

# Drastische Reduzierung der Rüstzeiten

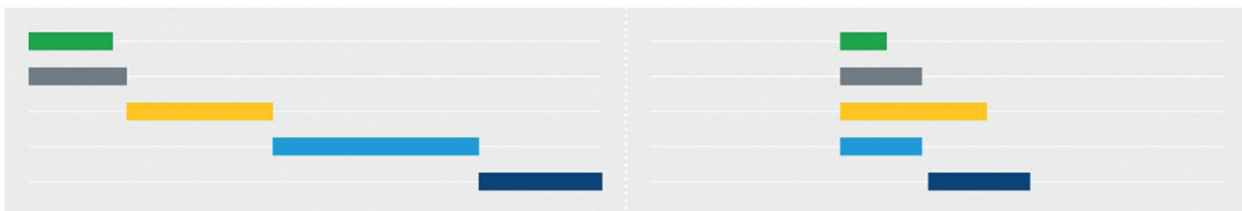
Wenn man über Effektivität spricht dann kommt man im Druckmaschinenbau um das Thema Rüstzeiten nicht herum. Hier hat Heidelberg angesetzt und auf der drupa 2016 ein System präsentiert, das Rüstzeiten von 15 Minuten auf 5 Minuten zu reduziert. Das Geheimnis dahinter ist der smarte Hycolor Multidrive Farbwerksantrieb, der seine Stärken vor allem beim Einsatz von Sonderfarben ausspielt. Der längste Rüstprozess ist das Farbwerkwaschen. Er ist damit der entscheidende Stellhebel für kürzere Rüstzeiten an der Druckmaschine. Daher parallelisiert Hycolor Multidrive Rüstvorgänge auf intelligente Art und Weise und es können die Farb- und Feuchtwerke unabhängig vom Hauptantrieb arbeiten. Das Farbwerkwaschen kann daher parallel zum Wechsel der Druck- und Lackplatten oder gleichzeitig mit dem Waschen der Gummitücher und Druckzylinder erfolgen. Dies ist durch die synchron stattfindenden Abläufe besonders zeitsparend, wenn mit mehreren Sonderfarben oder einem Drucklack gearbeitet wird.

Durch die Integration der Speedmaster XL 106 in den Prinect Workflow und aufgrund der Maschinensoftware Intellistart 2-erhalten Kunden und Anwender viele Vorteile. Die Software plant und steuert die Druckaufträge und ermittelt bei einem Jobwechsel den kürzesten Rüstprozess, einschließlich des bestmöglichen Einsatzes von Hycolor Multidrive. Sie kennt die Parameter des Folgejobs und schlägt die unter Zeit- und Qualitätsaspekten optimale Farbwerksreinigung vor. Der Bediener hat am Maschinenleitstand Prinect Press Center XL 2 die vorgeschlagenen Rüstschritte jederzeit im Blick und kann sie bei Bedarf anpassen. Die Speedmaster XL 106 startet diese dann automatisch und führt sie zeitsparend durch.

Ein weiterer Vorteil ist das automatische Stillsetzen von Druckwerken bei Nichtgebrauch. Hycolor Multidrive erkennt anhand der fehlenden Farbzuordnung des neuen Druckauftrages, welche Druckwerke nicht gebraucht werden. Die Walzen laufen bei diesen Aufträgen nicht mit und sind somit vor Verschleiß geschützt.

Beispiel:

Speedmaster XL 106+6+L – kompletter Rüstprozess mit zwei Farbwechseln sowie Lackplattenwechsel



Sequentieller Rüstprozess  
vor drupa 2016

Neue drupa 2016-Generation  
Hycolor Multidrive  
+ AutoPlate XL 2  
+ AutoPlate Coating

■ Gummituch waschen ■ Druckzylinder waschen ■ Farbwerk waschen ■ Plattenwechsel ■ Lackplattenwechsel