

Nous imprimons
même sur du papier

37
grammes



Spécialité : les notices médicales

Oss (une ville située dans le nord du Brabant hollandais) abrite une imprimerie inhabituelle. Elle fait partie du groupe MPS (Multi Packaging Solutions). Depuis la fin des années 80, cette entreprise s'est spécialisée dans les notices d'utilisation pour l'industrie pharmaceutique. En février 2017, on y a installé une nouvelle Heidelberg Speedmaster XL 106-P-D 2 couleurs avec Cutstar.

Fondée en 2005, MPS est devenue un fabricant de référence d'emballages spéciaux pour les utilisateurs finals de produits de santé, les biens de consommation et les médias. MPS a des unités de production en Amérique du Nord, en Asie et en Europe. Elle occupe 10.000 personnes au total, dont 75 à Oss.

Nous avons rencontré Willem Langenhuyzen, General Manager Leaflets Continental Europe, responsable des sites de production de Oss, Bornem (où une Speedmaster XL 105-8-P a été installée l'an dernier) et Saint-Pierre-des-Corps.

Une croissance continue

« Une nouvelle machine était nécessaire en raison de la croissance incessante de l'entreprise

et le développement de la demande de notices. Un développement qui nous a amenés à ouvrir un deuxième siège à Oss cette année. Nous y avons installé tout le façonnage. »

« L'imprimerie travaille avec quatre équipes et, selon la charge, en deux ou trois équipes à la finition. Et l'on y arrive à peine. La nouvelle presse remplace une autre machine de 50x70. Avec le doublement du format, nous avons réalisé un beau surcroît de capacité. Grâce à Cutstar – une alimentation de papier par rouleau – il est possible de combiner les coûts faibles de la rotation avec la souplesse de l'offset à feuilles. De plus, la perte de papier est moindre en raison du réglage de la longueur de coupe. »



2 et 4 couleurs

« Notre Speedmaster XL 105-P+L 4 couleurs est également équipée de Cutstar. Le L de la dénomination se rapporte à un groupe de vernissage, à cette différence près que cette unité a été transformée en dispositif de découpe. Nous pouvons ainsi fabriquer des notices fermées des deux côtés. »

Pourquoi avoir choisi une 2 couleurs et non une deuxième 4 couleurs? « Parce que notre produit de référence, la notice, est généralement imprimée en 1/1. Pour les applications couleurs – souvent en 2/2 – nous disposons de la presse XL 105-P+L déjà mentionnée. A Bornem – où se situent la plupart des entreprises pharmaceutiques : une sorte de Pharma Valley – nous disposons d’une Speedmaster 8 couleurs, mais nous y réalisons d’autres produits. Toujours pour l’industrie pharmaceutique, mais aussi pour le secteur des cosmétiques. On y utilise plus volontiers les couleurs, de même que les papiers de luxe, plus lourds. »

Des grammages légers

« A Oss, nous imprimons uniquement sur du 40 ou du 45 grammes, et même parfois plus léger encore, du 37 grammes. Ce qui est beaucoup plus compliqué que d’imprimer sur des grammages plus lourds. Peu d’entreprises maîtrisent cette technique. Afin de diriger les bonnes notices vers les bonnes personnes, et ne jamais confondre les versions, nous avons mis en place des procédures de qualité assorties de nombreux contrôles. Certains textes sont-ils abîmés? Un blanco s’est-il glissé dans le paquet? Ces contrôles sont électromécaniques mais aussi optiques. »

Des vitesses de pointe

Le parc machines de MPS était autrefois composé de matériels d’autres marques. Lorsqu’il s’est agi d’investir de nouvelles presses, MPS a fait un tour du marché, sous la direction d’une équipe comportant notamment deux imprimeurs.

« Heidelberg est sortie vainqueur du test. Nous étions heureux de constater durant les essais que nous pouvions atteindre les 11.000 feuilles à l’heure sur notre papier extra-fin. En fait, nous avons été plus vite encore; jusqu’à 15.000! Nous avons organisé une sorte de concours. Pour garantir ces vitesses, nos imprimeurs – qui ont un profil industriel – ont même pensé à freiner l’impression. C’est fantastique! »

WestRock

Multi Packaging Solutions fait partie du groupe WestRock, une entreprise cotée en bourse et acteur mondial dans le domaine des solutions sur papier et les emballages. WestRock dispose de plus de 300 sites de production, de centres de design, de laboratoires de recherche et de bureaux de vente dans le monde. Elle occupe 45.000 personnes.
