堡不做任何保证或承担任何责任。海德堡所提供的信息基于理想运行条件和印刷机的正确使用,不保证客户在实际生产中可实现与本手册中相同的数值和数据(如在印刷机功能和性能方面),而能否实现相同的数值和数据,取决于海德堡所无法控制的各种因素和环境条件(如印刷机设置、技术条件、环境条件、使用的原材料和耗材、设备保养和维护标准及操作人员的专业技能水平等)。因此,这些数据不应视为印刷机的特征或保证。本手册不应构成合同要约,仅用于提供无任何约束力的信息。

出版信息

印刷日期: 04/21
图片: 海德堡印刷机械股份公司
制版: 超霸制版机
印刷: 速霸印刷机
印后加工: 斯塔尔折页
材料: 赛飞扬
印刷地: 北京



扫码关注海德堡服务号
更多精彩等您发现

