Equipamento

Informações Técnicas
Família Suprasetter.

A família Suprasetter: uma grande variedade de inovações para todas as classes de formatos.

Heidelberg do Brasil Sistemas Gráficos e Serviços Ltda
Alameda África, 734/756
Polo Empresarial Tamboré
06543-306 - Santana de Paraíba - SP
Tel: +55 11 5525-4500
Fax: +55 11 5525-4501
heidelberg.com/br

Marcas registradas
Heidelberg, o logotipo Heidelberg, MetaDimension, Prinect, Prinect Prepress Manager e Suprasetter são marcas registradas da Heidelberger Druckmaschinen AG nos EUA e em outros países. Todas as outras marcas registradas são propriedades de seus respectivos proprietários.

Sujeito a alterações técnicas e a outras alterações.

A mais bem sucedida família de CtPs para todos os formatos de chapa

Atualmente, três fatores ditam a produção de impressos: tiragens menores, um grande número de trabalhos e pedidos cada vez mais complexos. Por isso, os sistemas *Computer-to-Plate* precisam ser capazes de produzir chapas da mais alta qualidade em todos os formatos, de forma rápida e confiável.

Fácil atualização, *retrofit,* sem perda de tempo, integração com diferentes sistemas de *workflow* e reduzidos custos de serviços e operação garantem o sucesso econômico da gráfica. Com a Suprasetter®, a Heidelberg® oferece a seus clientes um sistema de CtP que atende a todos esses requisitos.

FSC
www.fsc.org
FSC® C008807
The mark of responsible forestry

carbon neutral
natureOffice.com | DE-HD-889015
print production

equipment CO_2 neutral
HEIDELBERG
www.heidelberg.com/co2 · 100000

HEIDELBERG

Alta tecnologia com performance superior.
Dados e fatos.

Suprasetter A52 e A75. Versáteis e compactas.

Equipamento	**Suprasetter A52**	**Suprasetter A75**
Opções de produção (chapas/h no formato máx.)	20/27	17/22
Carregamento Aut. de Pallets (APL) Número de pallets Capacidade do Pallet Formato mín. da chapa Formato máx. da chapa	– – – – –	– – – – –
Carregamento Aut. de Cassete (ACL) Número de cassetes Capacidade do cassete	– – –	– – –
Carregamento de Cassete Duplo (DCL) Número de cassetes Capacidade do cassete	– – –	– – –
Carregador Auto Top (ATL) Número de cassetes Capacidade do cassete	sim 1 cassete até 50 chapas 0,3 mm até 100 chapas 0,15 mm	sim 1 cassete até 50 chapas 0,3 mm até 100 chapas 0,15 mm
Carregador Dual Top (DTL) Número de cassetes Capacidade do cassete	sim máx. 2 cassetes até 50 chapas 0,3 mm até 100 chapas 0,15 mm	sim máx. 2 cassetes até 50 chapas 0,3 mm até 100 chapas 0,15 mm
Dimensões (larg. × prof. × alt.)	1.550 × 1.218 × 1.350 mm	1.550 × 1.218 × 1.350 mm
Formato mín. de chapa (alt. × larg.)	240 × 240 mm	240 × 240 mm
Formato máx. de chapa (alt. × larg.)	676 × 530 mm	676 × 760 mm
Formato máx. de imagem (alt..× larg.)	656 × 530 mm	656 × 760 mm
Espessura de chapa	0,15 – 0,3 mm	0,15 – 0,3 mm
Resolução	2.400 dpi ou 2.540 dpi[1]	2.400 dpi ou 2.540 dpi[1]
Precisão de registro	± 25 µm com quatro exposições consecutivas usando a prensa de furação interna	± 25 µm com quatro exposições consecutivas usando a prensa de furação interna
	± 5 µm com duas exposições consecutivas na mesma chapa	± 5 µm com duas exposições consecutivas na mesma chapa
Prensas de furação internas	até 2 pares de prensas	até 2 pares de prensas
Temperatura de operação	17 – 30 °C	17 – 30 °C
Umidade relativa	30 – 70 %	30 – 70 %
Condições ambientes	–	–
Sistema de sucção e filtragem de pó	°	°
Estabilizador de temperatura	–	–
Sistema Inteligente de Diodos (IDS)	•	•
Operação Inteligente da Chapa	•	•
Ajuste Lenticular de Resolução Suprasetter	°	°
Integração ao Workflow	Prinect Prepress Manager, Prinect MetaDimension, Prinect Shooter	Prinect Prepress Manager, Prinect MetaDimension, Prinect Shooter
Consumo de energia	< 700 W em média, 550 W de consumo de energia durante a exposição	< 700 W em média, 550 W de consumo de energia durante a exposição

° Opcional • Standard – não disponível [1]5.080 dpi opcional
Os dados técnicos dependem de job, consumíveis, substratos e, possívelmente, de outros fatores.

Suprasetter A106/106/106 UV. Máxima performance em médios formatos.

Equipamento	Suprasetter A106	Suprasetter 106	Suprasetter 106 UV
Opções de produção (chapas/h no formato máx.)	18	21/29/38/45/55	8/14/19/23/27/31/36
Carregamento Aut. de Pallets (APL) Número de pallets Capacidade do pallet Formato mín. da chapa Formato máx. da chapa	sim 1 pallet 1.200 chapas 0,3 mm 790 × 1.030 mm 930 × 1.140 mm	sim 1 pallet 1.200 chapas 0,3 mm 790 × 1.030 mm 930 × 1.140 mm	sim 1 pallet 1.200 chapas 0,3 mm 790 × 1.030 mm 930 × 1.140 mm
Carregamento Aut. Cassete (ACL) Número de cassetes Capacidade do cassete	sim 1 cassete até 110 chapas 0,3 mm até 190 chapas 0,15 mm	sim 1 cassete até 110 chapas 0,3 mm até 190 chapas 0,15 mm	sim 1 cassete até 110 chapas 0,3 mm até 190 chapas 0,15 mm
Carregamento Cassete Duplo (DCL) Número de cassetes Capacidade do cassete	sim máx. 2 cassetes até 110 chapas 0,3 mm até 190 chapas 0,15 mm	sim máx. 2 cassetes até 110 chapas 0,3 mm até 190 chapas 0,15 mm	sim máx. 2 cassetes até 110 chapas 0,3 mm até 190 chapas 0,15 mm
Carregador Auto Top (ATL) Número de cassetes Capacidade do cassete	– – –	– – –	– – –
Carregador Dual Top (DTL) Número de cassetes Capacidade do cassete	– – –	– – –	– – –
Dimensões (larg. × prof. × alt.)	2.150 × 1.494 × 1.536 mm	2.150 × 1.494 × 1.536 mm	2.150 × 1.494 × 1.536 mm
Formato mín. de chapa (alt. × larg.)	370 × 323 mm	370 × 323 mm	370 × 323 mm
Formato máx. de chapa (alt. × larg.)	930 × 1.060 mm	930 × 1.140 mm	930 × 1.050 mm
Formato máx. de imagem (alt..× larg.)	918 × 1.060 mm	918 × 1.140 mm	918 × 1.050 mm
Espessura de chapa	0,15 – 0,35 mm	0,15 – 0,35 mm	0,15 – 0,35 mm
Resolução	2.400 dpi ou 2.540 dpi[1]	2.400 dpi ou 2.540 dpi[1]	2.400 dpi ou 2.540 dpi
Precisão de registro	± 25 µm com quatro exposições consecutivas usando a prensa de furação interna	± 25 µm com quatro exposições consecutivas usando a prensa de furação interna	± 25 µm com quatro exposições consecutivas usando a prensa de furação interna
	± 5 µm com duas exposições consecutivas na mesma chapa	± 5 µm com duas exposições consecutivas na mesma chapa	± 5 µm com duas exposições consecutivas na mesma chapa
Prensas de furação internas	até 4 pares de prensas	até 4 pares de prensas	até 4 pares de prensas
Temperatura de operação	17 – 27 °C	17 – 30 °C	17 – 27 °C
Umidade relativa	40 – 70 %	40 – 70 %	40 – 70 %
Condições ambientes	–	–	Luz de segurança
Sist. de sucção e filtragem de pó	°	°	–
Estabilizador de temperatura	–	•	–
Sistema Inteligente de Diodos (IDS)	•	•	–
Operação Inteligente da Chapa	•	•	•
Ajuste Lenticular de Resolução Suprasetter	°	°	–
Integração ao Workflow	Prinect Prepress Manager, Prinect MetaDimension, Prinect Shooter	Prinect Prepress Manager, Prinect MetaDimension, Prinect Shooter	Prinect Prepress Manager, Prinect MetaDimension, Prinect Shooter
Consumo de energia	< 1 kW em média, 600 W de consumo de energia durante a exposição	< 3 kW em média, 1.6 kW de consumo de energia durante a exposição	< 1 kW em média 600 W de consumo de energia durante a exposição

° Opcional • Standard – não disponível [1]5.080 dpi opcional
Os dados técnicos dependem de job, consumíveis, substratos e, possívelmente, de outros fatores.

Suprasetter 145/162/190. Parceiros superiores em grandes formatos.

Equipamento	Suprasetter 145	Suprasetter 162	Suprasetter 190
Opções de produção (chapas/h no formato máx.)	15/25/35	15/25/35	15/25
Carregamento Aut. de Pallets (APL) Número de pallets Capacidade do pallet Formato mín. da chapa Formato máx. da chapa	sim 1 pallet (máx. 4) 1.200 chapas 0,3 mm 450 chapas 0,4 mm 611 × 968 mm 1.425 × 1.460 mm	sim 1 pallet (máx. 4) 1.200 chapas 0,3 mm 450 chapas 0,4 mm 611 × 968 mm 1.425 × 1.650 mm	sim 1 pallet (máx. 4) 1.200 chapas 0,3 mm 450 chapas 0,4 mm 611 × 968 mm 1.425 × 1.915 mm
Carregamento Aut. Cassete (ACL) Número de cassetes Capacidade do cassete	sim máx. 6 cassetes até 100 chapas 0,3 mm até 75 chapas 0,4 mm	sim máx. 6 cassetes até 100 chapas 0,3 mm até 75 chapas 0,4 mm	sim máx. 6 cassetes até 100 chapas 0,3 mm até 75 chapas 0,4 mm
Carregamento Cassete Duplo (DCL) Número de cassetes Capacidade do cassete	– – –	– – –	– – –
Carregador Auto Top (ATL) Número de cassetes Capacidade do cassete	– – –	– – –	– – –
Carregador Dual Top (DTL) Número de cassetes Capacidade do cassete	– – –	– – –	– – –
Dimensões (larg. × prof. × altura)	3.400 × 3.380 × 1.560 mm	3.400 × 3.380 × 1.560 mm	3.400 × 3.380 × 1.560 mm
Formato mín. de chapa (alt. × larg.)	500 × 650 mm	500 × 650 mm	500 × 650 mm
Formato máx. de chapa (alt. × larg.)	1.425 × 1.460 mm	1.425 × 1.650 mm	1.425 × 1.915 mm
Formato máx. de imagem (alt..× larg.)	1.413 × 1.460 mm	1.413 × 1.650 mm	1.413 × 1.915 mm
Espessura de chapa	0,24 – 0,4 mm	0,24 – 0,4 mm	0,24 – 0,4 mm
Resolução	2.400 dpi ou 2.540 dpi	2.400 dpi ou 2.540 dpi	2.400 dpi ou 2.540 dpi
Precisão de registro	± 25 µm com quatro exposições consecutivas usando a prensa de furação interna	± 25 µm com quatro exposições consecutivas usando a prensa de furação interna	± 25 µm com quatro exposições consecutivas usando a prensa de furação interna
	± 5 µm com duas exposições consecutivas na mesma chapa	± 5 µm com duas exposições consecutivas na mesma chapa	± 5 µm com duas exposições consecutivas na mesma chapa
Prensas de furação internas	até 5 pares de prensas	até 5 pares de prensas	até 5 pares de prensas
Temperatura de operação	20 – 27 °C	20 – 27 °C	20 – 27 °C
Umidade relativa	40 – 70 %	40 – 70 %	40 – 70 %
Condições ambientes	–	–	–
Sist. de sucção e filtragem de pó	∘	∘	∘
Estabilizador de temperatura	•	•	•
Sistema Inteligente de diodos (IDS)	•	•	•
Operação Inteligente da Chapa	∘	∘	∘
Ajuste Lenticular de Resolução Suprasetter	∘	∘	∘
Integração ao Workflow	Prinect Shooter	Prinect Shooter	Prinect Shooter
Consumo de energia	≤ 10 kW em média, < 7 kW de consumo de energia durante a exposição	≤ 10 kW em média, < 7 kW de consumo de energia durante a exposição	≤ 10 kW em média, < 7 kW de consumo de energia durante a exposição

∘ Opcional • Standard – não disponível
Os dados técnicos dependem de job, consumíveis, substratos e, possívelmente, de outros fatores.