## **Postpress**

## Courvoisier-Gassmann SA will mit Postpress-Technik von HEIDELBERG wachsen

Im Rahmen ihrer Wachstumsstrategie baut die Courvoisier-Gassmann SA ihre Kapazitäten in der Weiterverarbeitung aus. Seit einigen Wochen produziert das Unternehmen auf zwei neuen Anlagen: eine Schneidemaschine Polar N 137 PRO HD und eine vollautomatische Falzmaschine Stahlfolder TH 66.6-PFH66 mot.II der Heidelberger Druckmaschinen AG (HEIDELBERG).

Der Stahlfolder TH 66 mit sechs Taschen in der ersten Station kann durch vorhandene Stationen sowie eine Kreuzfalzgruppe ergänzt werden. Eine Falztasche mit Fenster ermöglicht zudem die Herstellung von Produkten mit Wickelfalz. Die neue Falzmaschine ergänzt einen bereits leistungsstarken Maschinenpark, zu dem eine im Jahr 2017 installierte Kombifalzmaschine Stahlfolder KH 82 gehört.

Die beiden Hauptfalzmaschinen werden über einen Palettenanleger beschickt, während eine weitere durch einen Rundstapelanleger ausgestattet ist. Ein Schuppenausleger, ein Stehendbogen-Ausleger und eine Palamides-Auslage können frei zwischen den drei Maschinen verschoben werden. Diese Modularität bietet Courvoisier-Gassmann SA höchstmögliche Flexibilität und garantiert eine effiziente Verarbeitung selbst komplexer Produkte.

Die neue Schneidemaschine Polar N 137 PRO HD ist für eine Anbindung an die Druckvorstufe vorbereitet und wird ab diesem Herbst mit dem Compucut Auto-Control ausgestattet. Diese Technologie ermöglicht die direkte Übertragung der Ausschiessdaten in Form einer digitalen Datei an die Polar-Maschine, die dann automatisch die Schneideprogramme generiert. Der Bediener hat jederzeit die Möglichkeit, manuell in ein Pro-





In der Weiterverarbeitung pflegt die Firma Courvoisier-Gassmann SA seit vielen Jahren eine "HEIDELBERG-Kultur".

gramm einzugreifen und es anzupassen, wodurch maximale Präzision und Flexibilität gewährleistet sind.

«In der Weiterverarbeitung pflegen wir seit vielen Jahren eine 'HEIDELBERG-Kultur'», wie der CosGeschäftsführer Sylvain Villars sagt. Der robuste Maschinenbau, die hohe Falzgenauigkeit und der Service der Heidelberg Schweiz AG werden sehr geschätzt und haben massgeblich zur wiederholten Entscheidung für die Technologie von HEIDELBERG beigetragen. «Wir werden immer schnell und zuverlässig bedient, Ersatzteile werden uns noch am selben Tag geliefert», bestätigt Arben Demolli, der Leiter der Buchbinderei.

Seit Anfang 2025 sind der Produktionsleiter Sylvain Villars und der Vertriebsleiter Christophe Renggli die Mehrheitseigentümer der Courvoisier-Gassmann SA. Um ihr Ziel der Expansion in der Deutschschweiz zu verwirklichen, hat das Unternehmen Anfang September Jan Richner als Verkaufsdirektor eingestellt. Seine Aufgabe ist es, diesen strategischen Markt zu erschliessen und die Präsenz von Courvoisier-Gassmann SA bei neuen Kunden zu stärken.

Bern, 8. Oktober 2025

