

# Prepress und Postpress

## Cornaz impressions | emballages SA stärkt Partnerschaft mit HEIDELBERG

Die Cornaz impressions | emballages SA (Cornaz) ist auf ihrem strategischen Weg, die Produktionstechnik zu vereinheitlichen, einen Schritt weiter. Im letzten Frühjahr hat das Unternehmen die Plattenbelichtung durch einen Suprasetter A 75 DTL (Dual Top Loader) ausgerüstet und die digitale Workflow-Steuerung auf den Prinect Production Manager umgestellt. Parallel dazu wurde die Druckweiterverarbeitung durch eine motorisch umstellbare Kombifalzmaschine Stahlfolder CH 56-6 mit Flachstapelanleger, sechs Taschen, Kreuzbrücheinheit und einem zusätzlichen mobilen Schwertfalzwerk modernisiert. Der Suprasetter, die Workflow-Software und der Stahlfolder ersetzen ältere Produkte von Drittanbietern. Damit arbeitet Cornaz auf allen Produktionsstufen mit Technik der Heidelberger Druckmaschinen AG (HEIDELBERG). Das Unternehmen hat die Voraussetzungen für eine integrierte Prozesssteuerung geschaffen. Im Bogenoffset wird seit 2018 auf einer Fünffarbenmaschine Speedmaster XL 75 mit Lackierwerk produziert.

Im Zentrum der integrierten Produktion steht der Prinect Production Manager. Die Workflow-Steuerung von HEIDELBERG übermittelt sämtliche Produktionsdaten für die Plattenbelichtung, den Druckprozess und die Weiterverarbeitung online an die jeweiligen Produktionseinheiten. Die Speedmaster XL 75 und der Stahlfolder CH 56 können komplett automatisch voreingestellt werden. Auf der Bogenoffsetmaschine unterstützt Intellistart effiziente Job-Wechsel, indem die Assistenz-Software stets nur jene Rüstsequenzen aktiviert, die jeweils notwendig sind.



Mit dem Wechsel auf Stahlfolder-Falztechnik (Bild) und der Umstellung auf Suprasetter-CtP-Technik und den Prinect Production Manager arbeitet das Druckereunternehmen Cornaz impressions | emballages SA jetzt in allen Schlüsselbereichen mit Technologie von HEIDELBERG.

Cornaz ist seit über einem Jahrhundert klassischerweise im Akzidenzmarkt erfolgreich unterwegs. Vor mehreren Jahren wurde in die Verpackungsproduktion diversifiziert und in eine Diana-Faltschachtelklebemaschine und einen Stanzautomaten Kama Profoil 76 mit Heissfolien-Option investiert. Auch im Verpackungssegment deckt Cornaz alle Produktionsstufen ab. Von der Entwicklung über das strukturelle Design und das Prototyping bis zur fertig produzierten Faltschachtel behält das Unternehmen die Wertschöpfung im eigenen Haus.

Bern, 24. Mai 2024

**HEIDELBERG**

**Heidelberg Schweiz AG**  
Brunnmattstrasse 20, 3001 Bern  
[heidelberg.com/ch](http://heidelberg.com/ch)