

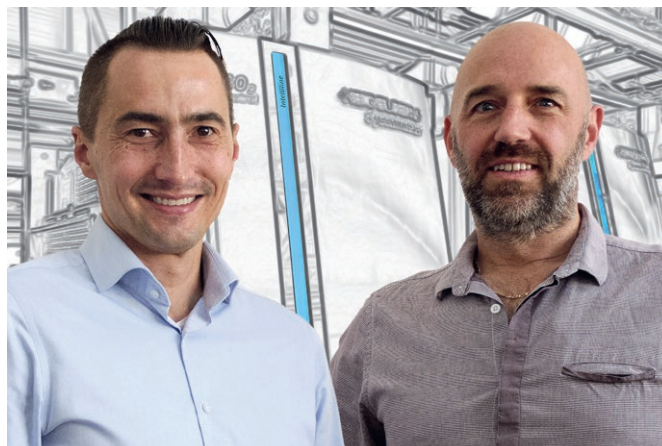
## Speedmaster XL 75 pour l'Imprimerie de l'Ouest

À partir de mars 2022, l'Imprimerie de l'Ouest fera partie des imprimeries les plus modernes de la région de Neuchâtel. Cette société vient de commander une Speedmaster XL 75-4-P, une machine quatre couleurs en retraitement de la génération 2020. En tant que composant du système Prinect, elle sera intégrée à Prinect Production Manager de Heidelberg. Une unité CtP Suprasetter A 75 et une Versafire EV seront également intégrées dans le flux de production numérique.

### Un système hybride

Papiers naturels, travaux avec une forte couverture superficielle, délais de livraison extrêmement courts: tels sont les impératifs des clients qui déterminent de plus en plus fortement le travail quotidien de l'Imprimerie de l'Ouest. C'est pourquoi Grégoire Nicaty, propriétaire et gérant de l'entreprise, a opté pour un système hybride et équipé sa nouvelle Speedmaster XL 75 d'un sécheur DryStar LED pour l'impression en mode LED-UV. Ce sécheur est monté à la réception, en aval du quatrième groupe d'impression. Tandis qu'il est prévu de réaliser les quadrichromies en ligne avec des encres LED-UV, la production des travaux en recto/verso aura lieu avec des encres à base d'huile. Grégoire Nicaty envisage toutefois de produire aussi un jour avec des encres LED-UV en recto/verso. C'est pourquoi qu'il a fait pré-équiper sa machine de sorte à pouvoir monter ultérieurement un sécheur DryStar LED en aval du deuxième groupe d'impression.

Le pilotage de la Speedmaster XL 75-4-P s'effectue au poste de commande Prinect Press Center XL 3 qui est doté d'un grand écran Wallscreen. Avec ses assistants, le système d'exploitation «Heidelberg Operating System» guide l'opérateur de façon sys-



Grégoire Nicaty, propriétaire de l'Imprimerie de l'Ouest, recevra fin février 2022 sa nouvelle Speedmaster XL 75-4-P LED UV de la génération 2020. À gauche, Jere Turunen de Heidelberg Suisse SA.

tématique pendant toute la production. La pièce maîtresse est ici Intellistart 3. Suivant l'ordre dans lequel les travaux sont rangés dans la «Job Queue», ce logiciel planifie et active automatiquement toutes les séquences de mise en route et de lavage nécessaires lors du changement de travail. Grâce à Autoplate Pro, le changement du jeu complet de plaques d'impression est exécuté en un peu moins de deux minutes.

Un système Prinect Axis Control intégré dans Prinect Press Center XL 3 se charge de la régulation de l'encre. Chaque correction apportée par le système de régulation est enregistrée par Color Assistant Pro et transférée à la ligne caractéristique de préréglage de l'encre pour le support d'impression concerné. L'algorithme logiciel intelligent optimise progressivement la ligne caractéristique jusqu'à sa perfection.