

Postpress

Courvoisier-Gassmann SA souhaite se développer grâce à la technologie post-presse de HEIDELBERG

Dans le cadre de sa stratégie de croissance, Courvoisier-Gassmann SA renforce ses capacités en post-presse. Depuis quelques semaines, la production bénéficie de deux nouveaux équipements : un massicot Polar N 137 PRO HD et une plieuse Stahlfolder TH 66.6-PFH66 mot.II entièrement automatique de Heidelberger Druckmaschinen AG (HEIDELBERG).

La Stahlfolder TH 66, dotée de six poches en première station, peut être complétée par des stations existantes ainsi qu'un groupe de pliage croisé. Une poche de pliage à fenêtre permet en outre la réalisation de produits avec pliage portefeuille. Cette nouvelle plieuse vient enrichir un parc déjà performant, composé notamment d'une Stahlfolder KH 82 installée en 2017.

Les deux plieuses principales sont alimentées par margeur à palettes, tandis qu'une autre l'est par margeur à pile ronde. Les sorties – en écailles, à feuilles debout ou Palamides – peuvent être librement déplacées entre les trois machines. Cette modularité offre à Courvoisier-Gassmann SA une flexibilité maximale et garantit un traitement efficace, même pour des produits aux configurations les plus complexes. Le nouveau massicot Polar N 137 PRO HD est déjà prêt pour la connexion au prépresse et sera doté, dès cet automne, du système Compucut Autocontrol. Cette technologie permet de transférer directement les données d'imposition sous forme de fichier numérique vers la machine Polar, qui génère ensuite automatiquement les programmes de découpe. À tout moment, l'opérateur garde la liberté d'intervenir et d'ajuster manuellement un programme, garantissant ainsi précision et flexibilité maximales.

«Dans le domaine du post-presse, nous cultivons depuis de nombreuses années une «culture HEIDELBERG», comme le dit le co-directeur



Dans le domaine du post-presse, la maison Courvoisier-Gassmann SA cultive depuis de nombreuses années une «culture HEIDELBERG».

Sylvain Villars. La qualité et la solidité des machines, la grande précision de pliage et le service de Heidelberg Suisse SA sont très appréciés et ont largement contribué à la décision répétée d'opter pour la technologie HEIDELBERG. «Nous sommes toujours servis rapidement et de manière fiable, les pièces de rechange nous sont livrées dans la journée», confirme Arben Demolli, responsable de la reliure.

Depuis début 2025, le directeur de production Sylvain Villars et le directeur commercial Christophe Renggli sont les propriétaires majoritaires de Courvoisier-Gassmann SA. Pour concrétiser leur ambition d'étendre le marché en Suisse alémanique, l'entreprise a engagé Jan Richner début septembre en tant que Sales Director. Sa mission est de développer ce marché stratégique et de renforcer la présence de Courvoisier-Gassmann SA auprès de nouveaux clients.

Berne, 11 septembre 2025