

We drukken op
heel dun papier,
zelfs op

37
grams papier



Specialist in medische bijsluiters

In het Brabantse Oss is een opmerkelijke drukkerij gevestigd, onderdeel van Multi Packaging Solutions (MPS). Sinds het eind van de jaren tachtig is deze locatie gespecialiseerd in bijsluiters voor met name de farmaceutische industrie. In februari van dit jaar werd een nieuwe 2-kleuren Heidelberg Speedmaster XL 106-P-D met Cutstar in gebruik genomen.

MPS, opgericht in 2005, is uitgegroeid tot een toonaangevende fabrikant van specialistische verpakkingen voor eindgebruikers in de gezondheidszorg, consumentengoederensector en de media. MPS heeft productielocaties in Noord-Amerika, Azië en Europa. Wereldwijd werken er 10.000 mensen, waarvan zo'n 75 in Oss.

Het woord is aan Willem Langenhuyzen, die als General Manager – Leaflets Continental Europe verantwoordelijk is voor de productielocaties in Oss, Bornem (waar vorig jaar een Speedmaster XL 105-8-P werd geplaatst) en Saint-Pierre-des-Corps.

Aanhoudende groei

“De nieuwe machine was nodig vanwege de aanhoudende groei van het bedrijf en het steeds

groter worden van de bijsluiters. Vanwege de groei hebben we begin 2017 in Oss zelfs een tweede locatie betrokken aan het Ketelmeer, waar we de complete afwerking hebben ondergebracht. We werken in de drukkerij in vierploegendienst en afhankelijk van de drukte in de afwerking in twee of drie of ploegen. En dan nog kregen we in het verleden het werk nauwelijks af”, aldus Langenhuyzen. “De nieuwe pers vervangt een andere machine op het 50x70 formaat. Met het nieuwe, dubbele formaat hebben we een mooie slag gemaakt wat extra capaciteit betreft. Dankzij Cutstar – voor papierinvoer vanaf de rol – is het bovendien mogelijk om de lagere kosten van rotatieoffset te combineren met de flexibiliteit van vellenoffset. Er is verder minder papierafval omdat de afkaplengte instelbaar is.”



2- en 4-kleuren

“Ook onze 4-kleuren Speedmaster XL 105-P+L is uitgerust met Cutstar. De L staat overigens standaard voor lak, maar in dit geval is die unit omgebouwd tot een stansunit. We kunnen zo een speciaal flapje stansen om bijsluiters te maken die aan twee kanten gesloten zijn.”

Waarom is er gekozen voor een 2-kleuren machine en niet voor een tweede 4-kleurenpers?

“Omdat ons hoofdproduct, bijsluiters, toch nog steeds veelal 1/1 bedrukt worden. Voor de kleurentoepassingen – die vaak 2/2 zijn – hebben we hier genoemde XL 105-4-P+L ter beschikking. Zo’n zelfde machine staat ook in Bornem, waar veel farmaceutische bedrijven gevestigd zijn. Verder staat er een 8-kleuren Speedmaster in Bornem. We hebben daar namelijk een ander productiepakket. We doen ook daar veel voor de farmaceutische industrie en daarnaast voor de cosmetische industrie. Al met al wordt er daar meer kleur toegepast. Luxer, zwaarder papier ook.”

Lage gramsgewichten

“In Oss drukken we juist op heel dun papier, 40 tot 45 grams en soms zelfs nog lichter, op 37 grams. Dat is veel moeilijker dan op zwaardere papiersoorten drukken. Er zijn echt maar weinig bedrijven die dit onder de knie hebben. Om ervoor te zorgen dat de juiste bijsluiter naar de juiste klant gaat en er nergens per ongeluk versies door elkaar raken, hebben we speciale ingangscontroles en kwaliteitsprocedures – met diverse checks tussendoor. Zijn er geen teksten beschadigd? Zitten er geen blanco vellen tussen? Dat gebeurt elektro-mechanisch maar ook optisch.”

Topsnelheden

Ooit was het hele persenpark van MPS van een ander merk, maar toen er geïnvesteerd ging worden in nieuw materiaal is er een uitgebreide testronde gemaakt. “Geleid door een projectteam, waaronder twee drukkers”, vertelt Langenhuyzen. “Heidelberg kwam gewoon als beste uit die test. We waren tevreden dat tijdens het testen de persen op dat dunne papier een snelheid van 11.000 druks per uur haalden. Maar in de praktijk halen we nog hogere snelheden, soms zelfs de maximale snelheid van 15.000. Daar wordt hier onderling ook een soort wedstrijd van gemaakt. Om die snelheden te kunnen halen, hebben de drukkers – die echt een industriële inslag hebben – zelf extra vellenremmen bedacht. Fantastisch, die betrokkenheid.”

WestRock

Multi Packaging Solutions maakt deel uit van het beursgenoteerde WestRock, een wereldwijde speler op het gebied van papier- en verpakkingsoplossingen. WestRock heeft meer dan 300 productiefaciliteiten, design centers, research labs en verkoopkantoren over de hele wereld. Er werken zo’n 45.000 mensen.
